

HTH 12.10



BERGBAU



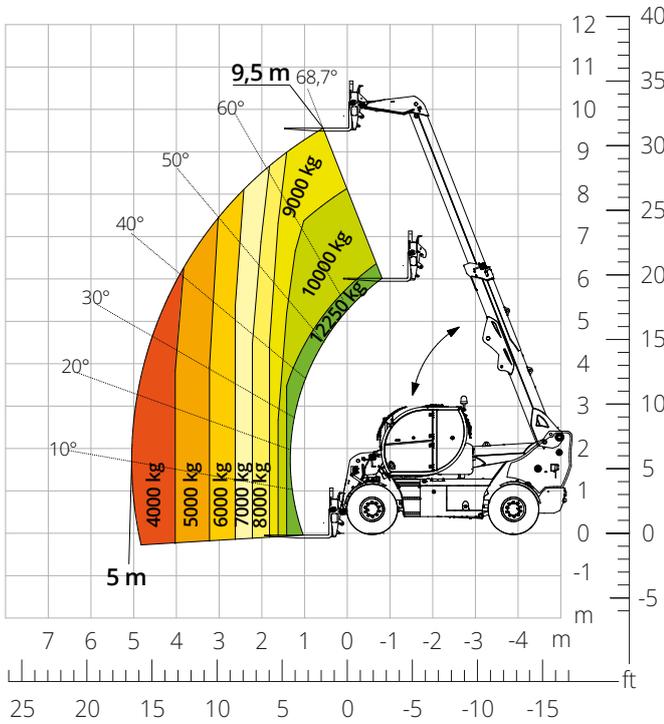
SCHWERTEIL-
LOGISTIK



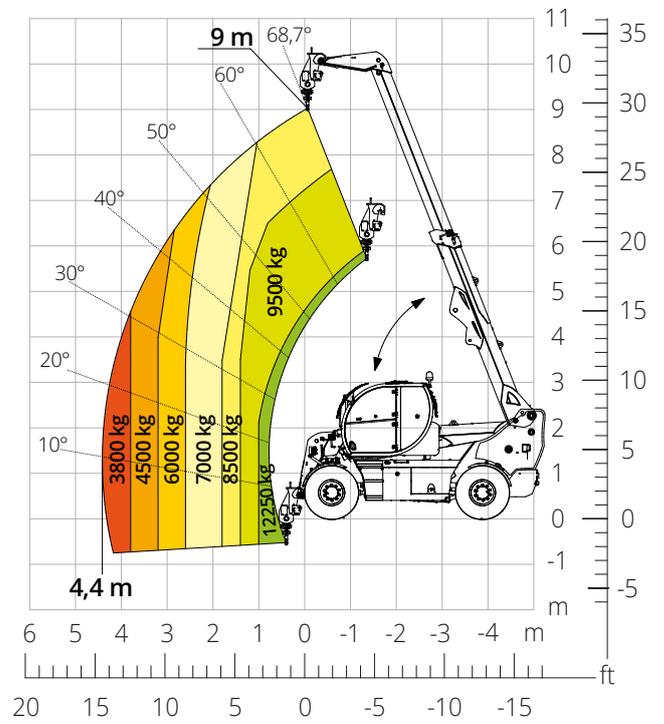
MILITÄRTECHNIK



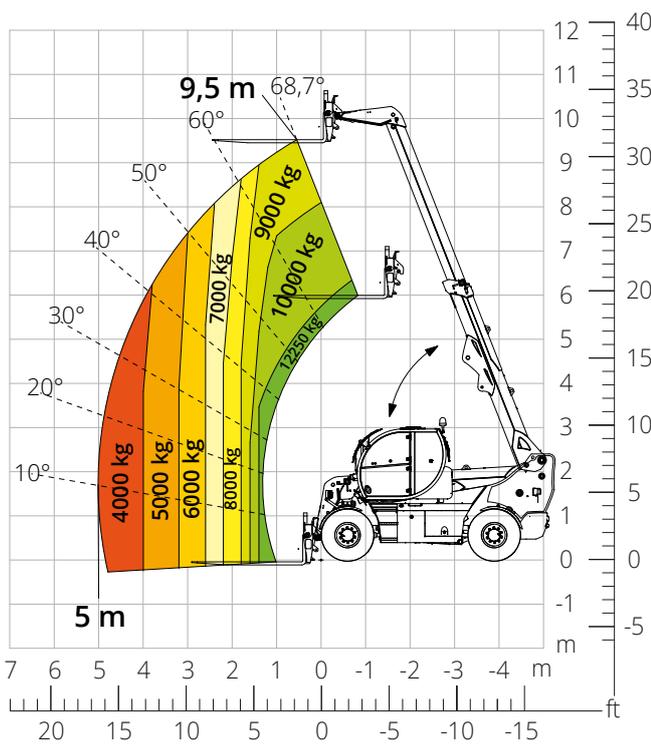
Lastdiagramm
FRONTAL AUF REIFEN
 ATT-03-013



