

# Kommissionierer 1,2 t

## BT optio

*L-Serie*

OSE120

OSE120P



# Kommissionierer

Technische Daten					OSE120	OSE120P
Kennzeichen	1.1	Hersteller			Toyota	Toyota
	1.2	Typ			OSE120	OSE120P
	1.3	Antrieb			Elektrisch	Elektrisch
	1.4	Bedienung			Stand	Man-Up
	1.5	Tragfähigkeit/Last	Q	kg	1200	1200
	1.6	Lastschwerpunkt	c	mm	1200	1200
	1.8	Lastabstand, Gabelrücken bis Mitte Tandemräder, kurze/lange Stützarme	x	mm	858/973	858/973
	1.9	Radstand				
		kurze Stützarme, kurzes/langes Chassis	y	mm	2042/2128	2042/2128
	lange Stützarme, kurzes/langes Chassis	y	mm	2157/2243	2157/2243	
Gewicht	2.1	Eigengewicht ohne Batterie, kurzes/langes Chassis		kg	1184/1263	1184/1263
	2.2	Achslast mit Last, Antriebs-/Stütz-/Lasträder				
		kurzes Chassis		kg	798/302/913	798/302/913
	langes Chassis		kg	725/110/1138	725/110/1138	
2.3	Achslast ohne Last, Antriebs-/Stütz-/Lasträder					
	kurzes Chassis		kg	545/407/246	545/407/246	
	langes Chassis		kg	562/395/300	562/395/300	
Räder	3.1	Bereifung (Antriebsrad/Stützrollen/Gabelrollen)			Polyurethan	Polyurethan
	3.2	Reifengröße vorn		mm	Ø 250 x 75	Ø 250 x 75
	3.3	Reifengröße hinten		mm	Ø 85 x 74	Ø 85 x 74
	3.4	Räder optional		mm	Ø 150 x 78	Ø 150 x 78
	3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x=angetrieben)			1x+ 1/4	1x+ 1/4
Abmessungen	4.2.1	Gesamthöhe	$h_{15}$	mm	1370	1370
	4.4	Hub	$h_3$	mm	715	715
		Hubhöhe	$h_{23}$	mm	800	800
	4.8	Einstiegshöhe	$h_7$	mm	138	138/980
	4.15	Gabelhöhe abgesenkt	$h_{13}$	mm	85	85
	4.19	Gesamtlänge, kurzes/langes Chassis	$l_1$	mm	2556/2642	2556/2642
	4.20	Länge einschl. Gabelrücken, kurzes/langes Chassis	$l_2$	mm	1406/1492	1406/1492
	4.21	Gesamtbreite	$b_2$	mm	790	790
	4.22	Gabelzinkenmaße	s/e/l	mm	70/180/1150	70/180/1150
	4.25	Maß über Gabel	$b_5$	mm	520-570	520-570
	4.31	Bodenfreiheit	$m_1$	mm	23	23
	4.34	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x 1200 längs *	$A_{st}$	mm	2813	2813
	4.35	Wenderadius				
	kurze Stützarme, kurzes/langes Chassis	$W_a$	mm	2271/2357	2271/2357	
	lange Stützarme, kurzes/langes Chassis	$W_a$	mm	2386/2472	2386/2472	
4.44	Lichte Weite Fahrerplatzeinstieg	$l_{24}$	mm	450	450	
Leistung	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last		km/h	8/12	8/12
	5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/s	0,13/0,15	0,13/0,15
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/s	0,22/0,18	0,22/0,18
	5.8	Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last <sup>1)</sup>		%	5/5	5/5
	5.10	Betriebsbremse			Elektromagnetisch	Elektromagnetisch
Motor	6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60 min		kW	2,8	2,8
	6.2	Hubmotor, Leistung bei S3 7%		kW	2,0	2,0
	6.4	Batteriespannung, Nennkapazität		V/Ah	24/620	24/620
	6.5	Batteriegewicht, min./max.		kg	239/501	239/501
	6.6	Energieverbrauch nach VDI Zyklus <sup>2)</sup>		kWh/h		
	8.1	Art der Fahrsteuerung			BT Powerdrive	BT Powerdrive
8.4	Schalldruckpegel nach EN 12 053 (am Fahrerrohr)		dB(A)	60	60	

