

MOVE THE WORLD FORWARD  MITSUBISHI
HEAVY
INDUSTRIES
GROUP



KOMMISSIONIERER

VELIA

VANTIA

Niederhub- bis Hochhubkommissionierer
Elektroschlepper

WENN
ZUVERLÄSSIGKEIT
ZÄHLT...

 MITSUBISHI
FORKLIFT TRUCKS

DER CHEF IM LAGER

Platz und Zeit sind Mangelware im Warenlager... und nirgendwo spürt man das intensiver als beim Kommissionieren.

Extrem enge Zeitpläne bestrafen Fehler sofort... besonders weil sich die Arbeitsprozesse selbst in den schmalsten Gängen rasant beschleunigen. So ist es nicht verwunderlich, dass das Kommissionieren am meisten Zeit und Geld verbraucht.

Es sei denn, Sie setzen das richtige Equipment ein. Hier kommt der Mitsubishi **VELiA** zum Einsatz.

Die erste Hochleistungs-Kommissionierer-Baureihe, die speziell dafür konzipiert wurde, den Bedürfnissen Ihrer Bediener und Ihres Unternehmens zu entsprechen.

Die branchenführende Ergonomie, außergewöhnliche Effizienz und intelligente Technologien verbessern zusammen Ihre Betriebsabläufe (und Ihr Ergebnis)... in Höhen bis zu 10,5 Meter.

Nehmen Sie den **VELiA ES**, unseren ultrakompakten Niederhub-Kommissionierer. Er ist der Beste seiner Klasse in punkto Energieeffizienz (14% besser als der nächste Wettbewerber) – d.h., längere Einsatzzeiten sind problemlos möglich... zusätzlich hält die marktführende Ergonomie und die super intelligente Software Ihre Bediener so produktiv wie möglich.

Dann folgen die **VELiA EM** Modelle, Mittelhub-Kommissionierer mit 1,2 oder 1,8 Meter Arbeitshöhe; die heben Sie wortwörtlich auf die nächste Ebene.

Oder brauchen Sie einen **VELiA EX**? Diese Modelserie mit Mittel- und Hochhub-Kommissionierern arbeitet mit Arbeitshöhen bis 10,5 Meter in den schmalsten Gängen mit oder ohne Schienen-/Induktionsführung... so verschenken Sie nicht einen Kubikzentimeter Platz.

Zusätzlich bieten die **VELiA EX** eine außergewöhnliche 360-Grad Sicht, hohe Resttragfähigkeiten und den schnellsten Hub im Markt (H Modell).



VELiA

Die Spitzenreiter

Mit der Entwicklung der Nieder-, Mittel- und Hochhubkommissionierer der preisgekrönten VELiA Familie haben wir unser gesetztes Ziel voll erreicht: Außergewöhnliche Produktivität geboren aus bislang unerreichter Ergonomie und Manövrierbarkeit.



Oben: VELiA ES

ENTFESSELN SIE IHR KOMMISSIONIER POTENTIAL

Fakt: Ihre Lagermitarbeiter verwenden etwas mehr als die Hälfte der Zeit auf das eigentliche Kommissionieren?

Bei so wenig übriger Zeit in der Kommissionier-Zone liegt die Herausforderung darin, den maximalen Output in jeder Schicht zu erreichen.

Und da können wir helfen. Durch jahrzehntelanges Unterstützen von Fast-Pick Anwendungen haben wir sehr viel darüber gelernt.

Uns ist hinlänglich bekannt, dass es egal ist, wie schnell ihre Mitarbeiter sind. Denn sie können nur so gut sein, wie es ihr Stapler zulässt.

Deshalb haben wir jeden **VELiA** Kommissionier so konstruiert, dass er in absolutem Einklang mit seinem Bediener arbeitet. Um sicherzugehen, dass wir richtig liegen, haben wir Abteilungsleiter und Anwender in ganz Europa gefragt, was eine gute Maschine ausmacht. Wir studierten deren Arbeitsabläufe und die unserer Kunden: unzählige tausende von Schichten...

Das Ergebnis? Unvergleichbare Einsichten. Glasklare Designvorgaben. Geräumige Kabinen... mühelos zu bedienende und bestens platzierte Hebel... präzise Leistung... außergewöhnliche

Manövrierbarkeit – auch auf kleinsten Raum... markführende Sicht und herausragende Sicherheit. Und keine bösen Überraschungen.

Aber, weil wir Mitsubishi sind, gehen wir noch einen Schritt weiter.

Unsere **VELiA** Kommissionierer bieten branchenführende Ergonomie, gestützt durch vollkommenes Fahrverhalten – so arbeitet der Bediener schnell, sicher und produktiv.

Schicht für Schicht für Schicht...

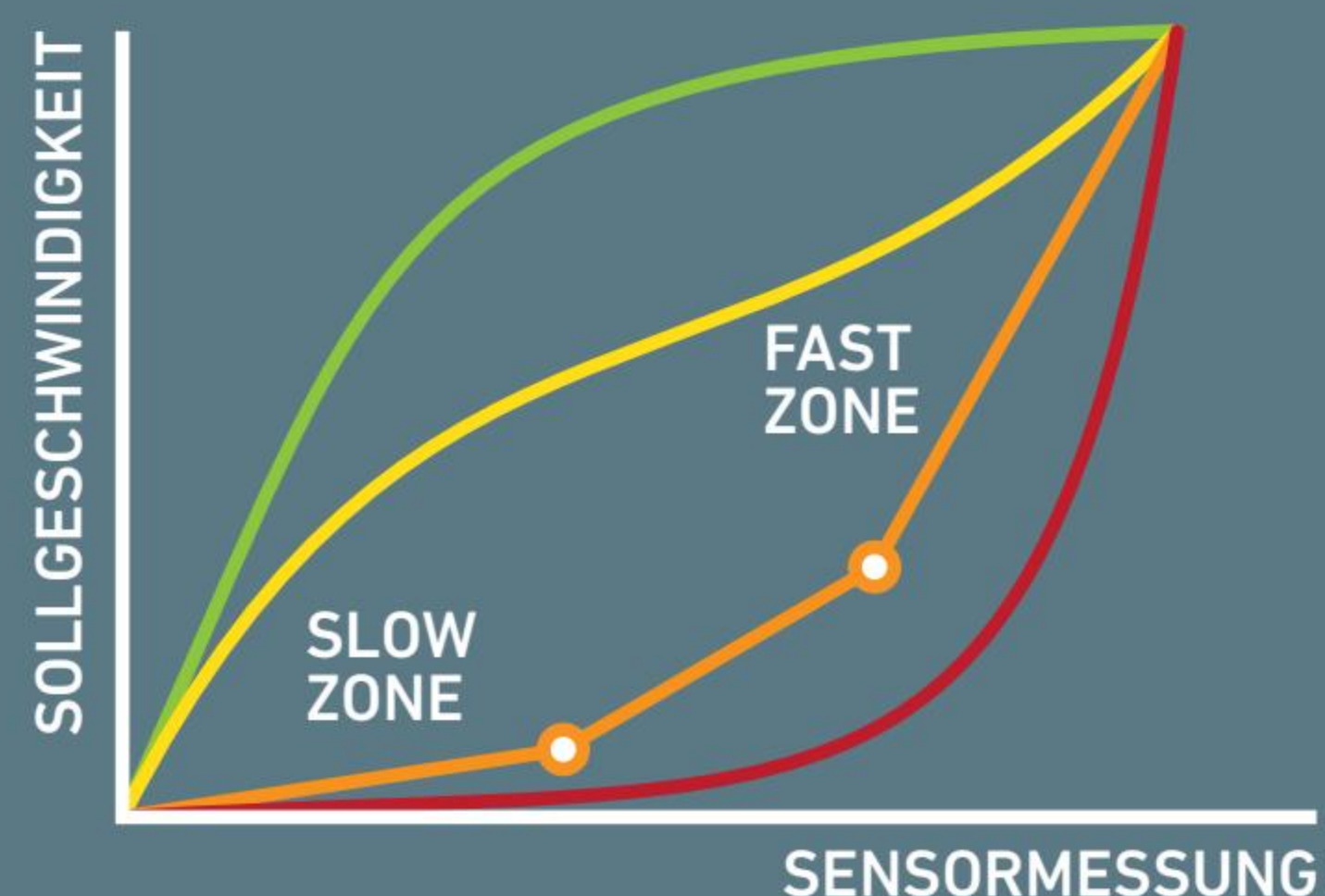
WIE KANN EINE INTELLIGENTE MASCHINE IHRE BETRIEBSABLÄUFE VERBESSERN?

