

# Baoli

# Datasheet





**Baoli**

**KBE 18-20Li**



**Baoli**

1.1	Hersteller		KION BAOLI	KION BAOLI
1.2	Typzeichen des Herstellers		KBE 18Li G1	KBE 20Li G1
1.3	Antrieb: Elektro, Diesel, Benzin, Treibgas		Elektrisch	Elektrisch
1.4	Bedienung		Sitzen	Sitzen
1.5	Nenntragfähigkeit / Nennlast	Q (t)	1.8	2,0
1.6	Lastschwerpunktabstand	c (mm)	500	500
1.8	Lastabstand, Mitte der Antriebsachse zu Gabelzinken	x (mm)	425	425
1.9	Radstand	y (mm)	1405	1405
2.1	Eigengewicht inkl. Batterie	Kg	3293	3431
2.2	Achslast mit Last vorn/hinten	Kg	4429/653	4795/676
2.3	Achslast ohne Last vorn/hinten	Kg	1447/1846	1414/2017
3.1	Bereifung		S/E	S/E
3.2	Reifengröße, vorn		6,50-10	23X9-10
3.3	Reifengröße, hinten		5,00-8/3,50	5,00-8/3,50
3.5	Anzahl Räder vorn/hinten (x = angetrieben)		2x/2	2x/2
3.6	Spurweite, vorn	b10 (mm)	930	975
3.7	Spurweite, hinten	b11 (mm)	900	900
4.1	Neigung Hubgerüst/Gabelträger vor/zurück	$\alpha/\beta$ (°)	6/10	6/10
4.2	Höhe Hubgerüst eingefahren	h1 (mm)	2062	2062
4.3	Freihub	h2 (mm)	150	150
4.4	Hub	h3 (mm)	3000	3000
4.5	Höhe Hubgerüst ausgefahren	h4 (mm)	4040	4040
4.7	Höhe über Schutzdach	h6 (mm)	2150	2150
4.8	Sitzhöhe	h7 (mm)	1166	1169
4.12	Kupplungshöhe	h10 (mm)	639	639
4.19	Gesamtlänge	l1 (mm)	3354	3394
4.20	Länge einschließlich Gabelrücken	l2 (mm)	2154	2194
4.21	Gesamtbreite	b1/b2 (mm)	1120	1210
4.22	Gabelzinkenmaße	s/e/l (mm)	40x80x1200	40x80x1200
4.23	Gabelträger nach ISO 2328. Klasse/Form A, B		II A	II A
4.24	Gabelträgerbreite	b3 (mm)	1040	1040
4.31	Bodenfreiheit mit Last unter Hubgerüst	m1 (mm)	100	103
4.32	Bodenfreiheit, Mitte Radstand	m2 (mm)	110	113
4.34.1	Arbeitsgangbreite bei Palette 1000 x 1200 quer	Ast (mm)	3495	3595
4.34.2	Arbeitsgangbreite bei palette 800 x 1200 längs	Ast (mm)	3695	3795
4.35	Wenderadius	Wa (mm)	1870	1970
4.36	Kleinster Drehpunktabstand	b13 (mm)	536	536
5.1	Fahrgeschwindigkeit, mit/ohne Last	km/h	15/15	15/15
5.2	Hubgeschwindigkeit, mit/ohne Last	m/s	0,350/0,470	0,310/0,470
5.3	Senkgeschwindigkeit, mit/ohne Last	m/s	0,440/0,470	0,320/0,470
5.8	Max. Steigfähigkeit mit/ohne last	%	18/20	18/20
5.10	Betriebsbremse		Mech/Hyd	Mech/Hyd
6.1	Fahrmotor Leistung S2 60 min	kW	10.2	10.2
6.2	Hubmotor Leistung bei S3 10 %	kW	11.5	11.5
6.4	Batteriespannung/Nennkapazität K5	V/Ah	80 / 228	80 / 228
6.5	Batteriegewicht	kg	210	210
6.6	Energieverbrauch nach VDI-zyklus	kWh/h	4.6	4.7
10.1	Arbeitsdruck für Anbaugeräte	bar	170	185
10.7	Schalldruckpegel (Fahrerohr) nach EN 12053	dB (A)	66	66



