



**STARKE PARTNER.  
ROBUSTE STAPLER."**



# **ELEKTRO-DEICHSEL-GABELHUBWAGEN MIT DREHSTROMTECHNOLOGIE**

**P2.0HL**

**2 000 KG @ 600 MM**

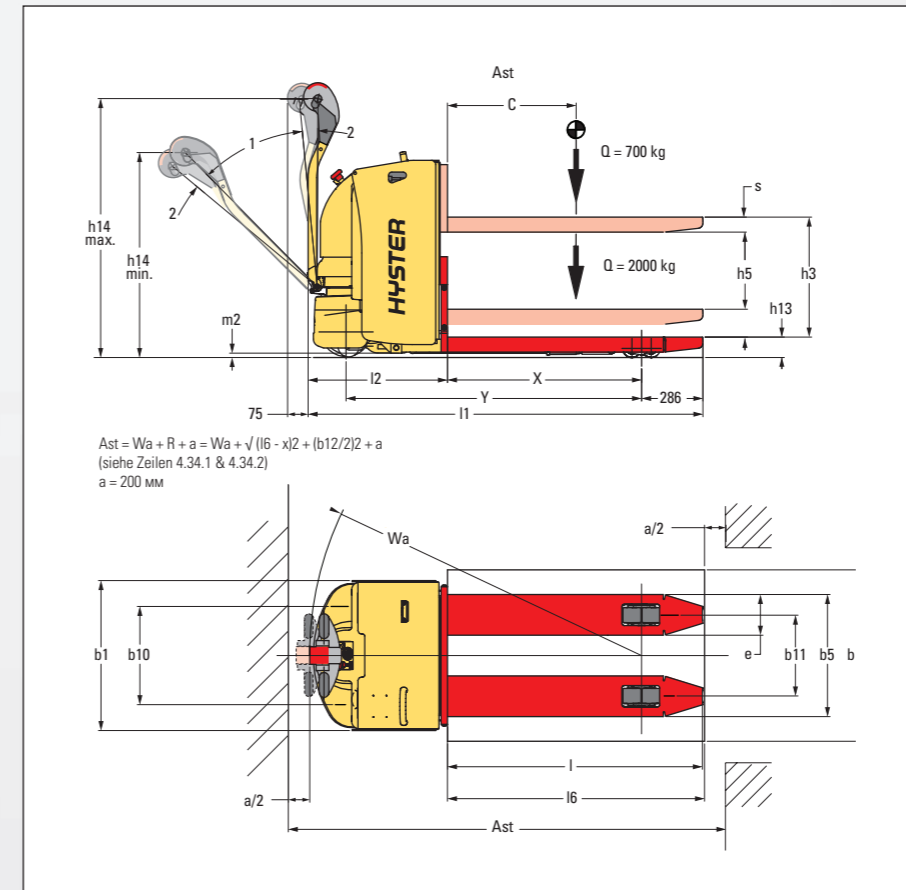


## P2.OHL

KLEINZEICHEN		HYSTER		KLEINZEICHEN	
1.1	Hersteller (Kurzbezeichnung)			1.1	
1.2	Typzeichen des Herstellers	P2.OHL / MP20DL		1.2	
1.3	Antrieb: Elektro, Diesel, Benzin, Treibgas, Netzelektro	Battery		1.3	
1.4	Bedienung Hand, Geh, Stand, Sitz, Kommissionierer	Pedestrian		1.4	
1.5	Nenntragfähigkeit/Last	2.0		1.5	
	Kapazität, Ladung (auf den Gabeln)	0.7			
	Kapazität, Ladung (auf dem Rahmen)	2.0			
1.6	Lastschwerpunktabstand	600		1.6	
1.8	Lastabstand $\odot$	906		1.8	
1.9	Radstand $\odot$	1380		1.9	
GEWICHTE				GEWICHTE	
2.1	Eigengewicht $\bullet$	565		2.1	
2.2	Achslast mit Last vorn/hinten $\blacklozenge$	765	1800	2.2	
2.3	Achslast ohne Last vorn/hinten	404	161	2.3	
RÄDER/FAHRWERK		Polyurethane / Vulkollan <sup>®</sup>		RÄDER/FAHRWERK	
3.1	Bereifung: Polyurethan, Tophane, Vulkollan <sup>®</sup> , vorn/hinten			3.1	
3.2	Reifengröße, vorn	230 x 75		3.2	
3.3	Reifengröße, hinten	85 x 74		3.3	
3.4	Zusatzräder (Abmessungen)	100 x 40		3.4	
3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten ( $\times$ = angetrieben)	1x+2	4	3.5	
3.6	Spurweite, vorn	458		3.6	
3.7	Spurweite, hinten	377		3.7	
GRUNDMESSEUNGEN				GRUNDMESSEUNGEN	
4.4	Hub	560		4.4	
4.6	Initialhub	130		4.6	
4.9	Höhe Deichselgriff in Fahrstellung min./max. $\blacklozenge$	735	1200	4.9	
4.15	Höhe gesenkt	92		4.1	
4.19	Gesamtlänge	1843		4.1	
4.20	Länge einschließlich Gabelrücken	651		4.2	
4.21	Gesamtbreite	700		4.21	
4.22	Gabelzinkenmaße ISO 2331	70	190	1190	4.22
4.25	Gabelaußenabstand	570		4.25	
4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand	20		4.32	
4.33	Lastabmessungen $b_{12} \times l_6$	800 x 1200		4.33	
4.34.1	Arbeitsgangbreite bei Palette 1000 x 1200 quer	2368		4.34.1	
4.34.2	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x 1200 längs	2256		4.34.2	
4.35	Wenderadius $\odot$	1560		4.35	
LEISTUNGSDATEN				LEISTUNGSDATEN	
5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last	6,0	6,0	5.1	
5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last $\clubsuit$	0,09	0,10	5.2	
5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last $\clubsuit$	0,17	0,15	5.3	
5.8	Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last	8	20	5.8	
