



**STARKE PARTNER  
ROBUSTE STAPLER™**



**SCHLEPPER**

**L05.0T**

**5 000 KG**

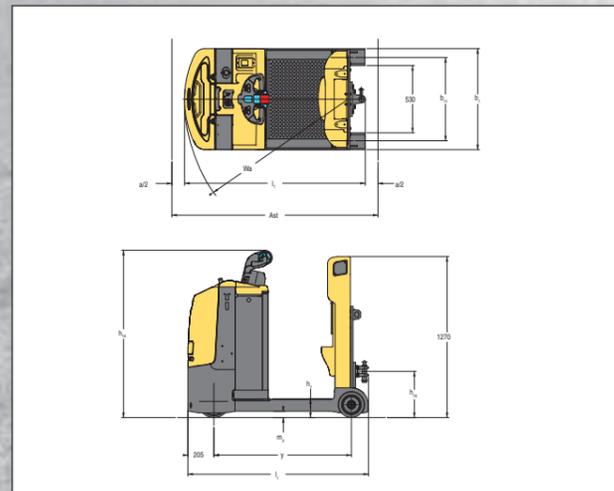


# LO5.0T

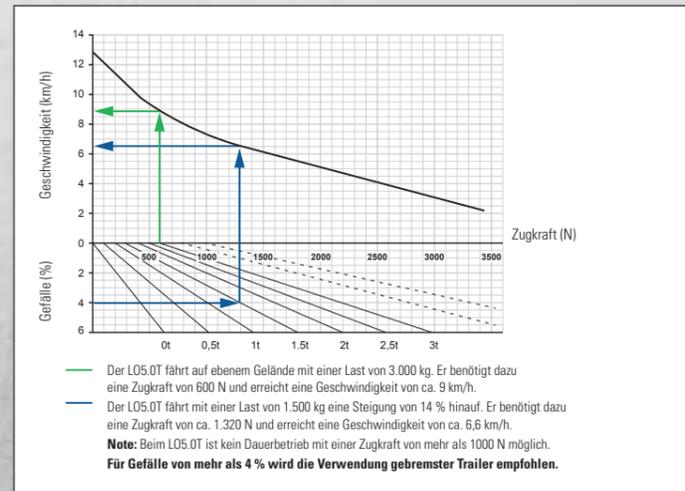
<b>KENNZEICHEN</b>	1.1	Hersteller (Kurzbezeichnung)		
	1.2	Typzeichen des Herstellers		
	1.3	Antrieb: Elektro, Diesel, Benzin, Treibgas, Netzelektro		
	1.4	Bedienung Hand, Geh, Stand, Sitz, Kommissionierer		
	1.5	Nenntragfähigkeit/Last	Q (t)	
1.7	Nennzugkraft	F (N)		
1.9	Radstand	y (mm)		
<b>GEWICHTE</b>	2.1	Eigengewicht	kg	
	2.2	Achslast mit Last vorn/hinten	kg	
	2.3	Achslast ohne Last vorn/hinten	kg	
<b>RÄDER/FAHRWERK</b>	3.1	Bereifung: Polyurethan, Tophane, Vulkollan®, vorn/hinten		
	3.2	Reifengröße, vorn	ø (mm x mm)	
	3.3	Reifengröße, hinten	ø (mm x mm)	
	3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x = angetrieben)		
	3.7	Spurweite, hinten	b <sub>11</sub> (mm)	
<b>GRUNDMABMESSUNGEN</b>	4.8	Sitzhöhe/Standhöhe	h <sub>7</sub> (mm)	
	4.9	Höhe Deichselgriff in Fahrstellung min./max.	h <sub>14</sub> (mm)	
	4.12	Kupplungshöhe	h <sub>10</sub> (mm)	
	4.17	Überhanglänge	l <sub>2</sub> (mm)	
	4.19	Gesamtlänge	l <sub>1</sub> (mm)	
	4.21	Gesamtbreite	b <sub>1</sub> /b <sub>2</sub> (mm)	
	4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand	m <sub>2</sub> (mm)	
4.35	Wenderadius	W <sub>0</sub> (mm)		
<b>LEISTUNGSDATEN</b>	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last	km/h	
	5.1.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last rückwärts	km/h	
	5.5	Zugkraft mit/ohne Last	N	
	5.6	Max. Zugkraft mit/ohne Last	N	
	5.7	Steigfähigkeit mit/ohne Last	%	
	5.8	Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last	%	
	5.9	Beschleunigungszeit mit/ohne Last	s	
	5.10	Betriebsbremse		
	<b>E-MOTOR</b>	6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60 min	kW
		6.3	Batterie nach DIN 43531/35/36 A, B, C, nein	
6.4		Batteriespannung/Nennkapazität K <sub>0</sub>	V/Ah	
6.5		Batteriegewicht	kg	
6.6		Energieverbrauch nach VDI-Zyklus	kWh/h bei Zyklenzahl	
<b>FAHRANTRIEB/STEUERUNG</b>		8.1	Ausführung des Fahrtriebs	
			Drehstromsteuerung	
<b>SONSTIGES</b>	10.7	Schalldruckpegel LPAZ (Fahrerplatz)	dB (A)	

