

Kommissionierer 2,5 t

BT optio

L-Serie

OSE250

OSE250P



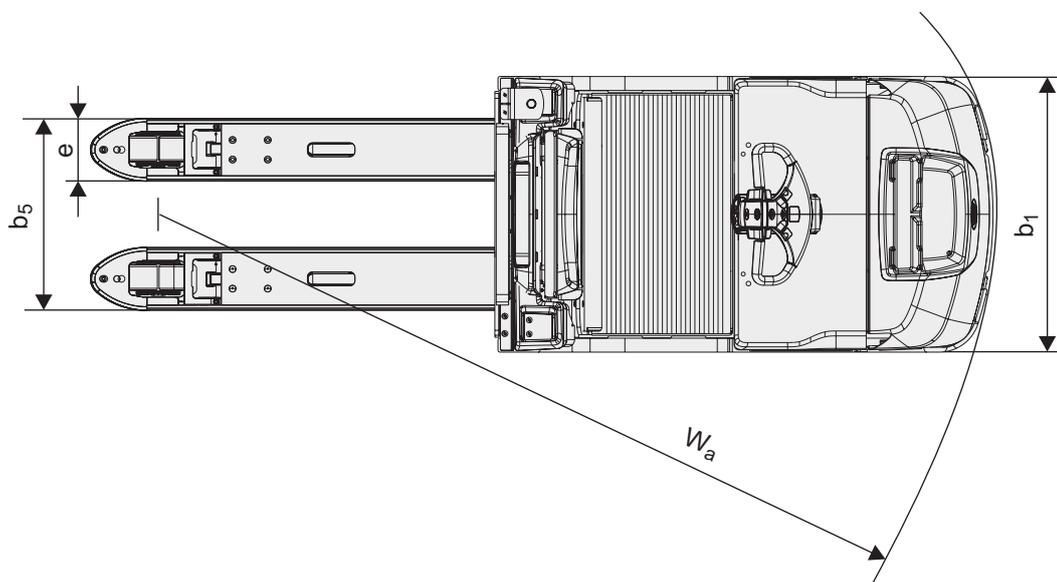
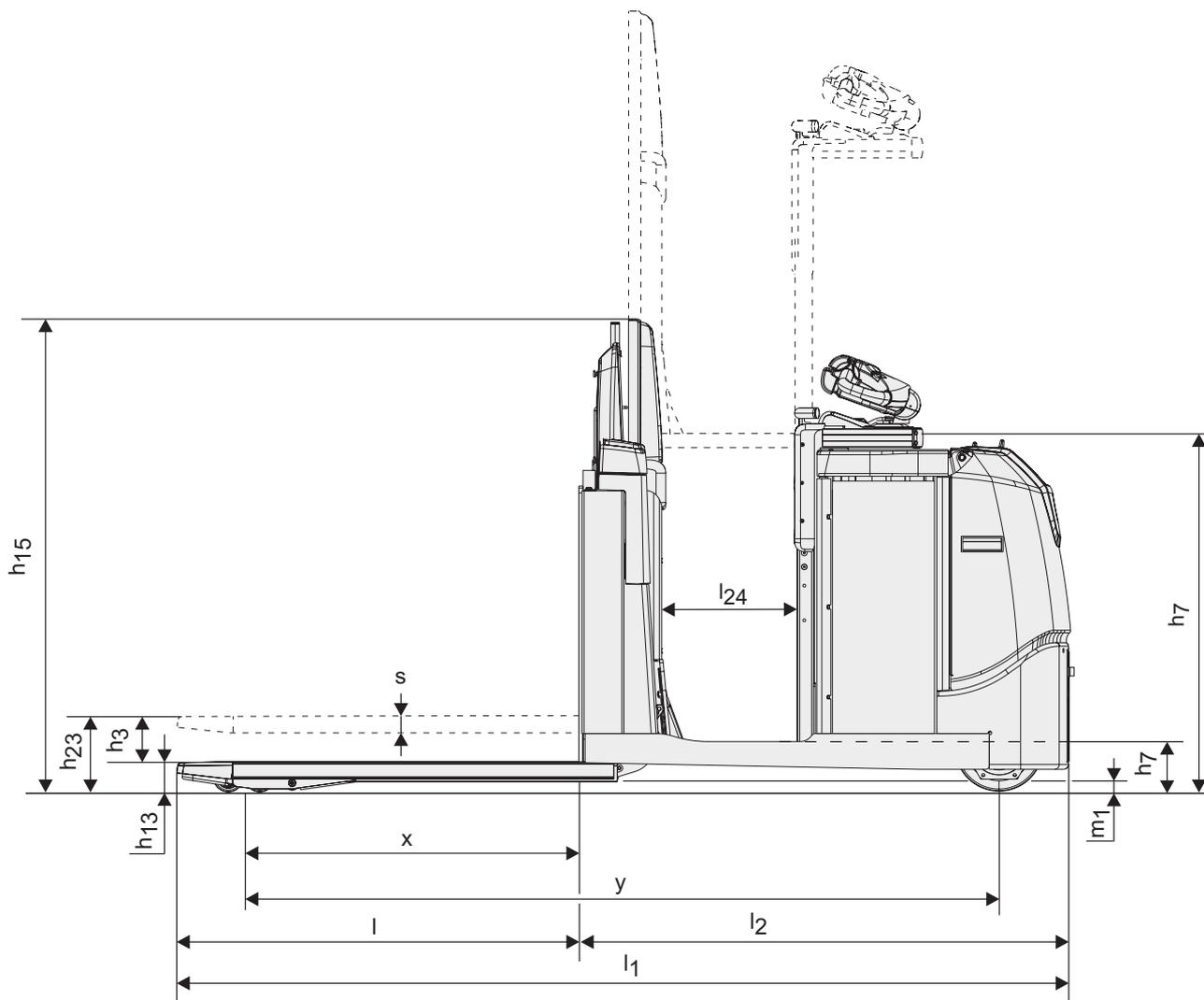
Kommissionierer