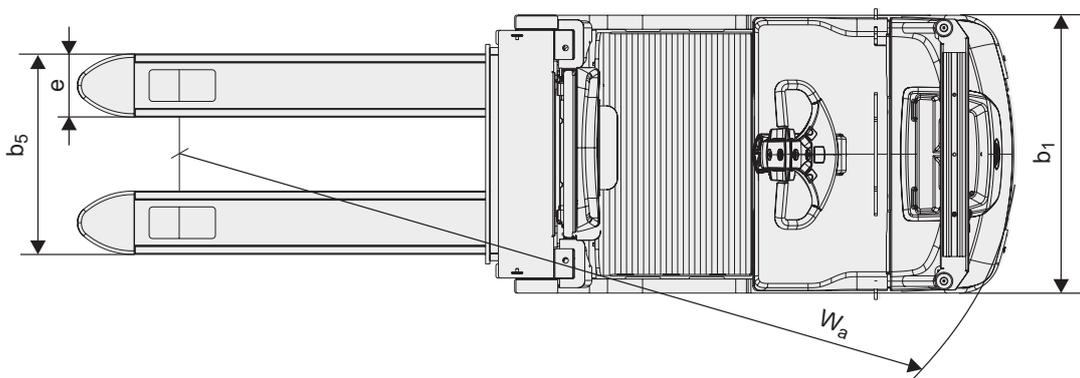
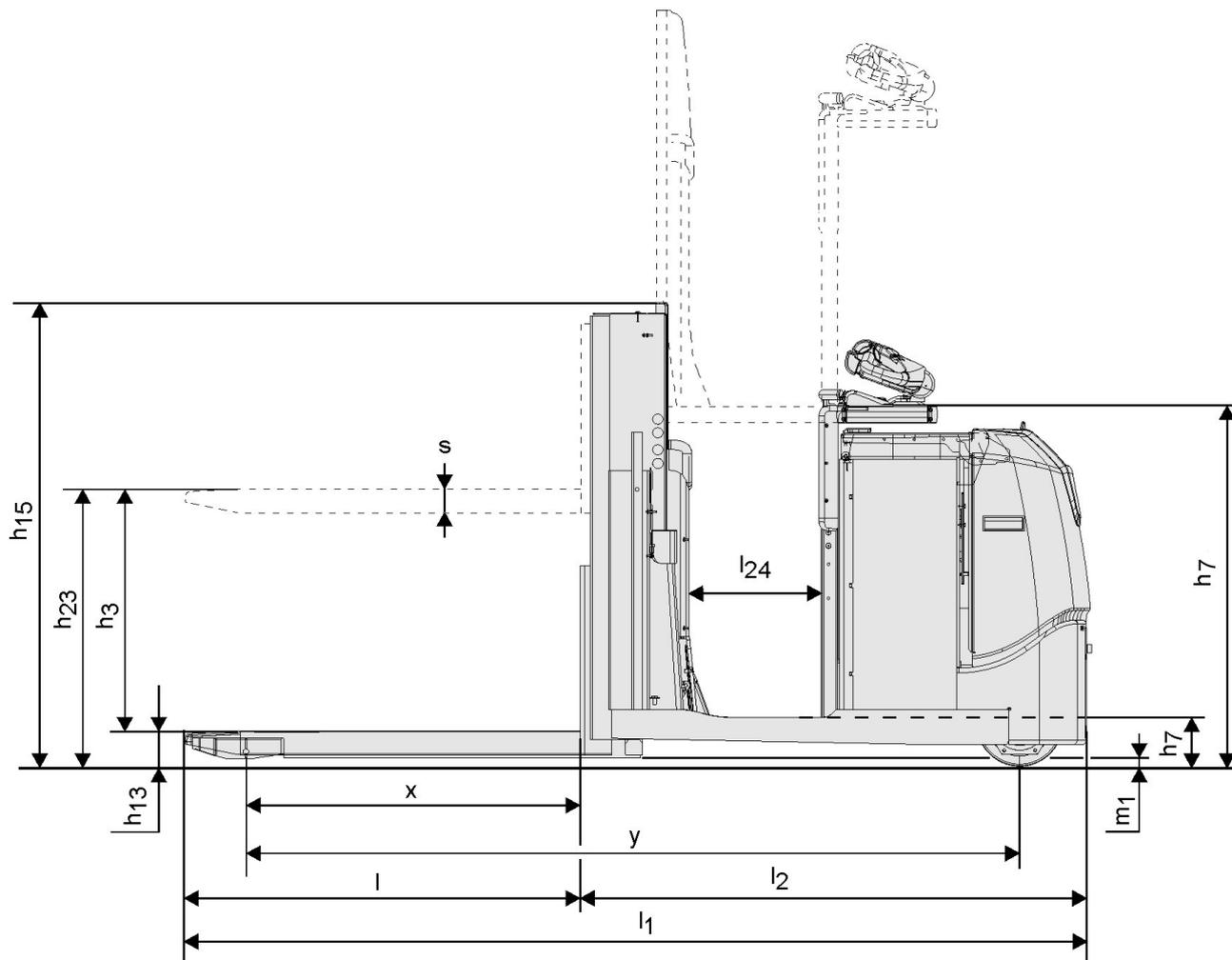
1) Gemäß Betriebsstandard gemessen.

2) Für nähere Informationen wenden Sie sich bitte an Ihren zuständigen Vertriebspartner.

\*) Arbeitsgangbreite gem. VDI 2198.

Alle Daten basieren auf der Tabellenkonfiguration. Andere Konfigurationen können zu anderen Werten führen.

Toyota Material Handling Manufacturing Sweden AB Produkte und Spezifikationen können ohne vorherige Ankündigung Änderungen unterzogen werden.



---

## Geräteeigenschaften:

- Hochleistungsausführungen
- Hohe Kapazität, ergonomische Hubhöhen
- Elektronische Lenkeinheit E-man  
(optional auch seitlich verstellbar erhältlich)
- Niedrige Einstiegshöhe
- BT Powerdrive
- Gleichzeitiges Anheben der Plattform und der Steuereinheit  
mit Sensi-lift (P-Modell)
- Integrierte Folienhalterung
- E-bar zum Anbau von zusätzlichem Equipment (optional)
- Vibrationsgedämpfte Fahrerplattform (optional)



TMHE-Toyota Material Handling Europe — 746911-120, version 6, 2019-08-01

**TOYOTA**

MATERIAL HANDLING