KBE 18Li G1								
Masttyp	H3	Nennttragfähigkeit - Lastschwerpunkt 500 mm	Nennttragfähigkeit - Lastschwerpunkt 500 mm - mit Integrierter Seitenschieber	Nennttragfähigkeit - Lastschwerpunkt 500 mm - mit Vorgehängter Seitenschieber	H1	H4	H2	Neigungswinkel vorn/hinten
Teleskopisch	3000	1800	1800	1600	2068	4040	150	6/7
	3300	1800	1800	1600	2218	4340	150	6/7
	3500	1800	1800	1600	2318	4540	150	6/7
	4000	1800	1760	1570	2568	5040	150	6/7
	4500	1800	1390	1220	2818	5540	150	6/7
	5000	1200	1050	900	3118	6040	150	6/7
VFM duplexmast	3000	1800	1800	1600	2041	4040	990	6/7
	3300	1800	1800	1600	2191	4040	990	6/7
	3500	1800	1800	1600	2291	4540	1240	6/7
	4000	1800	1760	1570	2541	5040	1490	6/7
VFHM triplexmast	4250	1680	1360	1160	2041	5040	1490	6/7
	4550	1560	1180	980	2141	5590	1090	6/7
	4700	1500	1120	930	2191	5740	1140	6/7
	4850	1440	1060	880	2241	5890	1190	6/7
	5000	1380	1010	820	2291	6040	1240	6/7
	5500	1180	810	640	2541	6540	1490	6/7
	6000	980	620	500	2791	7040	1740	6/7
	6500	800	450	300	3033	7540	1990	6/7

KBE 20Li G1								
Masttyp	H3	Nennttragfähigkeit - Lastschwerpunkt 500 mm	Nennttragfähigkeit - Lastschwerpunkt 500 mm - mit Integrierter Seitenschieber	Nennttragfähigkeit - Lastschwerpunkt 500 mm - mit Vorgehängter Seitenschieber	H1	H4	H2	Neigungswinkel vorn/hinten
Teleskopisch	3000	2000	2000	1750	2068	4040	150	6/7
	3300	2000	2000	1750	2218	4340	150	6/7
	3500	2000	2000	1750	2318	4540	150	6/7
	4000	2000	1820	1590	2568	5040	150	6/7
	4500	1700	1470	1280	2818	5540	150	6/7
	5000	1300	1150	1000	3118	6040	150	6/7
VFM duplexmast	3000	2000	2000	1750	2041	4040	990	6/7
	3300	2000	2000	1750	2191	4040	990	6/7
	3500	2000	2000	1750	2291	4540	1240	6/7
	4000	2000	1820	1590	2541	5040	1490	6/7
VFHM triplexmast	4250	1860	1660	1430	2041	5040	1490	6/7
	4550	1720	1520	1290	2141	5590	1090	6/7
	4700	1650	1440	1230	2191	5740	1140	6/7
	4850	1580	1370	1160	2241	5890	1190	6/7
	5000	1520	1300	1100	2291	6040	1240	6/7
	5500	1290	1060	870	2541	6540	1490	6/7
	6000	1060	820	650	2791	7040	1740	6/7
	6500	850	600	450	3033	7540	1990	6/7

## KBE 18-20Li



Die KBE 18Li und KBE 20Li mit einer Tragfähigkeit von 1,8 bis 2,0 Tonnen und einer maximalen Hubhöhe von 6,5 Metern sind dank ihrer Emissionsfreiheit und ihres geringen Geräuschpegels ideal für Logistik und Industrie, insbesondere in Innenräumen. Diese Stapler eignen sich besonders für leichte bis mittelschwere Einsätze und zeichnen sich durch ein kompaktes Design für eine einfache Handhabung auf engstem Raum aus.

Die Modelle KBE 18Li und KBE 20Li sind mit Lithium-Ionen-Batterien ausgestattet, die zahlreiche Vorteile bieten. Sie ermöglichen kurze Zwischenladungen, sorgen für eine erhöhte Fahrzeugverfügbarkeit, sind nahezu wartungsfrei und vermeiden das Austreten gefährlicher Gase während des Ladevorgangs. Motoren in AC-Technik sorgen für einen wartungsfreien Betrieb. Dank leistungsstärkerer Motoren erreicht der KBE 18-20Li höhere Fahrgeschwindigkeiten und überwindet steilere Rampen problemlos.