Technische Daten					OSE250	OSE250P
Kennzeichen	1.1	Hersteller			Toyota	Toyota
	1.2	Typ			OSE250	OSE250P
	1.3	Antrieb			Elektrisch	Elektrisch
	1.4	Bedienung			Stand	Man-Up
	1.5	Tragfähigkeit/Last	Q	kg	2500	2500
	1.6	Lastschwerpunkt	c	mm	1200	1200
	1.8	Lastabstand, Gabelrücken bis Mitte Tandemräder, oben/unten Stützarme	x	mm	886/957	886/957
	1.9	Radstand, oben/unten Stützarme	y	mm	2088/2159	2088/2159
	Gewicht	2.1	Eigengewicht ohne Batterie, kurzes/langes Chassis		kg	765/897
2.2		Achslast mit Last, Antriebs-/Stütz-/Lasträder kurzes Chassis langes Chassis		kg	833/670/2223	833/670/2223
				kg	894/800/2243	894/800/2243
2.3		Achslast ohne Last, Antriebs-/Stütz-/Lasträder kurzes Chassis langes Chassis		kg	480/270/250	480/270/250
				kg	500/300/270	500/300/270
Räder		3.1	Bereifung (Antriebsrad/Stützrollen/Gabelrollen)			Polyurethan
	3.2	Reifengröße vorn	Ø x Breite	mm	250x75	250x75
	3.3	Reifengröße hinten	Ø x Breite	mm	85x74	85x74
	3.4	Räder optional	Ø x Breite	mm	150x78	150x78
	3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x = angetrieben)			1x+1/4	1x+1/4
Abmessungen	4.2.1	Gesamthöhe	h_{15}	mm	1277	1277
	4.4	Hub Hubhöhe	h_3	mm	150	150
			h_{23}	mm	235	235
	4.8	Einstiegshöhe	h_7	mm	138	138/980
	4.15	Gabelhöhe abgesenkt	h_{13}	mm	85	85
	4.19	Gesamtlänge, kurzes/langes Chassis	l_1	mm	2488/2574	2488/2574
	4.20	Länge einschl. Gabelrücken, kurzes/langes Chassis	l_2	mm	1338/1424	1338/1424
	4.21	Gesamtbreite	b_1	mm	790	790
	4.22	Gabelzinkenmaße	s/e/l	mm	50/180/1150	50/180/1150
	4.25	Maß über Gabel	b_5	mm	450-685	450-685
	4.31	Bodenfreiheit	m_1	mm	55	55
	4.34	Gangbreite für Paletten 800 x 1200 mm in Längsaufnahme, kurzes/langes Chassis	A_{st}	mm	2815/2901	2815/2901
	4.35	Wenderadius, kurzes/langes Chassis	W_a	mm	2301/2387	2301/2387
	4.44	Lichte Weite Fahrerplatzeinstieg	l_{24}	mm	450	450
Leistung	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last		km/h	8,0/12,0	8,0/12,0
	5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/s	0,067/0,094	0,067/0,094
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/s	0,08/0,05	0,08/0,05
	5.8	Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last ¹⁾		%	8/13	8/13
	5.10	Betriebsbremse			Elektromagnetisch	Elektromagnetisch
Motor	6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60 min		kW	2,8	2,8
	6.2	Hubmotor, Leistung bei S3 7%		kW	2,0	2,0
	6.4	Batteriespannung, Nennkapazität		V/Ah	24/310-620	24/310-620
	6.5	Batteriegewicht, min./max.		kg	239/501	239/501
	6.6	Energieverbrauch nach VDI Zyklus		kWh/h	0,61	0,61
	Sons- tiges	8.1	Art der Fahrsteuerung			BT Powerdrive
8.4		Schalldruckpegel nach EN 12 053 (am Fahrerohr)		dB(A)	63	63

1) Gemäß Betriebsstandard gemessen.

Alle Daten basieren auf der Tabellenkonfiguration. Andere Konfigurationen können zu anderen Werten führen.

Toyota Material Handling Manufacturing Sweden AB Produkte und Spezifikationen können ohne vorherige Ankündigung Änderungen unterzogen werden.



Geräteeigenschaften:

- Hochleistungsausführungen
- Elektronische Lenkeinheit E-man
(optional auch seitlich verstellbar erhältlich)
- Niedrige Einstiegshöhe
- BT Powerdrive
- Gleichzeitiges Anheben der Plattform und der Steuereinheit
mit Sensi-lift (P-Modell)
- Integrierte Folienhalterung
- E-bar zum Anbau von zusätzlichem Equipment (optional)
- Vibrationsgedämpfte Fahrerplattform (optional)



TMHE-Toyota Material Handling Europe — 746910-120, version 8, 2020-09-17

TOYOTA

MATERIAL HANDLING