VELiA ES's Sensitive Drive System (SDS) nutzt die volle Leistung der künstlichen Intelligenz und stellt die Verbindung zwischen Fahrer und Maschine her.

Die ausgeklügelten SDS Algorithmen, basierend auf Echtdatenmodellen, beeinflussen das Verhalten des Staplers entsprechend den Anforderungen des Bedieners und der Anwendung...

Dies ist nur möglich, weil SDS in der Lage ist, zu erkennen und zu analysieren, wie die Maschine eingesetzt wird, um daraus die Absichten des Fahrers zu identifizieren und zu antizipieren.

Das Ergebnis? Einfachere, sanftere und sichere Arbeitsabläufe... und mehr Produktivität bei den wichtigen Abläufen in der Kommissionier-Zone.



- Schnelle Reaktion bei voller Fahrt
- Reaktionsschema bei mittlerer Geschwindigkeit
- Reaktionsschema bei geringer Geschwindigkeit
- Typische Kennlinie bei Wettbewerbermodellen



VELiA ES • OPB12-25N2 Serie

VERTRAUEN SIE IHRER INTUITION

Vorhersehbarkeit ist alles, aber nicht langweilig... insbesondere wenn der Druck hoch ist und der Job erledigt werden muss.

Das Letzte, was Sie brauchen, wenn die Deadline immer näher rückt, sind ungenaue Bedienhebel oder Mängel an Ihrem Stapler, die Sie kompensieren müssen.

Deshalb ist es so wichtig, dass Ihr Stapler für Sie arbeitet... und nicht umgekehrt.

VELiA ist speziell entwickelt worden, um exakt zu erkennen, was Sie und Ihre Mitarbeiter brauchen...

und dies dann immer und zu jeder Zeit zu liefern. Absolut präzise.

Und das ist ab dem ersten Einsatz spürbar.

Bedienhebel? Genau da, wo Sie sie haben wollen... Und wenn Sie sie benutzen? Der Stapler reagiert exakt wie Sie es erwarten... Und Leistung? So wie Sie sie brauchen...

VELiA bietet das ultimative Fahrverhalten im Lager. Mühelos befähigt **VELiA** den Fahrer, die maximale Produktivität in jeder Schicht zu erreichen... ohne dass er mehr dafür tun muss.

Wenn Sie beispielsweise zerbrechliche Ware transportieren... erkennt unser cleveres, mehrfach ausgezeichnetes **Sensitive Drive System (SDS)** – nur verfügbar in den ES Modellen

– dies direkt am Anfang und passt das Verhalten des Staplers entsprechend an und liefert ruhige, sichere und auch effizienter Leistung.

Das adaptive Lenksystem hebt die Maschine ins nächste Level – und stellt sicher – dass, egal ob die Maschine rückwärts oder mit Vollgas fährt, der Betrieb reibungslos, ruhig und präzise funktioniert.

Möglicherweise kommissionieren Sie in Höhen über 11,2 Meter? Das Hochleistungsmodell **VELiA ex** (OPBH12PH) verfügt über das einzigartige EasyLift Design. Einmalig ist das unter dem Boden montierte Hubsystem. Dadurch sind die Kabinenwände dünner... was das Erreichen des Ladungsgutes vereinfacht. Alles ist bis zu 100 mm näher dran. Der Bediener wird weniger belastet und das Verletzungsrisiko wird minimiert. Zusätzlich kann die Last mit dem Palettenlift maximal bis auf 750 cm angehoben werden.

Cleverer Lösungen wie diese liefern für Ihren Betriebserfolg optimale Bedingungen und Wettbewerbsvorteile – egal ob Sie kommissionieren, transportieren oder in luftiger Höhe arbeiten.

MAXIUS GIBT IHNEN DIE KONTROLLE



Mit unserem preisgekrönten Maxius Lenkrad (nur in den ES Modellen) sind alle Funktionen einfach zu bedienen und es schützt gleichzeitig Finger und Handgelenke vor Verletzungen.

Während die Hupenknöpfe einfach mit dem Daumen zu bedienen sind, werden die Hub- und Senkfunktionen per Fingertipp gesteuert – so können beide Hände fest am Lenkrad bleiben – für absolute Kontrolle.

Darüber hinaus absorbiert es Vibrationen und Stöße, und man kann seinen eigenen Lenkeinschlag entsprechend einstellen, um bestens unterstützt und komfortabel die längste Schicht zu überstehen.



VELiA ES • OPB12-25N2 Serie

UNTERSTÜTZT JEDEN PICK, IMMER UND IMMER WIEDER

Produktivität und Komfort für den Bediener schließen sich nicht aus. Denn eins ist klar: Die produktivsten Kommissionierer sind die, die die gesamte Schicht über entspannt und komfortabel arbeiten können.

Deshalb haben wir die Arbeit und die Arbeiter genauestens unter die Lupe genommen, um sicherzustellen, dass jede Funktion dem **VELiA** hilft, den Job zu erledigen (und zwar richtig).

Schlechte Sicht beispielsweise erhöht das Unfallrisiko signifikant. Zusätzlich erhöht sich das Risiko von Unfallschäden am Stapler, den Regalen und der Ware selbst.

Deshalb sind bei unseren **VELiA EX** Modellen MaxVision-Schutzdach und -Mast Standard. (Bei den **VELiA EM** Mittelhub-Kommissionierern als Zubehör erhältlich.) Durch die Vergrößerung des Sichtfeldes und Erhöhung der Resttragkapazitäten können die Kommissionierer dank MaxVision bis in 12 Meter Höhe sicher und bedenkenlos arbeiten.

