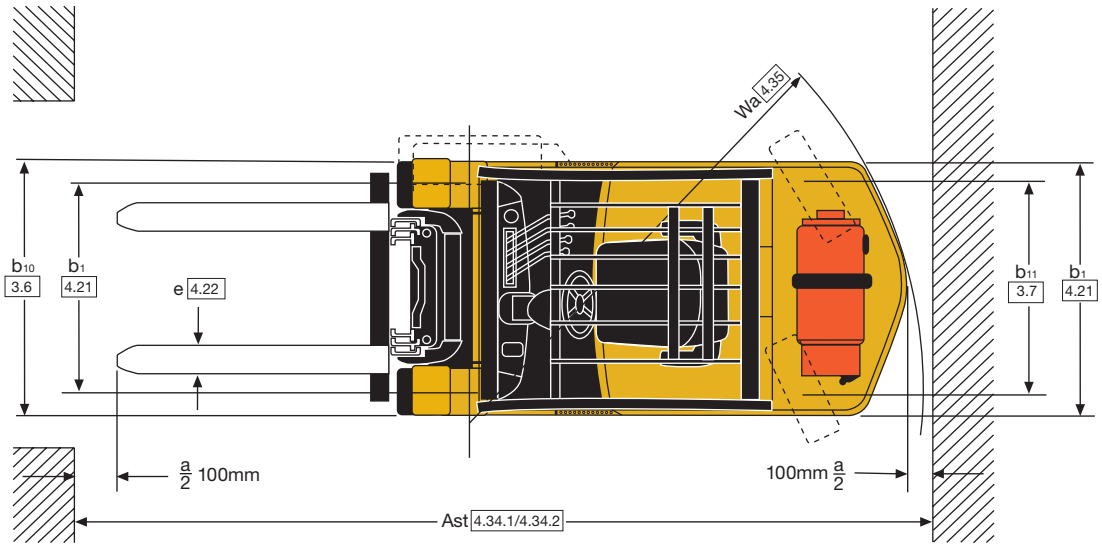
GCVX Baureihen

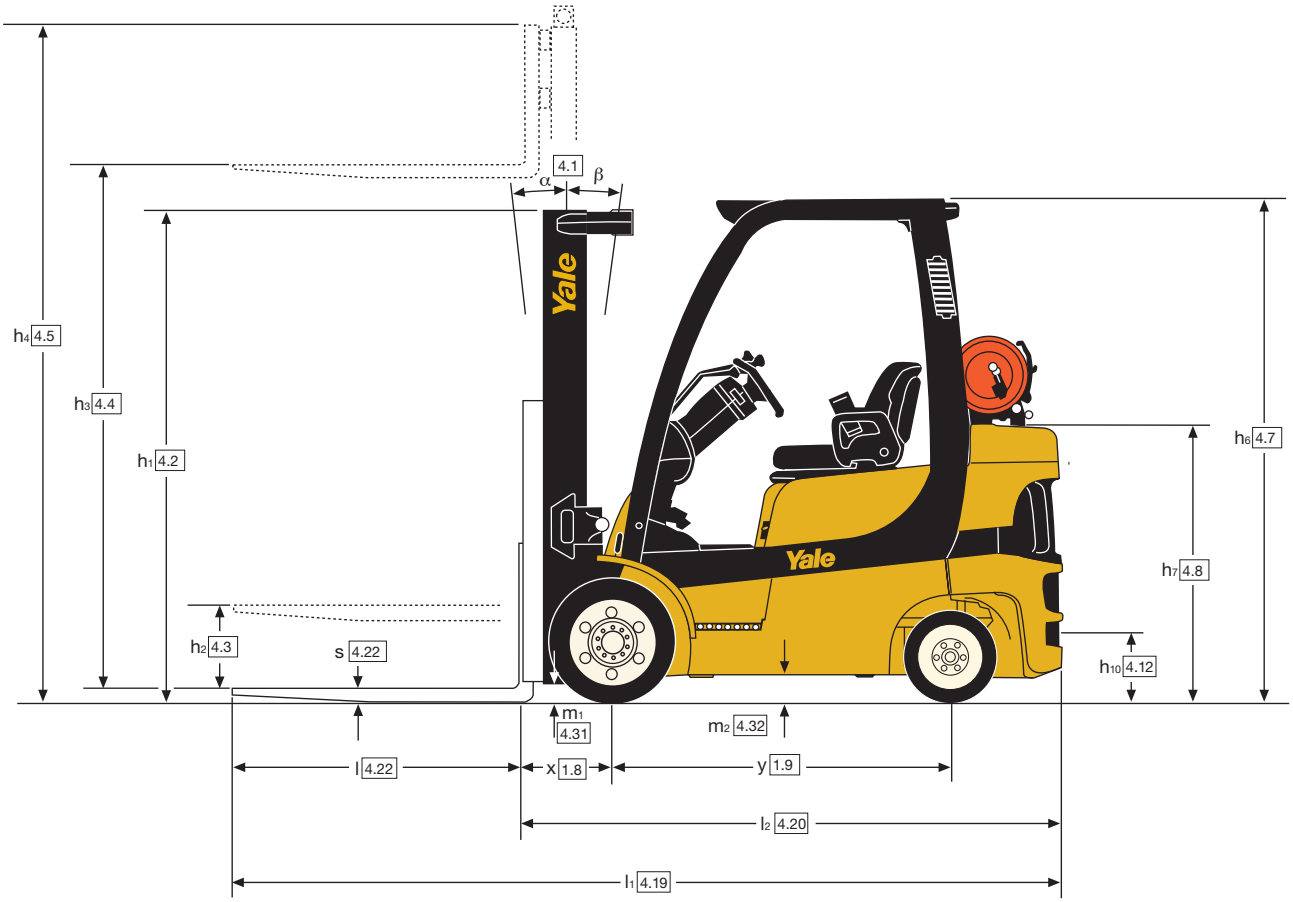
2.000 kg / 2.500 kg / 3.000 kg / 3.500 kg

