



EFX251

Li-Ionen-Gabelstapler 2.5T

- PMSM-Technologie für mehr Effizienz und Leistung
- Einzigartiges Pickup-Design für mehr Fahrerkomfort
- Bluetooth-App für Service für effiziente Wartung
- Garantierte Betriebssicherheit und Komfort

LI-ION
TECHNOLOGY

EP EQUIPMENT CO.,LTD
www.ep-ep.com



Merkmale

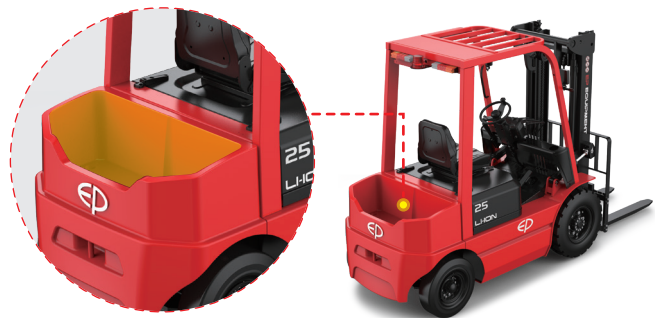
■ PMSM-Technologie für bessere Effizienz und Leistung

Der EFX251 nutzt die Technologie des Permanentmagnet-Synchronmotors (PMSM), um eine höhere Tragfähigkeit und eine längere Lebensdauer der Läger zu erzielen. Dieser effizienzoptimierte Motor maximiert die Betriebszeit der Batterie und ermöglicht bei optimalen Arbeitsszenarien eine Energieeinsparung von 10-15 % im Vergleich zu herkömmlichen Motoren.



■ Einzigartiges Pickup-Design für mehr Fahrerkomfort

Der EFX251 verfügt über ein Pickup-Design und seine offene Ladefläche bietet dem Fahrer zusätzlichen Laderaum, um zusätzliche Ladung oder persönliche Gegenstände zu transportieren. Neben den bequemen Sitzen ist dies ein Merkmal für erhöhten Fahrerkomfort.



■ Bluetooth-App für präventive Serviceleistungen für effiziente Wartung

Der EFX251 vereinfacht die Wartung mit der EP-App für präventive Wartung, die es dem Fahrer ermöglicht, den Stapler über Bluetooth zu verbinden, um Parameter zu ändern und zu überwachen sowie Fehlercodes zu lesen, ohne ein Handgerät zu benötigen.



■ Garantierte Betriebssicherheit und Komfort

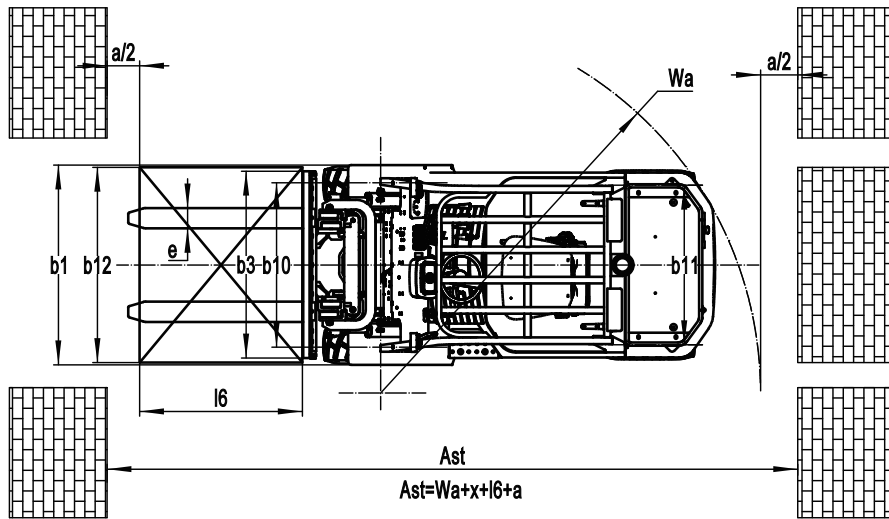
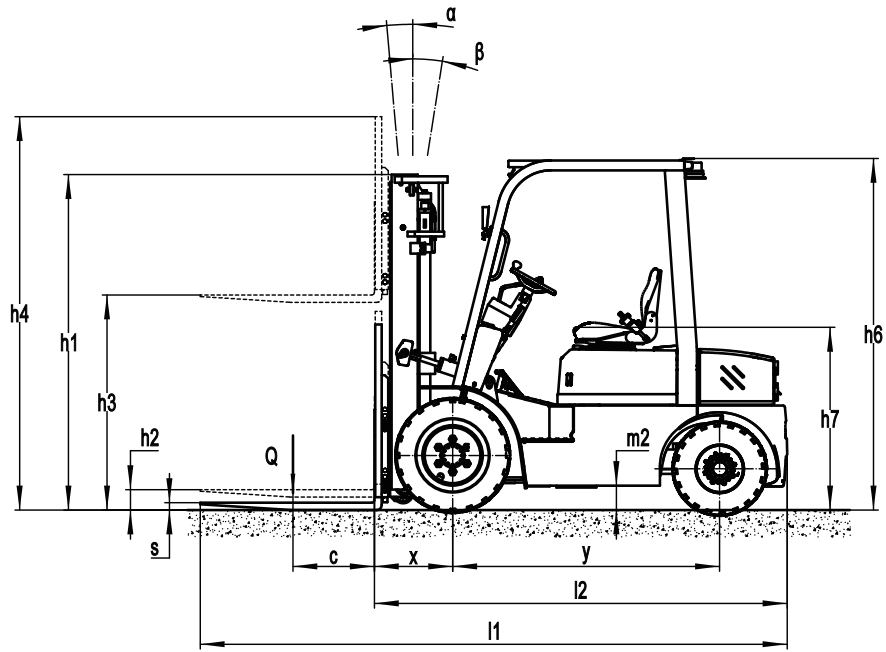
Der EFX251 zeichnet sich durch sein Design mit niedrigem Schwerpunkt aus, das den Stapler beim Wenden vor einem Überschlag schützt. Es bietet eine bessere Seitenstabilität für mehr Sicherheit. Darüber hinaus gibt es eine große Geräuschreduzierung, da der Motor vom Bediener wegbewegt wird.



