

Kommissionierer 1,2 Tonnen

BT optio *Baureihe L* OSE120CB



Kommissionierer

Spezifikationen des Gabelstaplers					OSE120CB
Kennzeichnung	1.1	Hersteller			Toyota
	1.2	Modell			OSE120CB
	1.3	Antriebs-			Elektrisch
	1.4	Bedienung			Stehend
	1.5	Tragfähigkeit/Last	Q	kg	1200
	1.6	Lastmittelpunkt	c	mm	500
	1.8	Ladeabstand, Gabelrücken zu Radmitte	x	mm	73
	1.9	Radstand	y	mm	1448
	Gewicht	2.1	Servicegewicht ohne Batterie		kg
2.2		Achslast, ohne Last, Antriebs-/Stützarmräder		kg	615/2725
2.3		Achslast, ohne Last, Antriebs-/Stützarmräder		kg	1100/1038
Räder	3.1	Antriebsräder/Schwenkräder/Gabelrollen			Polyurethan
	3.2	Radgröße, vorn	Ø x Breite	mm	250x92
	3.3	Radgröße, hinten	Ø x Breite	mm	140x80
Abmessungen	4.2	Höhe, Hubgerüst abgesenkt	h_1	mm	1841
	4.4	Hubbewegung	h_3	mm	2650
		Hubhöhe	h_{23}	mm	2700
	4.5	Höhe, Hubmast ausgefahren	h_4	mm	3280
	4.7	Höhe des Fahrerschutzdachs	h_6	mm	2226
	4.8	Fahrerstandhöhe	h_7	mm	135
	4.15	Höhe gesenkt	h_{13}	mm	50
	4.19	Gesamtlänge	l_1	mm	2853
	4.20	Länge einschl. Gabelrücken	l_2	mm	1703
	4.21	Gesamtbreite	b_1/b_2	mm	790/861
	4.22	Gabelabmessungen	$s/e/l$	mm	40/100/1150
	4.25	Breite über den Gabelzinken	b_5	mm	250-570
	4.31	Bodenfreiheit unter Hubgerüst	m_1	mm	49
	4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand	m_2	mm	72
	4.34	Arbeitsgangbreite bei Palette 800x1200 quer*	A_{st}	mm	3170
4.35	Wenderadius	W_a	mm	1636	
4.44	Lichte Breite, Einstiegshöhe	l_{24}	mm	450	
Leistungsdaten	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last ^{*)}		km/h	7,0/12,0
	5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/s	0,12/0,27
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/s	0,33/0,36
	5.8	Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last ²⁾		%	9/13
	5.10	Betriebsbremse			Elektromagnetisch
Elektromotor	6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60 min.		kW	2,8
	6.2	Hubmotor, Leistung bei S3 6 %		kW	2,2
	6.4	Batteriespannung, Nennleistung K_5		V/Ah	24/465, 620
	6.5	Batteriegewicht, min. - max.		kg	338/501
	6.6	Energieverbrauch gemäß VDI-Zyklus 2198 ³⁾		kWh/h	
	Sonstiges	8.1	Art der Fahrsteuerung		
8.4		Schalldruckpegel am Fahrerohr nach EN 12053		dB (A)	62

1) Mit kleiner Batterie, 125 kg Gegengewicht hinzufügen.

2) Gemessen gemäß Unternehmensstandard.

3) Kontaktieren Sie Ihren Lieferanten für weitere Informationen.

*) Fahrgeschwindigkeit in Gabelrichtung: 6,0/10,5 km/h für alle Modelle

Alle Daten basieren auf der Tabellenkonfiguration. Andere Konfigurationen können zu anderen Werten führen.

