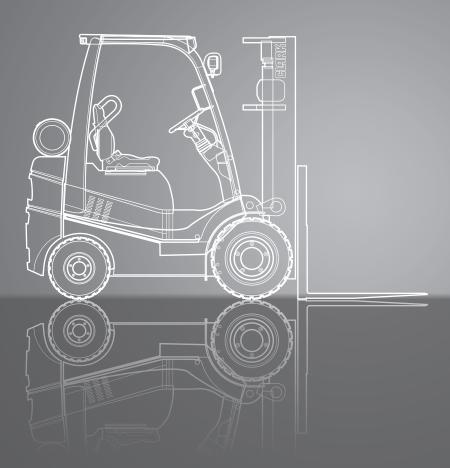
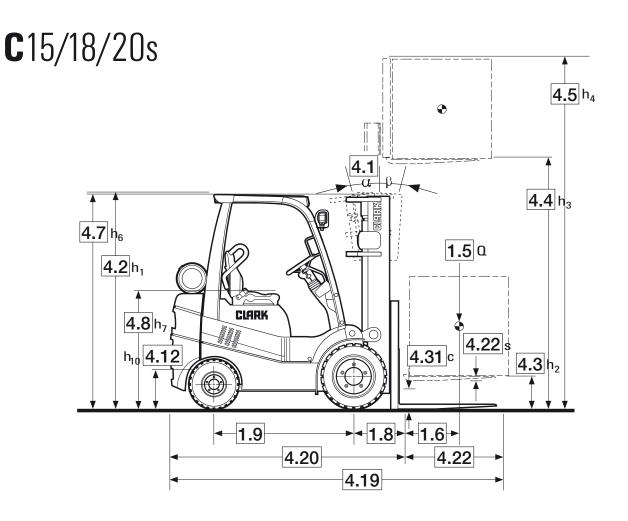


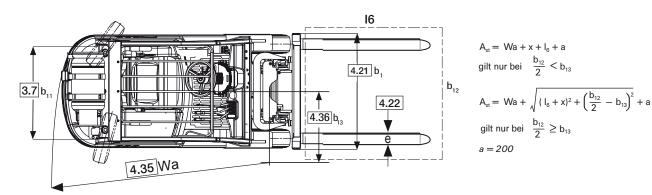
# C 15/18/20s

Gegengewichtsgabelstapler mit Diesel- und Treibgasantrieb mit Luft- oder SE-Bereifung 1.500 kg 1.800 kg 2.000 kg



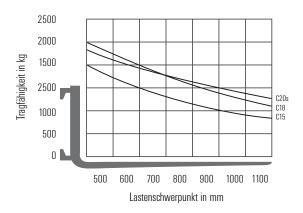
# **ABMESSUNGEN**





# **ALLGEMEINE DATEN**

### Tragfähigkeiten abhängig vom Lastenschwerpunkt



### Bemerkung:

Die aufgeführten Tragfähigkeiten gelten nur für das senkrecht stehende Hubgerüst, ausgerüstet mit Std.-Gabelträger und Std.-Gabeln, bis zu einer max. Hubhöhe von 3285 mm. Der Schwerpunkt der Last darf dabei um max. 100 mm gegen die Längsmittelebene des Staplers versetzt sein. Die Werte basieren auf einer kubischen Nennlast mit 1000 mm Kantenlänge, deren Schwerpunkt im Zentrum des Würfels liegt. Die horizontalen Lastschwerpunkte beziehen sich auf die Anlageflächen am Gabelrücken. Mit vorgeneigtem Hubgerüst ergeben sich geringere Tragkraftwerte. Anbaugeräte, längere Gabeln, außergewöhnliche Lastdimensionen sowie größere Hubhöhen können die Tragkraftwerte reduzieren.

Bitte sprechen Sie Ihren CLARK Händler an, wenn Sie weitere Informationen wünschen.

### Hubgerüstübersicht C15/18

	Hubhöhe (h3)	Bauhöhe einge- fahren (h1)	Höhe Hubgerüst ausgefahren (h4) mit Last- ohne Last-		Freihub (h2)	
		(11)	mit Last- schutzgitter	ohne Last- schutzgitter	mit Last- schutzgitter	ohne Last- schutzgitter
	mm	mm	mm	mm	mm	mm
	2265	1730	3482	2892		
	2545	1870	3762	3172		105
	2795	1995	4012	3422		
	3085	2140	4302	3712		
Standard	3285	2240	4502	3912	105	
Standard	3640	2417	4857	4267		
	4070	2690	5287	4697		
	4365	2890	5582	4992		
	4655	3085	5872	5282		
	5145	3415	6362	5772		
	3970	1870	5187	4597	643	1233
	4345	1995	5562	4972	768	1358
	4780	2140	5997	5407	913	1503
	5185	2290	6402	5812	1063	1653
Triplex	5400	2380	6617	6027	1153	1743
	5565	2450	6782	6192	1223	1813
	5720	2515	6937	6347	1288	1878
	6015	2640	7232	6642	1413	2003
	6470	2830	7687	7097	1603	2193
	7075	3085	8292	7702	1858	2448
	2925	2005	4142	3536	768	1374
	3215	2165	4432	3826	913	1519
Hi-Lo	3515	2305	4732	4126	1063	1669
	3695	2455	4912	4306	1153	1759
	3810	2530	5027	4421	1223	1829