Und wie sieht es mit dem Ein- und Aussteigen aus? Während einer normalen Schicht steigt ein Bediener nicht weniger als mehrere hundert Mal von der Maschine ab und wieder auf... da kommt schnell einiges an Zeit zusammen. Deshalb haben wir nach Möglichkeiten gesucht,

dieses schneller und einfacher zu machen.

Bei den **VELiA ES** Modellen zum Beispiel, haben die Konstrukteure alle scharfen Ecken entfernt, sodass ein hartes Anstoßen des Bedieners vermieden wird.

Wir haben die Idee des „Easy Access“ auch bei den ultra-niedrigen Einstiegsstufen der **VELiA EM** Modelle (nur 160 mm und dadurch 45% niedriger als bei einigen Wettbewerbern) sowie bei dem extra breitem Eingang (603 mm) umgesetzt.



VELiA EM
OPBH12PH Serie

**VERZÖGERUNGEN
GEHÖREN DER
VERGANGENHEIT
AN...**



Ungeachtet dessen, ob Ihr Betrieb schnelles oder langsames Kommissionieren verlangt, bei Verzögerungen zwischen den Picks verringert sich schnell die Umschlagleistung.

Darum sind die **VELiA** Kommissionier vollgepackt mit intelligenten zeitsparenden Funktionen, entwickelt, um einen reibungslosen Betrieb sicherzustellen.

Der **VELiA ES** verfügt zum Beispiel über die **Flying Start**-Technologie (**Einsteigen- und-Losfahren**), der die Beschleunigungsphase für maximale Effektivität spürbar verkürzt. Und **Smooth Stop** verhindert ein Wanken des Kommissionierers bei einer Vollbremsung – was die Zeit zwischen jedem Pick verkürzt.



VELiA EX · OPBM10P Serie

NUTZEN SIE DIE KRAFT... STEIGERN SIE IHRE MÖGLICHKEITEN

Geschmeidig und kraftvoll ist der VANTiA Elektroschlepper äußerst einfach zu bedienen und bietet eine Vielzahl praktischer Funktionen, die die Arbeit für den Fahrer erleichtern und die Produktivität steigern.

Nehmen Sie beispielsweise unser intelligentes Kurvensteuerungssystem, das den Winkel einer Kurve bei der Einfahrt erkennt und die Geschwindigkeit des Schleppers automatisch anpasst. Das Ergebnis ist eine präzise vorausberechnete Kurvenfahrt, durch die die Last schneller und

vor allem sicherer transportiert wird.

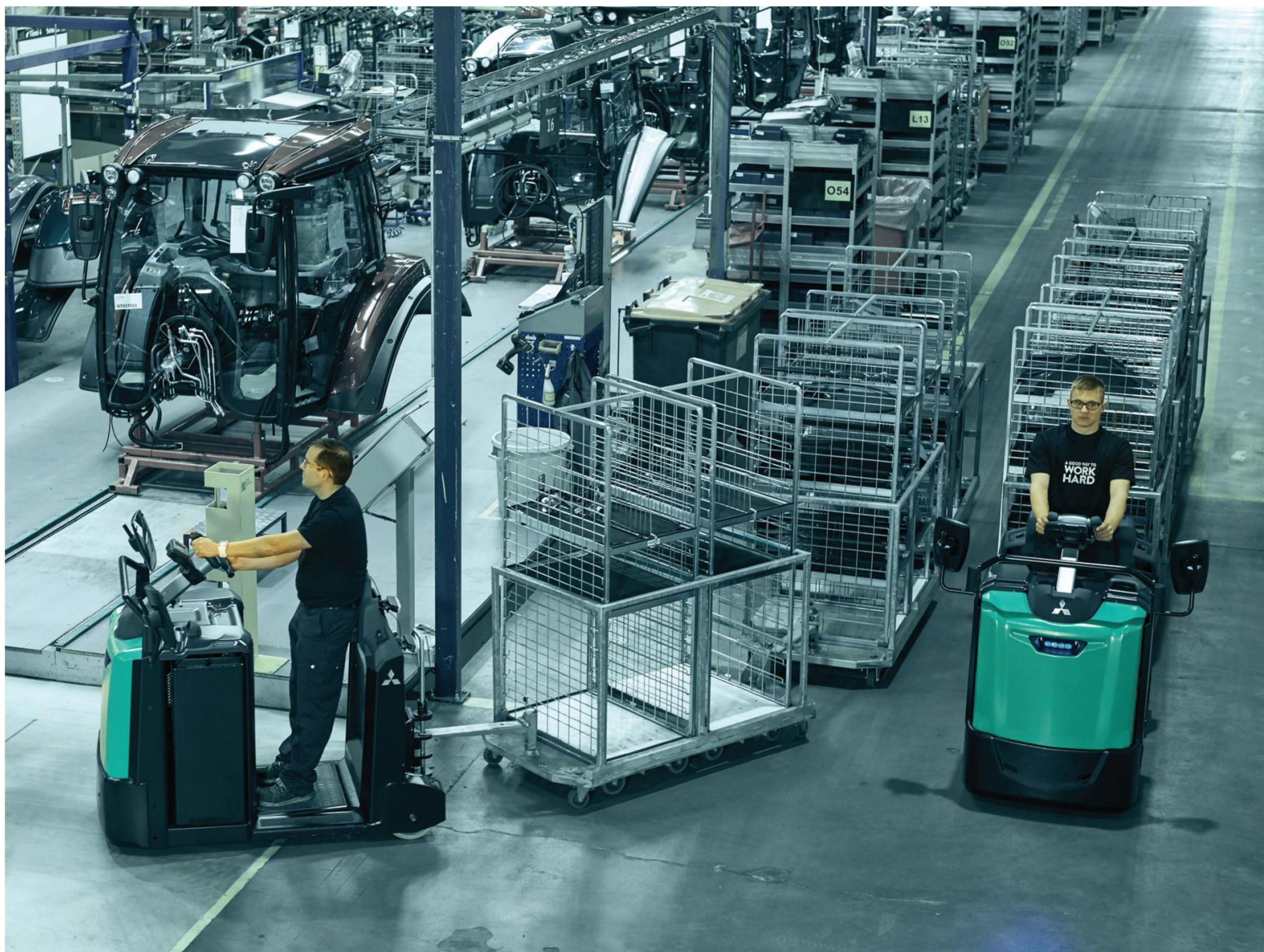
Gleichzeitig analysiert unser Sensitive Drive System die Fahrweise jedes Fahrers und passt die Leistung des Staplers in Echtzeit an: für eine echt intuitive Bedienung.

Der **VANTiA** ist ideal für engste Platzverhältnisse; durch seine 360-Grad-Lenkung kann er ständig in Bewegung gehalten werden – das spart wertvolle Zeit bei jedem Manöver.

Die Anhängerkupplung ist in drei schnell und einfach zu bedienenden Varianten

erhältlich: erstens manuell mit verstellbarem Bolzen, zweitens mit einer Entkopplung, die vom Fahrerstand aus bedient wird, oder drittens automatisch über einen Mechanismus, der Schlepper und Anhänger verriegelt, sobald diese ausgerichtet sind.