Treibgasstapler

- Für den anspruchsvollen Inneneinsatz entwickelt
- Kompaktes Design für ausgezeichnete Manövrierfähigkeit und hohe Produktivität
- Intellix Fahrzeugsystemmanager und CAN bus-Technologie zur Überwachung der Staplersysteme
- Techtronix 100 Getriebe für ein präzises Handling
- Accutouch Minihebel oder manuelle Bedienhebel

Staplerabmessungen





GLC 20VX, GLC 25VX Hubgerüstdaten und Tragfähigkeiten (kg) mit Elastikbereifung

Modell						GLC 20 VX				GLC 25 VX			
Reifengröße, vorn						21 x 8-15				21 x 8-15			
Gesamtbreite, vorn						1070 mm				1070 mm			
Hubgerüst	**h_1 (mm)**	**h_2+s (mm)**	**h_3+s (mm)**	**h_4 (mm)**	**Neigung** (Zurück)	**Ohne Seitenschieber**		**ISS & FP**		**Ohne Seitenschieber**		**ISS & FP**	
						Lastschwerpunkt (kg)		**Lastschwerpunkt (kg)**		**Lastschwerpunkt (kg)**		**Lastschwerpunkt (kg)**	
						500	**600**	**500**	**600**	**500**	**600**	**500**	**600**
Zweifach mit begrenztem Freihub	2135	140	3290	4515	5	2000	1900	2000	1820	2500	2350	2500	2260
	2985	140	4830	6055	5	1920	1800	1910	1720	2410	2250	2400	2160
Zweifach mit Vollfreihub	2135	1575	3300	4525	5	2000	1890	2000	1810	2500	2350	2500	2250
Dreifach mit Vollfreihub	2135	1595	4950	6170	5	1900	1780	1890	1700	2390	2220	2370	2130
	2385	1845	5550	6770	5	1800	1670	1770	1600	2270	2100	2240	2020
	2585	2045	6000	7220	5	1710	1580	1680	1510	2180*	2010	2140	1930

* Zeigt, dass Breitspur benötigt wird.

GLC 30VX, GLC 35VX Hubgerüstdaten und Tragfähigkeiten (kg) mit Elastikbereifung

Modell						GLC 30 VX				GLC 35 VX			
Reifengröße, vorn						21 x 8-15				21 x 8-15			
Gesamtbreite, vorn						1070 mm				1070 mm			
Hubgerüst	**h_1 (mm)**	**h_2+s (mm)**	**h_3+s (mm)**	**h_4 (mm)**	**Neigung** (Zurück)	**Ohne Seitenschieber**		**ISS & FP**		**Ohne Seitenschieber**		**ISS & FP**	
						Lastschwerpunkt (kg)		**Lastschwerpunkt (kg)**		**Lastschwerpunkt (kg)**		**Lastschwerpunkt (kg)**	
						500	**600**	**500**	**600**	**500**	**600**	**500**	**600**
Zweifach mit begrenztem Freihub	2185	150	3205	4435	5	3000	2820	2990	2700	3360	3280	3310	3140
						3000	2810	2970	2680	3310	3270	3270	3120
Zweifach mit Vollfreihub	2235	1590	3310	4535	5	3000	2810	2980	2690	3360	3280	3310	3140
Dreifach mit Vollfreihub	2235	1605	4765	5995	5	2890	2680	2840	2560	3380	3140	3330	3000
	2285	1655	4915	6145	5	2860	2650	2810	2530	3350*	3110*	3300*	2980*
	2735	2105	5965	7195	5	2110*	2110*	2160*	2160*	1870*	1870*	1910*	1910*

* Zeigt, dass Breitspur benötigt wird.