Darüber hinaus bietet der KBE 18-20Li eine bemerkenswerte Verbesserung des Energieverbrauchs im Vergleich zu den Vorgängermodellen und unterstreicht damit auch unser Engagement für Nachhaltigkeit.

Die Stapler sind mit ölbadgekühlten Lamellenbremsen ausgestattet, was den Hauptvorteil eines deutlich geringeren Wartungsaufwands im Vergleich zu Staplern mit Trommelbremsen bietet.

Die Kabine wurde mit Fokus auf Sicherheit und Komfort entworfen. Eine Metallgitterstufe und ein großer Haltegriff sorgen für einen sicheren Ein- und Ausstieg aus dem Fahrerraum. Der Bediener profitiert von zwei Staufächern sowie zwei USB-Anschlüssen zum Aufladen kleiner elektronischer Geräte.

Der elektronische Vorwärts-/Rückwärtsschalter ermöglicht schnelle und einfache Richtungswechsel und verbessert die Manövrierfähigkeit. Der hintere Handgriff mit integrierter Hupe sorgt für sicheres Rückwärtsfahren und stellt eine sichere Arbeitsumgebung in den Vordergrund.

Die Geräte sind serienmäßig mit einer fußbetätigten Feststellbremse ausgestattet; Im Vergleich zur herkömmlichen Handfeststellbremse erfordert diese weniger Kraftaufwand beim Betätigen und sorgt für einen leichteren Ein- und Ausstieg aus der Fahrerkabine. Das Farbdisplay, das alle wichtigen Informationen auf einen Blick liefert, ermöglicht eine einfache und schnelle Übersicht zum Status des Fahrzeugs.

### Technologie

- ✓ Kompakte Abmessungen für das Manövrieren auf engstem Raum.
- ✓ Lithium-Ionen-Batterie für erhöhte Fahrzeugverfügbarkeit.
- ✓ Wartungsfreie Batterie.
- ✓ Während des Ladevorgangs werden keine gefährlichen Gase freigesetzt.
- ✓ Motoren in AC-Technologie für wartungsfreien Betrieb.
- ✓ Leistungsstarke Motoren für mehr Leistung.
- ✓ Geringerer Energieverbrauch.
- ✓ Ölbadgekühlte Lamellenbremsen sorgen für niedrige Wartungskosten.

### Ergonomie und Fahrerkabine

- ✓ Metallgitterstufe und großer Haltegriff für sicheres Ein- und Aussteigen aus dem Fahrerraum.
- ✓ Elektronischer Vorwärts-/Rückwärtsschalter für schnelle und einfache Richtungswechsel.
- ✓ Hinterer Handgriff mit Hupe für sicheres Rückwärtsfahren.
- ✓ Fußbetätigte Feststellbremse: weniger Kraftaufwand beim Ein- und Auskuppeln, leichter Zugang zum Fahrerraum.
- ✓ Farbdisplay für den schnellen Zugriff auf wichtige Fahrzeuginformationen und eine einfache Steuerung.