Das Beste am **VANTiA** ist allerdings seine marktführende Energieeffizienz: Er arbeitet länger und bewegt mehr Transportgut zwischen den einzelnen Batterieladungen und hält zugleich die Betriebskosten niedrig.





VELiA ES • OPB12-25N2 Serie

BEFÄHIGEN SIE IHR TEAM



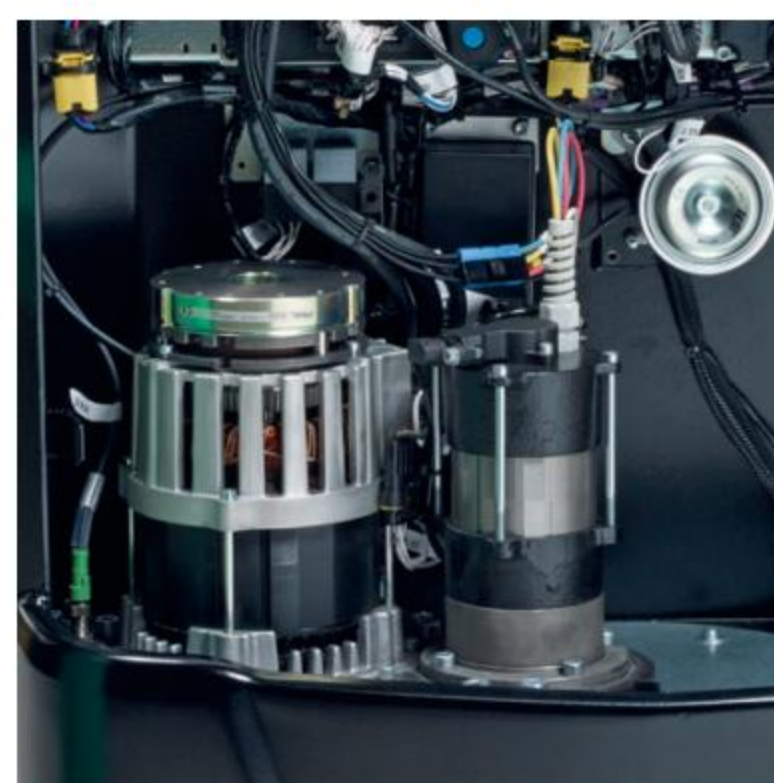
VELiA ES • OPB20N2



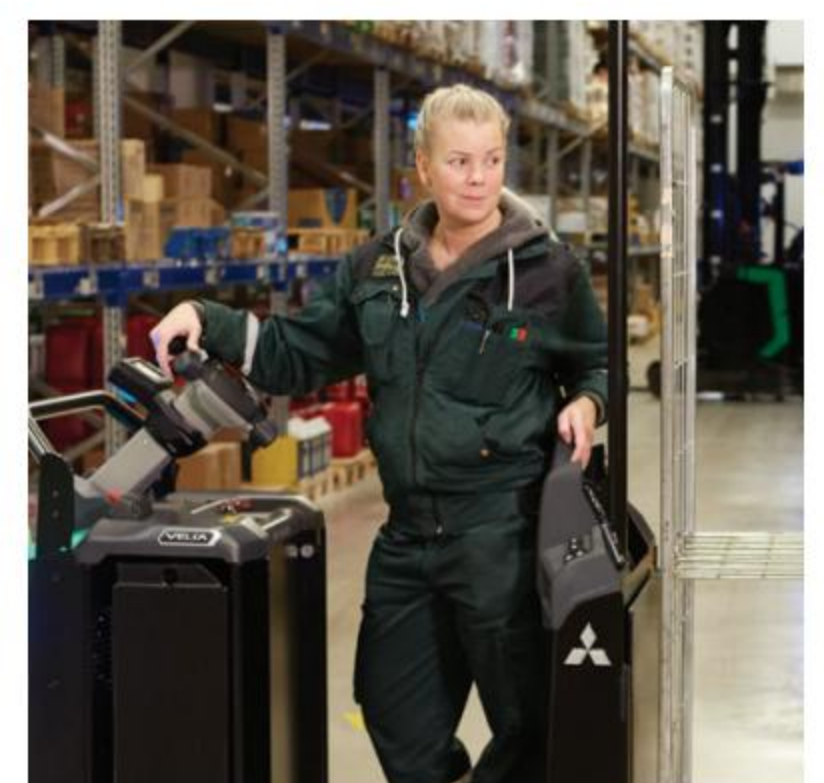
Stabile breite Gabeln



Schneller Zugang zum
Laden



Starker Antriebsmotor



Komfortables Rangieren

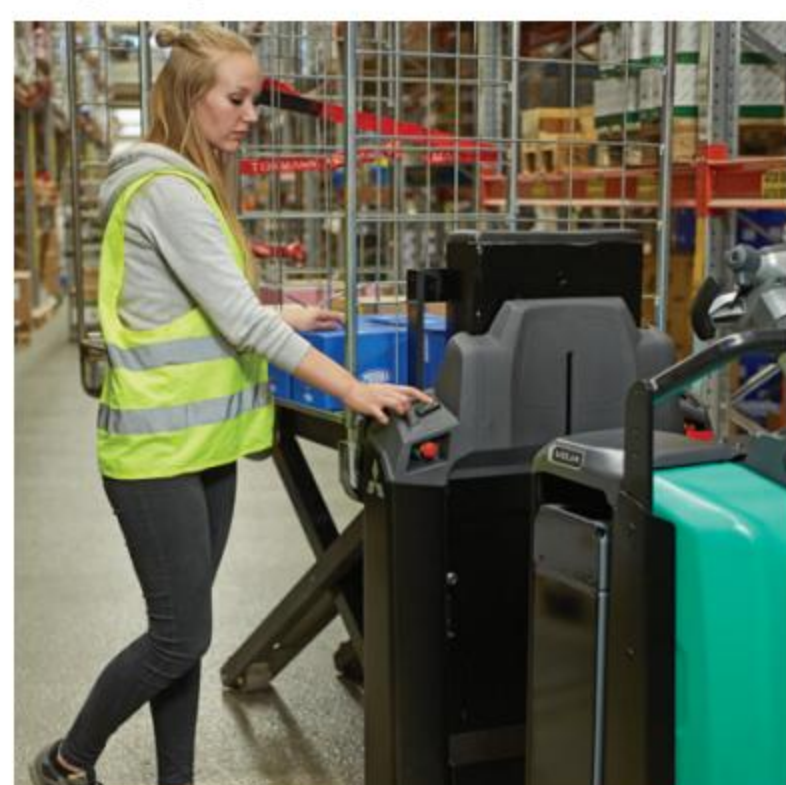
VELiA ES

OPB12-25N2 Series

Niederhub-Kommissionierer
1,0 – 2,5 Tonnen



Einfach zu besteigende Plattform



Mitgängerbetrieb



Angepasste Rückenlehne



Modell mit Scherenhub

Zusammen mit ihren ultrakompakten Designs und ihren vielen intelligenten Funktionen liefern unsere VELiA ES alles, was Sie brauchen, damit Ihre Betriebsabläufe effizienter, produktiver und zuverlässiger laufen. Ach ja – und sicherer.