Optionen

- Premium-Überwachungspaket
- Antriebsstrangschutzsystem
- Hohe Luftansaugung mit Vorfilter
- Kühlergitter
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Lastgewichtanzeige
- Hydrospeicher
- Zurück zum eingestellten Neigungswinkel
- Aufprallmonitor
- Rückfahrsignal
- Gelbe Rundumleuchte
- Bedienerpasswort
- Start ohne Schlüssel
- Voll gefederter Schwingsitz
- FDC
- Seitenspiegel
- Lampensatz
- Schwenk- und senkbare Tankhalterung

Technische Daten Motoren

PSI 2.4L, Treibgas - Value

Motoren	PSI
Zylinder	4
Hubraum	2351cc
Leistung	44.0 kW bei 2.700 U/min
Drehmoment	164 Nm bei 2.000 U/min

Kubota 2.5L, Treibgas - Productivity

Motoren	Kubota
Zylinder	4
Hubraum	2491cc
Leistung	43.9 kW bei 2.500 U/min
Drehmoment	178 Nm bei 1.000 U/min

Hubgerüste

Es steht eine große Auswahl an Yale Hi-Vis Zweifach-Hubgerüsten mit begrenztem Freihub sowie Yale Hi-Vis Zwei- und Dreifach-Hubgerüsten mit Vollfreihub zur Verfügung.

Maximale Sicht durch weit auseinander liegende Profile, Hubketten und Haupthubzylinder der Yale Hi-Vis Hubgerüste.

VDI 2198 : Technische Daten, GLC20VX, GLC25VX, GLC30VX, GLC35VX

Kennzeichen	1.1	Hersteller (Kurzbezeichnung)		Yale	Yale	Yale	Yale
	1.2	Typzeichen des Herstellers		**GLC 20VX**	**GLC 20VX**	**GLC 25VX**	**GLC 25VX**
		Motor/Getriebe		PSI 2.4L, Techtronix 100, (1-Gang-Getriebe)	Kubota 2.5L, Techtronix 100, (1-Gang-Getriebe)	PSI 2.4L, Techtronix 100, (1-Gang-Getriebe)	Kubota 2.5L Techtronix 100, (1-Gang-Getriebe)
		Modell		Value	Productivity	Value	Productivity
		Bremsenart		ADS Trommelbremsen	ADS Trommelbremsen	ADS Trommelbremsen	ADS Trommelbremsen
	1.3	Antrieb: Elektro, Diesel, Benzin, Treibgas, Netzelektro		Treibgas	Treibgas	Treibgas	Treibgas
	1.4	Bedienung: Hand, Geh, Stand, Sitz, Kommissionierer		Sitz	Sitz	Sitz	Sitz
	1.5	Nenntragfähigkeit/Last	Q (t)	2.0	2.0	2.5	2.5
	1.6	Lastschwerpunktabstand	c (mm)	500	500	500	500
	1.8	Lastabstand	x (mm)	390	390	390	390
	1.9	Radstand	y (mm)	1430	1430	1430	1430
Gewichte	2.1	Eigengewicht	kg	3555	3555	3910	3910
	2.2	Achslast mit Last vorn/hinten	kg	4682 / 688	4682 / 688	5371 / 807	5371 / 807
	2.3	Achslast ohne Last vorn/hinten	kg	1618 / 1937	1618 / 1937	1542 / 2369	1542 / 2369
Räder/Fahrwerk	3.1	Bereifung: P = Luft, V = Vollgummi, SE = Superelastik		V	V	V	V
	3.2	Reifengröße, vorn		21 x 8 - 15	21 x 8 - 15	21 x 8 - 15	21 x 8 - 15
	3.3	Reifengröße, hinten		16 x 6 - 10.5	16 x 6 - 10.5	16 x 6 - 10.5	16 x 6 - 10.5
	3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x = angetrieben)		2x / 2	2x / 2	2x / 2	2x / 2
	3.6	Spurweite, vorn	b_{10} (mm)	929	929	929	929
	3.7	Spurweite, hinten	b_{11} (mm)	914	914	914	914
Grundabmessungen	4.1	Neigung Hubgerüst/Gabelträger vor/zurück	α / β (°)	5 / 5	5 / 5	5 / 5	5 / 5
	4.2	Höhe Hubgerüst eingefahren	h_1 (mm)	2135	2135	2135	2135
	4.3	Freihub	h_2 (mm)	100	100	100	100
	4.4	Hub	h_3 (mm)	3250	3250	3250	3250