Technische Daten gemäß VDI 2198

## STAPLER-ABMESSUNGEN



## LEISTUNG



<b>HYSTER</b>	
LO5.0T	
Batterie	
Kommissionierer	
5	
1000	
1229 ■	
1132 ■	
-	
698	434
Polyurethan/Polyurethan	
254 x 90	
200 x 100	
1x	2
686	
152	
1317	
365	
150	
1574 ■	
796	
50	
1434 ■	
7	13
-	8
1000	
3200	
6	20
10	20
-	
Elektromagnetisch	
2.6	
no	
24	620 ■
480	
1,82	
Drehstromsteuerung	
< 65	

### ANMERKUNG:

Der technische Zustand von Fahrzeug und Ausstattung sowie Art und Zustand des Arbeitsbereichs beeinflussen die technischen Daten des Staplers.

Besprechen Sie die geplante Anwendung mit Ihrem Händler, wenn die Daten kritisch sind.

- Verfügbare Batterie 465 Ah; mit Batterie 465 Ah/-145 mm, Leergewicht -1009 kg.

⊕ +/- 5%

⊗ Werte mit 40 Zyklen erhalten.

### ACHTUNG:

Sorgfalt ist immer dann gefordert, wenn Lasten angehoben transportiert werden. Bei angehobenem Gabelträger und/oder angehobener Last reduziert sich die Stabilität des Staplers. Die Bediener müssen geschult sein und die Anweisungen in der Bedienungsanleitung befolgen.

Änderungen vorbehalten. Abbildungen können Sonderausstattungen zeigen, die nicht zum Standardlieferungsumfang gehören.

### CE Sicherheit:

Dieser Stapler entspricht den derzeit gültigen EU-Bestimmungen.

## PRODUKTMERKMALE

- Schlepper LO5.0T. Konzipiert für den Einsatz bei einer Vielzahl von Fertigungsanwendungen, insbesondere für Bandanlieferung.

### ZUVERLÄSSIGKEIT

- Das robuste Fahrgestell und die bewährten Komponenten sorgen für dauerhafte Zuverlässigkeit und Langlebigkeit.
- Eine stabile, umlaufende Stoßstange schützt den Stapler vor Aufprall und Beschädigung und minimiert so die Reparaturkosten.
- Die geschützte Elektronik mit gekapseltem Drehstromfahrmotor, abgedichteter Kombisteuerung (IP65), abgedichteten elektrischen Anschlüssen und Hall-Effekt-Sensoren/-Schaltern gewährleistet höchste Zuverlässigkeit, niedrige Wartungskosten und maximale Produktivität.
- Die Datenübertragung über CANbus verringert den Verkabelungsaufwand, erleichtert den Zugang zu den Komponenten und sorgt für höchste Zuverlässigkeit.

### BETRIEBSKOSTEN

- Integrierte Systemsteuerungen, beispielsweise die MOSFET-Kombisteuerung, sowie der Drehstromantriebs- und Gleichstrompumpenmotor steigern die Energieeffizienz.
- Dank erweiterter Steuerungsfunktionen wie einstellbare Leistungsparameter können der Stapler an die Anforderungen der jeweiligen Anwendung angepasst und der Energieverbrauch gesenkt werden.
- Regeneratives Bremsen verringert den Einsatz der Betriebsbremse und leitet die Wärme des Antriebsmotors ab, sodass die Lebensdauer der Komponenten erhöht wird.
- Motoren und Steuerungen sind vor Schäden und Schmutz geschützt, sodass Wartungs- und Reparaturkosten deutlich niedriger ausfallen.

### PRODUKTIVITÄT

- Der leistungsfähige 2,6-kW-Drehstromfahrmotor erlaubt Hochleistungsbeschleunigung/-bremsen und hohe Fahrgeschwindigkeiten und ist dank der hohen Wärmebelastbarkeit ideal für den Stop-and-go-Betrieb geeignet.
- Die leichtgängige Servolenkung und die automatische Geschwindigkeitsreduzierung bei Kurvenfahrten gewährleisten die präzise Steuerung des Staplers und hohe Produktivität.
- Beschleunigung, Fahr- und Bremsgeschwindigkeit können vom Servicetechniker über die Konsole an die Anforderungen der jeweiligen Anwendung angepasst werden.
- Die integrierte Rückrollsperrung kann vom Fahrer aktiviert werden.

- Die maximale Fahrgeschwindigkeit von 12,5 km/h verkürzt die Fahrzeit bei langen Wegen zwischen Umschlag- und Kommissionierbereich.
- Dank der hohen Batteriekapazität eignet sich der Stapler ideal für den Zweischichtbetrieb, da die Batterie seltener geladen werden muss. Batterieentnahme von oben oder seitlich ist verfügbar.