Die Energieeffizienz ist einzigartig in dieser Klasse; sie ist 14% besser als die des nächsten Wettbewerbers, was bedeutet, dass Sie länger bis zum Limit arbeiten können. Hinzu kommt die markführende Ergonomie, die Ihre Bediener komfortabel fit (und produktiv) wie eben möglich hält – auch während der längsten Schichten.

Aber, als wäre dies nicht schon genug, besteht das Herz eines jeden VELiA ES Modelles aus einer super intelligenten Software, die die Leistungsabgabe des Staplers auf den Bediener und die jeweilige Anwendung anpasst – für konstante Leistung, leicht, stetig und sicher.

Mit Geschwindigkeiten bis zu 12 km/h wird VELiA ES das Tempo Ihrer Operationen beschleunigen... egal für welches Modell Sie sich entscheiden (Standard, mit Hubplattform [P] und Hubgabeln [F]).

- **Markführer in Energieeffizienz** (14% mehr Leistung als der beste Mitbewerber) hält die laufenden Kosten auf niedrigem Niveau.
- **Starker Fahrmotor** liefert eine exzellente Traktion und eine regelbare Beschleunigung, Verzögerung und Bremskraft für reibungslose, leise und kontrollierte Arbeitsabläufe. Hinzu kommen verlängerte Einsatzzeiten und ein geringer Wartungsbedarf.
- **Intelligent Cornering System** passt die Fahrgeschwindigkeit automatisch dem Lenkwinkel an und erhöht sowohl die Sicherheit für Fahrer und die Stabilität als auch die Produktivität und minimiert den Reifenverschleiß.
- **Sensitive Drive System (SDS)** erkennt die Geschwindigkeit der Hebelbedienung durch den Fahrer und regelt dementsprechend die Leistung. Die Folgen sind mehr Sicherheit und bessere Fahrleistung.
- **Adaptives Lenksystem** unterstützt den Fahrer immer so, wie er es braucht: jederzeit optimale Leistung – ob bei Rückwärtsfahrt oder mit Vollgas – für einen ruhigen, reibungslosen und präzisen Betrieb.



VERWANDELN SIE IHREN BETRIEB



VELiA ES • OPB12N2



Optional farbiges Display



Voll einstellbare
Lenksäule



Präzise Kurvenfahrten



Optionales Blue Spot
Sicherheitslicht

VELIA ES

OPB12-25N2 Serie

Niederhub-Kommissionierer
1,0 – 2,5 Tonnen



Einfacher Zugang zu Servicepunkten



Geräumige Kabine



Adaptive Lenkung



Robuste Einfahrrollen

- **Turbomodus** bietet schnelle Beschleunigung, wodurch lange Pendelstrecken schnell und sicher gemeistert werden.
- **Smooth stop** verhindert das Schwanken des Staplers bei Vollbremsungen, dies verkürzt die Zeit zwischen den einzelnen Picks.
- **Flying-Start-Technik** verkürzt die Beschleunigungszeit für ultimative Produktivität beim Kommissionieren.
- **Seitlicher Mitgängerbetrieb** sorgt für maximale Sicht beim Transport von Rollenkäfigen.
- **10-Grad-Sicherheitswinkel hält die Füße des Fahrers** im Mitgängerbetrieb außerhalb der Gefahrenzone.
- **Super rutschfester Bodenbelag** bietet dem Bediener einen sicheren Stand für maximale Produktivität.
- **Dreifach aufgehängte schwimmende Bodenplatte** mit seitlicher Dämpfung und modernster Abfederung reduziert die kleinsten Vibrationen für einen außergewöhnlichen Bedienkomfort.
- **Perfekt abgewinkelte Fußstützen** sichern eine optimale Fuß- und Fußgelenksstellung für Bediener jeglicher Körpergröße.
- **Barrierefreier Fahrerstand beinhaltet eine niedrige Tritthöhe und abgerundete Ecken** – eliminiert Stolperkanten für einfaches Auf- und Absteigen.

ENTHALTENE AUSSTATTUNG

Vollfarb-Display	Kommissionier-Ablage
PIN-Code Zugang	Staufach
Antriebsrad mit Super-Grip	Mittelhub-Kommissionierebene mit Stufen
Seitlicher Batteriewechsel	Warn-Stroboskoplicht
Kühlhaus Ausführung (max. -35 °C)	Einstellbarer Sitz
Kundenname/-logo/-grafik auf den Seiten	Auswahl an Ablagemöglichkeiten
Große Auswahl an Gabelgrößen	Lastträger
Schrumpffolien Halter	Paletten-Ein-/Ausrollen
Blue-Spot Sicherheitslicht	Akustischer Alarm
625 Ah Batteriefach	Ab Werk eingebaute Li-Ionen Batterie
An der Front montierter Zubehörträger	Betriebsbereit für Li-Ionen Batterie

- **Maxius-Lenkrad der neuesten Generation** dämpft Vibrationen und Stöße und bietet so unübertroffene Ergonomie.
- **Gut zu erreichenden Hebel** für Vorwärts- und Rückwärtsfahrt verringern die Risiken von Belastung und Ermüdung.
- **Klarsicht-Farbdisplay** alarmiert Bediener und Techniker gleichermaßen über potentielle Probleme: so werden Schäden verhindert, die Sicherheit erhöht und die Wartung erleichtert.
- **Seitliche Standposition** und ergonomische Bedienhebel stellen auch beim Rückwärtsfahren über längere Strecken eine komfortable Fahrt sicher.
- **Konturierte Rückenlehne** zum komfortablen Anlehnen schützt den Fahrer gleichzeitig vor hartem Kontakt mit dem Stapler für maximale Sicherheit.
- **Abgeschrägte Easy-Entry-Gabeln** bieten eine mühelose Palettenaufnahme, sparen Zeit, reduzieren die Schäden an Paletten und erhöhen die Effizienz.
- **Solide verbreiterte Gabeln** in geschweißter Konstruktion liefern Festigkeit und Langlebigkeit für weniger Instandhaltung.

KOMMISSIONIEREN AUF NÄCHSTER EBENE



Schneller Zugang zur Batterie



MaxVision
Fahrschutzdach und
Mast



EasyLift-Steuerungen



Rückenlehne

VELiA EM

OPBL10P Serie

Kommissionierer für die zweite Ebene
1.0 tonne



Mitgänger-Steuerung



Freisicht Kabine



Dokumentenablage als Zubehör



PIN-Code Zugang



Beim Kommissionieren, insbesondere wenn die Zeit drängt, werden die Maschinen auf eine harte Probe gestellt. Da können nur die Besten bestehen. Zu dieser Elite zählt unser VELiA EM Mittelhubkommissionierer. Konstruiert für mehr Leistung, ohne dabei auf Sicherheit zu verzichten, schützt dieses 1000 kg Arbeitspferd nicht nur seinen Bediener, sondern arbeitet auch harmonisch mit ihm zusammen.

