



**STARKE PARTNER.
ROBUSTE STAPLER."**



4-RAD-ELEKTRO- GEGENGEWICHTSSTAPLER

J1.6-2.0XN

1.600–2.000 KG



ANGABEN ZU HUBGERÜST UND TRAGFÄHIGKEIT

VISTA PLUS-HUBGERÜSTE J1.6XN

	Maximale Gabelhöhe (mm)*	Zurück Neigen	Gesamt Höhe abgesenkt (mm)	Höhe des ausgefahrenen Hubgerüsts (mm)	Freihub (Gabeloberseite) (mm)
Vista Plus	3.360	5°	2.230	3.868 ★	140
Zweifach	3.860	5°	2.580	4.368 ★	140
Begrenzter Freihub	4.360	5°	2.830	4.868 ★	140
	4.860	5°	3.180	5.368 ★	140
Vista Plus	4.300	5°	1.980	4.808 ❖	1.472 ▲
Dreifach	4.600	5°	2.080	5.108 ❖	1.572 ▲
Vollfreihib	4.900	5°	2.180	5.408 ❖	1.672 ▲
	5.200	5°	2.330	5.708 ❖	1.822 ▲
	5.500	5°	2.430	6.008 ❖	1.922 ▲

VISTA-HUBGERÜSTE J1.6-2.0XN

	Maximale Gabelhöhe (mm)*	Zurück Neigen	Gesamt Höhe abgesenkt (mm)	Höhe des ausgefahrenen Hubgerüsts (mm)	Freihub (Gabeloberseite) (mm)
Vista	3.432	5°	2.180	4.006 ❖	140
Zweifach	3.932	5°	2.530	4.506 ❖	140
Begrenzter Freihib	4.432	5°	2.780	5.006 ❖	140
	4.932	5°	3.130	5.506 ❖	140
Vista	3.218	5°	2.080	3.728 ❖	1.505 ●
Zweifach	3.718	5°	2.330	4.228 ❖	1.755 ●
Vollfreihib	4.338	5°	2.680	4.847 ❖	2.105 ●
Vista	4.300	5°	1.930	4.875 ❖	1.355 ●
Dreifach	4.600	5°	2.030	5.175 ❖	1.455 ●
Vollfreihib	4.900	5°	2.130	5.375 ❖	1.555 ●
	5.200	5°	2.280	5.775 ❖	1.705 ●
	5.500	5°	2.380	6.075 ❖	1.805 ●

J1.6-2.0XN – Tragfähigkeitstabelle (kg) bei 500 mm LSP

	Maximale Gabelhöhe (mm)*	Superelastikreifen											
		Ohne Seitenschieber						Mit integriertem Seitenschieber					
		J1.6XN (MWB)	J1.6XN (LWB)	J1.8XN (MWB)	J1.8XN (LWB)	J2.0XN (MWB)	J2.0XN (LWB)	J1.6XN (MWB)	J1.6XN (LWB)	J1.8XN (MWB)	J1.8XN (LWB)	J2.0XN (MWB)	J2.0XN (LWB)
Vista Plus-Zweifach-Hubgerüst Begrenzter Freihib	3.360 3.860 4.360 4.860	1.600 1.600 1.580 1.490	1.600 1.600 1.580 1.500					1.600 1.590 1.570 1.480	1.600 1.590 1.570 1.480				
Vista-Zweifach-Hubgerüst Begrenzter Freihib	3.432 3.932 3.932	1.600 1.600 1.580 1.490	1.600 1.600 1.580 1.500	1.800 1.800 1.780 1.780	1.800 1.800 1.780 1.780	2.000 2.000 1.980 1.980	2.000 2.000 1.980 1.980	1.580 1.570 1.550 1.450	1.580 1.570 1.550 1.450	1.740 1.740 1.720 1.540	1.740 1.740 1.720 1.540	1.920 1.910 1.900 1.520	1.920 1.910 1.890 1.520
Vista-Zweifach-Vollfreihib	3.218 3.718 4.338	1.600 1.600 1.600	1.600 1.600 1.600	1.800 1.800 1.800	1.800 1.800 1.800	2.000 2.000 2.000	2.000 2.000 2.000	1.570 1.560 1.550	1.570 1.560 1.550	1.750 1.750 1.740	1.750 1.750 1.740	1.930 1.920 1.910	1.930 1.920 1.910
Vista Plus-Dreifach-Hubgerüst Vollfreihib	4.300 4.600 4.900 5.200 5.500	1.600 1.500 1.350 1.220 1.090	1.600 1.510 1.360 1.230 1.100					1.570 1.480 1.320 1.190 1.060	1.570 1.470 1.320 1.190 1.060				
Vista-Dreifach-Hubgerüst Vollfreihib	4.300 4.600 4.900 5.200 5.500	1.600 1.570 1.460 1.320 1.190	1.600 1.570 1.450 1.330 1.200	1.800 1.770 1.710 1.650 1.590	1.800 1.770 1.710 1.600 1.470	2.000 1.880 1.710 1.580 1.440	2.000 1.960 1.840 1.670 1.540	1.570 1.540 1.430 1.290 1.160	1.570 1.540 1.430 1.290 1.160	1.740 1.710 1.650 1.580 1.520	1.740 1.710 1.650 1.580 1.440	1.910 1.840 1.690 1.640 1.410	1.910 1.880 1.770 1.640 1.500

