



ES12-12ES

Elektrischer Hochhubwagen 1,2 t

- Stapeln mit minimalem Arbeitsraum
- Innovatives Design mit geringem Energieverbrauch und hoher Zuverlässigkeit
- Das Design der Maschine macht die Bedienung sicher und bequem

EP EQUIPMENT CO.,LTD
www.ep-ep.com



FEATURE

■ Robuste Konstruktion

Hochspezialisiertes Antriebs- und Hydrauliksysteme garantieren eine hervorragende Antriebsleistung und hohe Zuverlässigkeit. Geräuscharme und langlebige Hydraulikaggregate und hochwertige Zylinder gewährleisten eine hohe Zuverlässigkeit der Hydraulik. Steckverbinder und langlebige Verkabelung reduzieren den Ausfall von Komponenten erheblich. Die Cross-Rack-Chassis-Option sorgt für Stabilität beim hochstapeln im Betrieb.

■ Maßnahmen

Der ergonomische Bedienkopf ist einfach und komfortabel zu bedienen. Deichsel mit langem Arm für eine sanfte Lenkung. Die kompakte Chassiskonstruktion sorgt für einen minimalen Wenderadius. Seitliche Bedienung für eine hervorragende Sichtbarkeit. Integriertes Ladegerät.

■ Sicherheit

Sichere hydraulische Konstruktion, um zu verhindern, dass der Mast plötzlich fällt. Die Bauchtaste verhindert, dass der Stapler den Fahrer einklemmt. Die Stromversorgung wird sofort unterbrochen, sobald der Not-Aus-Schalter gedrückt wird. Multi-Lift-Endschalter für sicheren Hub. Der Stapler schaltet automatisch in den Niedriggeschwindigkeitsmodus, wenn die Hubhöhe erhöht wird. Die Antiroll-Bremse sorgt dafür, dass der Stapler nicht auf der Rampe rollt.

■ Service

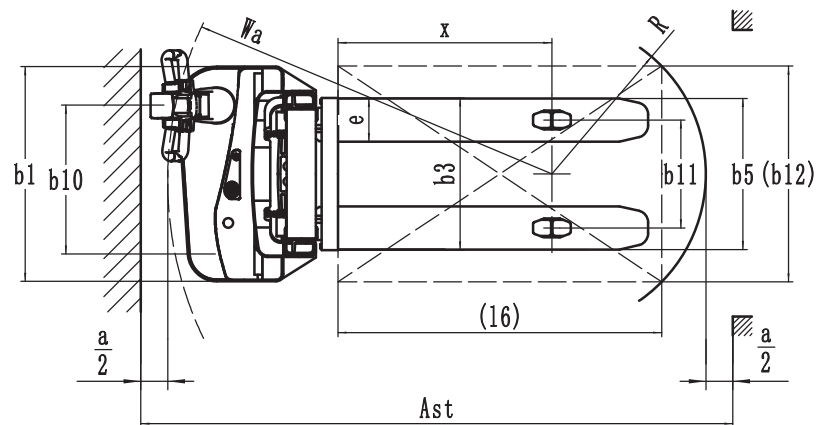
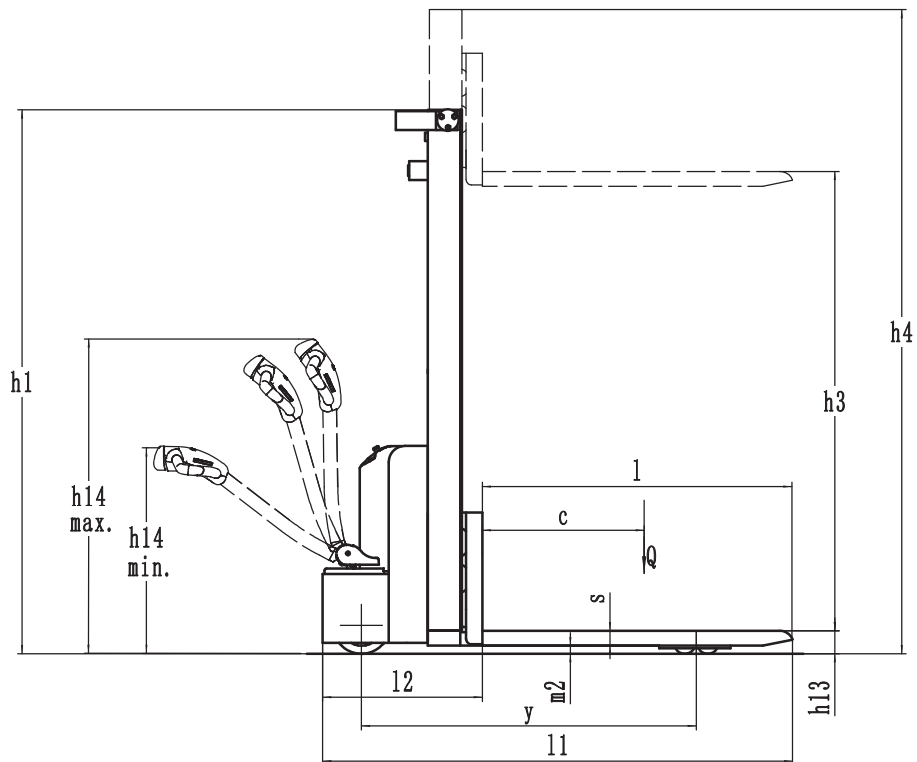
Wartungsfreie Batterie. Eine Batterieanzeige mit Stundenzähler erinnert den Bediener an das pünktliche Laden (optional). Einfache Wartung-abnehmbare Verkleidung. Selbstdiagnosesignale auf digitalen Displays erleichtern die Fehlersuche. Leicht zugängliche Software. Niedriger Abschaltschutz.