	4.5	Höhe Hubgerüst ausgefahren	h_4 (mm)	3845	3845	3845	3845
	4.7	Höhe Schutzdach (Kabine)	h_6 (mm)	2128	2128	2128	2128
	4.8	Sitzhöhe bezogen auf SIP/Standhöhe	h_7 (mm)	1024	1024	1024	1024
	4.12	Kupplungshöhe	h_{110} (mm)	300	300	300	300
	4.19	Gesamtlänge	l_1 (mm)	3226	3226	3280	3280
	4.20	Länge einschließlich Gabelrücken	l_2 (mm)	2226	2226	2280	2280
	4.21	Gesamtbreite	b_1/b_2 (mm)	1070 / 1242	1070 / 1242	1070 / 1242	1070 / 1242
	4.22	Gabelzinkenmaße DIN ISO 2331	s/e/l (mm)	40 x 100 x 1000	40 x 100 x 1000	40 x 100 x 1000	40 x 100 x 1000
	4.23	Gabelträger ISO 2328, Klasse/Typ A, B		II A	II A	II A	II A
	4.24	Gabelträgerbreite	b_3 (mm)	980	980	980	980
	4.31	Bodenfreiheit mit Last unter Hubgerüst	m_1 (mm)	89	89	89	89
	4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand	m_2 (mm)	125	125	125	125
	4.34.1	Arbeitsgangbreite bei Palette 1000 × 1200 quer	A_{st} (mm)	3540	3540	3590	3590
	4.34.2	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 × 1200 längs	A_{st} (mm)	3740	3740	3790	3790
	4.35	Wenderadius	W_a (mm)	1950	1950	2000	2000
	4.36	Kleinster Drehpunktabstand	b_{13} (mm)	586	586	586	586
	4.41	Sich rechtwinklig schneidende Gänge (mit Palette: B = 1 200 mm, L = 1 000 mm)	(mm)	1839	1839	1863	1863
	4.42	Stufenhöhe (vom Boden bis Trittbrett)	(mm)	350	350	350	350
	4.43	Stufenhöhe (Zwischenstufen zwischen Trittbrett und Fußraum)	(mm)	295	295	295	295
Leistungsdaten	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last	km/h	17.6 / 18.2	17.8 / 18.0	17.6 / 18.2	17.8 / 18.0
	5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/sec	0.61 / 0.63	0.62 / 0.64	0.61 / 0.63	0.62 / 0.64
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/sec	0.58 / 0.50	0.58 / 0.50	0.58 / 0.50	0.58 / 0.50
	5.5	Zugkraft mit/ohne Last	N	19820 / 7850	18010 / 9600	19660 / 7440	17850 / 8800
	5.7	Steigfähigkeit mit/ohne Last		26.3 / 24.4	25.4 / 24.4	22.5 / 20.8	21.7 / 20.8
	5.10	Betriebsbremse		Hydraulisch	Hydraulisch	Hydraulisch	Hydraulisch
V-Motor	7.1	Motorhersteller/Typ		PSI 2.4L	Kubota 2.5L	PSI 2.4L	Kubota 2.5L
	7.2	Motorleistung nach ISO 1585	kW	44.0	43.9	44.0	43.9
	7.3	Nenndrehzahl	rpm	2700	2500	2700	2500
	7.4	Zylinderzahl/Hubraum	(-)/cm^3	4 / 2351	4 / 2491	4 / 2351	4 / 2491
	7.5	Kraftstoffverbrauch nach VDI-Zyklus	l/h or kg/h	2.6	2.7	2.8	3.0
	8.1	Ausführung des Fahrantriebs		Automatisch	Automatisch	Automatisch	Automatisch
Sonstiges	10.1	Arbeitsdruck für Anbaugerät	bar	0 - 155	0 - 155	0 - 155	0 - 155
	10.2	Ölstrom für Anbaugeräte	l/min	62	66	62	66
	10.3	Hydrauliköltank, Inhalt	l	36.1	36.1	36.1	36.1
	10.4	Kraftstofftank, Inhalt	l	40.5	40.5	40.5	40.5
	10.7	Schalldruckpegel LPAZ (Fahrerplatz)	dB(A)	77	78	77	78
	10.7.1	Schalleistungspegel LWAZ (Arbeitsspiel)	dB(A)	96	97	96	97
	10.7.2	Garantierter Wert der Schallleistung (2000/14/EU)	dB(A)	101	102	101	102
	10.8	Anhängerkupplung, Art/Typ DIN		Bolzen	Bolzen	Bolzen	Bolzen