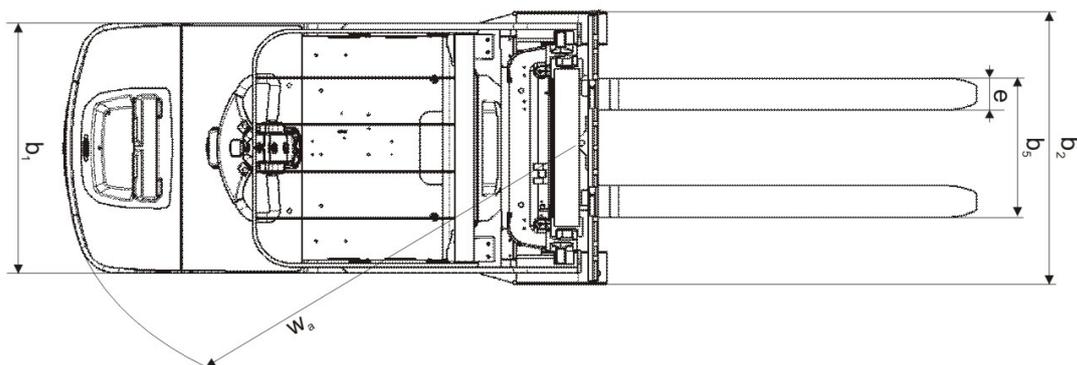
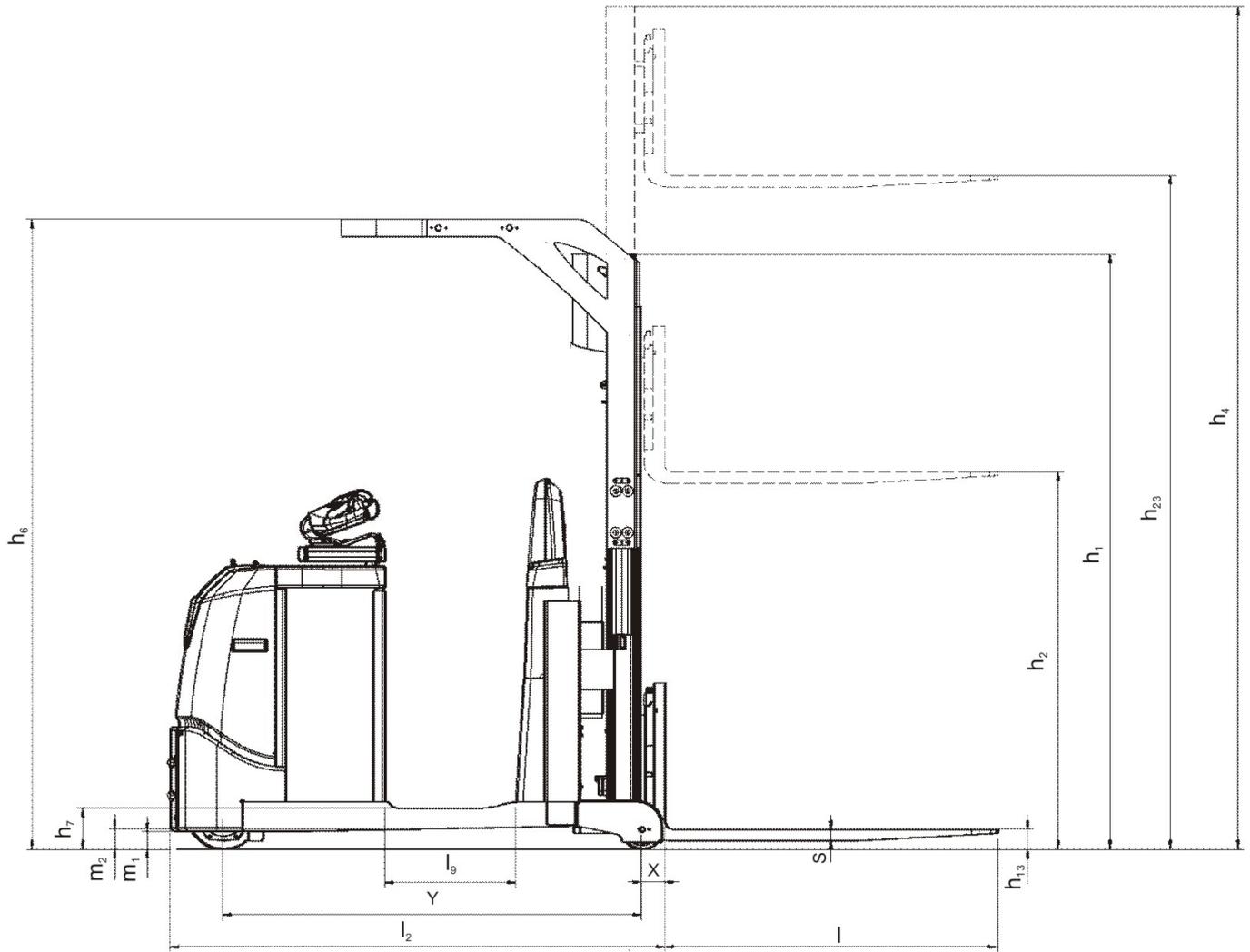
Die Staplerleistung und seine Abmessungen sind Nennwerte und Toleranzen unterworfen.

Toyota Material Handling Manufacturing Sweden AB Produkte und Spezifikationen können ohne vorherige Ankündigung Änderungen unterzogen werden.

Hubgerüstabmessungen

BT optio

OSE120CB			Simplex			Duplex-Tele					Duplex HiLo				
Gesamthubhöhe ($h_{13}+h_3$)	h_{23}	mm	1400	1700	1800	2700	2900	3300	3700	4150	2700	2900	3300	3700	4150
Höhe, Hubgerüst abgesenkt	h_1	mm	1820	2120	2220	1841	1941	2141	2341	2475	1836	1936	2136	2336	2561
Freihub	h_2	mm	1400	1700	1800	110	110	110	110	110	1396	1496	1696	1896	2121
Hubbewegung	h_3	mm	1350	1650	1750	2650	2850	3250	3650	4100	2650	2850	3250	3650	4100
Staplerhöhe max.	h_4	mm	1980	2280	2380	3280	3480	3880	4280	4720	3280	3480	3880	4280	4720



Ausstattungsmerkmale des Staplers:

- Kommissionierer mit Stapelfunktionen, zwei Stapler in einem
- Der gleiche Stapler kann sowohl für Kommissionierarbeiten eingesetzt werden als auch für das Auffüllen von Regallagern und Blockstapelarbeiten
- Niedrige Einstiegshöhe
- Stretchfolienhalter serienmäßig in Staplerfront eingebaut
- Optimierte Staplerleistung (OTP), Geschwindigkeitseinstellung bei Kurvenfahrten etc.
- E-man-Lenkung für ergonomisches und einfaches Handling
- Drei Hubgerüsttypen verfügbar, Simplex, Duplex und Triplex
- Verstellbare, geschmiedete Gabeln für maximale Flexibilität
- Verfügbar mit und ohne Fahrerschutzdach
- Extra-Plattformdämpfung für schlechte Böden (Option)
- Verfügbar mit Lithium-Ionen-Batterien oder mit Bleisäurebatterien



TMHE-Toyota Material Handling Europe — 746700-120, version 4, 2019-08-01