Li-Ionen-Gabelstapler 2.5T

EFX251

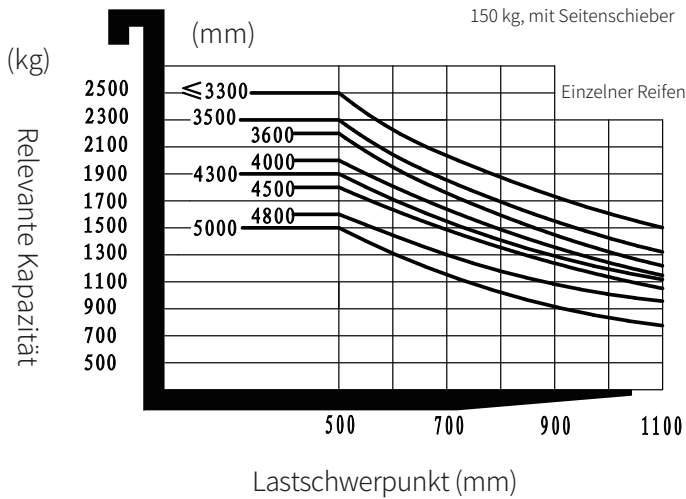
Kennzeichen	1.1	Hersteller (Kurzbezeichnung)			EP
	1.2	Typzeichen des Herstellers			EFX251
	1.3	Antrieb			Electric
	1.4	Bedienung			Seated
	1.5	Nenntragfähigkeit/Last	Q	kg	2500
	1.6	Lastschwerpunktstand	c	mm	500
	1.8	Lastabstand	x	mm	495
	1.9	Radstand	y	mm	1640
	Gewichte	2.1	Eigengewicht		kg
2.2		Achslast mit Last vorn/hinten		kg	6105/485
2.3		Achslast ohne Last vorn/hinten		kg	2110/1980
Räder/Fahrwerk	3.1	Bereifung			Pneumatic
	3.2	Reifengröße, vorn			28X9-15-14PR
	3.3	Reifengröße, hinten			6.50-10-10PR
	3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (× = angetrieben)		mm	2x/ 2
	3.6	Spurweite, vorn	b10	mm	970
	3.7	Spurweite, hinten	b11	mm	980
Dimensions	4.1	Neigung Hubgerüst/Gabelträger vor/zurück	α/β	°	6/ 10
	4.2	Höhe Hubgerüst eingefahren	h1	mm	2060
	4.3	Freihub	h2	mm	120
	4.4	Hub	h3	mm	3000
	4.5	Höhe Hubgerüst ausgefahren	h4	mm	4050
	4.7	Höhe Schutzdach (Kabine)	h6	mm	2170
	4.8	Sitzhöhe bezogen auf SIP/Standhöhe	h7	mm	1100
	4.12	Kupplungshöhe	h10	mm	480
	4.19	Gesamtlänge	l1	mm	3619
	4.20	Länge einschließlich Gabelrücken	l2	mm	2549
	4.21	Gesamtbreite	b1/b2	mm	1154
	4.22	Gabelzinkenmaße DIN ISO 2331	s/e/l	mm	40×122×1070
	4.23	Gabelträger ISO 2328, Klasse/Typ A, B			2A
	4.24	Gabelträgerbreite	b3	mm	1150
	4.31	Bodenfreiheit mit Last unter Hubgerüst	m1	mm	100
	4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand	m2	mm	130
	4.34.1	Arbeitsgangbreite bei Palette 1000 × 1200 quer	Ast	mm	4030
4.34.2	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 × 1200 quer	Ast	mm	4230	
4.35	Wenderadius	Wa	mm	2335	
Leistungsdaten	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last		km/h	11/12
	5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/s	0.27/0.36
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/s	0.4/0.43
	5.5	Zugkraft mit/ohne Last		N	—
	5.6	Max. Zugkraft mit/ohne Last		N	11000
	5.8	Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last		%	15/15
	5.10	Betriebsbremse			Hydraulic
5.11	Feststellbremse			Mechanical	
E-Motor	6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60 min		kW	8
	6.2	Hubmotor, Leistung bei S3 15 %		kW	16
	6.4	Batteriespannung/Nennkapazität K5		V/Ah	80V/150AH
	6.5	Batteriegewicht		kg	—
Sonstiges	8.1	Ausführung des Fahrtriebs			AC
	10.5	Ausführung Lenkung			Hydraulic
	10.7	Schalldruckpegel L pAZ (Fahrerplatz)		dB(A)	< 74