J1.6-2.0XN – Tragfähigkeitstabelle (kg) bei 600 mm LSP

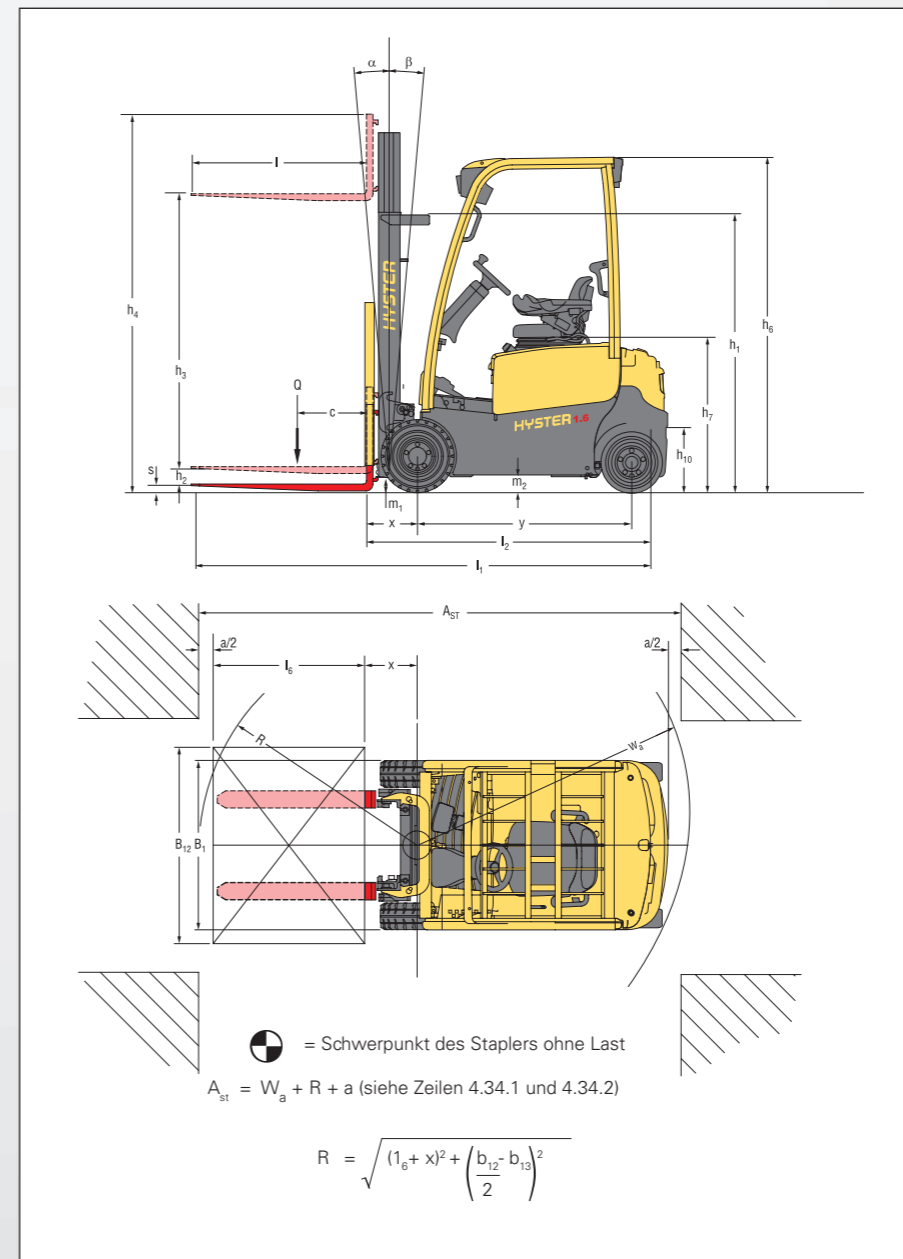
	Maximale Gabelhöhe (mm)*	Superelastikreifen											
		Ohne Seitenschieber						Mit integriertem Seitenschieber					
		J1.6XN (MWB)	J1.6XN (LWB)	J1.8XN (MWB)	J1.8XN (LWB)	J2.0XN (MWB)	J2.0XN (LWB)	J1.6XN (MWB)	J1.6XN (LWB)	J1.8XN (MWB)	J1.8XN (LWB)	J2.0XN (MWB)	J2.0XN (LWB)
Vista Plus-Zweifach-Hubgerüst Begrenzter Freihib	3.360 3.860 4.360 4.860	1.450 1.450 1.430 1.350	1.450 1.450 1.430 1.360					1.430 1.430 1.410 1.320	1.430 1.430 1.410 1.330				
Vista-Zweifach-Hubgerüst Begrenzter Freihib	3.432 3.932 4.432 4.932	1.450 1.450 1.430 1.350	1.450 1.450 1.430 1.360	1.600 1.600 1.580 1.500	1.600 1.600 1.580 1.500	1.800 1.800 1.780 1.570	1.800 1.800 1.780 1.570	1.410 1.410 1.390 1.300	1.410 1.410 1.390 1.310	1.560 1.560 1.540 1.450	1.560 1.560 1.540 1.450	1.720 1.720 1.700 1.520	1.720 1.720 1.700 1.520
