

ES1823RT

Diese geländegängige vollelektrische Scherenbühne bietet noch mehr Flexibilität auf der Baustelle. Sie ist serienmäßig mit Allradantrieb und elektrische Radantriebe sowie Non-Marking-Reifen für unwegsames Gelände ausgestattet. Ein automatischer Niveauegleich sorgt für zusätzliche Sicherheit bei Arbeiten in der Höhe.



STANDARD AUSRÜSTUNG:

- Automatischen Stabilisatoren für Arbeiten in der Höhe
- Serienmäßiger Pendelachse
- Selbstverriegelnde Tür
- Überlastkontrolle
- Automatische Bremsanlage
- Neigungskontrolle mit Warnmeldung
- Akustischer Senkalarm und doppel-Led-Blinkleuchte

- Hupe
- Not-Aus-Taste
- Anschlagösen
- Borddiagnose
- Betriebsstundenzähler
- Proportionalsteuerung
- Klappbares Geländer
- Explosionssicheres Leitungssystem
- Bewegungsalarm

- Anschlag- und Hubpunkte
- Zweiseitig ausziehbarer Arbeitskorb
- Zweiradlenkung
- Allradantrieb
- Gewichtsabhängiges Absenksystem
- Notpumpe
- Manuelle Notbremsenlösung
- Hydraulikölkühlung

HAUPTANWENDUNGEN



Instandhaltung



Anlagenservice



Baugewerbe



Vertrieb und Logistik

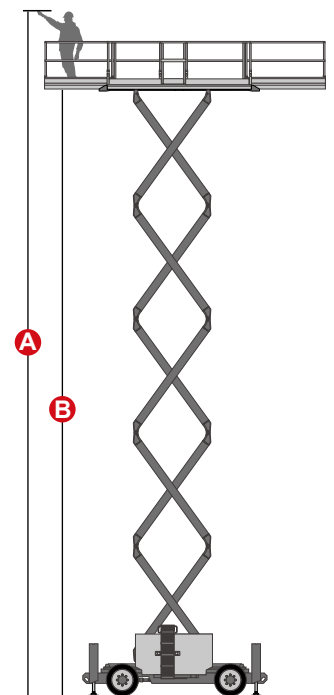
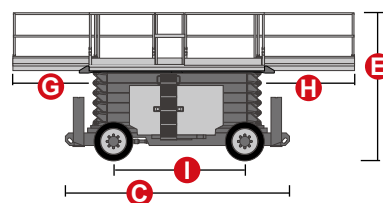
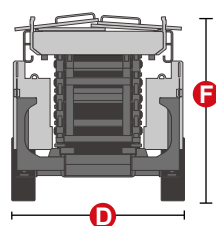


Großveranstaltungen

ES1823RT

Traglast	680 kg
Traglast, ausgefahren	227 kg
Max. Personenzahl (Innen-/Außenbereich)	4
A Arbeitshöhe	18 m
B Plattformhöhe	16 m
C Gesamtlänge (mit Stützen)	4,88 m
D Gesamtbreite	2,29 m
E Gesamthöhe (Geländer aufgeklappt)	3,19 m
F Transporthöhe (Geländer eingeklappt)	2,49 m
Plattformabmessungen (Länge/Breite)	3,98x1,83 m
H G Plattformerweiterung	1,43 m / 1,16 m
Bodenfreiheit	30 cm
I Radstand	2,86 m
Wenderadius (innen/außen)	2,35 m / 5,2 m
Motor	-
Fahrtrieb	32VAC/9kW
Hubtrieb	32VAC/15kW
Fahrgeschwindigkeit (eingefahren)	6,0 km/h
Fahrgeschwindigkeit (ausgefahren)	1,0 km/h
Steigfähigkeit	40%
Max. zulässige Neigung	2°/3°
Batterie	48 V/450 Ah
Integriertes Batterieladegerät	48 V / 60 A
Hydraulikölbehälter	120 l
Kraftstofftank	-
Bereifung	315/55/D20
Gewicht (mit Stützen)	9.040 kg

NORMENVERWEIS: EN 280, ANSI/SAIA A92.20



Automatischen Stabilisatoren