Nehmen wir die extrem niedrige Einstiegshöhe: Mit 160 mm ist sie um 45% niedriger als die der meisten Wettbewerber. Aber noch wichtiger sind die körperliche Entlastung des Bedieners und die Reduzierung der Gefahr, auszurutschen, zu stolpern oder zu stürzen.

Hinzu kommt der breite Einstieg des VELiA EM mit 603 mm, der auch für Fahrer mit mehr Leibesfülle komfortabel zu durchschreiten ist.

- **MaxVision Mast und Schutzdach** sorgen für ein maximales Sichtfeld und steigern dadurch Sicherheit und Produktivität.
- **Starke AC Motoren** für hohe Geschwindigkeiten und Beschleunigung – auch mit Last – liefern einen störungsfreien, ruhigen, kontrollierten Betrieb, verlängerter Schichteinsätze und weniger Wartungsaufwand.
- **ECO Modus** reduziert den Energieverbrauch, ohne dabei auf Leistung zu verzichten.
- **High-speed Einstellung** erhöht die Geschwindigkeit von 9 auf 12 km/h.

MODELL	TRAGKRAFT	MODELL	TRAGKRAFT
OPBL10P	1000 kg	OPBL10P	1000 kg
ohne EasyLift		mit EasyLift	

ENTHALTENE AUSSTATTUNG

Kühlhausausführung (-35 °C)	Kleines Lenkrad
EasyLift	Kabinenbeleuchtung (Regale)
Mitgänger Fahrschalter und EasyLift-Schalter	Innenbeleuchtung (Interieur)
Fahrzeug- und Fahrer- Managementsystem	Radio mit MP3
MaxPro seitliche Verriegelung	Wandler 24-12V, 8A, 96 W Ausgang
MaxVision Schutzdach	Gerätehalter, RAM System - C
Erhöhte Fahrgeschwindigkeit, 12 km/h	Klappbares Rückenpolster

- **Einstellbare Leistungsparameter**
Der Bediener kann schnell die Performance im Rahmen seiner Einstufung anpassen, um sich den verschiedenen Situationen anzupassen.
- **Branchenführende Einstiegshöhe (nur 160mm)** bietet einfaches Auf- und Absteigen und hält den Bediener durch alle Schichten hindurch fit und produktiv.
- **Leichter Einstieg in die Kabine**, geräumig und mit dem breitesten Durchgang in dieser Klasse für schnelles Ein- und Aussteigen.
- **EasyLift Design** (Standard beim 1800 mm und Zubehör beim 1200 mm Modell). Der Bediener kann die Last Palette während des Kommissionierens auf ergonomische Höhe anheben und senken, um so seinen Rücken zu schonen.
- **Fußboden mit rutschfestem Belag** garantiert ein gefahrloses Arbeiten und gibt ein sicheres Gefühl.
- **Operator Presence Sensor** deckt eine große Bodenfläche ab – der Bediener kann sich frei bewegen, ohne auf Stolperfallen achten zu müssen.

NAHEZU PERFEKTES KOMMISSIONIEREN



MaxPro seitliche
Verriegelung



Extrem niedrige
Trittstufe



Klappbares
Rückenpolster



Design für einfache
Wartung

VELIA EX

OPBH12PH & OPBM10P Serie

Mittel- und Hochhub-Kommissionierer
AC Power 1,0 – 1,2 Tonnen



MaxVision Mast und Lastschutzgitter



Super rutschfester Boden



Warnlichter

Außergewöhnlich freie Sicht?
Ja, dank unseres MaxVision Mastes und unseres Clearview Schutzdach. Absolute Zuverlässigkeit? Ja. Mit unseren VELiA EX Mittel- und Hochhubkommissionierern, inklusive eines 48 V-Models mit unschlagbaren 1.250 kg Tragkraft, erwartet Sie nahezu perfektes Kommissionieren.

Herausragender Komfort? Selbstverständlich. Wie bei jedem Mitsubishi Kommissionierer sind dies die entscheidende Unterschiede, die jeden Bediener (oder Unternehmer) stets aufs Neue beeindruckten.

- **Kälte geprüftes Design** mit rostfreien Radachsen stellt auch bei Temperaturen unter 0°C zuverlässige Leistung sicher.
- **MaxVision Mast und Schutzdach** sorgen für ein maximales Sichtfeld und steigern dadurch Sicherheit und Produktivität.
- **Robuste Bauart** stellt ruhiges und stabiles Fahren und eine exzellente Kommissionierleistung sicher.
- **Wartungsarme Konstruktion** für schnelles und einfaches Erreichen aller Schlüsselkomponenten, inklusive des Motors – für minimalen Stillstand.
- **Starke AC Motoren** für hohe Geschwindigkeiten und Beschleunigung – auch mit Last – liefern einen störungsfreien, ruhigen, kontrollierten Betrieb, verlängerte Schichteinsätze und weniger Wartungsaufwand.

ENTHALTENE AUSSTATTUNG

Schienenführung
Drahtführung
Kühlhausausführung, 0 C° bis -35 C°
Türverriegelung
Akustischer Alarm bei offenen Türen
Geschwindigkeitsreduzierung am Gangende
Kleines Lenkrad
Zugang via Schlüsselschalter
Licht in der Kabine
Radio mit MP3
12 V DC Stromanschluss
Zubehörhalter
Klappbares Rückenpolster

- **ECO Modus** reduziert den Energieverbrauch, ohne dabei auf Leistung zu verzichten.
- **Intelligente Kurvenkontrolle** wählt automatisch eine leistungsoptimierte Geschwindigkeit bei Kurvenfahrten für maximale Stabilität.
- **Einstellbare Leistungsparameter**
Der Bediener kann schnell die Performance im Rahmen seiner Einstufung anpassen, um sich den verschiedenen Situationen anzupassen.
- **Das Multifunktionsfarbdisplay** halten Bediener und Techniker über alle Probleme auf dem Laufenden, beschleunigen die Fehlerbehebung und helfen, Beschädigungen zu vermeiden.
- **Extrem niedrige Einstiegshöhe (nur 215mm)** bietet einfaches Auf- und Absteigen und hält den Bediener durch alle Schichten hindurch fit und produktiv.
- **Leichter Einstieg in die Kabine**, geräumig und mit dem breitesten Durchgang in dieser Klasse für schnelles Ein- und Aussteigen.
- **High-visibility Kabine** gibt freien Blick durch die Sichtfenster für maximale Sicht nach vorne und reduziert gleichzeitig das Unfallrisiko und erhöht die Leistung des Bedieners und dessen Komfort.
- **Operator Presence Sensor** überwacht einen großen Bereich und eliminiert den Totmannschalter (und die mit ihm verbundenen Risiken).
- **Fußboden mit festem Grip** garantiert ein rutschfestes gefahrloses Arbeiten und ein sicheres Gefühl.