❑ Standard/Breit.
▼ Unterseite der Gabeln.
✘ Voll gefederter Sitz angegeben.
✚ Ohne Lastschutzgitter.
◗ Mit Lastschutzgitter 31 mm addieren.
❍ h6 unterliegt einer Abweichung von +/- 5mm.
◊ Variabel.
* bei 1.6 km/h.
** bei 4.8 km/h.
★ LPAZ, gemessen auf Grundlage der Gewichtswerte und Testzyklen aus EN 12053.
❖ LWAZ, gemessen auf Grundlage der Gewichtswerte und Testzyklen aus EN 12053.

Yale	Yale	Yale	Yale		Hersteller (Kurzbezeichnung)	1.1	Kennzeichen
GLC 30VX	**GLC 30VX**	**GLC 35VX**	**GLC 35VX**		Typzeichen des Herstellers	1.2	
PSI 2.4L, Techtronix 100, (1-Gang-Getriebe)	Kubota 2.5L Techtronix 100, (1-Gang-Getriebe)	PSI 2.4L, Techtronix 100, (1-Gang-Getriebe)	Kubota 2.5L Techtronix 100, (1-Gang-Getriebe)		Motor/Getriebe		
Value	Productivity	Value	Productivity		Modell		
ADS Trommelbremsen	ADS Trommelbremsen	ADS Trommelbremsen	ADS Trommelbremsen		Bremsenart		
Treibgas	Treibgas	Treibgas	Treibgas		Antrieb: Elektro, Diesel, Benzin, Treibgas, Netzelektro	1.3	
Sitz	Sitz	Sitz	Sitz		Bedienung: Hand, Geh, Stand, Sitz, Kommissionierer	1.4	
3.0	3.0	3.5	3.5	Q (t)	Nenntragfähigkeit/Last	1.5	
500	500	500	500	c (mm)	Lastschwerpunktabstand	1.6	
402	402	402	402	x (mm)	Lastabstand	1.8	
1430	1430	1430	1430	y (mm)	Radstand	1.9	
4462	4462	4810	4810	kg	Eigengewicht	2.1	Gewichte
6213 / 971	6213 / 971	6890 / 1095	6890 / 1095	kg	Achslast mit Last vorn/hinten	2.2	
1595 / 2868	1595 / 2868	1501 / 3309	1501 / 3309	kg	Achslast ohne Last vorn/hinten	2.3	
V	V	V	V		Bereifung: P = Luft, V = Vollgummi, SE = Superelastik	3.1	Räder/Fahrwerk
21 x 8 - 15	21 x 8 - 15	21 x 9 - 15	21 X 9 - 15		Reifengröße, vorn	3.2	
16 x 6 - 10.5	16 x 6 - 10.5	16 x 6 - 10.5	16 X 6 - 10.5		Reifengröße, hinten	3.3	
2x / 2	2x / 2	2x / 2	2x / 2		Räder, Anzahl vorn/hinten (x = angetrieben)	3.5	
929	929	929	929	b_{10} (mm)	Spurweite, vorn	3.6	
914	914	914	914	b_{11} (mm)	Spurweite, hinten	3.7	
5 / 5	5 / 5	5 / 5	5 / 5	α / β (°)	Neigung Hubgerüst/Gabelträger vor/zurück	4.1	Grundabmessungen
2185	2185	2185	2185	h_1 (mm)	Höhe Hubgerüst eingefahren	4.2	
100	100	100	100	h_2 (mm)	Freihub	4.3	
3155	3155	3155	3155	h_3 (mm)	Hub	4.4	
3850	3850	3850	3850	h_4 (mm)	Höhe Hubgerüst ausgefahren	4.5	
2128	2128	2128	2128	h_6 (mm)	Höhe Schutzdach (Kabine)	4.7	
1024	1024	1024	1024	h_7 (mm)	Sitzhöhe bezogen auf SIP/Standhöhe	4.8	
300	300	300	300	h_{110} (mm)	Kupplungshöhe	4.12	
3356	3356	3406	3406	l_1 (mm)	Gesamtlänge	4.19	
2356	2356	2406	2406	l_2 (mm)	Länge einschließlich Gabelrücken	4.20	
1108 / 1242	1108 / 1242	1158 / 1242	1158 / 1242	b_1/b_2 (mm)	Gesamtbreite	4.21	
50 x 125 x 1000	50 x 125 x 1000	50 x 125 x 1000	50 x 125 x 1000	s/e/l (mm)	Gabelzinkenmaße DIN ISO 2331	4.22	
III A	III A	III A	III A		Gabelträger ISO 2328, Klasse/Typ A, B	4.23	
980	980	980	980	b_3 (mm)	Gabelträgerbreite	4.24	
89	89	89	89	m_1 (mm)	Bodenfreiheit mit Last unter Hubgerüst	4.31	
125	125	125	125	m_2 (mm)	Bodenfreiheit Mitte Radstand	4.32	
3668	3668	3721	3721	A_{st} (mm)	Arbeitsgangbreite bei Palette 1000 × 1200 quer	4.34.1	
3868	3868	3921	3921	A_{st} (mm)	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 × 1200 längs	4.34.2	
2066	2066	2119	2119	W_a (mm)	Wenderadius	4.35	
586	586	586	586	b_{13} (mm)	Kleinster Drehpunktabstand	4.36	
1914	1914	1959	1959	(mm)	Sich rechtwinklig schneidende Gänge (mit Palette: B = 1 200 mm, L = 1 000 mm)	4.41	
350	350	350	350	(mm)	Stufenhöhe (vom Boden bis Trittbrett)	4.42	
295	295	295	295	(mm)	Stufenhöhe (Zwischenstufen zwischen Trittbrett und Fußraum)	4.43	
17.0 / 18.0	17.8 / 18.0	17.0 / 18.0	17.2 / 16.9	km/h	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last	5.1	Leistungsdaten
0.53 / 0.55	0.55 / 0.56	0.53 / 0.55	0.55 / 0.56	m/sec	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last	5.2	
0.53 / 0.47	0.53 / 0.47	0.53 / 0.47	0.53 / 0.47	m/sec	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last	5.3	
19450 / 8100	17650 / 8400	192200 / 7600	17490 / 7600	N	Zugkraft mit/ohne Last	5.5	
18.7 / 19.3	18.1 / 19.5	16.6 / 16.6	16.1 / 16.6		Steigfähigkeit mit/ohne Last	5.7	
Hydraulisch	Hydraulisch	Hydraulisch	Hydraulisch		Betriebsbremse	5.10	
PSI 2.4L	Kubota 2.5L	PSI 2.4L	Kubota 2.5L		Motorhersteller/Typ	7.1	V-Motor
44.0	43.9	44.0	43.9	kW	Motorleistung nach ISO 1585	7.2	
2700	2500	2700	2500	rpm	Nenndrehzahl	7.3	
4 / 2351	4 / 2491	4 / 2351	4 / 2491	(-)/cm^3	Zylinderzahl/Hubraum	7.4	
3.0	3.2	3.2	3.4	l/h or kg/h	Kraftstoffverbrauch nach VDI-Zyklus	7.5	
Automatisch	Automatisch	Automatisch	Automatisch		Ausführung des Fahrantriebs	8.1	
0 - 155	0 - 155	0 - 155	0 - 155	bar	Arbeitsdruck für Anbaugerät	10.1	Sonstiges
62	62	62	66	l/min	Ölstrom für Anbaugeräte	10.2	
36.1	36.1	36.1	36.1	l	Hydrauliköltank, Inhalt	10.3	
40.5	40.5	40.5	40.5	l	Kraftstofftank, Inhalt	10.4	
77	78	77	78	dB(A)	Schalldruckpegel LPAZ (Fahrerplatz)	10.7	
96	97	96	97	dB(A)	Schalleistungspegel LWAZ (Arbeitsspiel)	10.7.1	
101	102	101	102	dB(A)	Garantierter Wert der Schallleistung (2000/14/EU)	10.7.2	
Bolzen	Bolzen	Bolzen	Bolzen		Anhängerkupplung, Art/Typ DIN	10.8	