**Baoli**

**KBE 25-35**

**KBE 25-35Li**



1.1	Hersteller		KION BAOLI	KION BAOLI	KION BAOLI
1.2	Typzeichen des Herstellers		KBE 25 G1	KBE 25Li G1	KBE 30 G1
1.3	Antrieb: Elektro, Diesel, Benzin, Treibgas		Elektrisch	Elektrisch	Elektrisch
1.4	Bedienung		Sitzen	Sitzen	Sitzen
1.5	Nenntragfähigkeit / Nennlast	Q (t)	2.5	2.5	3,0
1.6	Lastschwerpunktabstand	c (mm)	500	500	500
1.8	Lastabstand, Mitte der Antriebsachse zu Gabelzinken	x (mm)	464	464	504
1.9	Radstand	y (mm)	1545	1455	1785
2.1	Eigengewicht inkl. Batterie	Kg	4202	3967	4970
2.2	Achslast mit Last vorn/hinten	Kg	5890/812	5651/816	7085/885
2.3	Achslast ohne Last vorn/hinten	Kg	1792/2410	1495/2472	2416/2564
3.1	Bereifung		S/E	S/E	S/E
3.2	Reifengröße, vorn		23X9-10	23X9-10	28X9-15
3.3	Reifengröße, hinten		18x7-8	18x7-8	6.5-10
3.5	Anzahl Räder vorn/hinten (x = angetrieben)		2x/2	2x/2	2x/2
3.6	Spurweite, vorn	b10 (mm)	1040	1040	1030
3.7	Spurweite, hinten	b11 (mm)	950	950	953
4.1	Neigung Hubgerüst/Gabelträger vor/zurück	$\alpha/\beta$ (°)	6/10	6/10	6/10
4.2	Höhe Hubgerüst eingefahren	h1 (mm)	2068	2068	2137
4.3	Freihub	h2 (mm)	150	150	150
4.4	Hub	h3 (mm)	3000	3000	3000
4.5	Höhe Hubgerüst ausgefahren	h4 (mm)	3995	3995	4045
4.7	Höhe über Schutzdach	h6 (mm)	2150	2150	2230
4.8	Sitzhöhe	h7 (mm)	1167	1174	1238
4.12	Kupplungshöhe	h10 (mm)	660	660	705
4.19	Gesamtlänge	l1 (mm)	3420	3320	3667
4.20	Länge einschließlich Gabelrücken	l2 (mm)	2420	2320	2667
4.21	Gesamtbreite	b1/b2 (mm)	1265	1265	1268
4.22	Gabelzinkenmaße	s/e/l (mm)	45x100x1000	45x100x1000	45x122x1000
4.23	Gabelträger nach ISO 2328. Klasse/Form A, B		II A	II A	III A
4.24	Gabelträgerbreite	b3 (mm)	1040	1040	1100
4.31	Bodenfreiheit mit Last unter Hubgerüst	m1 (mm)	102	102	141
4.32	Bodenfreiheit, Mitte Radstand	m2 (mm)	120	120	168
4.34.1	Arbeitsgangbreite bei Palette 1000 x 1200 quer	Ast (mm)	3760	3660	4039
4.34.2	Arbeitsgangbreite bei palette 800 x 1200 längs	Ast (mm)	3960	3860	4239
4.35	Wenderadius	Wa (mm)	2096	1996	2330
4.36	Kleinster Drehpunktabstand	b13 (mm)	582	553	672
5.1	Fahrgeschwindigkeit, mit/ohne Last	km/h	15/15	15/15	15/15
5.2	Hubgeschwindigkeit, mit/ohne Last	m/s	0,280/0,450	0,280/0,450	0,400/0,440
5.3	Senkgeschwindigkeit, mit/ohne Last	m/s	0,430/0,470	0,430/0,470	0,400/0,440
5.8	Max. Steigfähigkeit mit/ohne last	%	18/20	18/20	18/20
5.10	Betriebsbremse		Mech/Hyd	Mech/Hyd	Mech/Hyd
6.1	Fahrmotor Leistung S2 60 min	kW	10.2	10.2	13.6
6.2	Hubmotor Leistung bei S3 10 %	kW	11.5	11.5	21
6.4	Batteriespannung/Nennkapazität K5	V/Ah	80 / 360/450	80 / 277	80 / 500/600
6.5	Batteriegewicht	kg	990	230	1470
6.6	Energieverbrauch nach VDI-zyklus	kWh/h	5.5	5,0	6,0
10.1	Arbeitsdruck für Anbaugeräte	bar	170	170	185
10.7	Schalldruckpegel (Fahrerohr) nach EN 12053	dB (A)	65	65	68

