



ENERGY GENERATION

PX20 20S4 1185X555

INTELLIGENT WEIGHING SYSTEM



SCALE TRUCKS GS/P - PX20

The Lifter scale truck series is available in two models, both of which are equipped with an intelligent weighing device with numerous options. It is suitable for lifting and carrying heavy loads; it is therefore very precise and functional in all internal weighing operations.

DISPLAY

The PX20 pallet truck is a simple, economical and robust tool to be used for the weighing of transported loads. Its large-sized LCD display allows for easy reading of weight and the setting of tare simply and immediately.

GS/P 25 INOX

GS/P differs from PX20 due to its hydraulic unit of higher load capacity (2,500 kg) and the bigger number of functions, such as the items counter and the load totalization indicator. The pallet truck may also be equipped with a thermal printer, memory card SD or may be provided in the INOX version.

FRAME STRUCTURE

The structure is made up of a double frame and a lower fork on which a counter fork is placed; both forks house four load cells that allow for a uniform load distribution, thus keeping weighing precision even in case of collision and unbalanced load.

MEMORY CARD SD

GS/P pallet truck is available with printing on SD memory card and certified weighing.



Kennzeichen

1.1 Hersteller			LIFTER
1.3 Antrieb			Manuell
1.4 Bedienug			Begleitend
1.5 Tragfähigkeit	Q	Kg	2000
1.6 Lastschwerpunktstand	c	mm	600
1.8 Lastabstand	x	mm	975
1.9 Radstand	y	mm	1250

Gewicht

2.1 Eigengewicht (inkl. Batterie)		Kg	113
2.2 Achlast mit last hinten		Kg	1480
2.2 Achslast, mit Last vorne		Kg	633
2.3 Achlast ohne last vorne		Kg	71
2.3 Achlast ohne last hinten		Kg	42

Fahrwerk/Räder

3.1 Räder: Lenkräder			POLY.I./ NYLON
3.1 Räder: Lastrollen			POLY.I.
3.2 Reifengröße, hinten - Breite		mm	55
3.2 Räder Abmessung: Lenkräder - Durchmesser		mm	200
3.3 Reifengröße, hinten - Durchmesser		mm	82
3.3 Reifengröße, hinten - Breite		mm	60
3.5 Reifengröße: hinten - Anzahl (X=angetrieben)		nr	4
3.5 Reifengröße: vorne - Anzahl (X=angetrieben)		nr	2
3.5 Rear balancing axle			No
3.6 Spurweite, vorn	b10	mm	155
3.7 Spurweite, hinten	b11	mm	375

Grundabmessungen

4.4 Hub	h3 mm	115
4.9 Höhe deichsel in fahrstellung max	h14 mm	1160
4.9 Height of tiller in drive position min	h14 mm	690
4.15 Höhe gesenkt	h13 mm	90
4.19 Gesamtlänge	l1 mm	1596
4.20 Länge einschl. gabelrücken	l2 mm	411
4.21 Gesamtbreite	b1 mm	555
4.22 Gabelzinkenmaße - Dicke	s mm	60
4.22 Gabelzinkenmaße - Breite	e mm	180
4.22 Gabelzinkenmaße - Länge	l mm	1185
4.25 Gabelaußenabstand	b5 mm	555
4.32 Bodenfreiheit mitte radstand	m2 mm	30
4.34 Arbeitsgangbreite bei palette 800x1200 quer	Ast mm	1851
4.35 Wenderadius	Wa mm	1426

Leistungsdaten

5.2 Hubgeschwindigkeit mit last	strokes	13
5.2 Hubgeschwindigkeit ohne last	strokes	13
5.3 Senkgeschwindigkeit mit last	m/s	0.05
5.3 Senkgeschwindigkeit ohne last	m/s	0.02

Waage

Typ		DFW-L
Zahlen	Q.ty	4
Zahlen Höhe	mm	25
Kilogramm		Yes
Pfund		Yes
Leergewicht		Yes
Auto-off		Yes
Summierung		No
Zählung		No
Betriebszeit	h	30
Genauigkeit	%	0.05
Shear-beam Lastzellen	Q.ty	4
6.4 Batteriespannung	V	6
6.4 Batterie Kapazität	Ah	1.1