### ERGONOMIE

- Dank Scooter Control und Servolenkung ist beim Richtungswechsel geringere Armbewegung erforderlich. Der Fahrer kann im Stapler bleiben, was nicht nur seinem Schutz dient, sondern auch die Ermüdung verringert und die Produktivität erhöht.
- Der Plattformsensor, der die gesamte Plattform erfasst, erkennt, wenn der Fahrer auf der Plattform ist. Diese Funktion und die hohe, weiche Rückenlehne ermöglichen es dem Fahrer, die für ihn angenehmste Fahrposition zu wählen.
- Zusätzlich steigert die Federung der Plattform den Komfort des Fahrers beim Betrieb im Stehen.
- Zur Erleichterung des Kommissionierens auf beiden Seiten wurde die Plattform verbreitert und verlängert, sodass der Fahrer mehr Platz hat und schneller von einer Seite auf die andere wechseln kann.
- An der Rückenlehne befinden sich Tasten für langsame Vorwärts- und Rückwärtsfahrt (Kriechgangfunktion).

### WARTUNGSFREUNDLICHKEIT

- CANbus- und Diagnosesysteme werden über die Konsole oder einen zentralen Anschlusspunkt gesteuert und überwacht. Außerdem können Fehlercodes zur einfachen Bestimmung erforderlicher Wartungsmaßnahmen auf der Konsole angezeigt werden.
- Die einteilige Motorhaube bietet einfachen Zugang zu den wichtigsten Komponenten.
- Die Motorhaube ist mit zwei Schrauben befestigt und lässt sich einfach entfernen, um uneingeschränkten Zugang zu allen Hauptkomponenten zu erhalten.
- Der wartungsarme Drehstromantriebsmotor mit integriertem Wärmeschutz ist zum Schutz vor Schäden und Schmutz vollständig abgedichtet, sodass Stillstandzeiten durch Servicearbeiten auf ein Minimum reduziert werden.

### FOLGENDE OPTIONEN SIND ERHÄLTICH:

- Seitliche Batterieentnahme
- Stoßstange in Bodenhöhe (Gummistoßstange)
- Stoßstange auf mittlerer Höhe (Frontschutzbügel)
- Universalhaltstange am Motorraum
- Verschiedene Aufhängungen
- Verschiedene Antriebsräder
- Verschiedene Plattformhubhöhen
- Verschiedene Aufbewahrungsfächer

# STARKE PARTNER. ROBUSTE STAPLER.™

## FÜR ANSPRUCHSVOLLE AUFGABEN WELTWEIT.

Hysters breite Produktpalette umfasst Lagertechnik, Gegengewichtsstapler mit Verbrennungs- und Elektromotoren, Containerstapler und ReachStacker. Hyster ist mehr als nur ein Gabelstaplerlieferant.

Unser Ziel ist eine umfassende Partnerschaft, bei der alle Bereiche der Flurförderzeuge abgedeckt werden: Ob Sie professionellen Rat für Ihre Fuhrparkverwaltung, hochqualifizierten Service oder Ersatzteile benötigen: Auf Hyster können Sie sich verlassen.

Unsere hochqualifizierten Händler bieten Ihnen vor Ort schnelle und fachmännische Hilfe. Sie haben kostengünstige Finanzierungspakete im Angebot und präsentieren Ihnen gerne effizient verwaltete Wartungsprogramme, damit sich Ihre Investition auszahlt. Unsere Aufgabe ist es, Ihre Bedürfnisse im Bereich Flurförderzeuge zu erfüllen, damit Sie sich ganz auf den Erfolg Ihres Unternehmens konzentrieren können – heute und auch in Zukunft.



### HYSTER EUROPE

Siemensstr. 9, D-63263-Neu-Isenburg, Deutschland.

Telefon: +49 (0) 6102 3 68 68 0



[www.hyster.eu](http://www.hyster.eu)



[infoeurope@hyster.com](mailto:infoeurope@hyster.com)



[/HysterEurope](https://www.facebook.com/HysterEurope)



[@HysterEurope](https://twitter.com/HysterEurope)



[/HysterEurope](https://www.youtube.com/HysterEurope)



HYSTER-YALE UK LIMITED unter dem Handelsnamen Hyster Europe. Eingetragene Adresse: Centennial House, Building 4.5, Frimley Business Park, Frimley, Surrey GU16 7SG, Vereinigtes Königreich. Eingetragen in England und Wales. Handelsregisternummer: 02636775.

HYSTER,  und FORTENS sind eingetragene Marken in der Europäischen Union und in einigen anderen Ländern.

MONOTROL® ist eine eingetragene Marke und DURAMATCH und  sind Marken in den USA und in einigen anderen Ländern. Hyster-Produkte können ohne Vorankündigung verändert werden. Abbildungen von Gabelstaplern können Sonderausstattungen zeigen, die nicht zum Standardlieferumfang gehören.