Vista-Zweifach-Vollfreihib	3.218 3.718 4.338	1.450 1.450 1.450	1.450 1.450 1.450	1.600 1.600 1.600	1.600 1.600 1.600	1.800 1.800 1.800	1.800 1.800 1.800	1.410 1.400 1.390	1.410 1.400 1.390	1.570 1.560 1.560	1.570 1.560 1.560	1.730 1.720 1.720	1.730 1.720 1.720
Vista Plus-Dreifach-Hubgerüst Vollfreihib	4.600 4.600 4.900 5.200 5.500	1.450 1.400 1.350 1.220 1.090	1.450 1.400 1.360 1.230 1.100					1.410 1.360 1.310 1.190 1.060	1.410 1.360 1.310 1.190 1.060				
Vista-Dreifach-Hubgerüst Vollfreihib	4.600 4.600 4.900 5.200 5.500	1.450 1.420 1.370 1.320 1.190	1.450 1.420 1.380 1.320 1.200	1.600 1.570 1.520 1.470 1.410	1.600 1.570 1.520 1.470 1.410	1.800 1.770 1.710 1.570 1.440	1.800 1.770 1.710 1.660 1.530	1.410 1.380 1.330 1.270 1.160	1.410 1.380 1.330 1.270 1.160	1.560 1.530 1.480 1.420 1.360	1.560 1.530 1.480 1.420 1.360	1.710 1.690 1.640 1.540 1.410	1.710 1.690 1.630 1.570 1.500

* Neigegeschwindigkeit durch den Einsatz mechanischer Drossleinrichtungen für Hubgerüsthöhen ab 5.000 mm auf 1° pro Sekunde reduziert.