HÖCHSTE ZUGKRAFT



VANTiA · TBR30N2

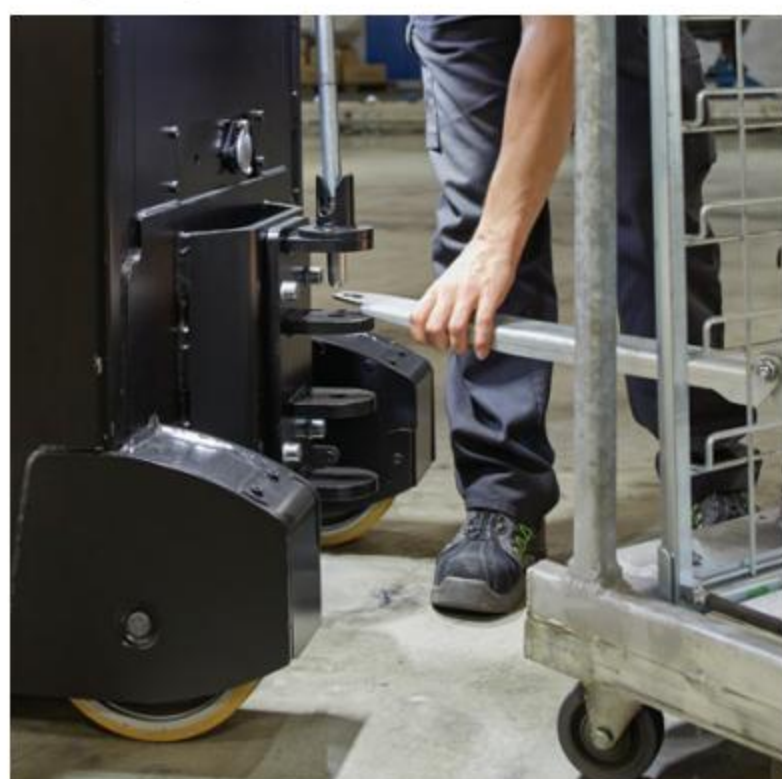
VANTIA

TBR30-50N2 Serie

Elektroschlepper
3,0 / 5,0 Tonnen



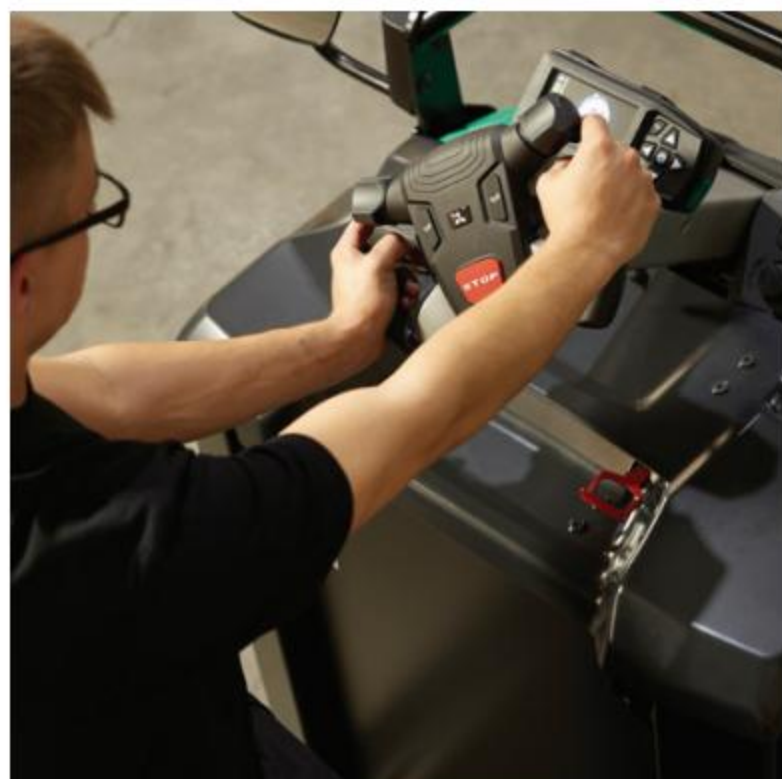
Leicht zugängliche Plattform.



Manuell betätigte Anhängerkupplung.



Schwebend aufgehängter Fahrerstand.



Multifunktionales Lenkrad.



In Bezug auf die Zugkraft gibt es nichts Vergleichbares zu unseren VANTIA-Elektroschleppern. Stark, aber dennoch superintelligent und präzise: VANTIA sind die Schlepper, die Sie brauchen, um die Arbeit zu erledigen... wo und was auch immer es zu tun gibt.

Leistungstark, sauber und absolut vielseitig ist VANTIA sowohl für Einsätze mit hoher Intensität als auch für solche, die Sauberkeit verlangen, geeignet.

Unsere 3,0 und 5,0 Tonnen-Modelle sind vollgepackt mit intelligenten Funktionen, wie z.B. unserer äußerst intuitiven SDS-Technologie. Sie stimmt die Leistung des Staplers auf die Ihres Fahrers ab und sorgt so für eine harmonische Produktivität.

Das Tollste sind die günstigen Betriebskosten des VANTIA: Sein außergewöhnlicher Wirkungsgrad ist 14% besser als der des nächsten Wettbewerbers. Er ist mit einer Vielzahl von unterschiedlichen Kupplungen für müheloses Anhängerhandling erhältlich.

- **Klassenbeste Energieeffizienz** (14% niedriger als der nächstgelegene Wettbewerber) reduziert die laufenden Kosten auf ein Minimum.
- **Starker Antriebsmotor** liefert exzellente Traktion sowie die individuelle Einstellung von Beschleunigung, Verzögerung und Bremskraft und ermöglicht dadurch ein sanftes, ruhiges und kontrolliertes Arbeiten, verlängerte Schichteinsätze und weniger Wartung.

MODELL	TRAGKRAFT	MODELL	TRAGKRAFT
TBR30N2	3000 kg	TBR50N2	5000 kg

- **Sensitive Drive System (SDS)** erfasst für mehr Sicherheit und eine bessere Leistung des Fahrers alle Lenkbewegungen und passt die Leistung des Staplers entsprechend an.
- **Fliegender Start** verkürzt die Beschleunigungszeit für eine ultimative Produktivität beim Kommissionieren.
- **Leicht zugängliche Plattform** zeichnet sich durch eine niedrige Stufenhöhe und abgeschrägte Kanten aus - dadurch wird die Stolpergefahr für einen leichten Ein- und Ausstieg minimiert.
- **Automatische Schleppkupplung (optional)** verriegelt Schlepper und Anhänger sofort, wenn diese richtig positioniert sind, gleichzeitig ermöglicht eine zusätzliche manuelle Entkopplungsoption die Freigabe, ohne den Fahrerraum verlassen zu müssen.
- **Manuelle Schleppkupplung** mit vielseitigen, verstellbarem Stift für eine schnelle und einfache Handhabung des Anhängers.



WIR FINDEN DIE PERFEKTE LÖSUNG FÜR SIE.

Vertrauen baut auf dem Wissen auf, dass richtige Werkzeug zu haben. Dies gilt auch für Ihren Gabelstapler.

Unsere vielfältige Auswahl an Gegengewichtsstaplern und Lagertechnik garantiert, dass Sie immer den richtigen Stapler bekommen - egal für welche Aufgabe.

Unsere Stapler wurden für Ihren Erfolg entwickelt und bieten außergewöhnliche Leistung, Innovationen und Sicherheit.