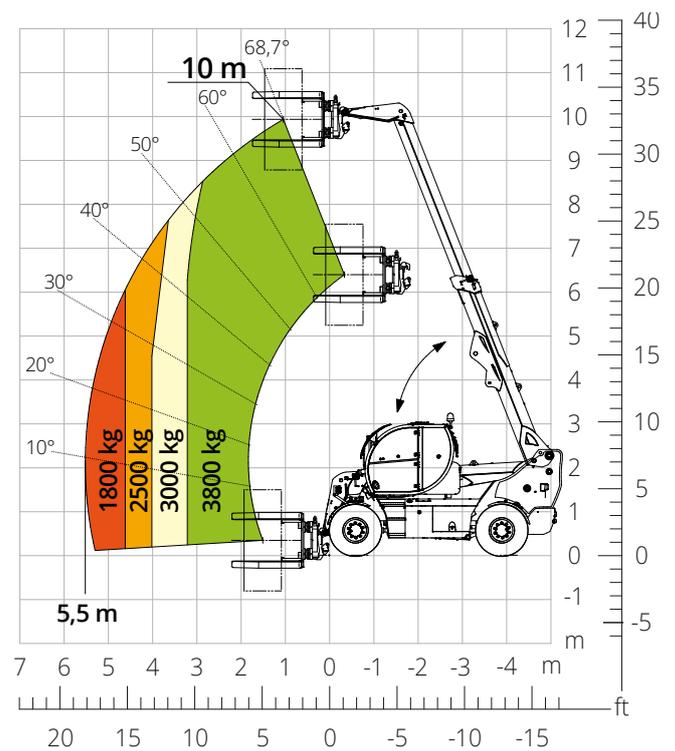
Lastdiagramm mit
LASTHAKEN 13.000 kg
 ATT-05-013



Lastdiagramm mit
GABELTRÄGER 12.000 kg
MIT ZINKENVERSTELLUNG
 ATT-03-050



Lastdiagramm mit
REIFENKLAMMER 3.800 kg
 ATT-06-005

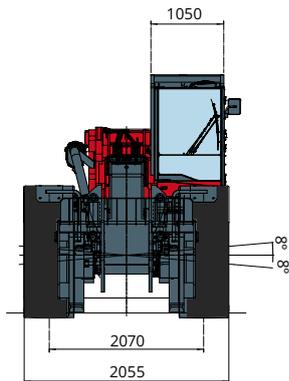


Maschinenbezeichnung	Teleskopstapler	HTH 12.10	
	Maximale Tragkraft	12.000 kg	
	Maximale Hubhöhe	9,50 m	
	Max. Reichweite	5,00 m	
Motor	Modell	Deutz TCD 3,6 L4-Stage V	Deutz TCD 3,6 L4-Stage IIIA
	Nennleistung	100 kW (136 PS) bei 2.200 U/min	
	Max. Drehmoment	500 Nm bei 1.600 U/min	
	Hubraum	3,62 l	
	Zylinderzahl	4 in Reihe	
	Bauart	Dieselmotor mit Common Rail Direkteinspritzung und Turboaufladung	
Fahrtrieb	Kühlsystem	Wassergekühlter Ladeluftkühler	
	Typ	Hydrostatisch	
	Max. Druck	450 bar	
	Getriebe	Dropbox-Getriebe mit 2 Fahrstufen für Vorwärts- und Rückwärtsfahrt	
Achsen und Bremsen	Typ	Heavy-Duty mit Planeten-Endantrieben	
	Vorderachse	Nivellier-Lenkachse	
	Hinterachse	Pendel-Lenkachse	
	Anzahl der Antriebs-/Lenkräder	Allradantrieb/Allradlenkung	
	Lenkungsarten	Vorderrad-/Allrad-/Hundeganglenkung	
	Betriebsbremse	Servounterstützt, mit Pedal, an den Vorder- und Hinterrädern wirkend	
	Feststellbremse	Negativbremse, hydraulisch betätigt, an der Vorder- und Hinterachse wirkend	
Leistungen	Bereifung	18 R22.5	
	Max. Fahrgeschwindigkeit	40 km/h	
	Steigfähigkeit (unbeladen)	63%	
	Wenderadius	4.100 mm	
Gewichte	Leergewicht*	15.100 kg	
	"Auf Vorderachse, unbeladen (Ausleger eingefahren und abgesenkt)*"	4.200 kg	
	"Auf Hinterachse, unbeladen (Ausleger eingefahren und abgesenkt)*"	10.900 kg	
Füllmengen	Dieselmotorkraftstoff	195 l	
	AdBlue	10 l	
	Hydrauliköl	210 l	
	Motoröl	9 l	
Arbeitshydraulik	Kühlmittel	25 l	
	Anlagentyp	Load-Sensing	
	Betriebspumpe	Verstellpumpe	
	Max. Hydraulikfördermenge	156 l/min	
	Max. Hydraulikfördermenge am Auslegerkopf	75 l/min	
	Max. Betriebsdruck	400 bar	
	Verteiler für Ausleger- und Oberwagenbewegungen	Proportionaler Steuerblock	
Bewegungssteuerung	Elektroproportionaler Multifunktions-Joystick		
Normenkonformität	2006/42/CE: EU-Maschinenrichtlinie		
	2016/1628: Verordnung (EU) zu Schadstoffemissionen von Motoren der Stufe V		
	EN 1459-X: Sicherheitstechnische Anforderungen an Stapler mit veränderlicher Reichweite		
	EN 280/EN 280-1/EN 280-2: Vorschriften zu fahrbaren Hubarbeitsbühnen (sofern verfügbar) ROPS/FOPS Level 2: Standard für Schutzeinrichtungen		