### Hubgerüstübersicht C20s

	Hubhöhe (h3)	Bauhöhe einge- fahren (h1)	Höhe Hubgerüst ausgefahren (h4)		Freihub (h2)	
		(III)	mit Last- schutzgitter	ohne Last- schutzgitter	mit Last- schutzgitter	ohne Last- schutzgitter
	mm	mm	mm	mm	mm	mm
	2265	1730	3487	2897		
	2545	1870	3767	3177		
	2795	1995	4017	3427		
	3085	2140	4307	3717		
Standard	3285	2240	4507	3917	110	110
Standard	3640	2417	4862	4272		
	4070	2690	5292	4702		
	4365	2890	5587	4997		
	4655	3085	5877	5287		
	5145	3415	6367	5777		
	3970	1870	5192	4602	648	1238
	4345	1995	5567	4977	773	1363
	4780	2140	6002	5412	918	1508
	5185	2290	6407	5817	1068	1658
Triplex	5400	2380	6622	6032	1158	1748
	5565	2450	6787	6197	1228	1818
	5720	2515	6942	6352	1293	1883
	6015	2640	7237	6647	1418	2008
	6470	2830	7692	7102	1608	2198
	7075	3085	8297	7707	1863	2453
	2925	2005	4147	3541	773	1379
	3215	2165	4437	3831	918	1524
Hi-Lo	3515	2305	4737	4131	1068	1674
	3695	2455	4917	4311	1158	1764
	3810	2530	5032	4426	1228	1834

# TECHNISCHE DATEN

### Technische Daten nach VDI 2198

	1.1	Hersteller (Kurzbezeichnung)		CLARK	CLARK	CLARK
		Typzeichen des Herstellers		C15D	C18D	C20sD
		Antriebsart		Diesel	Diesel	Diesel
nen	1.4	Bedienung		Sitz	Sitz	Sitz
Kennzeichen		Tragfähigkeit/Last	Q (t)	1.5	1.8	2.0
(enn		Lastschwerpunkt	c (mm)	500	500	500
		Lastabstand	x (mm)	392	392	397
		Radstand	y (mm)	1400	1400	1400
		Eigengewicht	kg	2798	3021	3168
Gewicht		Achslast mit Last vorn/hinten	kg	3744/554	4176/645	4459/709
Ge		Achslast ohne Last vorn/hinten	kg	1283/1515	1224/1797	1179/1989
	3.1	Bereifung SE = Superelastik, L = Luft *1	0	L	Ĺ	Ĺ
erk		Reifengröße vorn		6.50 x 10 - 12PR	6.50 x 10 - 12PR	6.50 x 10 - 12PR
Räder, Fahrwerk		Reifengröße hinten		5.00 x 8 - 10PR	5.00 x 8 - 10PR	5.00 x 8 - 10PR
3r, Fe		Räder, Anzahl vorn/hinten (x = angetrieben)		2x/2	2x/2	2x/2
Räde		Spurweite vorn	b10 (mm)	890	890	890
		Spurweite hinten	b11 (mm)	890	890	890
	4.1	Neigung Hubgerüst/Gabelträger, $\beta = \text{vor}/\alpha = \text{zurü}$		8/8	8/8	8/8
		Höhe Hubgerüst eingefahren	h1 (mm)	2240	2240	2240
		Freihub	h2 (mm)	105	105	110
		Hubhöhe *2	h3 (mm)	3285	3285	3285
	4.5	Höhe Hubgerüst ausgefahren (mit Lastenschutzgitte		4502	4502	4507
		Höhe über Schutzdach Std/(Kabine) *5	h6 (mm)	2120 (2135)	2120 (2135)	2120 (2135)
		Sitzhöhe	h7 (mm)	1100	1100	1100
		Kupplungshöhe	h10 (mm)	310	310	310
dabmessunger		Gesamtlänge	I1 (mm)	3266	3311	3358
		Länge einschl. Gabelrücken	12 (mm)	2196	2241	2288
		Gesamtbreite	b1, b2 (mm)	1070	1070	1070
	4.22	Gabelzinkenmaße	s • e • l (mm)	35 x 100 x 1070	35 x 100 x 1070	40 x 100 x 1070
5		Gabelträger ISO 2328, Klasse/Form A, B		Klasse IIA	Klasse IIA	Klasse IIA
		Gabelträgerbreite	b3 (mm)	940	940	940
		Bodenfreiheit mit Last unter Hubgerüst	m1 (mm)	120	120	120
		Bodenfreiheit Mitte Radstand	m2 (mm)	124	124	124
	4.33	Arbeitsgangbreite bei Palette 1000 x1200 quer	Ast (mm)	3665	3713	3751
		Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x1200 längs	Ast (mm)	3865	3913	3951
		Wenderadius	Wa (mm)	2073	2121	2154
	4.36	Kleinster Drehpunktabstand	b13 (mm)	571	571	571
	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last	km/h	17.2/17.9	17.6/17.9	17.4/17.9
		Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s	0.57/0.61	0.56/0.61	0.54/0.61
laten		Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s	0.47/0.43	0.47/0.43	0.47/0.43
Leistungsdaten		max. Zugkraft mit/ohne Last *3 *4	N	14950/7514	15019/7171	15088/6916
eistu		max. Steigfähigkeit mit/ohne Last *3 *4	%	37.5/20.9	33.2/18.6	31.3/17.1
ت		Beschleunigungszeit mit/ohne Last (0 - 15 m)	S	-	-	-
	5.10	Betriebsbremse		Trommelbremse	Trommelbremse	Trommelbremse
	7.1	Motorhersteller/Typ *6		Yanmar 4TNV88	Yanmar 4TNV88	Yanmar 4TNV88
٩		Motorleistung nach SAE J1349	kW	28.8	28.8	28.8
Antrieb	7.3	Nenndrehzahl nach SAE J1349	min-1	2400	2400	2400
A	7.4	Zylinderzahl/Hubraum	/cm3	4/2190	4/2190	4/2190
	7.5	Kraftstoffverbrauch nach VDI-Zyklus	Diesel=I/h, LPG=kg/h	-	-	-
	8.2	Arbeitsdruck für Anbaugeräte	bar	140	140	140
stige	8.3	Ölmenge für Anbaugeräte	I/min	-	-	-
Sons	0	Schallpegel, Fahrerohr nach DIN EN 12053	dB (A)	81	81	81
	8.5	Anhängekupplung, Art/Typ DIN		-	-	-

