



**STARKE PARTNER.
ROBUSTE STAPLER."**



NIEDERHUBWAGEN MIT FAHRERPLATTFORM

P2.0S FBW, P2.0SE



P2.0S FBW

KENNZEICHEN	1.1	Hersteller (Abkürzung)			HYSTER		HYSTER		HYSTER	
	1.2	Typbezeichnung des Herstellers			P2.0S FBW		P2.0S FBW FEST Plattform mit Seitenschutz (Biga) und Scooter Control		P2.0S FBW FEST Plattform mit Rückenschutz (Bob) und Scooter Control	
	1.3	Antrieb: elektrisch (Batterie oder Netzstrom), Diesel, Benzin, Treibgas			Elektrisch (Batterie)		Elektrisch (Batterie)		Elektrisch (Batterie)	
	1.4	Art der Bedienung: Hand-, Mitgänger-, Mitfahrer-, Seitstandbetrieb, Kommissionierer			Mitgänger/Mitfahren		Mitfahren		Mitfahren	
	1.5	Nenntragfähigkeit/-last			2.0		2.0		2.0	
	1.6	Lastschwerpunktabstand			600		600		600	
	1.8	Lastabstand, Mitte Antriebsachse bis Gabel			1004		1004		1004	
	1.9	Radstand			1576		1576		1576	
GEWICHT	2.1	Leergewicht			976		1026		1026	
	2.2	Achslast mit Last, vorne/hinten			1160	1816	1210	1816	1210	1816
	2.3	Achslast ohne Last, vorne/hinten			771	205	821	205	821	205
REIFEN, CHASSIS	3.1	Reifen: Polyurethan, Topthane, Vulkollan®, vorne/hinten			Vulkollan/Vulkollan		Vulkollan/Vulkollan		Vulkollan/Vulkollan	
	3.2	Reifengröße, vorne			254 x 90		254 x 90		254 x 90	
	3.3	Reifengröße, hinten			85 x 94		85 x 94		85 x 94	
	3.4	Zusatzräder (Abmessungen)			125 x 50		125 x 50		125 x 50	
	3.5	Räder, Anzahl vorne/hinten (x = angetriebene Räder)			1x+2	4	1x+2	4	1x+2	4
	3.6	Profil, vorne			526		526		526	
	3.7	Profil, hinten			390		390		390	
ABMESSUNGEN	4.4	Hub			130		130		130	
	4.9	Zugstangenhöhe in Fahrstellung, min./max.			1220	1460	1277		1277	
	4.15	Höhe, eingefahren			86		86		86	
	4.19	Baulänge (Mitgänger)			2014		-		-	
	4.19	Baulänge (Mitfahren)			2460		2521		2570	
	4.20	Länge bis Gabelspitze (Mitgänger)			831		-		-	
	4.20	Länge bis Gabelspitze (Mitfahren)			1277		1388		1387	
	4.21	Gesamtbreite			780		780		780	
	4.22	Gabelmaße DIN ISO 2331			170	55	1183	170	55	1183
	4.25	Abstand zwischen Gabelzinkenarmen			560		560		560	
	4.32	Bodenfreiheit, Mitte Radstand			26		26		26	
	4.33	Lastabmessungen			800 x 1200		800 x 1200		800 x 1200	
	4.34.1	Arbeitsgangbreite für Paletten 1000 mm x 1200 mm quer (Mitgänger)			2642		-		-	
	4.34.1	Arbeitsgangbreite für Paletten 1000 mm x 1200 mm quer (Mitfahren)			3081		3146		3195	
	4.34.2	Arbeitsgangbreite für Paletten 800 mm x 1200 mm längs (Mitgänger)			2488		-		-	
	4.34.2	Arbeitsgangbreite für Paletten 800 mm x 1200 mm längs (Mitfahren)			2927		2992		3041	
	4.35	Wenderadius (Mitgänger)			1842		-		-	
	4.35	Wenderadius (Mitfahren)			2281		2346		2395	
LEISTUNGSDATEN	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last (Mitgänger)			4,0	4,0	-		-	
	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last (Mitfahren)			8,5		12,0		8,5	
	5.1.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last, rückwärts (Mitgänger)			-		-		-	
	5.1.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last, rückwärts (Mitfahren)			-		-		-	
	5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last			0,03		0,03		-	
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last			0,04		0,03		-	
	5.7	Steigfähigkeit mit/ohne Last			10,0	20,0	10,0	15,0	10,0	14,0
	5.8	Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last			10,0	20,0	10,0	15,0	10,0	14,0
ELEKTRIK - MOTOR	5.10	Betriebsbremse			Elektromagnetisch		Elektromagnetisch		Elektromagnetisch	
	6.1	Antriebsmotorleistung, S2, 60 min.			4		4		4	
	6.2	Hydraulikmotorleistung, S3, 15 %			1,4		1,4		1,4	
	6.3	Batterie nach DIN 43531/35/36 A, B, C, keine Norm			nein		nein		nein	
	6.4	Batteriespannung/Nennkapazität			24	500	24	500	24	500
	6.5	Batteriegewicht			364		364		364	
FAMP-/AUSWEICH- NENNSCHUS	6.6	Energieverbrauch gemäß VDI-Zyklus			0,47		0,47		0,47	
	8.1	Antriebsart			AC-Controller		AC-Controller		AC-Controller	
WEITERE DATEN	10.7	Schalldruckpegel am Fahrersitz			<70		<70		<70	