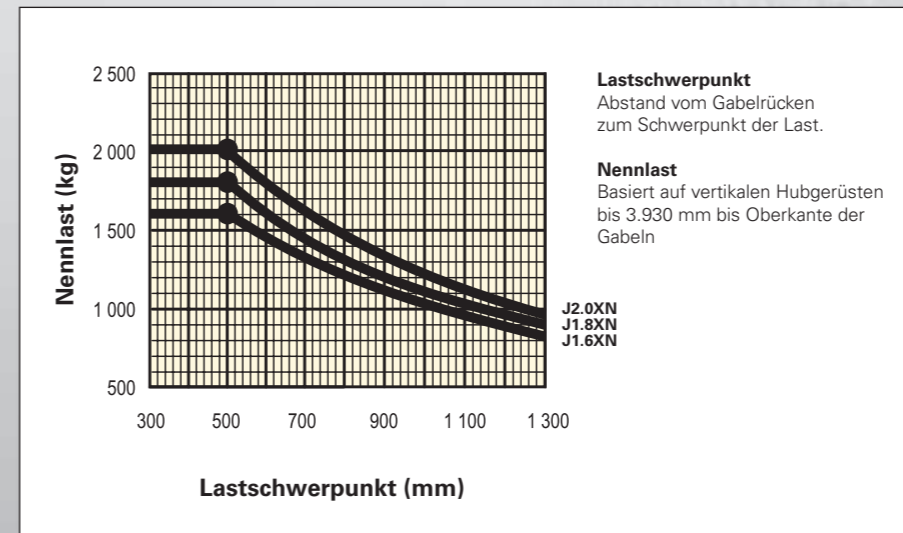
HINWEISE
Die angeführten Nenntragfähigkeiten gelten für Hubgerüste in vertikaler Position bei Staplern mit Standardgabelträger oder Seitenschubträger sowie mit Gabeln mit Nennlänge. Hubgerüste, die die maximalen, in der Hubgerüsttabelle dargestellten Gabelhöhen übersteigen, werden als Hochhubgerüste eingestuft und können je nach Konfiguration von Reifen und Reifenprofil eine verminderte Tragfähigkeit, eine geringere Rückwärtsneigung oder ein Breitprofil erfordern.

Werte gelten für Stapler mit Standardausstattung. Die Werte können sich bei anderer Ausstattung ändern. Bitte setzen Sie sich mit Ihrem Hyster Händler in Verbindung, um weitere Informationen zu erhalten.

STAPLERABMESSUNGEN



NENNTRAGFÄHIGKEIT



HINWEIS
Vorsicht ist beim Handling von angehobenen Lasten geboten. Bei angehobenem Gabelträger und/oder angehobener Last reduziert sich die Stabilität des Staplers. Bei angehobener Last darf der Stapler in keine Richtung mehr als notwendig neigen. Bediener müssen ausgebildet sein und die in der Bedienungsanleitung aufgeführten Hinweise beachten.

Hyster Produkte können ohne Vorankündigung verändert werden. Abbildungen von Gabelstaplern können Sonderausstattungen zeigen, die nicht zum Standardlieferungsumfang gehören.

CE Sicherheit:
Dieser Stapler entspricht den derzeit gültigen EU-Bestimmungen.

PRODUKTMERKMALE

ZUVERLÄSSIGKEIT

- Robuste Hubgerüstkonstruktion für überragende Sicht und zuverlässiges Heben mit höchster Leistung.
- Motorhauben aus Stahl und langlebige seitliche Abdeckungen bieten erhöhten Schutz bei Stößen und vor allgemeinem Verschleiß.
- Drehstrommotortechnologie für Antrieb und Hubmechanismus ermöglicht einen zuverlässigen Betrieb auch über längere Schichten und verringert gleichzeitig die Stillstandszeit des Gabelstaplers deutlich.
- Hall-Effekt-Sensoren am Getriebe ersetzen das interne Kodierlager und steigern die Zuverlässigkeit des Gabelstaplers bei gleichzeitig verringerter Stillstandszeit.
- Stabile Chassisstruktur garantiert hervorragende Langlebigkeit und Stabilität, erhöht die Souveränität des Fahrers und steigert die Produktivität.
- Fahrmotoren mit IP-54-Gehäuse und gemäß IP 65 geschützte Bedienelemente verhindern das Eindringen von Wasser und Staub und verringern ebenfalls mögliche Staplerausfallzeiten.