1.1	Hersteller		KION BAOLI	KION BAOLI	KION BAOLI
1.2	Typzeichen des Herstellers		KBE 30Li G1	KBE 35 G1	KBE 35Li G1
1.3	Antrieb: Elektro, Diesel, Benzin, Treibgas		Elektrisch	Elektrisch	Elektrisch
1.4	Bedienung		Sitzen	Sitzen	Sitzen
1.5	Nenntragfähigkeit / Nennlast	Q (t)	3,0	3.5	3.5
1.6	Lastschwerpunktabstand	c (mm)	500	500	500
1.8	Lastabstand, Mitte der Antriebsachse zu Gabelzinken	x (mm)	504	509	509
1.9	Radstand	y (mm)	1785	1785	1785
2.1	Eigengewicht inkl. Batterie	Kg	5050	5430	5500
2.2	Achslast mit Last vorn/hinten	Kg	7121/929	7899/1031	7930/1070
2.3	Achslast ohne Last vorn/hinten	Kg	2452/2598	2395/3035	2430/3068
3.1	Bereifung		S/E	S/E	S/E
3.2	Reifengröße, vorn		28X9-15	28X9-15	28X9-15
3.3	Reifengröße, hinten		6.5-10	6.5-10	6.5-10
3.5	Anzahl Räder vorn/hinten (x = angetrieben)		2x/2	2x/2	2x/2
3.6	Spurweite, vorn	b10 (mm)	1030	1030	1030
3.7	Spurweite, hinten	b11 (mm)	953	953	953
4.1	Neigung Hubgerüst/Gabelträger vor/zurück	$\alpha/\beta$ (°)	6/10	6/10	6/10
4.2	Höhe Hubgerüst eingefahren	h1 (mm)	2137	2137	2137
4.3	Freihub	h2 (mm)	150	150	150
4.4	Hub	h3 (mm)	3000	3000	3000
4.5	Höhe Hubgerüst ausgefahren	h4 (mm)	4045	4045	4045
4.7	Höhe über Schutzdach	h6 (mm)	2230	2230	2230
4.8	Sitzhöhe	h7 (mm)	1238	1238	1238
4.12	Kupplungshöhe	h10 (mm)	705	705	705
4.19	Gesamtlänge	l1 (mm)	3667	3738	3738
4.20	Länge einschließlich Gabelrücken	l2 (mm)	2667	2738	2738
4.21	Gesamtbreite	b1/b2 (mm)	1268	1268	1268
4.22	Gabelzinkenmaße	s/e/l (mm)	45x122x1000	50x150x1000	50x150x1000
4.23	Gabelträger nach ISO 2328. Klasse/Form A, B		III A	III A	III A
4.24	Gabelträgerbreite	b3 (mm)	1100	1100	1100
4.31	Bodenfreiheit mit Last unter Hubgerüst	m1 (mm)	141	137	137
4.32	Bodenfreiheit, Mitte Radstand	m2 (mm)	168	165	165
4.34.1	Arbeitsgangbreite bei Palette 1000 x 1200 quer	Ast (mm)	4039	4109	4109
4.34.2	Arbeitsgangbreite bei palette 800 x 1200 längs	Ast (mm)	4239	4309	4309
4.35	Wenderadius	Wa (mm)	2330	2400	2400
4.36	Kleinster Drehpunktabstand	b13 (mm)	672	672	672
5.1	Fahrgeschwindigkeit, mit/ohne Last	km/h	15/15	15/15	15/15
5.2	Hubgeschwindigkeit, mit/ohne Last	m/s	0,400/0,440	0,370/0,440	0,370/0,440
5.3	Senkgeschwindigkeit, mit/ohne Last	m/s	0,400/0,440	0,370/0,440	0,370/0,440
5.8	Max. Steigfähigkeit mit/ohne last	%	18/20	16/20	16/20
5.10	Betriebsbremse		Mech/Hyd	Mech/Hyd	Mech/Hyd
6.1	Fahrmotor Leistung S2 60 min	kW	13.6	13.6	13.6
6.2	Hubmotor Leistung bei S3 10 %	kW	21	21	21
6.4	Batteriespannung/Nennkapazität K5	V/Ah	80 / 412	80 / 500/600	80 / 412
6.5	Batteriegewicht	kg	340	1470	340
6.6	Energieverbrauch nach VDI-zyklus	kWh/h	6,0	6.5	6.5
10.1	Arbeitsdruck für Anbaugeräte	bar	185	200	200
10.7	Schalldruckpegel (Fahrerohr) nach EN 12053	dB (A)	68	68	68