Datenblatt bezogen auf :
Gabeloberkante 3290 mm (GLC 20/25VX)/ 3205 mm (GLC30/35VX) Zweifach-Hubgerüst mit begrenztem Freihub, Standardgabelträger, 1000-mm-Gabelzinken mit e-Hydraulik.

Alle Werte sind Nennwerte und unterliegen bestimmten Toleranzen. Nähere Informationen sind vom Hersteller erhältlich.

Yale Produkte können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.
Die abgebildeten Stapler verfügen möglicherweise über Sonderausstattungen.

Die Werte können je nach Konfigurationsalternativen variieren.

GCVX Baureihen

Modelle : GLC 20VX, GLC 25VX, GLC 30VX, GLC 35VX

Serie Yale Veracitor GC VX
Diese Staplerserie ist in zwei Ausführungen für unterschiedliche Einsatzbereiche erhältlich. Das Value-Modell bietet eine hervorragende Leistung bei Einsätzen mit normaler und mittlerer Belastung und wurde für die geringsten Betriebskosten pro Stunde optimiert. Das Productivity-Modell eignet sich perfekt für Einsätze mit mittlerer bis schwerer Belastung und überzeugt durch modernste Merkmale und branchenführende Leistung.

Motoren
Motorblock und Hauptlagerdeckel sind bei den Yale Veracitor VX Motoren aus robustem Gusseisen. Die Kurbelwelle ist aus Kugelgraphit gefertigt und auf fünf Hauptlagern mit gusseiserner Nockenwelle gelagert. Dank hydraulischer Tassenstößel ist keine manuelle Justierung erforderlich. Darüber hinaus verfügen alle Motoren über gehärtete Auslassventilsitze. Die Kubota Motoren haben gehärtete Einlass- und Auslassventilsitze mit stellitbeschichteten Ventilen für eine maximale Lebensdauer. Alle Motoren erfüllen die Abgasnormen der EU und verfügen über ein geschlossenes System zur Abgasregelung, das die Emissionen permanent überwacht und die Kraftstoff-Luft-Mischung bei Bedarf anpasst. Der Kubota Motoren ist außerdem mit einer elektronischen Motorsteuerung ausgestattet, um Leistung und Ansprechverhalten zu optimieren.

Kraftstoffsystem
Der PSI Treibgasmotor arbeitet mit einem Einzelzylindervergaser mit Treibgaseinspritzdüse und Regler/Verdampfer. Die ECU steuert die Treibgaseinspritzung. Somit sind Vergaser und Regler nicht einstellbar. Der GM Treibgasmotor arbeitet mit einer sequenziellen Kraftstoffeinspritzung und wandelt das Treibgas zur Dampfeinspritzung über einen Regler/Verdampfer vom flüssigen in den gasförmigen Zustand um. Die Bereitstellung der für die gewünschte Drehzahl erforderlichen Menge Treibgas und Luft sowie die Frühzündung wird von der ECU elektronisch gesteuert. Die ECU empfängt u. a. Informationen über Ansaugluftdruck, Ansaugluftttemperatur, Motorkühlmitteltemperatur, Gaspedalposition, Drosselklappenposition und Motordrehzahl sowie Signale von Nockenwelle und Lambdasonde.