AUSRÜSTUNG UND GEWICHT:
Die Gewichtsangaben (Zeile 2.1) basieren auf folgender Ausstattung: Vollständiger Stapler mit 170 mm breiten Gabeln. Vulkollan-Antriebsrad und -Lastrollen (P2.0S FBW).

GABELN:
P2.0S FBW: 55 x 170 x 1183 mm lang

Weitere Gabellängen und -breiten erhältlich

GABELABSTAND:
Innen/innen: 220 mm
Außen/außen: 560 mm

P2.0SE

KENNZEICHEN	1.1	Hersteller (Abkürzung)	HYSTER		
	1.2	Typbezeichnung des Herstellers	P2.0SE		
	1.3	Antrieb: elektrisch (Batterie oder Netzstrom), Diesel, Benzin, Treibgas	Elektrisch (Batterie)		
	1.4	Art der Bedienung: Hand-, Mitgänger-, Mitfahrer-, Seitstandbetrieb, Kommissionierer	Mitgänger/Mitfahren		
	1.5	Nenntragfähigkeit/-last	2,0		
	1.6	Lastschwerpunktabstand	600		
	1.8	Lastabstand, Mitte Antriebsachse bis Gabel	1012		
GEWICHT	1.9	Radstand	1491		
	2.1	Leergewicht	750		
	2.2	Achslast mit Last, vorne/hinten	1159 / 1591		
REIFEN CHASSIS	2.3	Achslast ohne Last, vorne/hinten	605 / 145		
	3.1	Reifen: Polyurethan, Tophane, Vulkollan®, vorne/hinten	Vulkollan-Polyurethan/Vulkollan ★		
	3.2	Reifengröße, vorne	230 x 75		
	3.3	Reifengröße, hinten	85 x 115		
	3.4	Zusatzräder (Abmessungen)	100 x 40		
	3.5	Räder, Anzahl vorne/hinten (x = angetriebene Räder)	1x+2/2 ★		
	3.6	Profil, vorne	480		
ABMESSUNGEN	3.7	Profil, hinten	390		
	4.4	Hub	130		
	4.9	Zugstangenhöhe in Fahrstellung, min./max.	1220 / 1460		
	4.15	Höhe, eingefahren	85		
	4.19	Baulänge (Mitgänger)	1922		
	4.19	Baulänge (Mitfahren)	2368		
	4.20	Länge bis Gabelspitze (Mitgänger)	730		
	4.20	Länge bis Gabelspitze (Mitfahren)	1176		
	4.21	Gesamtbreite	716		
	4.22	Gabelmaße DIN ISO 2331	55 / 170 / 1191		
	4.25	Abstand zwischen Gabelzinkenarmen	560		
	4.32	Bodenfreiheit, Mitte Radstand	30		
	4.33	Lastabmessung	1000 x 1200		
	4.34.1	Arbeitsgangbreite für Paletten 1000 mm x 1200 mm quer (Mitgänger)	2543		
	4.34.1	Arbeitsgangbreite für Paletten 1000 mm x 1200 mm quer (Mitfahren)	2989		
LEISTUNGSDATEN	4.34.2	Arbeitsgangbreite für Paletten 800 mm x 1200 mm längs (Mitgänger)	2385		
	4.34.2	Arbeitsgangbreite für Paletten 800 mm x 1200 mm längs (Mitfahren)	2831		
	4.35	Wenderadius (Mitgänger)	1743		
	4.35	Wenderadius (Mitfahren)	2189		
	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last (Mitgänger)	4,0		
	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last (Mitfahren)	6,0		
	5.1.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last, rückwärts (Mitgänger)	4,0		
	5.1.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last, rückwärts (Mitfahren)	6,0		
	5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last	0,03		
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last	0,05		
ELEKTRIK - MOTOR	5.7	Steigfähigkeit, mit/ohne Last	5,5		
	5.8	Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last	9,0		
	5.10	Betriebsbremse	Elektromagnetisch		
	6.1	Antriebsmotorleistung, S2, 60 min.	2		
	6.2	Hydraulikmotorleistung, S3, 15 %	1,4		
	6.3	Batterie nach DIN 43531/35/36 A, B, C, keine Norm	DIN 43535 B		
FUNKTIONEN - IN SCHWEL	6.4	Batteriespannung/Nennkapazität	24 / 375		
	6.5	Batteriegewicht	288		
	6.6	Energieverbrauch gemäß VDI-Zyklus	0,48		
WEITERE DATEN	8.1	Antriebsart	AC-Controller		
	10.7	Schalldruckpegel am Fahrersitz	<70		