5.10	Betriebsbremse	Elektromagnetisch		5.10	
E-MOTOR				E-MOTOR	
6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60 min	1,2		6.1	
6.2	Hubmotor, Leistung bei S3 15%	1,4		6.2	
6.3	Batterie nach DIN 43531/35/36 A, B, C, nein	no		6.3	
6.4	Batteriespannung/Nennkapazität $K_5$	24	200 $\square$	6.4	
6.5	Batteriegewicht $\bullet$	185		6.5	
6.6	Energieverbrauch nach VDI-Zyklus	0,44		6.6	
FAHRANTRIEB/FAHRWERK		Drehstromsteuerung		FAHRANTRIEB/FAHRWERK	
8.1	Ausführung des Fahrtriebs			8.1	
SONSTIGES		< 70		SONSTIGES	
10.7	Schalldruckpegel LPAZ (Fahrerplatz)			10.7	

Technische Daten gemäß VDI 2198

## STAPLER-ABMESSUNGEN



### HINWEIS:

Die technischen Daten werden durch den Zustand des Fahrzeugs, dessen Ausstattung und die Art und die Bedingungen des Betriebs beeinflusst. Sollten diese Daten kritisch sein, sollten Sie die geplante Anwendung mit Ihrem Händler besprechen.

- $\odot$  Mit initialhub-85mm
- $\blacklozenge$  Deichsel in senkrechter Stellung (Kriechgeschwindigkeit)
- $\clubsuit$  h3: Hub
- $\bullet$  +/- 5%
- $\square$  Verfügbare Batterie 24V / 200Ah, 160kg

### HINWEIS

Beim Handling von angehobenen Lasten vorsichtig vorgehen. Bei angehobenem Gabelträger und/oder angehobener Last reduziert sich die Stabilität des Staplers. Bei angehobener Last das Hubgerüst in keine Richtung mehr als notwendig neigen.

Bediener müssen ausgebildet sein und die in der Bedienungsanleitung aufgeführten Hinweise beachten.

Alle Werte sind Nennwerte und unterliegen einer gewissen Toleranz. Weitere Informationen erhalten Sie vom Hersteller.

Änderungen vorbehalten.

Abbildungen können Sonderausstattungen zeigen, die nicht zum Standardlieferumfang gehören.

Die Werte können je nach Konfiguration schwanken.

### CE Sicherheit:

Dieser Stapler entspricht den derzeit gültigen EU-Bestimmungen.

## PRODUKTMERKMALE

### ZUVERLÄSSIGKEIT

- Die Konstruktion des Chassis zeichnet sich durch ein vollständig abgedichtetes Batteriefach und einen Batteriefachdeckel aus Stahl mit geschweißten Gabelprofilen aus, so dass eine außergewöhnliche Langlebigkeit erreicht wird.
- Durch das CANbus-Kommunikationssystem wird die Stillstandzeit verringert.
- Das Design des P2.OHL entspricht dem der übrigen Produktreihe Gabelhubwagen von Hyster, das sich weltweit in den härtesten Anwendungen bewährt hat.