KBE 25 G1 - KBE 25Li G1

Masttyp	H3	Nenntragfähigkeit - Lastschwerpunkt 500 mm	Nenntragfähigkeit - Lastschwerpunkt 500 mm - mit Integrierter Seitenschieber	Nenntragfähigkeit - Lastschwerpunkt 500 mm - mit Vorgehängter Seitenschieber	H1	H4	H2	Neigungswinkel vorn/hinten
Teleskopisch	3000	2500	2500	2200	2058	3639	150	6/10
	3300	2500	2500	2200	2208	3939	150	6/10
	3500	2500	2500	2200	2308	4139	150	6/10
	4000	2500	2350	2060	2608	4639	150	6/10
	4500	2270	2040	1770	2858	5139	150	6/6,5
	5000	1930	1730	1480	3108	5639	150	6/6,5
VFM duplexmast	3000	2500	2500	2200	2023	3639	1385	6/10
	3300	2500	2500	2200	2173	3939	1535	6/10
	3500	2500	2500	2200	2273	4139	1635	6/10
	4000	2500	2350	2060	2573	4639	1935	6/10
	4500	2270	2040	1770	2823	5139	2185	6/6,5
VFHM triplexmast	4350	2280	2070	1800	2073	4989	1435	6/10
	4650	2120	1910	1660	2173	5289	1535	6/6,5
	4850	2010	1800	1560	2273	5489	1635	6/6,5
	5000	1930	1720	1480	2323	5639	1685	6/6,5
	5500	1660	1460	1240	2573	6139	1935	6/6,5
	6000	1390	1190	990	2823	6639	1985	6/6,5
	6500	1150	950	750	3023	7139	2385	6/6,5

KBE 30 G1 - KBE 30Li G1

Masttyp	H3	Nenntragfähigkeit - Lastschwerpunkt 500 mm	Nenntragfähigkeit - Lastschwerpunkt 500 mm - mit Integrierter Seitenschieber	Nenntragfähigkeit - Lastschwerpunkt 500 mm - mit Vorgehängter Seitenschieber	H1	H4	H2	Neigungswinkel vorn/hinten
Teleskopisch	3000	3000	3000	2700	2147	3715	150	6/10
	3250	3000	3000	2700	2247	3965	150	6/10
	3500	3000	3000	2700	2447	4215	150	6/10
	4000	3000	2830	2540	2560	4715	150	6/6
	4500	2750	2490	2230	2997	5215	150	6/6
	5000	2380	2150	1910	3247	5715	150	6/6
	5500	2020	1810	1600	3497	6215	150	6/6
VFM duplexmast	3000	3000	3000	2700	2112	3752	1353	6/10
	3300	3000	3000	2700	2312	4052	1553	6/10
	3500	3000	3000	2700	2412	4252	1653	6/10
	4000	3000	2830	2540	2712	4752	1952	6/6
	4500	2750	2490	2230	2962	5252	2203	6/6
VFHM triplexmast	4350	2730	2580	2310	2162	5102	1403	6/6
	4500	2630	2480	2210	2212	5552	1453	6/6
	4650	2530	2380	2110	2212	5552	1453	6/6
	5000	2300	2130	1880	2412	5752	1653	6/6
	5500	1960	1790	1550	2662	6252	1903	6/6
	6000	1630	1440	1220	2912	6752	2153	6/6
	6500	1300	1100	900	3112	7252	2353	6/6

KBE 35 G1 - KBE 35Li G1

Masttyp	H3	Nenntragfähigkeit - Lastschwerpunkt 500 mm	Nenntragfähigkeit - Lastschwerpunkt 500 mm - mit Integrierter Seitenschieber	Nenntragfähigkeit - Lastschwerpunkt 500 mm - mit Vorgehängter Seitenschieber	H1	H4	H2	Neigungswinkel vorn/hinten
Teleskopisch	3000	3500	3500	3150	2147	3715	150	6/10
	3250	3500	3500	3150	2247	3965	150	6/10
	3500	3500	3500	3150	2447	4215	150	6/10
	4000	3500	3280	2950	2560	4715	150	6/6
	4500	3160	2850	2570	2997	5215	150	6/6
	5000	2690	2420	2180	3247	5715	150	6/6
	5500	2220	1980	1800	3497	6215	150	6/6
VFM duplexmast	3000	3500	3500	3150	2112	3752	1353	6/10
	3300	3500	3500	3150	2312	4052	1553	6/10
	3500	3500	3500	3150	2412	4252	1653	6/10
	4000	3500	3280	2950	2712	4752	1952	6/6
	4500	3160	2850	2570	2962	5252	2203	6/6
VFHM triplexmast	4350	3170	2990	2680	2162	5102	1403	6/6
	4500	3040	2870	2560	2212	5552	1453	6/6
	4650	2920	2740	2440	2212	5552	1453	6/6
	5000	2630	2450	2170	2412	5752	1653	6/6
	5500	2220	2030	1780	2662	6252	1903	6/6
	6000	1810	1610	1390	2912	6752	2153	6/6
	6500	1400	1200	1000	3112	7252	2353	6/6

## KBE 25-35 KBE 25-35Li



Die Baureihe KBE 25-35 ist das perfekte Fahrzeug für alle Standardanwendungen und vereint Produktivität, hohe Qualität und Wirtschaftlichkeit.

