

HTH 20.10



BERGBAU



SCHWERTEIL-
LOGISTIK

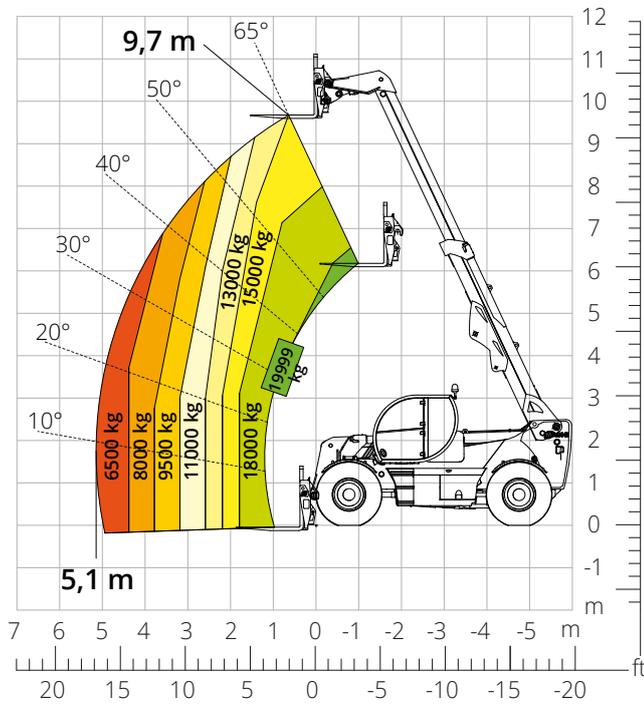


MILITÄRTECHNIK



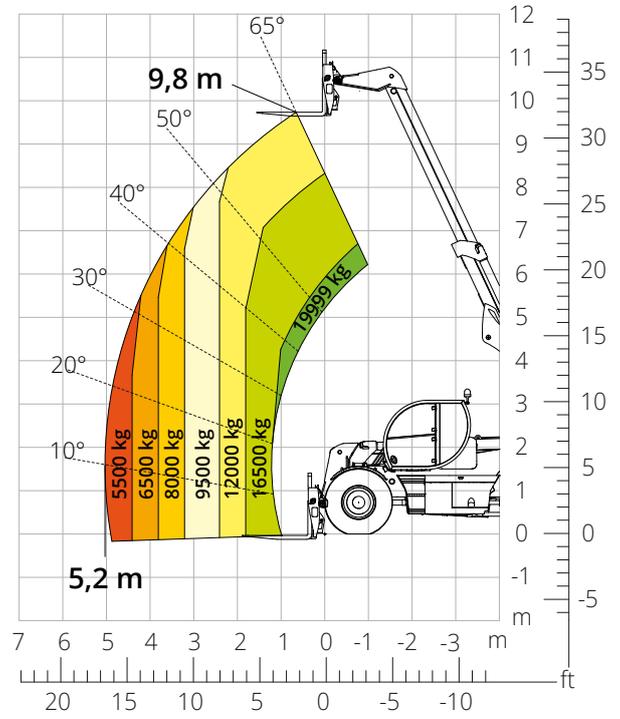
Lastdiagramm
**FRONTAL AUF REIFEN
(WELT OHNE AUS)**

ATT-03-026



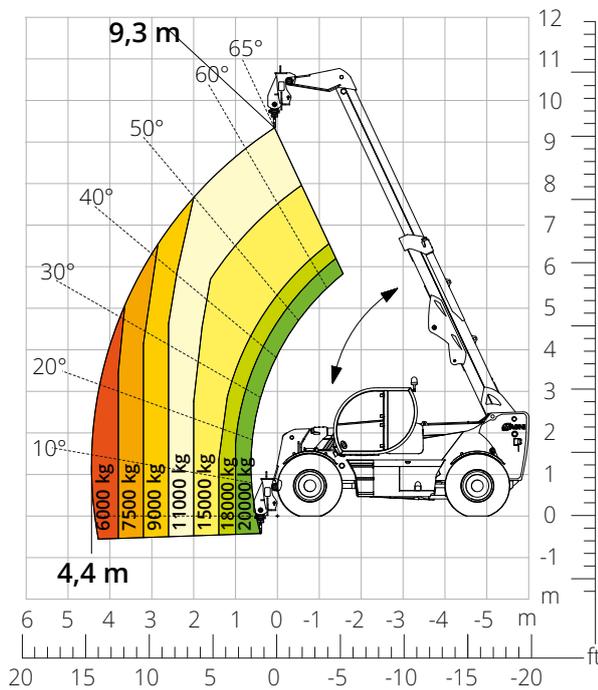
Lastdiagramm
FRONTAL AUF REIFEN (AUS)

