

## GX 12/25 GEL

KOMPAKT MIT LANGER LAUFZEIT - ELEKTRO  
DEICHSELSTAPLER (1.200 kg)



Dieser kompakte, leistungsstarke und robuste Stapler ist die ideale Lösung für das Arbeiten in beengten Räumen. Die reduzierte Breite (800 mm), die seitliche Deichsel und die breite Hubgerüstpositionierung ermöglichen eine hohe Manövrierfähigkeit, Stabilität und gute Sicht. Das integrierte Batterieladegerät mit Kabel und Stecker machen den GX zu einem Plug-and-Play-Gerät!

### GX GEL

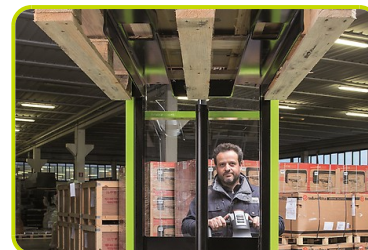
Die GEL-Version ist mit einer langlebigen, wartungsfreien Gelbatterie ausgestattet und bietet somit ein optimales Preis-Leistungsverhältnis und garantiert eine lange Lebensdauer.

# GX12

**Gel** 

### HANDHABUNG

Die Gesamtgerätebreite entspricht der einer Europalette (800 mm). Durchfahrten und das Erreichen von Paletten- Stellplätzen sind für den GX damit kein Problem und machen ihn zum wendigen Helfer. Die Kombination aus maximaler Mastbreite und der seitlichen Deichsel ermöglicht immer freie Sicht nach vorn.



### DEICHSELKOPF BASIC

Die Ergonomische Deichsel der GX BASIC Serie beinhaltet den Fahrschalter, Heben/Senken, Sicherheitsdruckschalter, Hupe und die Schleichfahrt.



## SCHLEICHFUNKTION

Diese serienmäßige Funktion ermöglicht den Betrieb des Fahrzeugs auf engstem Raum: Das Gerät kann mit der Deichsel in aufrechter Position fahren.

Diese Funktion wird durch Drücken der Schleichtaste (Schildkrötensymbol) an der Deichsel und Drehen des Gashebels aktiviert. Der Hubwagen fährt mit begrenzter Geschwindigkeit.

Mit dem Loslassen dieser Taste wird die Funktion deaktiviert.



## VERKLEIDUNG

Die robuste ABS Kunststoffverkleidung ist für die Wartung mit wenigen Handgriffen abgenommen. Die Antriebseinheit ist von oben zugänglich – die Maschine muss somit nicht angehoben werden. Das fest verbundene Spiralladekabel des integrierten HF-Ladegerätes kann nicht verloren werden. Es wird einfach herausgezogen und in jede erreichbare Steckdose eingesteckt.



## GELBATTERIE

Verwendung von leistungsstarken und wartungsfreien Gelbatterien mit hoher Energiekapazität. Dadurch ist das Gerät in jeder Anwendung äußerst flexibel. Vorteile der Gel- Technologie:

1. Wartungsfrei (kein Nachfüllen nötig)
2. Lange Lebensdauer
3. Hohe Anzahl von Ladezyklen (IEC 60254-1)
4. Weniger empfindlich gegen Tiefenentladung
5. geringe Selbstentladung
6. Lange Haltbarkeit
7. Keine Bildung von Säureschichtung



## Kennzeichen

1.1 Hersteller			PR INDUSTRIAL
1.3 Antrieb			Elektrisch
1.4 Bedienung			Begleitend
1.5 Tragfähigkeit	Q	Kg	1200
1.6 Lastschwerpunkt	c	mm	600
1.8 Lastabstand	x	mm	780
1.9 Radstand	y	mm	1234

## Gewicht

2.1 Eigengewicht (inkl. Batterie)		Kg	570
2.2 Achslast mit Last hinten		Kg	1187
2.2 Achslast, mit Last vorne		Kg	583
2.3 Achslast ohne Last vorne		Kg	408
2.3 Achslast ohne Last, hinten		Kg	162