Gefertigt im "state-of-the-art"-KION Produktionswerk in Jinan, ist der KBE 25-35 mit Traglasten von 2,5, 3,0 und 3,5 t erhältlich und für nahezu alle Branchen die perfekte Wahl.

Die solide Verarbeitung in Kombination mit einer kompromisslosen Umsetzung der CE-Verordnung gewährleisten einen qualitativ hochwertigen Gabelstapler für Kunden, die Sicherheit hoch priorisieren.

Der neu konstruierte Mast mit einer Höhe von bis zu 6,5 Metern gewährleistet dem Bediener eine sehr präzise Handhabung und eine hervorragende Sicht auf die Last und die Umgebung.

Die KION-Steuerung der neuesten Generation steuert präzise die Funktionen des Fahrzeugs. Ausgestattet wird das Fahrzeug mit 80V/360-450Ah (2,5t) und 80V/500-600Ah (3,0-3,5t) Batterien.

Optional ist der KBE 25-35 auch mit Lithium-Ionen-Akkus (80V/277-412Ah) erhältlich.

Lithiumbatterien sind praktisch wartungsfrei, da sie nicht mit Wasser befüllt werden müssen. Die Einsatzzeiten des Fahrzeugs werden erhöht, da Zwischenladungen möglich sind.

Während sich der von Blei-Säure-Batterien während des Ladevorgangs erzeugte Wasserstoff in gefährliche Gase verwandeln kann, sind Lithium-Ionen-Batterien emissionsfrei.

Hochwertige Elektromotoren und Hydraulikkomponenten sowie das gut lesbare Display, das dem Fahrer wichtige Informationen über den Zustand des Fahrzeugs liefert, garantieren zusätzlichen Komfort und Zuverlässigkeit.

Für reibungslose Wartungsabläufe bietet der Stapler einen einfachen Zugang zu allen Komponenten. Die KBE verfügt über ein neu entwickeltes Diagnosetool, das über eine App auf dem Smartphone bedient wird.

### Technologie

- ✓ Wartungsfreie AC-Technik
- ✓ KION-Steuerung der neuen Generation
- ✓ Lithium-Ionen-Batterie verfügbar: erhöhte Fahrzeugverfügbarkeit, keine Wartung, keine gefährlichen Gase beim Laden
- ✓ Hochwertige Elektromotoren und Hydraulikkomponenten
- ✓ 3 wählbare Fahrprogramme: Wirtschaftlichkeit, Effizienz, Leistung
- ✓ Neues Diagnosegerät, das dank der KEYS-App mit dem Mobiltelefon bedient wird
- ✓ Regeneratives Bremsen
- ✓ Robuste Mastoptionen: zweistufig, zweistufig mit Freihub und dreistufig mit Freihub.
- ✓ Absenkgeschwindigkeit der Gabeln reduziert sich Richtung Boden.
- ✓ Vorgehängter oder integrierter Seitenschieber für schnelles Be- und Entladen
- ✓ Gut sichtbare LED-Leuchten
- ✓ Fußbetätigte Feststellbremse

- ✓ Farbdisplay mit vollständigen Informationen über den Status des Fahrzeugs
- ✓ Seitliche hydraulische Hebel
- ✓ Verstellbarer Sitz und Lenksäule



### Ergonomie und Fahrer Arbeitsplatz

- ✓ Perfekte Sicht in alle Richtungen durch optimierten Mast und Fahrerschutzdach.
- ✓ Sehr komfortable und geräumige Fahrerkabine
- ✓ Serienmäßiges Fahrerschutzdach nachrüstbar auf Halb- oder Vollkabine
- ✓ Elektronischer Fahrtrichtungswählhebel
- ✓ Sehr geräumiger Fußraum
- ✓ Staufächer und USB-Anschlüsse zum Aufladen mobiler Geräte
- ✓ Halb- und Vollkabinen mit Heizung sind verfügbar.



# Baoli KBE 25-35