ATT-03-026



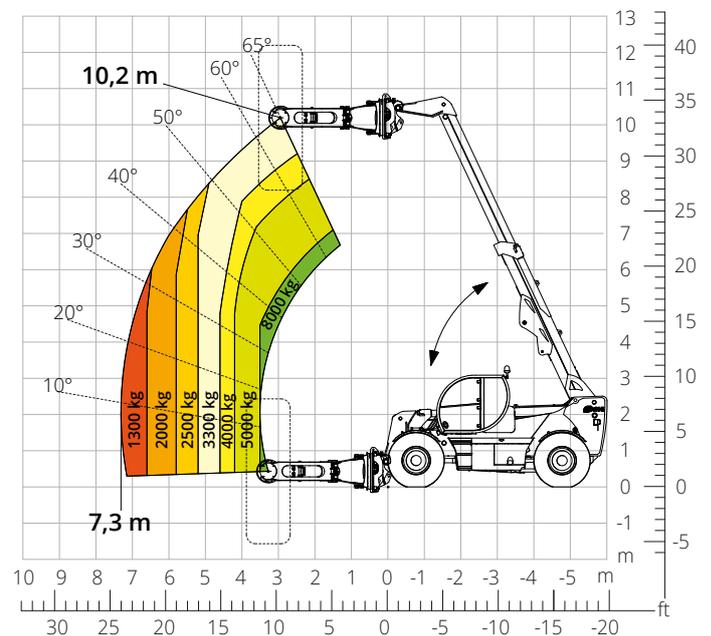
Lastdiagramm mit
LASTHAKEN 20.000 kg

ATT-05-008



Lastdiagramm mit
REIFENKLAMMER 8.000 kg

ATT-06-006

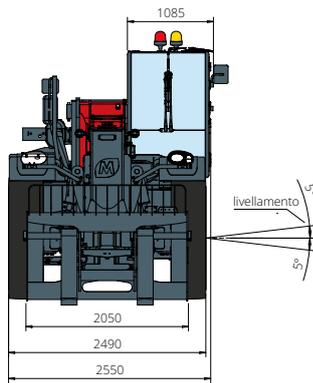


Maschinenbezeichnung	Teleskopstapler	HTH 20.10
	Maximale Tragkraft	19.999 kg
	Maximale Hubhöhe	9,70 m
	Max. Reichweite	5,10 m
Motor	Modell	Volvo TAD582 VE-Stage V Volvo TAD552 VE-Stage IIIA
	Nennleistung	160 kW (218 PS) bei 2.300 U/min
	Max. Drehmoment	925 Nm bei 1.380 U/min
	Hubraum	5,13 l
	Zylinderzahl	4 in Reihe
	Bauart	Dieselmotor mit Common Rail Direkteinspritzung und Turboaufladung
	Kühlsystem	Wassergekühlter Ladeluftkühler
Fahrtrieb	Typ	Hydrostatisch
	Max. Druck	450 bar
	Getriebe	Dropbox-Getriebe mit 2 Fahrstufen für Vorwärts- und Rückwärtsfahrt
	Typ	Heavy-Duty mit Planeten-Endantrieben
Achsen und Bremsen	Vorderachse	Nivellier-Lenkachse
	Hinterachse	Pendel-Lenkachse
	Anzahl der Antriebs-/Lenkräder	Allradantrieb/Allradlenkung
	Lenkungsarten	Vorderrad-/Allrad-/Hundeganglenkung
	Betriebsbremse	Servounterstützt, mit Pedal, an den Vorder- und Hinterrädern wirkend
	Feststellbremse	Negativbremse, hydraulisch betätigt, an der Vorder- und Hinterachse wirkend
	Bereifung	16,00- R 25
Leistungen	Max. Fahrgeschwindigkeit	25 km/h
	Steigfähigkeit (unbeladen)	64%
	Wenderadius	5.729 mm
	Leergewicht*	24.000 kg
Gewichte	"Auf Vorderachse, unbeladen (Ausleger eingefahren und abgesenkt)*"	8.000 kg
	"Auf Hinterachse, unbeladen (Ausleger eingefahren und abgesenkt)*"	16.000 kg
Füllmengen	Dieselmotorkraftstoff	200 l
	AdBlue	40 l
	Hydrauliköl	210 l
	Motoröl	16 l
Arbeitshydraulik	Kühlmittel	47 l
	Anlagentyp	Load-Sensing
	Betriebspumpe	Verstellpumpe
	Max. Hydraulikfördermenge	165 l/min
	Max. Hydraulikfördermenge am Auslegerkopf	100 l/min
	Max. Betriebsdruck	350 bar
	Verteiler für Ausleger- und Oberwagenbewegungen	Proportionaler Steuerblock
Bewegungssteuerung	Elektroproportionaler Multifunktions-Joystick	
Normenkonformität	2006/42/CE: EU-Maschinenrichtlinie 2016/1628: Verordnung (EU) zu Schadstoffemissionen von Motoren der Stufe V EN 1459-X: Sicherheitstechnische Anforderungen an Stapler mit veränderlicher Reichweite EN 280/EN 280-1/EN 280-2: Vorschriften zu fahrbaren Hubarbeitsbühnen (sofern verfügbar) ROPS/FOPS Level 2: Standard für Schutzeinrichtungen	