AUSRÜSTUNG UND GEWICHT:
Die Gewichtsangaben (Zeile 2.1) basieren auf folgender Ausstattung: Vollständiger Stapler mit 170 mm breiten Gabeln. Polyurethan-Antriebsrad und -Lastrollen (P2.0SE).

GABELN:
P2.0SE: 55 x 170 x 1191 mm lang
Weitere Gabellängen und -breiten erhältlich

GABELABSTAND:
Innen/innen: 220 mm
Außen/außen: 560 mm

ANMERKUNG:
Die technischen Daten werden durch den Zustand des Fahrzeugs, dessen Ausstattung und die Art und Bedingungen des Betriebs beeinflusst. Sprechen Sie vor dem Kauf Ihres Hyster Gabelstaplers mit Ihrem Händler über die beabsichtigte Verwendung.

- P2.0S FBW**
- ❖ Wenn häufig (innerhalb 1 Std.) Rampen befahren werden, den Vertriebsmitarbeiter kontaktieren
 - ⊗ Diese Werte können um +/- 5 % variieren
 - ◆ Wert für S3 6 %
 - Siehe Batterietabelle
 - ◇ Bei angehobener Last: -85mm

- P2.0SE**
- Erhältliche Batterien 210 Ah, 250 Ah, 315 Ah, siehe Tabelle A. Leergewicht mit Batterien 210 Ah, 250 Ah: -76Kg
 - Siehe Batterietabelle
 - Mit geöffnetem Seitenschutz: 8,5/8,5 km/h
 - ◆ Wert für S3 6 %
 - Werte bei gesenkten Gabeln; bei auf 130 mm angehobenen Gabeln sind alle Maße 100,6 mm geringer
 - ⊗ Diese Werte können um +/- 5 % variieren
 - ★ Version im Mitgängerbetrieb. Für Version mit Fahrerstandplattform, vorne / hinten invertiert.

HINWEIS
Vorsicht beim Transport angehobener Lasten: Bei angehobenem Gabelträger und/oder angehobener Last reduziert sich die Stabilität des Staplers. Bei angehobener Last sollte die Hubgerüstenneigung vorsichtig bzw. nur minimal in die jeweilige Richtung betätigt werden.
Fahrer müssen geschult sein und die Anweisungen in der Bedienungsanleitung gelesen und verstanden haben sowie einhalten.
Alle Werte sind Nennwerte und unterliegen einer gewissen Toleranz. Weitere Informationen erhalten Sie vom Hersteller.
Hyster Produkte können ohne Vorankündigung verändert werden.
Die abgebildeten Stapler verfügen möglicherweise über Sonderausstattungen. Die Werte können je nach Konfigurationsalternativen variieren.

CE Sicherheit:
Dieser Stapler entspricht den derzeitig gültigen EU-Bestimmungen.