## Fahrwerk/Räder

3.1 Räder: Lenkräder			Gummi
3.1 Bereifung: Stützräder - Vorne			POLY.C.
3.1 Räder: Lastrollen			POLY.C.
3.2 Reifengröße, hinten - Breite		mm	76
3.2 Räder Abmessung: Lenkräder - Durchmesser		mm	250
3.3 Reifengröße, hinten - Durchmesser		mm	82
3.3 Reifengröße, hinten - Breite		mm	70
3.4 Reifengröße: Stützräder vorn - Durchmesser		mm	100
3.4 Reifengröße: Stützräder vorn - Breite		mm	38
3.5 Reifengröße: hinten - Anzahl (X=angetrieben)		Anzahl	2
3.5 Reifengröße: vorne - Anzahl (X=angetrieben)		Anzahl	1x+1
3.6 Spurweite, vorn	b10	mm	565
3.7 Spurweite, hinten	b11	mm	410

## Grundabmessungen

4.2 Höhe Hubgerüst eingefahren	h1	mm	1787
4.4 Hub	h3	mm	2410
4.5 Höhe Hubgerüst ausgefahren	h4	mm	2992
4.9 Höhe Deichsel in Fahrstellung max.	h14	mm	1310
4.9 Höhe Deichsel in Fahrstellung min.	h14	mm	915
4.15 Höhe gesenkt	h13	mm	90
4.19 Gesamtlänge	l1	mm	1760
4.20 Länge einschl. Gabelrücken	l2	mm	610
4.21 Gesamtbreite	b1	mm	800
4.22 Gabelzinkenmaße - Dicke	s	mm	70
4.22 Gabelzinkenmaße - Breite	e	mm	150
4.22 Gabelzinkenmaße - Länge	l	mm	1150
4.24 Gabelträgerbreite	b3	mm	650
4.25 Gabelaußenabstand	b5	mm	560
4.32 Bodenfreiheit, Mitte Radstand	m2	mm	20
4.34 Arbeitsgangbreite bei Palette 800x1200 quer	Ast	mm	2210
4.35 Wenderadius	Wa	mm	1430