PRODUKTIVITÄT

- Drehstromfrontantrieb garantiert sanfte Beschleunigung und hervorragende Fahrleistungen mit hohem Drehmoment. In Verbindung mit regenerativem Bremsen ist so ein effizienter Lastumschlag gewährleistet.
- ZTR-Achse (Zero Turn Radius) ermöglicht schnelleres Manövrieren in Arbeitsgängen und somit erhöhten Durchsatz.
- Die kompakte Chassislänge und robuste Lenkachse ermöglichen einen engen Wendekreis, sodass eine hervorragende Manövrierfähigkeit in Arbeitsgängen oder verkehrsreichen Lade-/Entladebuchten erreicht wird.
- Elektronische Lenkung sorgt für erhöhte Produktivität bei herausragender Batterielebensdauer.
- Batteriekapazität und Radstand des Gabelstaplers können an die jeweilige Anwendung angepasst werden, wodurch Leistungsfähigkeit, Manövrierbarkeit und Batteriestandzeit optimiert werden.
- Erweiterte Batteriestandzeit und seitliche Batterieentnahme über eine um 180° zurückklappbare Tür ermöglichen unterbrechungsfreien Betrieb und schnelles, einfaches Aufladen. Der Stapler ist so stets betriebsbereit.

- Der wartungsfreie, mechanische Hyster Stability Mechanism (HSM) verringert die Neigung des Staplers bei Fahrt über Hindernisse, sodass der Fahrer den Stapler sicher und präzise steuern und damit produktiver arbeiten kann.

ERGONOMIE

- Großzügiger Fußraum, intuitive Pedalanordnung und geringe Tritthöhe garantieren einen komfortablen Arbeitsplatz für den Fahrer. Das heißt, Ein-/Aussteigen und Rückwärtsfahren bei langen Arbeitsschichten führt zu geringeren Ermüdungserscheinungen.
- Fahrerbereich mit voll gefedertem Sitz mit 80 mm Federweg verringert Vibrationen des Gabelstaplers und garantiert eine sanfte Fahrt für den Fahrer. Optionaler Drehsitz für Anwendungen, die häufiges Fahren in Rückwärtsrichtung erfordern.
- Die neueste verstellbare Armlehne mit Minihebelmodul und integrierten Hydraulikbedienelementen, integrierter Richtungssteuerung, Not-Aus-Schalter und Hupe bietet maximalen Komfort und absolut präzise Steuerung. Wahlweise sind auch neue manuelle Hebel für optimiertes Handling und Produktivität verfügbar.
- Die elektronische Lenkung gewährleistet, dass sich der Lenkradknopf beim Fahren in einer geraden Linie immer an einer vom Fahrer vorgegebenen ergonomischen Position befindet. Dies steigert den Komfort des Fahrers und verringert gleichzeitig die Ermüdung.
- Die Memoryfunktion für die eingestellte Lenksäulenneigung ermöglicht ein Verstellen in die aufrechte Position, sodass der Fahrer den Stapler bequem verlassen kann. Bei Rückkehr auf den Fahrersitz zieht der Fahrer die Lenksäule einfach zurück in die vorher eingestellte Position.
- Verschiedene Wetterschutzoptionen sorgen bei allen Bedingungen für eine angenehme Arbeitsumgebung.
- Einfach zu öffnende und um 180° zurückklappbare Tür ermöglicht die einfache und rasche seitliche Batterieentnahme.

PRODUKTMERKMALE (2)