STAPLERABMESSUNGEN P2.OS FBW FÜR BATTERIEN

Batteriefach 400 Ah

KENNZEICHEN			HYSTER										
	1.2	Typbezeichnung des Herstellers		P2.OS FBW		P2.OS FBW Plattform mit Seitenschutz (Biga) und Scooter Control		P2.OS FBW Plattform mit Rückenschutz (Bob) und Scooter Control					
	1.9	Radstand		y (mm)		1526		1526					
GEWICHTE	2.1	Leergewicht ☉		kg		915		965		965			
	2.2	Achslast, mit Last vorne/hinten		kg		1136		1779		1186		1779	
	2.3	Achslast, mit Last vorne/hinten		kg		723		192		772		193	
ABMESSUNGEN	4.19	Baulänge (Mitgänger)		l ₁ (mm)		1964		-		-			
	4.19	Baulänge (Mitfahren)		l ₁ (mm)		2410		2471		2520			
	4.20	Länge bis Gabelspitze (Mitgänger)		l ₂ (mm)		781		-		-			
	4.20	Länge bis Gabelspitze (Mitfahren)		l ₂ (mm)		1227		1288		1337			
	4.34.1	Arbeitsgangbreite für Paletten 1000 mm x 1200 mm breit (Mitgänger)		A _{st} (mm)		2592		-		-			
	4.34.1	Arbeitsgangbreite für Paletten 1000 mm x 1200 mm breit (Mitfahren)		A _{st} (mm)		3031		3096		3145			
	4.34.2	Arbeitsgangbreite für Paletten 800 mm x 1200 mm lang (Mitgänger)		A _{st} (mm)		2438		-		-			
	4.34.2	Arbeitsgangbreite für Paletten 800 mm x 1200 mm lang (Mitfahren)		A _{st} (mm)		2877		2942		2991			
	4.35	Wenderadius (Mitgänger)		W ₈ (mm)		1792		-		-			
4.35	Wenderadius (Mitfahren)		W ₈ (mm)		2231		2296		2345				
E-MOTOR	6.4	Batteriespannung/Nennkapazität K ₅		V/Ah		24 / 400		24 / 400		24 / 400			
	6.5	Batteriegewicht ☉		kg		303		303		303			

- ⊗ Diese Werte können um +/- 5 % variieren.
- Erhältliche Batterien 210/250 Ah DIN B. Leergewicht mit Batterien 210/250 Ah -21 kg

TABELLE P2.OS FBW-GABELZINKEN

b ₅ = 520mm - 560mm - 650mm																				
	C	l	x	l-x	l6	y	l2	l1	Wa ⁽¹⁾	Ast ⁽¹⁾	y	l2	l1	Wa ⁽¹⁾	Ast ⁽¹⁾	y	l2	l1	Wa ⁽¹⁾	Ast ⁽¹⁾
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
	500	980	801	179	1000	1283	741	1721	1549	2196	1323	781	1761	1589	2236	1373	831	1811	1639	2286
	600	1183	1004	179	1200	1486	741	1924	1752	2398	1526	781	1964	1792	2438	1576	831	2014	1842	2488
	800	1600	1421	179	1600	1903	741	2341	2169	2808	1943	781	2381	2209	2848	1993	831	2431	2259	2898
Kurz	1200	2356	1405	951	2400	1887	741	3097	2153	3426	1927	781	3137	2193	3466	1977	831	3187	2243	3516
Lang	1200	2356	1860	496	2400	2342	741	3097	2608	3480	2382	781	3137	2648	3520	2432	831	3187	2698	3570
Großbritannien	1200	2356	1650	706	2400	2132	741	3097	2398	3448	2172	781	3137	2438	3488	2222	831	3187	2488	3538
Für alle Batteriefächer						Batteriefach 210-250-300 Ah					Batteriefach 400 Ah					Batteriefach 500 Ah				

⁽¹⁾ Bei Version mit Fahrerstandplattform +439 mm.