Getriebe
Das Techtronix 100 Getriebe bietet Funktionen wie den elektronisch

gesteuerten Kriechgang ohne Justierungsbedarf, eine elektronische Schaltsteuerung, einen Neutralstartschalter und eine Wiederanlaufsperre. Kriechen und Bremsen werden über ein einziges Pedal gesteuert. Ein 100-Mesh-Ansaugfilter und ein 10-Mikron-Rücklauffilter schützen das Getriebe vor Verschleiß durch Schmutzpartikel. Das automatische Abbremssystem drosselt die Geschwindigkeit des Staplers durch das Kupplungspaket, ohne dass die Fußbremse betätigt werden muss. Die Funktion der kontrollierten Fahrtrichtungsumkehr reduziert durch die exakte Regelung der Motordrehzahl das Durchdrehen der Räder bei schnellen Fahrtrichtungswechseln; das Zurückrollen wird durch kontrolliertes Rückrollen an Rampen auf 75 mm pro Sekunde begrenzt.

Kühlsystem
Das Kühlsystem verfügt über einen Blaslüfter mit 43-cm-Flügeln. Eine durchgängig geschmierte Wasserpumpe und ein leistungsstarker Querstromkühler sorgen für eine schnelle Wärmeabgabe. Das abgedichtete Kühlsystem arbeitet mit einem Betriebsdruck von 1,03 bar und umfasst einen Kühlmittelausgleichstank zur visuellen Kontrolle des Kühlmittelstands. Der Kombi-Kühler ist mit einem extern montierten Getriebeölkühler ausgestattet, der die Wärmeübertragungsleistung verbessert. Alle Kühler sind gefedert montiert und deshalb extrem langlebig.

Antriebsachse
Die Antriebsachse ist schwerlastfähig und fängt Stöße effizient ab. Die Radnaben drehen sich auf großen Kegelrollenlagern. Die Antriebswelle überträgt das Torsionsmoment von Motor und Getriebe auf die Antriebsachse.
Das Getriebedrehmoment wird durch ein industrielles Hypoidtellerrad und eine Ritzeldifferenzialbaugruppe erzeugt. Die Antriebsachse ist eine geschlossene Baugruppe, die durch einen Hochleistungsgummidämpfer vom Getriebe getrennt ist. Die Achswellen haben eine Wurzelkeilverzahnung mit „Walzleisten“-Konstruktion, um die

Torsionsfestigkeit zu erhöhen. Eine magnetische Ölwanne nimmt die Metallteilchen aus dem Achsöl auf und verringert so den Verschleiß der Bauteile.

Bremsen
Bei den Bremsen handelt es sich um hydraulische, selbstspannende und selbstnachstellende Duo-Servo-Trommelbremsen. Die asbestfreien Bremsbeläge sind auf Stahlbacken geklebt und wirken gegen eine Trommel aus Gusseisen. Der Hauptzylinder des Ein-Kreis-Systems verfügt über einen abgedichteten Bremsflüssigkeitsbehälter mit Bremsflüssigkeitsstandsensor, der eine Kontrollleuchte an der Instrumententafel aktiviert. Eine unabhängige, von Hand einstellbare Feststellbremse mit Druckknopflöser gibt einen akustischen Alarm aus, wenn der Bediener den Stapler verlässt, ohne die Feststellbremse betätigt zu haben.

Hydraulische Servolenkung
Die leichtgängige hydrostatische Servolenkung macht mechanische Verbindungen überflüssig, wodurch Stöße besser abgefangen werden und die Wartung vereinfacht wird. Das Lenkrad hat einen Durchmesser von 30 cm, bietet eine griffige Oberfläche mit Lenkradknauf und benötigt nur 4 Drehungen von Anschlag zu Anschlag. Der zentral montierte Lenkzylinder befindet sich geschützt innerhalb der Lenkachse.

Lenkachse
Die aus Gussstahl hergestellte Lenkachse ist mit Gummidämpfern stoß- und verschleißmindernd am Rahmen montiert. Das CSE-System (Continuous Stability Enhancement) sorgt dank einer geringeren Gelenkbewegung der Lenkachse für eine bessere Seitenstabilität des Staplers und gleichzeitig für uneingeschränkte Fahrt auf unebenen Böden.