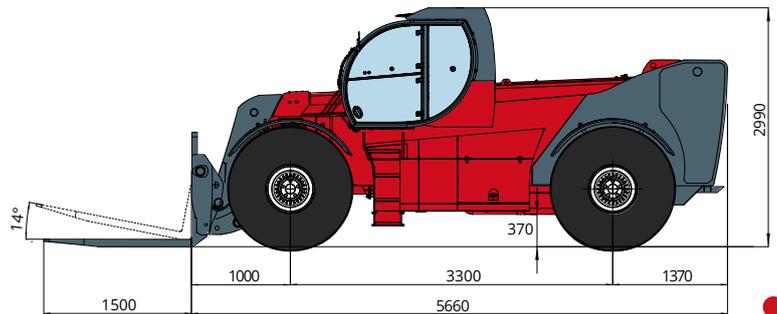
Die in dieser Broschüre enthaltenen Daten dienen zur Information und können ohne Vorankündigung geändert werden.

Alle Bilder dienen nur zur Veranschaulichung und bilden das Produkt möglicherweise nicht genau ab.

* Das angegebene Gewicht bezieht sich auf die Maschine im Leerzustand mit Standardausstattung und könnte in Abhängigkeit von der gewählten Konfiguration abweichen.

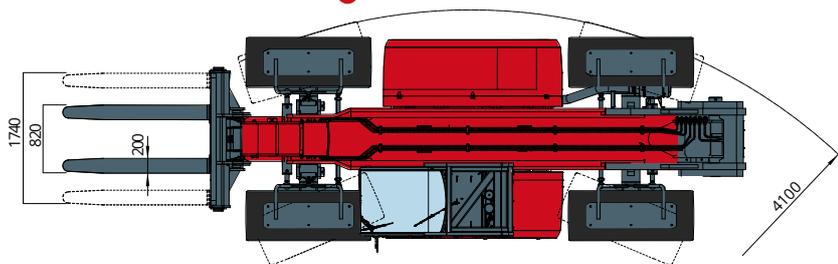


FRONTANSICHT



SEITENANSICHT

AUFSICHT



Die Standardkonfiguration der Maschine umfasst:

KABINE

- Komfort-Sitz
- Verstellbare Lenksäule
- Analoges Joypad
- Heizung
- Klimaanlage
- FM/AM-Radio mit USB- und Bluetooth-Anschluss
- USB Typ-A (5 V) Eingänge

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

- Q-Fit Heavy-Duty
- CAN-BUS-System 2-polig
- Automatische Ausrichtung der Vorder- und Hinterräder
- Automatische Feststellbremse
- Mechanische Batterieabschaltung im Motorraum
- Elektrische Anlage: 24 V - IP67

ECHTZEIT INFORMATIONEN

- 7" Touchscreen
- MCTS - Magni Combi Touch System Software an Bord
- Automatisches System zur Erkennung von Anbaugeräten
- LMI - Überlastanzeiger
- Integrierte Onboard- und Ferndiagnose

SERVICE

- MyMagni von Trackunit Telematiksystem (2 Jahre)
- Garantie: 24 Monate/2.000 Stunden