STAPLERABMESSUNGEN P2.0SE FÜR BATTERIEN

Batteriefach 375/315 Ah

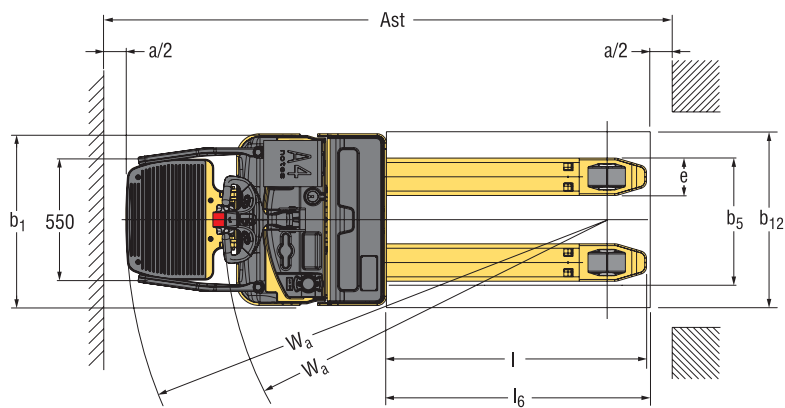
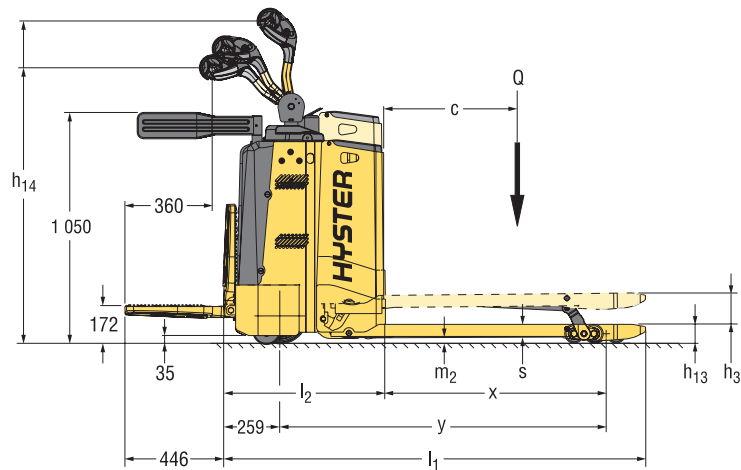
KENNZEICHEN			HYSTER									
	1.2	Typbezeichnung des Herstellers	809		1012		1229		1429			
	1.9	Radstand	1288		1491		1708		1908			
GEWICHTE	2.1	Leergewicht ☉			738		750		763		775	
	2.2	Achslast, mit Last vorne/hinten			1154	1584	1159	1591	1164	1599	1170	1605
	2.3	Achslast, mit Last vorne/hinten			595	143	605	145	615	148	625	150
ABMESSUNGEN	4.19	Baulänge (Mitgänger)			1719		1922		2139		2339	
	4.19	Baulänge (Mitfahren)			2165		2368		2585		2785	
	4.20	Länge bis Gabelspitze (Mitgänger)			730		730		730		730	
	4.20	Länge bis Gabelspitze (Mitfahren)			1176		1176		1176		1176	
	4.22	Gabelzinkenmaße ISO 2331			988		1191		1408		1608	
	4.34.1	Arbeitsgangbreite für Paletten 1000 mm x 1200 mm breit (Mitgänger)			2370		2543		2896 ♣		3268 ▲	
	4.34.1	Arbeitsgangbreite für Paletten 1000 mm x 1200 mm breit (Mitfahren)			2816		2989		3342 ♣		3714 ▲	
	4.34.2	Arbeitsgangbreite für Paletten 800 mm x 1200 mm lang (Mitgänger)			2299		2385		2595 ♣		2795 ▲	
	4.34.2	Arbeitsgangbreite für Paletten 800 mm x 1200 mm lang (Mitfahren)			2745		2831		3041 ♣		3241 ▲	
	4.35	Wenderadius (Mitgänger)			1540		1743		1960		2160	
	4.35	Wenderadius (Mitfahren)			1986		2189		2406		2606	
E-MOTOR	6.4	Batteriespannung/Nennkapazität K _s			24 / 375-315		24 / 375-315		24 / 375-315		24 / 375-315	
	6.5	Batteriegewicht ☉			288		288		288		288	

Batteriefach 250/210 Ah

KENNZEICHEN			HYSTER									
	1.2	Typbezeichnung des Herstellers ○	809		1012		1229		1429			
	1.9	Radstand ○ y (mm)	1218		1421		1638		1838			
GEWICHTE	2.1	Leergewicht ⊗	kg		649		661		674		686	
	2.2	Achslast, mit Last vorne/hinten	kg		1116		1533		1121		1540	
	2.3	Achslast, mit Last vorne/hinten	kg		524		125		533		128	
ABMESSUNGEN	4.19	Baulänge (Mitgänger)	I ₁ (mm)		1649		1852		2069		2269	
	4.19	Baulänge (Mitfahren)	I ₁ (mm)		2095		2298		2515		2715	
	4.20	Länge bis Gabelspitze (Mitgänger)	I ₂ (mm)		660		660		660		660	
	4.20	Länge bis Gabelspitze (Mitfahren)	I ₂ (mm)		1106		1106		1106		1106	
	4.22	Gabelzinkenmaße ISO 2331	s / e / l (mm)		988		1191		1408		1608	
	4.34.1	Arbeitsgangbreite für Paletten 1000 mm x 1200 mm breit (Mitgänger) ○	A _{st} (mm)		2300		2473		2826 ♣		3198 ▲	
	4.34.1	Arbeitsgangbreite für Paletten 1000 mm x 1200 mm breit (Mitfahren) ○	A _{st} (mm)		2746		2919		3272 ♣		3644 ▲	
	4.34.2	Arbeitsgangbreite für Paletten 800 mm x 1200 mm lang (Mitgänger) ○	A _{st} (mm)		2229		2315		2525 ♣		2725 ▲	
	4.34.2	Arbeitsgangbreite für Paletten 800 mm x 1200 mm lang (Mitfahren) ○	A _{st} (mm)		2675		2761		2971 ♣		3171 ▲	
	4.35	Wenderadius (Mitgänger) ○	W _s (mm)		1470		1673		1890		2090	
4.35	Wenderadius (Mitfahren) ○	W _s (mm)		1916		2119		2336		2536		
E-MOTOR	6.4	Batteriespannung/Nennkapazität K _s ✕	V/Ah		24 / 250 - 210		24 / 250 - 210		24 / 250 - 210		24 / 250 - 210	
	6.5	Batteriegewicht ⊗	kg		212		212		212		212	