Die Option Hubgerüst

Mast types	Max. Gabel höhe (h3)	Höhe, Mast			Freihub(h2)	
		Höhe Hubgerüst eingefahren(h1)	Höhe Hubgerüst ausgefahren(h4)		Ohne LSG	Mit LSG
			Ohne LSG	Mit LSG		
	mm	mm	mm	mm	mm	mm
2-Standard Mast	2700	1920	3270	3810	120	120
	3000	2070	3570	4110	120	120
	3300	2220	3690	4410	120	120
	3500	2320	3890	4610	120	120
	3600	2370	3990	4710	120	120
	4000	2620	4040	5110	120	120
Duplex-Freihub	3000	2055	2620	4110	1460	810
	3300	2205	3870	4410	1610	960
	3600	2355	4020	4710	1760	1110
Triplex-Freihub	4300	2095	4910	5410	1360	730
	4500	2175	5070	5610	1460	810
	4800	2280	5375	5910	1565	915
	5000	2365	5570	6110	1610	960

Wichtige Tragkraft und Lastschwerpunkte



Optionen

No.	Optional items	EFX251
1.1	Gabellänge	●122*40*1070○122*40*1150○122*40*1220○122*40*1370 ○122*40*1500○122*40*1600○122*40*1700○122*40*1820
1.4	Breite des Gabelträgers	●1040mm○Yes and can be customized
1.5	Höhe der Rückenlehne	●1025mm○Yes and can be customized
2.5	Material Vorderrad	●Pneumatic○Solid○Non-marking
2.6	Material Hinterrad	●Pneumatic○Solid○Non-marking
2.7	Batteriekapazität	●80V150AH
2.8	Ladegerät	●80V35A (Integrated 1-phase) ○80V60A (Integrated 3-phase)
2.9	Batterieanzeige	●With time
2.10	Fahrersitz	●Premium○Suspension○Suspension+seatbelt logic switch
2.11	Anbaugeräte	●No○Built-in sidershifter○External shifter○Adjustable fork
2.13	Traktionsbolzen	●Yes
3.5	Scheinwerfer vorn	●LED
3.6	Scheinwerfer hinten	●No○LED
3.7	Warnlicht	●Yes
3.8	Lenkradlampe	●Yes
3.9	Blaue Signalleuchte	●No○2 front○1 rear○2 front + 1 rear
3.10	Bereichs-Warnleuchte	●No○1 left + 1 right (Red)
3.11	Rückspiegel	●1 in the middle○Add 1 rear mirror on both sides
3.12	Buzzer	●Yes
3.17	OPS system	●Yes
3.23	Telematics	●Yes and not customized

Note: ●Standard ○ Optional - Inconformity