Fahrerkabine
Das Chassis wurde nach neuestem Stand der Technik gemäß der Finite-Elemente-Methode entworfen und zeichnet sich durch eine robuste, einheitliche Rahmenstruktur mit niedriger Eintrittsstufe und praktischem Handgriff für einen einfachen Ein- und Ausstieg aus. Das ergonomische Fahrerschutzdach ist balkenförmig und bietet unübertroffene Sicht sowie geringere Lärmbelastung. Die hydraulischen Bedienelemente auf der rechten Seite der Lenksäule gehören zur Serienausstattung. Alle Stapler sind mit neuer Minihebelarmlehne erhältlich, die eine überarbeitete Form bekommen hat und nun neben den Hydraulikfunktionen auch über Schalter für Hupe und Richtungswahl verfügt, so dass alle wichtigen Funktionen des Gabelstaplers immer einfach erreichbar sind. Der neue voll gefederte Sitz FLM80 und der isolierte Antriebsstrang ermöglichen zusammen mit 0,6 m/s2 die klassenbeste Absorptionsrate für Ganzkörperschwingungen. Das sichert den Fahrerkomfort über die gesamte Schicht und minimiert Ermüdungserscheinungen und Schmerzen. Die Anordnung der Pedale ist serienmäßig wie beim Kfz, mit einem großen Pedal für Kriechgang und Bremsen. Die Neigezylinder befinden sich unter der Bodenplatte und gewährleisten so einen aufgeräumten Innenraum; eine Bodenmatte aus Gummi reduziert Lärm und Vibration. Die Bodenplatte kann ohne Werkzeuge entfernt werden und bietet dadurch einen optimalen Wartungszugang.

Fahrzeugsystemmanager Intellix
Der Fahrzeugsystemmanager ist die zentrale Steuereinheit des Staplers und sichert die umfangreiche Überwachung und Steuerung der Staplerfunktionen und -systeme. Die CAN bus-Technologie vereinfacht die Verkablung und ermöglicht eine umfassende Datenübertragung zwischen den Staplersystemen. Die ergonomisch angebrachte Armaturenbrettanzeige stellt sicher, dass der Bediener kontinuierlich Feedback erhält, und ermöglicht die Übermittlung von Servicecodes. Die umfangreiche Borddiagnose erleichtert und beschleunigt die Fehlersuche. Die elektrische Anlage verfügt über abgedichtete Anschlüsse und Hall-effekt-Sensoren zur Steigerung der Zuverlässigkeit.

Hydrauliksystem
Das Hydrauliksystem umfasst eine geräuscharme und leistungsstarke Zahnradpumpe in einem Gehäuse aus Gusseisen. Das System ist durch ein Hauptüberdruckventil im Hubkreislauf und ein Sekundärüberdruckventil für die Neige- und Zusatzfunktionen gegen Überlastungen geschützt. Das Öl wird durch ein 100-Mesh-Ansaugfilter und ein

10-Mikron-Rücklauffilter doppelt gefiltert. Der Hydrauliktank ist im Rahmen integriert. Bei den elektrohydraulischen Bedienelementen kann die Last bei Unterbrechung der Stromversorgung über ein Notsenkventil abgesenkt werden. Bei den Hochdruckhydraulikanschlüssen handelt es sich um ORFS-Anschlüsse.

Hubgerüste
Die Yale Hi-Vis Hubgerüste sind als Zweifach-Modelle mit begrenztem Freihub oder Vollfreihub und als Dreifach-Modelle mit Vollfreihub erhältlich. Die Hubgerüste verfügen über ebene Oberflächen mit geometrisch abgestimmten, angewinkelten, abgeschrägten Lastrollenlagern, die vollflächigen Kontakt bieten. Durch den Flanschwinkel der vorderen Hubgerüstschiene, das umgekehrte J-förmige Innenprofil sowie um drei Grad angewinkelte Hubgerüstrollen wird der Verschleiß der Profile und Rollen deutlich verringert. Die Hubgerüstbefestigung im „J-Haken“-Design ermöglicht den problemlosen Ein- und Ausbau des Hubgerüsts. Eine nicht-metallische Phenolharzgelenkbuchse mit Gewebeverstärkung kombiniert eine hohe Tragfähigkeit mit herausragender Langlebigkeit.

GCVX Baureihen

Modelle : GLC 20VX, GLC 25VX, GLC 30VX, GLC 35VX

People. Products. Productivity.

HYSTER-YALE UK LIMITED unter dem
Handelsnamen **Yale Europe Materials Handling**
Centennial House, Frimley Business Park,
Frimley, Surrey GU16 7SG, Großbritannien.
Telefon: +44 (0) 1276 538500
Fax: +44 (0) 1276 538559
www.yale-forklifts.eu

Veröffentlichungsnr. 220990368 Version 02. Gedruckt in den Niederlanden (0818HG) DE.

Sicherheit: Das Fahrzeug entspricht der gültigen EU-Richtlinie für Flurförderzeuge.Yale, VERACITOR und sind eingetragene Warenzeichen. „PEOPLE, PRODUCTS, PRODUCTIVITY“, PREMIER, Hi-Vis und CSS sind Warenzeichen in den USA und verschiedenen anderen Ländern. MATERIALS HANDLING CENTRAL und MATERIAL HANDLING CENTRAL sind Dienstleistungsmarken in den USA und verschiedenen anderen Ländern. ist ein eingetragenes Urheberrecht. ©Yale Europe Materials Handling 2018. Alle Rechte vorbehalten. Abgebildeter Stapler mit optionaler Ausstattung. Land der Eintragung: England und Wales. Unternehmen eingetragen unter der Nummer 02636775