

HTH

50.14

Der Teleskopstapler HTH 50.14 ist der ideale Partner für den sicheren Umschlag von großvolumigen und schweren Lasten. Mit einer Hubkapazität von 50 t ist er mit zahlreichen Anbaugeräten kompatibel, die ihn zu einem äußerst vielseitigen Arbeitsinstrument machen. Dank der automatischen Anbaugeräteerkennung R.F.ID kann der Teleskopstapler den vielfältigen Anforderungen der Schwer- und Bergbauindustrie gerecht werden. Allradantrieb, drei Rangiermodi und eine große Bodenfreiheit verleihen ihm in jedem Gelände ein ausgezeichnetes Handling.



EINSATZBEREICHE



SCHWERINDUSTRIE



EXTREMLOGISTIK



TAGEBAU UND BERGWERKE

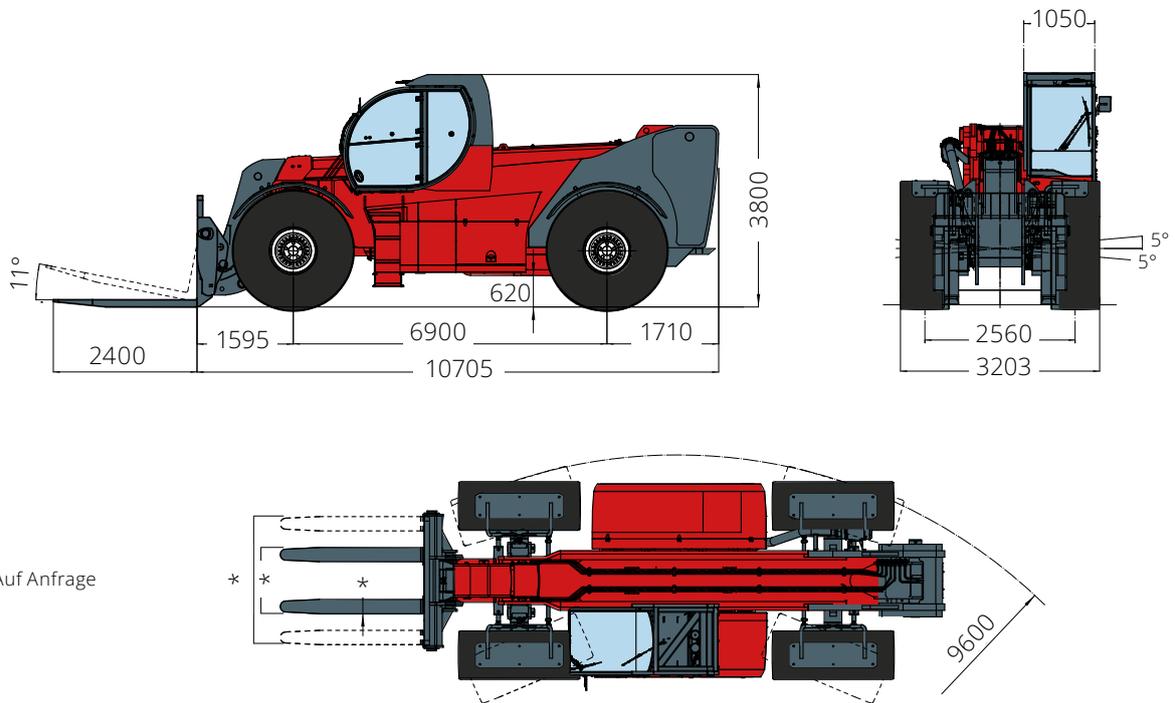


SONDERPROJEKTE

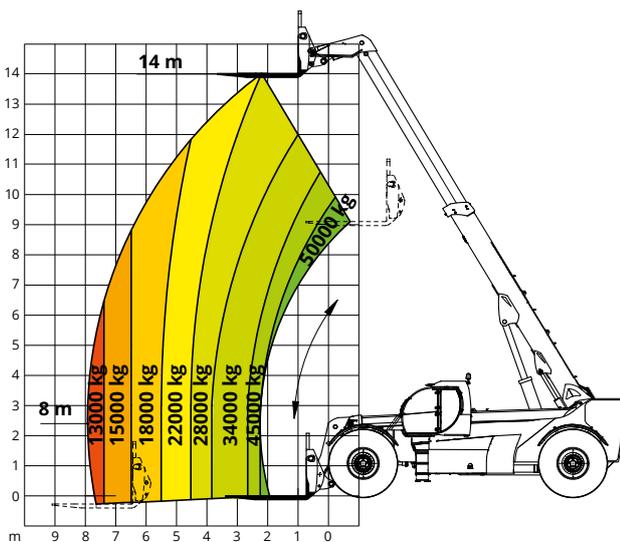
HTH 50.14

Maschinen- bezeichnung	Maximale Tragkraft	50.000 kg
	Schwerpunkt	1.200 mm
	Maximale Hubhöhe	14,00 m
	Max. Übergreifhöhe	8,00 m
Motor	Nennleistung	500 - 700 kW
	Bauart	Dieselmotor mit Common Rail Direkteinspritzung und Turboaufladung
	Kühlsystem	Wassergekühlter Ladeluftkühler
Kabine	Scheibenwischer vorne, hinten und oben	•
	Straßenbeleuchtung, Warnleuchte	•
	Rückspiegel	•
	Heizung - Klimaanlage	•
Bedienelemente	Elektroproportionaler Multifunktions-Joystick	•
	Heavy-Duty mit Planeten-Endantrieben	•
	Ein Lenkzylinder für jede Achse	•
Achsen und Bremsen	3 Lenkungsarten	- Vorderradlenkung - Allradlenkung - Hundeganglenkung