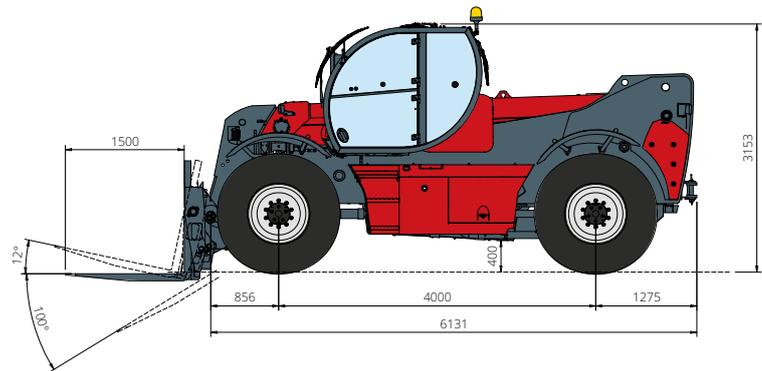
Die in dieser Broschüre enthaltenen Daten dienen zur Information und können ohne Vorankündigung geändert werden.

Alle Bilder dienen nur zur Veranschaulichung und bilden das Produkt möglicherweise nicht genau ab.

* Das angegebene Gewicht bezieht sich auf die Maschine im Leerzustand mit Standardausstattung und könnte in Abhängigkeit von der gewählten Konfiguration abweichen.

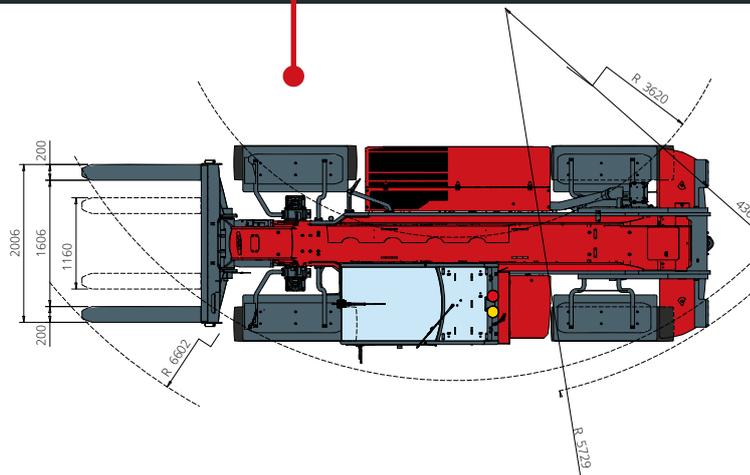


FRONTANSICHT



SEITENANSICHT

AUFSICHT



Die Standardkonfiguration der Maschine umfasst:

KABINE

- Komfort-Sitz
- Verstellbare Lenksäule
- Analoges Joypad
- Heizung
- Klimaanlage
- FM/AM-Radio mit USB- und Bluetooth-Anschluss
- USB Typ-A (5 V) Eingänge

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

- Q-Fit Heavy-Duty
- CAN-BUS-System 2-polig
- Automatische Ausrichtung der Vorder- und Hinterräder
- Automatische Feststellbremse
- Mechanische Batterieabschaltung im Motorraum
- Elektrische Anlage: 24 V - IP67

ECHTZEIT INFORMATIONEN

- 7" Touchscreen
- MCTS - Magni Combi Touch System Software an Bord
- Automatisches System zur Erkennung von Anbaugeräten
- LMI - Überlastanzeiger
- Integrierte Onboard- und Ferndiagnose

SERVICE

- MyMagni von Trackunit Telematiksystem (2 Jahre)
- Garantie: 24 Monate/2.000 Stunden