Dank der vielfältigen Ausstattungen können sie überall eingesetzt werden, eben da, wo Sie es wollen.

Lassen Sie sich von Ihrem örtlichen Mitsubishi-Händler beraten und finden Sie gemeinsam die perfekte Lösung.

Dieselstapler



GRENDiA ES

Kraftvoll, zuverlässig und präzise, unsere **GRENDiA** und **TREXiA** Gabelstapler von 1,5 bis 10 Tonnen bringen nur Vorteile: für die Umwelt, für Ihre Fahrer und für Ihren Kraftstoffverbrauch.



GRENDiA EX

Treibgasstapler



GRENDiA ES

Top in allen Bereichen liefern unsere SE und Bandagen bereiften **GRENDiA** Serien hohe Produktivität bei geringen Emissionen – eine gewinnbringende Kombination – im Außen- wie im Inneneinsatz.



GRENDiA ES

3-Rad-Elektrostapler



EDiA EM

Anwenderfreundlich, innovativ und flexibel: Unsere **EDiA** 3-Rad-Elektrostapler liefern überall höchste Leistung – selbst auf engstem Raum und in feuchter Umgebung.



EDiA EM

4-Rad-Elektrostapler



EDiA EX

Unsere 4-Rad-Elektrostapler sind außergewöhnlich stark und jeder Aufgabe gewachsen; in den härtesten Umgebungen und längsten Schichten – jederzeit und überall.



EDiA XL



Sehen Sie selbst Mitsubishi
in Aktion:



www.mft2.eu/youtube

Niederhubwagen Hochhubwagen

Schubmast- und Multidirektional- stapler

Kommissionierer



PREMIA ES

Diese unermüdlichen Umschlagshelfer bieten eine große Bandbreite an Transportlösungen an: von Einsätzen über kurze Distanzen bis hin zu Transporten über größere Entfernungen.



PREMIA EM

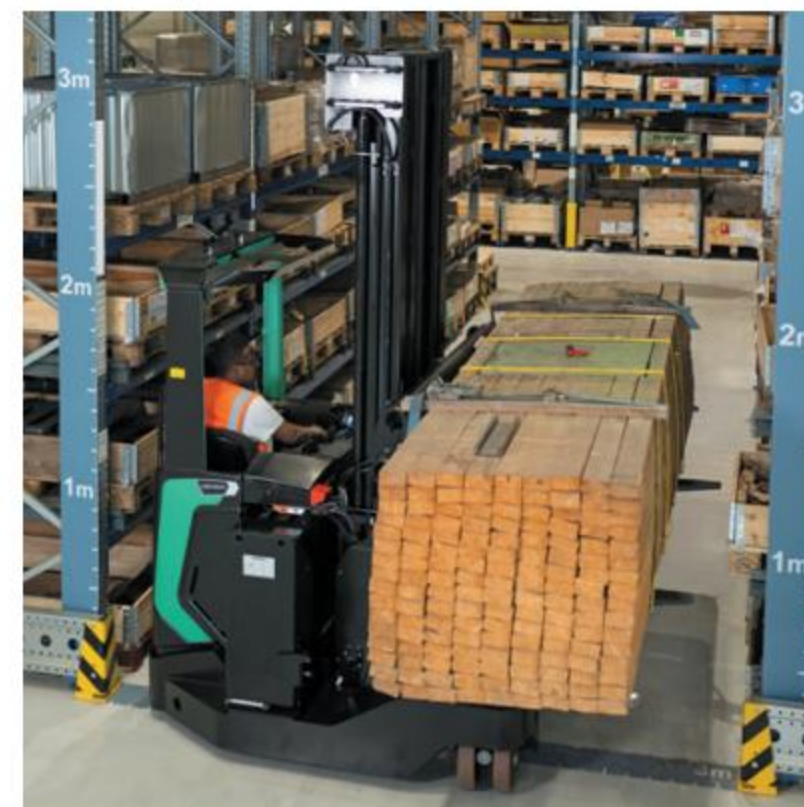


AXIA ES

Kompakt und einfach im Handling: Unsere Elektro-Nieder- und Hochhubwagen – wie der beliebte **AXiA** – sind bekannt für ihre Leistungsstärke in jedem Einsatz.



AXiA EX



SENSiA EX

Unsere **SENSiA** Serie mit Schubmast- und Mehrwegestaplern bietet die Spitze an Produktivität.



SENSiA ES



VELiA ES

Auf allen Ebenen und selbst in Höhen über 10,5 Meter liefern unsere **VELiA** Kommissionierer perfekte Leistung.



VELiA EX

WENN ZUVERLÄSSIGKEIT ZÄHLT

Wie jedes Produkt, das den Namen Mitsubishi Forklift Trucks trägt, profitieren auch unsere Flurförderzeuge von der großen Erfahrung, den enormen Ressourcen und der Spitzentechnologie eines der größten Unternehmen dieser Welt: Mitsubishi Heavy Industries Group (MHI).

Die Entwicklung von Raumfahrzeugen, Flugzeugen, Kraftwerken und vieles mehr zeigt, dass MHI führend ist, wenn es um Technologien geht, wo Leistung, Verlässlichkeit und Spitzenklasse über Erfolg oder Niederlage entscheiden...

Wenn wir Ihnen also Qualität, Zuverlässigkeit und Mehrwert versprechen, können Sie auch sicher sein, dass wir dazu in der Lage sind.

YOU'LL NEVER WORK ALONE

Als Ihr lokaler, autorisierter Händler stehen wir dafür ein, dass Ihr Stapler niemals lange still steht – denn wir besitzen die Erfahrung, das technische Know-how und die Entschlossenheit, unseren Kunden immer helfend zu Seite zu stehen.

Wir sind Ihre Experten vor Ort mit der effizienten und exzellenten Unterstützung der Mitsubishi Gabelstapler Organisation im Rücken.

Egal, wo Sie sind, wir sind in Ihrer Nähe – und stets bereit, Ihnen zu helfen.



Leistungsbeschreibungen unterliegen Veränderungen, abhängig von den Produktionsnormen und Toleranzen, der Fahrzeugbeschaffenheit, den Reifentypen, den Böden und Oberflächenzuständen, den Anwendungen und der Arbeitsumgebung. Flurförderzeuge können mit Sonderausstattungen abgebildet sein.

Spezielle Leistungsvoraussetzungen und lokal verfügbare Konfigurationen sollten Sie mit Ihrem Mitsubishi Forklift Trucks Kontakt besprechen. Mitsubishi verfolgt eine Politik der permanenten Produktverbesserung.

Aus diesem Grund können sich einige Materialien, Optionen und Spezifikationen ohne vorherige Ankündigung ändern.

© 2023 MLE B.V.
(Registrierungsnr. 33274459). Alle Rechte vorbehalten.
WGBM2318 (04/23)

info-de@logisnext.eu



Mitsubishi Logisnext Europe B.V.
Hefbrugweg 77, 1332 AM Almere,
The Netherlands
Tel +31 36 54 94 311



mft2.eu/sf



mft2.eu/apps-de



mft2.eu/youtube



mft2.eu/facebook-de



mft2.eu/linkedin-de



mft2.eu/insta-de