	Pendelnd aufgehängte Hinterachse	•
	Hydraulisch betätigte Servo-Lamellenbremsen im Ölbad an beiden Achsen, mit Zweikreisssystem	•
	Feststellbremse (Negativbremse)	•
Leistungen	Max. Fahrgeschwindigkeit	20 km/h
	Minimaler Wenderadius (mit Gabelzinken)	9.600 mm
Gewichte	Gesamtgewicht, unbeladen	68.000 kg
	Auf Vorderachse, unbeladen (Ausleger eingefahren und abgesenkt)	28.000 kg
	Auf Hinterachse, unbeladen (Ausleger eingefahren und abgesenkt)	40.000 kg
Fahrtrieb	Hydrostatisch	Rexroth
	Elektronisch gesteuerte hydrostatische Verstellpumpe	•
	Elektronisch gesteuerter hydrostatischer Verstellmotor	Zwei
	Getriebe	Dropbox-Getriebe mit 3 Fahrstufen für Vorwärts- und Rückwärtsfahrt Hydraulisches Selbstsperrdifferenzial
Arbeits- hydraulik	Kolbenpumpe Load-Sensing-System	•
	Kreislauf mit 350 bar	•
	Proportionaler Steuerblock	•
	Filter an den Saug- und Rücklaufleitungen	•
	Hochdruckschläuche	•
Fassungs- vermögen der Behälter und Anlagen	Dieselmotorkraftstoff	N.V.
	AdBlue*	N.V.
	Hydrauliköl	N.V.
	Motoröl	N.V.
	Kühlmittel	N.V.
Sicherheit	Elektronisches Sicherheitssystem für die Lastüberwachung mit Bestimmung der gehobenen Lasten, des Radius und Abgleich mit den gespeicherten Diagrammen.	•
	Stoppvorrichtung für kritische Lastbewegungen	•
	Sicherheitsventile an den Zylindern	•

HTH 50.14



Lastdiagramm mit gabeln



Lastdiagramm mit gabeln für container 20'-40'