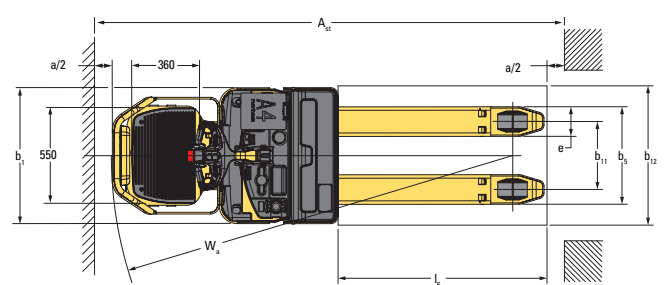
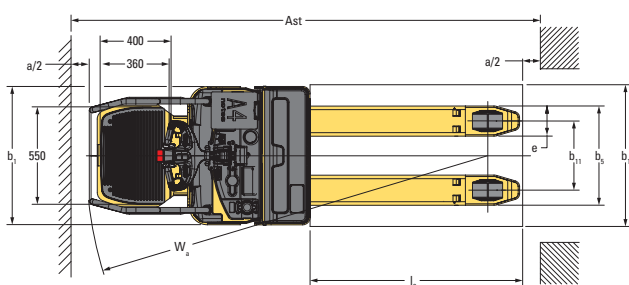
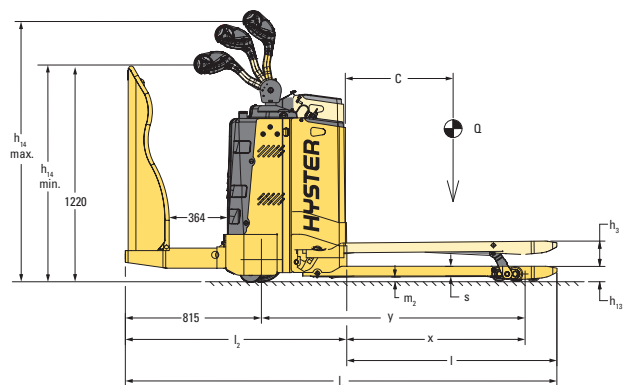
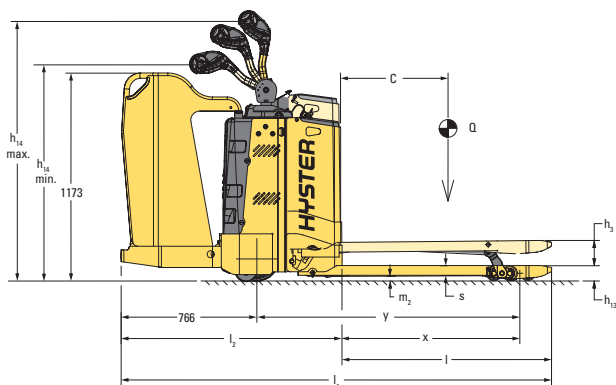
- Werte bei gesenkten Gabeln; bei auf 130 mm angehobenen Gabeln sind alle Maße 100,6 mm geringer
- ⊗ Diese Werte können um +/-5 % variieren.
- ✕ Batterieart Din 43535 B
- ♣ Werte bestimmt I_g = 1400mm
- ▲ Werte bestimmt I_g = 1600mm