NIEDRIGE BETRIEBSKOSTEN

- Optimales Gleichgewicht aus Leistung, Manövrierfähigkeit und Batteriestandzeit sowie ein Austauschmechanismus passend zur jeweiligen Anwendung garantieren hohe Produktivität und hohen Durchsatz bei verringerten Kosten.
- Der Fahrzeugsystemmanager (VSM) ermöglicht eine Anpassung der Gabelstaplerleistung sowie die Überwachung der Hauptfunktionen. Dies garantiert eine der Anwendung entsprechende Leistung und einen geringen Wartungsbedarf.
- Hochwertige, zuverlässige Komponenten garantieren dauerhafte Zuverlässigkeit und geringe Wartungskosten. Praktisch wartungsfreie Komponenten wie Ölbad-Lamellenbremsen und bürstenlose Drehstrommotoren bedeuten, dass die Elektrik von Hyster nur alle 1.000 Betriebsstunden volle Wartung erfordert.
- Der integrierte Überhitzungsschutz der Fahrmotoren und das fortschrittliche Kühlsystem schützen die Komponenten des Gabelstaplers und verringern ebenfalls die Wartungskosten.
- Der schnelle Zugang zu Diagnoseinformationen ermöglicht eine präzise Fehlersuche und einfache Planung von Wartungsarbeiten zu geringeren Kosten.
- Ölbad-Lamellenbremsen verringern Verschleiß, Abrieb und Teilebedarf und schützen gleichzeitig vor Schmutz und Partikeln auf dem Boden, wodurch die Wartungskosten reduziert werden.

WARTUNGSFREUNDLICHKEIT

- Zugang zu Diagnoseinformationen über die Armaturenbrettanzeige oder den Anschluss an der Lenksäule ermöglicht Technikern die Überwachung der Betriebsbedingungen des Gabelstaplers sowie die Planung der Wartungsanforderungen.
- Die einfach abnehmbare, zweiteilige Bodenplatte bietet mühelosen Zugang zu Leistungsschutz, Sicherungen und Relais.
- Die automatische Feststellbremse kann durch Aktivierung der Hebelbaugruppe unter den Bodenplatten manuell gelöst werden, was Stillstandszeiten verringert.
- Motor, Pumpe, Steuerung und Ölbehälter befinden sich im Gegengewicht und sind durch Entfernen von zwei Flügelschrauben einfach zugänglich.



STARKE PARTNER. ROBUSTE STAPLER.™

FÜR ANSPRUCHSVOLLE AUFGABEN WELTWEIT.

Hysters breite Produktpalette umfasst Lagertechnik, Gegengewichtsstapler mit Verbrennungs- und Elektromotoren, Containerstapler und ReachStacker. Hyster ist mehr als nur ein Gabelstaplerlieferant.

Unser Ziel ist eine umfassende Partnerschaft, bei der alle Bereiche der Flurförderzeuge abgedeckt werden: Ob Sie professionellen Rat für Ihre Fuhrparkverwaltung, hochqualifizierten Service oder Ersatzteile benötigen: Auf Hyster können Sie sich verlassen.

Unsere hochqualifizierten Händler bieten Ihnen vor Ort schnelle und fachmännische Hilfe. Sie haben kostengünstige Finanzierungspakete im Angebot und präsentieren Ihnen gerne effizient verwaltete Wartungsprogramme, damit sich Ihre Investition auszahlt. Unsere Aufgabe ist es, Ihre Bedürfnisse im Bereich Flurförderzeuge zu erfüllen, damit Sie sich ganz auf den Erfolg Ihres Unternehmens konzentrieren können – heute und auch in Zukunft.



HYSTER EUROPE

Siemensstr. 9, D-63263-Neu-Isenburg, Deutschland.

Telefon: +49 (0) 6102 3 68 68 0



www.hyster.eu



infoeurope@hyster.com



[/HysterEurope](https://www.facebook.com/HysterEurope)




[@HysterEurope](https://twitter.com/HysterEurope)




[/HysterEurope](https://www.youtube.com/HysterEurope)



HYSTER-YALE UK LIMITED unter dem Handelsnamen Hyster Europe. Eingetragene Adresse: Centennial House, Building 4.5, Frimley Business Park, Frimley, Surrey GU16 7SG, Vereinigtes Königreich. Eingetragen in England und Wales. Handelsregisternummer: 02636775.

HYSTER,  und FORTENS sind eingetragene Marken in der Europäischen Union und in einigen anderen Ländern.

MONOTROL® ist eine eingetragene Marke und DURAMATCH und  sind Marken in den USA und in einigen anderen Ländern. Hyster-Produkte können ohne Vorankündigung verändert werden. Abbildungen von Gabelstaplern können Sonderausstattungen zeigen, die nicht zum Standardlieferumfang gehören.