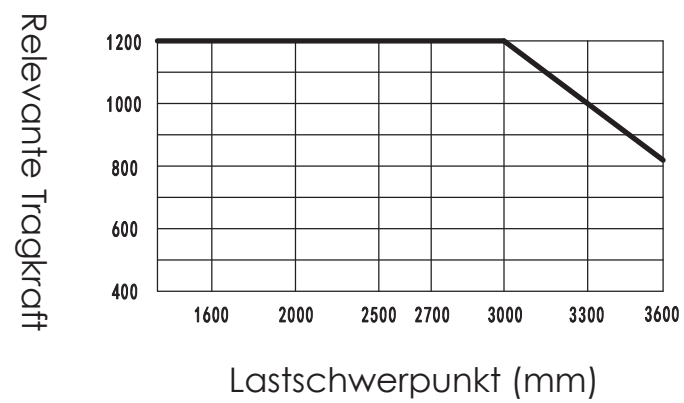
Elektrischer Hochhubwagen 1,2 t

ES12-12ES

Kennzeichen				
1.1	Hersteller			EP
1.2	Typbezeichnung des Herstellers			ES12-12ES
1.3	Antrieb			electrics
1.4	Bedienung			pedestrian
1.5	Tragfähigkeit	Q	kg	1200
1.6	Lastschwerpunktstand	c	mm	600
1.8	Lastabstand	x	mm	795
1.9	Radstand	y	mm	1240
Gewichte				
2.1	Eigengewicht (inkl. Batterie)		kg	661
2.2	Achslast mit Last vorn/hinten		kg	845/1016
2.3	Achslast ohne Last vorn/hinten		kg	536/125
Räder/Fahrwerk				
3.1	Reifengröße, vorn			PU/ PU
3.2	Reifengröße, vorn		mm	Ø210×70
3.3	Reifengröße, hinten		mm	Ø80×60
3.4	Zusatzräder (Abmessung)		mm	Ø130×55
3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x=angetrieben)		mm	1x +1/4
3.6	Spurweite, vorn	b ₁₀	mm	533
3.7	Spurweite, hinten	b ₁₁	mm	400
Grundabmessungen				
4.1	Neigung Hubgerüst/Gabelträger vor/zurück	α/ β	°	
4.2	Höhe Hubgerüst eingefahren	h ₁	mm	2056
4.3	Freihub	h ₂	mm	
4.4	Hub	h ₃	mm	2930
4.5	Höhe Hubgerüst ausgefahren	h ₄	mm	3487
4.6	Initialhub	h ₅	mm	
4.9	Höhe Deichselgriff in Fahrstellung min./max.	h ₁₄	mm	860/ 1200
4.10	Neigung Hubgerüst/Gabelträger vor/zurück	h ₈	mm	
4.15	Höhe gesenkt	h ₁₃	mm	88
4.19	Gesamtlänge	l ₁	mm	1740
4.20	Länge einschließlich Gabelrücken	l ₂	mm	590
4.21	Gesamtbreite	b ₁ / b ₂	mm	800
4.22	Gabelzinkenmaße	s/ e/ l	mm	60/ 170/ 1150
4.24	Gabelträgerbreite	b ₃	mm	680
4.25	Gabelaußenabstand (Abmessung 1), MüG	b ₅	mm	570
4.26	Breite zwischen Radarmen/Ladeflächen	b ₄	mm	
4.31	Bodenfreiheit mit Last unter Hubgerüst	m ₁	mm	
4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand	m ₂	mm	30
4.34.1	Arbeitsgangbreite (Palette 1000×1200 quer)	Ast	mm	2225
4.34.2	Arbeitsgangbreite (Palette 800×1200 längs)	Ast	mm	2150
4.35	Wenderadius	Wa	mm	1408
Leistungen				
5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last		km/ h	4/4.5
5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/ s	0.12/0.22
5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/ s	0.12/0.11
5.8	Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last		%	3/10
5.10	Betriebsbremse			Electromagnetic
Elektrik				
6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60 min		kW	0.65
6.2	Hubmotor, Leistung bei S3 15 %		kW	2.2
6.3	Max. zugelassene Batteriegröße		mm	325x180x230
6.4	Batteriespannung/Nennkapazität K20		V/ Ah	2x12/105
6.5	Batteriegewicht		kg	2x30
Zusätzliche Daten				
8.1	Art der Fahrsteuerung			DC
10.5	Lenkungstyp			Mechanical
10.7	Schalldruckpegel, Fahrerohr		dB(A)	74



Relevante Traglasten mit Lastschwerpunkt Grafik



Optionen:

Optionen	ES12-12ES
Breite der Gabel	○ 685mm/600mm
Batteriekapazität	○85AH/105AH /120AH
Spezielle Rückenlehne	—
Batterieanzeige, stundenweise	○
Fahrräder	○ PU wheel with Pattern
Halbgeschwindigkeitsfunktion der Kurve	—
Der Kugelschirm	● organic glass
Begrenzung der Körpergröße	○
Remarque: ● standard ○ option -NA	

Die Option Hubgerüst:

Tpye	Heben h3+h13 (mm)	Reduzieren Sie die Masthöhe h1 (mm)	Kostenloser Aufzug h2 (mm)	Verlängerung der Masthöhe h4 (mm)
Mât duplex ZT	1205	1575	1120	1575
	1405	1775	1320	1775
	1605	1975	1520	1975
	1705	2075	1705	2075
	2515	1802	—	3021
	2715	1902	—	3221
	3015	2052	—	3521
	3315	2202	—	3821
	3615	2352	—	4121