STANDARD


$$A_{st} = W_a + R + a \text{ (siehe Zeilen 4.34.1 und 4.34.2)}$$

$$R = \sqrt{(l_6 - x)^2 + \left(\frac{b_{12}}{2}\right)^2}$$

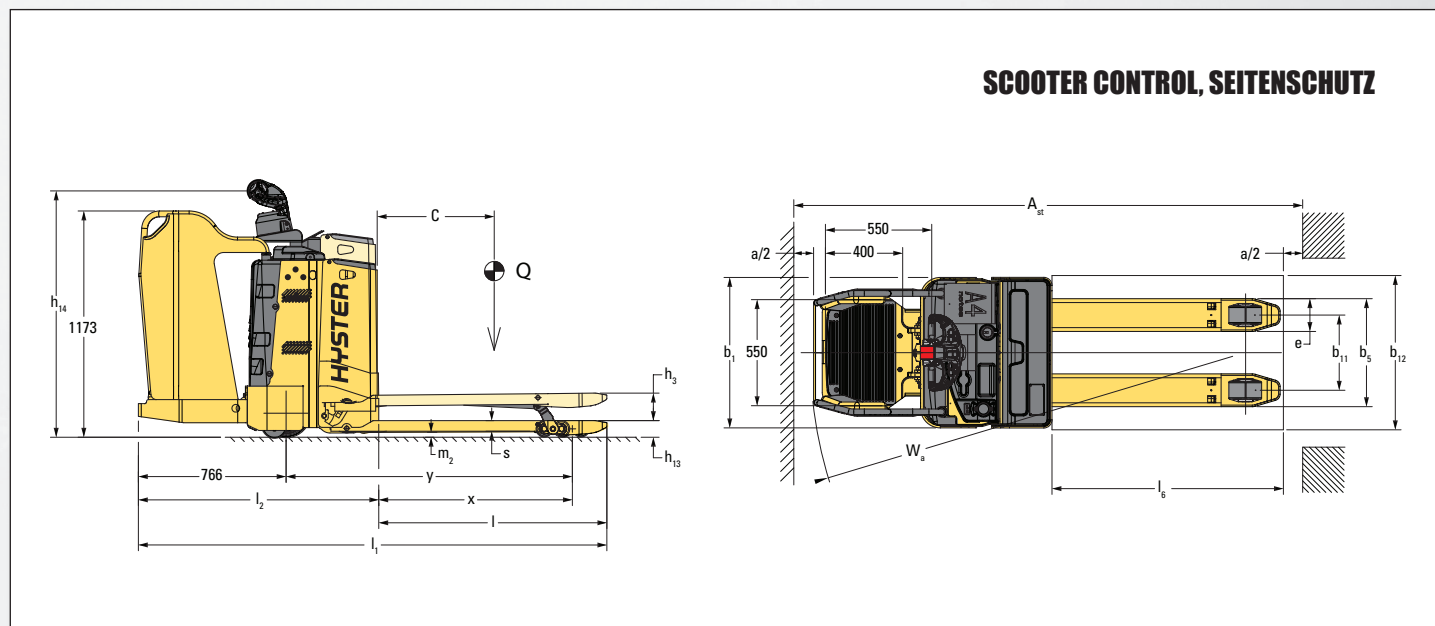
a = Minimaler Sicherheitsabstand (VDI-Standard = 200 mm
BITA-Empfehlung = 300 mm)

 $l_6 = \text{Länge der Last}$ 

Fester Seitenschutz

Fester Rückenschutz

STAPLERABMESSUNGEN



PRODUKTMERKMALE

- P2.0SE Elektro-Gabelhubwagen mit klappbarer Fahrerstandplattform, mechanische Lenkung.
- P2.0S Elektro-Gabelhubwagen mit klappbarer Fahrerstandplattform, Fly-by-Wire-Lenkung, mit festem Seitenschutz (Biga) oder festem hinteren Schutz (Bob) und Scooter-Control-Option.

ZUVERLÄSSIGKEIT

- Betriebsstundenzähler und Batterieentladeanzeige.
- Kühlhausausführung für Umgebungstemperaturen von bis zu -30 °C

PRODUKTIVITÄT

- Kompakte Chassisbauweise für verbesserte Manövrierfähigkeit.
- Bedienerfreundliche Bedienelemente am Deichselkopf für produktiven Lasttransport.
- Regeneratives Bremsen und Rückrollsperrung sind verfügbar.
- Antriebsmodi auf Betriebsanforderungen zugeschnitten: Mitgänger- oder Mitfahrbetrieb, mit oder ohne angehobene Seitenarme.
- Progressive Geschwindigkeitsregelung und Lenksystem gewährleisten optimales Leistungsniveau.
- Tandemlastträger.
- Optionales Tastenfeld mit PIN-Code zur Verbesserung der Lagerverwaltung.