### Leistungsdaten

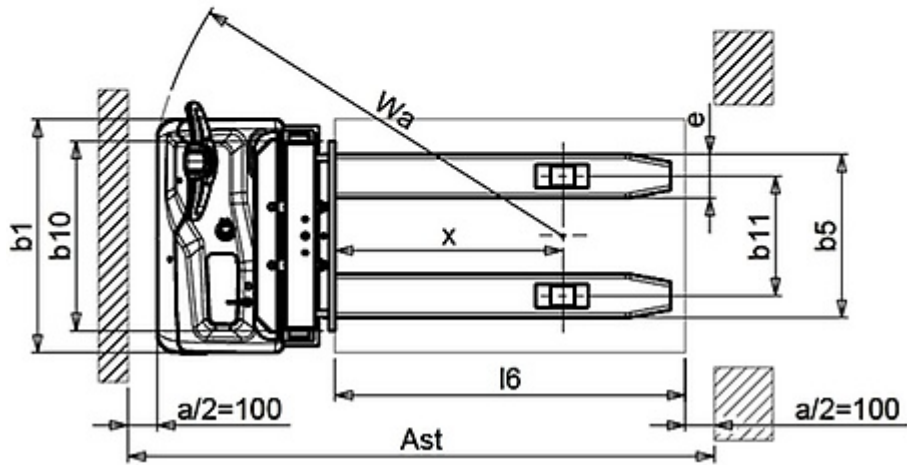
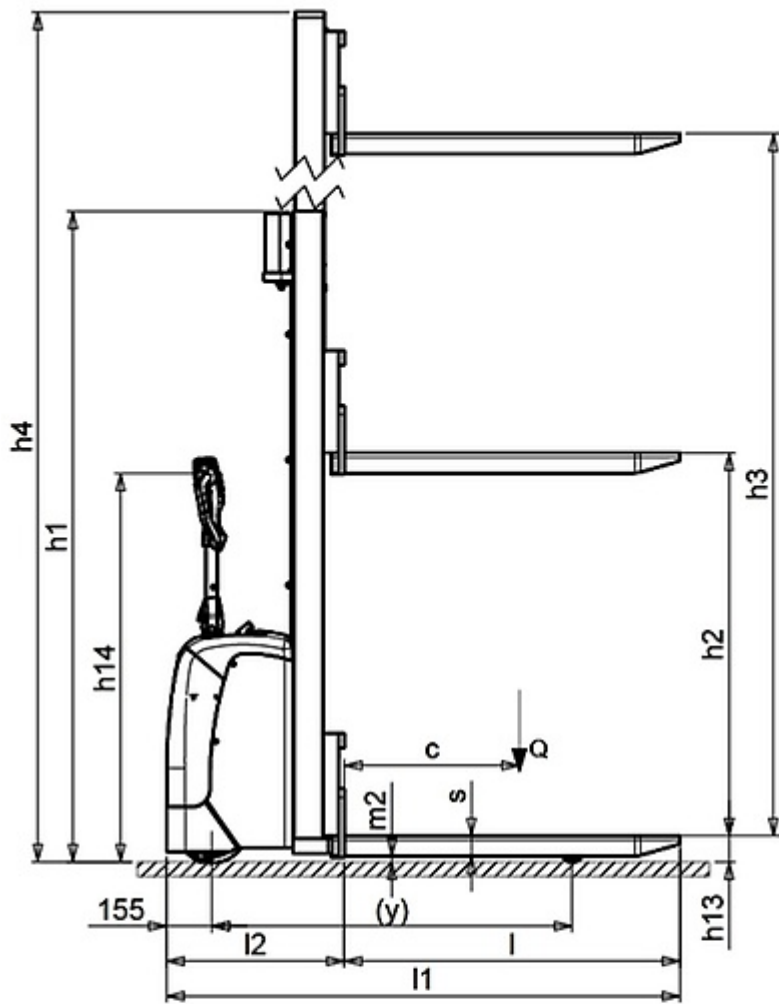
5.1 Fahrgeschwindigkeit mit Last	Km/h	4.7
5.1 Fahrgeschwindigkeit ohne Last	Km/h	5.2
5.2 Hubgeschwindigkeit mit Last	m/s	0.11
5.2 Hubgeschwindigkeit ohne Last	m/s	0.19
5.3 Senkgeschwindigkeit mit Last	m/s	0.12
5.3 Senkgeschwindigkeit ohne Last	m/s	0.15
5.8 Max Steigfähigkeit mit Last	%	5
5.8 Max Steigfähigkeit ohne Last	%	10
5.10 Betriebsbremse		Elektrisch

### E - motor

6.1 Fahrmotor, Leistung	kW	0.7
6.2 Hubmotor, Leistung	kW	2.2
Batterietyp	Type	GEL
6.4 Batteriespannung	V	24
6.4 Batterie Kapazität, min	Ah	105
6.4 Batterie Kapazität, max	Ah	105
6.5 Batteriegewicht, min	Kg	76
6.5 Batteriegewicht, max	Kg	80
6.6 Energieverbrauch nach VDI-Zyklus	kWh/h	0.9
8.4 Schalldruckpegel, Fahrerohr	dB(A)	62

### Resttragfähigkeit

Hubhöhe (H3) 2500 mm	Kg	1200
----------------------	----	------



The information is aligned with the Data file at the time of download. Printed on 19/01/2023 (ID 14486)

©2022 | PR INDUSTRIAL s.r.l. | All rights reserved | Image shown may not reflect actual package. Specifications subject to change without notice