### PRODUKTIVITÄT

- Der kraftvolle Drehstromantriebsmotor bietet überlegene Leistungsfähigkeit und steigert die Anzahl der pro Stunde bewegten Lasten.
- Tragfähigkeit mehr als ausreichend: 2.000 kg auf den Lastarmen, 700 kg auf den Gabelzinken.
- Hubleistung bis 780 mm (inkl. Initialhub und Gabelzusatzhub).
- Gabelzusatzhub ermöglicht präzise Lastbewegung.
- Dank des schmalen und kurzen Chassis höhere Wendigkeit auf engem Raum.
- Bei aufrechter Position der Deichsel ermöglicht die Kriechgangfunktion eine noch präzisere Steuerung.

### WARTUNGSFREUNDLICHKEIT

- Wartungsintervall 12 Monate oder 1.000 Stunden.
- Drehstrommotor ist nahezu wartungsfrei.
- Bequemer Zugang zu allen wichtigen Komponenten.

### ERGONOMIE

- Der Stapler wurde extra so konstruiert, dass die Rückenbelastung des Bediener beim Kommissionieren oder Bestücken der Regale verringert wird.
- Niedrig angebrachte und besonders leichtgängige Deichsel zur Steigerung der Bedienerfreundlichkeit.
- Ergonomischer Deichselkopf mit ergonomisch geformten Griffen und durch geringe Fingerbewegung sofort zu erreichenden Bedienelementen für Fahrtrichtung, Geschwindigkeit und Hubfunktionen.
- Übersichtlicher Multifunctional Display Indicator (MDI), Betriebsstundenzähler, Batterieentladeanzeige und Notfall-Batterietrennschalter.

### GERINGE BETRIEBSKOSTEN

- Im Vordergrund stand bei der Entwicklung der Fahrerkomfort, um durch zufriedene Mitarbeiter und schnellen Durchsatz die Geschäftsergebnisse zu verbessern.
- Eine kostengünstige und effiziente Lösung für das Kommissionieren oder die Lagerbestückung auf niedriger Ebene.
- Besonders gut für kleinere Einzelhandelsunternehmen geeignet, z. B. Supermärkte oder Baumärkte.
- Durch das optionale Bordladegerät kann der Stapler unkompliziert an jeder Netzsteckdose aufgeladen werden, so dass er immer einsatzbereit ist.

# STARKE PARTNER. ROBUSTE STAPLER.<sup>TM</sup>

## FÜR ANSPRUCHSVOLLE AUFGABEN WELTWEIT.

Hysters breite Produktpalette umfasst Lagertechnik, Gegengewichtsstapler mit Verbrennungs- und Elektromotoren, Containerstapler und ReachStacker. Hyster ist mehr als nur ein Gabelstaplerlieferant.

Unser Ziel ist eine umfassende Partnerschaft, bei der alle Bereiche der Flurförderzeuge abgedeckt werden: Ob Sie professionellen Rat für Ihre Fuhrparkverwaltung, hochqualifizierten Service oder Ersatzteile benötigen: Auf Hyster können Sie sich verlassen.

Unsere hochqualifizierten Händler bieten Ihnen vor Ort schnelle und fachmännische Hilfe. Sie haben kostengünstige Finanzierungspakete im Angebot und präsentieren Ihnen gerne effizient verwaltete Wartungsprogramme, damit sich Ihre Investition auszahlt. Unsere Aufgabe ist es, Ihre Bedürfnisse im Bereich Flurförderzeuge zu erfüllen, damit Sie sich ganz auf den Erfolg Ihres Unternehmens konzentrieren können – heute und auch in Zukunft.



### HYSTER EUROPE

Siemensstr. 9, D-63263-Neu-Isenburg, Deutschland.

Telefon: +49 (0) 6102 3 68 68 0



[www.hyster.eu](http://www.hyster.eu)



[infoeurope@hyster.com](mailto:infoeurope@hyster.com)



[/HysterEurope](https://www.facebook.com/HysterEurope)




[@HysterEurope](https://twitter.com/HysterEurope)




[/HysterEurope](https://www.youtube.com/HysterEurope)



HYSTER-YALE UK LIMITED unter dem Handelsnamen Hyster Europe. Eingetragene Adresse: Centennial House, Building 4.5, Frimley Business Park, Frimley, Surrey GU16 7SG, Vereinigtes Königreich. Eingetragen in England und Wales. Handelsregisternummer: 02636775.

HYSTER,  und FORTENS sind eingetragene Marken in der Europäischen Union und in einigen anderen Ländern.

MONOTROL® ist eine eingetragene Marke und DURAMATCH und  sind Marken in den USA und in einigen anderen Ländern. Hyster-Produkte können ohne Vorankündigung verändert werden. Abbildungen von Gabelstaplern können Sonderausstattungen zeigen, die nicht zum Standardlieferumfang gehören.