ERGONOMIE

- Ergonomisch geformter Deichselkopf für maximalen Bedienerkomfort.
- Die P2.0S-Modelle mit fester Plattform können optional mit der Scooter-Control-Lenkung ausgestattet werden, durch die der Kraftaufwand beim Lenken deutlich verringert wird. Weitere Vorteile sind die hervorragende Sicht auf die Gabelspitzen und die erhöhte Sicherheit, da sich der Bediener innerhalb der Standfläche des Staplers bzw. nah am Chassis befindet.
- Ergonomisch positionierte, leicht ansprechende Bedienelemente, um Müdigkeitserscheinungen bei Bedienern zu verringern.

- Doppelte Bedienelemente zum Heben/Senken ermöglichen Betrieb mit linker oder rechter Hand.
- Die elektronische Fly-by-Wire-Lenkung und die verbesserte Lenkübersetzung der Deichsel reduzieren spürbar die Belastung für den Bediener beim Steuern des Staplers (P2.0S).
- Durch das „Kurvensteuerungssystem“ wird die Geschwindigkeit bei Kurvenfahrten automatisch gedrosselt.
- An die jeweiligen Betriebsbedingungen anpassbare Leistungseinstellungen (per Servicetechniker-Konsole).

BETRIEBSKOSTEN

- Drehstrommotor bietet überlegene Leistung bei geringeren Betriebskosten.
- Kraftübertragung durch in einem Ölbad laufende Schrägzahnräder.
- Steuerung nach IP54 gegen Staub und Wasser geschützt.
- Verlängerte Wartungsintervalle.
- Integriertes Ladegerät auf SE-Modellen (optional, verfügbar bei britischem oder Schuko-Stecker) zum Wiederaufladen vor Ort.

WARTUNGSFREUNDLICHKEIT

- Die Bauart des Hydraulikmotors gewährleistet einen geringen Wartungsbedarf.
- Integriertes Diagnosesystem für die Wartungskommunikation verringert Ausfallzeiten.
- CANbus-Technologie für mehr Funktionalität, Verlässlichkeit und Service.

OPTIONEN

- Kühlhaus -30 °C
- Auswahl der Gabellängen und -breiten
- Fester Seitenschutz mit Zugang von hinten (Biga)
- Fester Rückenschutz mit seitlichem Zugang (Bob)
- Rückenlehnenlast
- Seitliche Batterieentnahme
- Rollenumschaltung für Batteriewechsel

STARKE PARTNER. ROBUSTE STAPLER.TM

FÜR ANSPRUCHSVOLLE AUFGABEN WELTWEIT.

Hysters breite Produktpalette umfasst Lagertechnik, Gegengewichtsstapler mit Verbrennungs- und Elektromotoren, Containerstapler und ReachStacker. Hyster ist mehr als nur ein Gabelstaplerlieferant.

Unser Ziel ist eine umfassende Partnerschaft, bei der alle Bereiche der Flurförderzeuge abgedeckt werden: Ob Sie professionellen Rat für Ihre Fuhrparkverwaltung, hochqualifizierten Service oder Ersatzteile benötigen: Auf Hyster können Sie sich verlassen.

Unsere hochqualifizierten Händler bieten Ihnen vor Ort schnelle und fachmännische Hilfe. Sie haben kostengünstige Finanzierungspakete im Angebot und präsentieren Ihnen gerne effizient verwaltete Wartungsprogramme, damit sich Ihre Investition auszahlt. Unsere Aufgabe ist es, Ihre Bedürfnisse im Bereich Flurförderzeuge zu erfüllen, damit Sie sich ganz auf den Erfolg Ihres Unternehmens konzentrieren können – heute und auch in Zukunft.



HYSTER EUROPE

Siemensstr. 9, D-63263-Neu-Isenburg, Deutschland.

Telefon: +49 (0) 6102 3 68 68 0



www.hyster.eu



infoeurope@hyster.com



[/HysterEurope](https://www.facebook.com/HysterEurope)



[@HysterEurope](https://twitter.com/HysterEurope)



[/HysterEurope](https://www.youtube.com/HysterEurope)



HYSTER-YALE UK LIMITED unter dem Handelsnamen Hyster Europe. Eingetragene Adresse: Centennial House, Building 4.5, Frimley Business Park, Frimley, Surrey GU16 7SG, Vereinigtes Königreich. Eingetragen in England und Wales. Handelsregisternummer: 02636775.

HYSTER,  und FORTENS sind eingetragene Marken in der Europäischen Union und in einigen anderen Ländern.

MONOTROL® ist eine eingetragene Marke und DURAMATCH und  sind Marken in den USA und in einigen anderen Ländern. Hyster-Produkte können ohne Vorankündigung verändert werden. Abbildungen von Gabelstaplern können Sonderausstattungen zeigen, die nicht zum Standardlieferumfang gehören.