## Technische Daten nach VDI 2198

	1.1	Hersteller (Kurzbezeichnung)		CLARK	CLARK	CLARK
		Typzeichen des Herstellers		C15L	C18L	C20sL
		**		Treibgas	Treibgas	
len	1.2 Typzei 1.3 Antriel 1.4 Bedier 1.5 Tragfä 1.6 Lastsc 1.8 Lastab 1.9 Radsta 2.1 Eigeng 2.2 Achsla 2.3 Achsla 3.1 Bereifi 3.2 Reifen 3.5 Räder, 3.6 Spurw, 3.7 Spurw, 4.1 Neigur 4.2 Höhe 4.3 Freihu 4.4 Hubhö 4.5 Höhe 4.8 Sitzhö 4.12 Kupplu 4.19 Gesan 4.20 Länge 4.21 Gesan 4.20 Länge 4.21 Gesan 4.22 Gabel 4.23 Gabel 4.24 Gabel 4.23 Gabel 4.24 Gabel 4.23 Gabel 4.24 Gabel 4.25 Gabel 4.26 Gabel 4.27 Gabel 4.27 Gabel 4.28 Gabel 4.29 Gabel 4.29 Gabel 4.29 Gabel 4.21 Gesan 4.20 Länge 4.21 Gesan 4.22 Gabel 4.23 Gabel 4.24 Gabel 4.25 Gabel 4.26 Gabel 4.27 Gabel 4.28 Gabel 4.29 Gabel 4.29 Gabel 4.29 Gabel 4.21 Gabel 4.21 Gabel 4.23 Gabel 4.24 Gabel 4.25 Gabel 4.26 Gabel 4.27 Gabel 4.28 Gabel 4.29 Gabel 4.29 Gabel 4.29 Gabel 4.31 Boden 4.32 Boden 4.33 Arbeit 4.34 Arbeit 4.35 Wend 4.36 Kleins 5.1 Fahrg 5.2 Hubge 5.3 Senkg 5.8 max. S 5.9 Besch			Sitz	Sitz	•
zeich		Tragfähigkeit/Last	Q (t)	1.5	1.8	
Kennzeichen		Lastschwerpunkt	c (mm)	500	500	
_		Lastabstand	x (mm)	392	392	
	1.9	Radstand	y (mm)	1400	1400	1400
<b>—</b>	2.1	Eigengewicht	kg	2798	3021	
Gewicht		Achslast mit Last vorn/hinten	kg	3744/554	4176/645	Treibgas Sitz 2.0 500 397
Ge		Achslast ohne Last vorn/hinten	kg	1283/1515	1224/1797	1179/1989
	3.1	Bereifung, SE = Superelastik, L = Luft *1		Ĺ	Ĺ	
erk		Reifengröße vorn		6.50 x 10 - 12PR	6.50 x 10 - 12PR	
Räder, Fahrwerk	3.3	Reifengröße hinten		5.00 x 8 - 10PR	5.00 x 8 - 10PR	5.00 x 8 - 10PR
er, Fe	3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x = angetrieben)		2x/2	2x/2	2x/2
Räde	3.6	Spurweite vorn	b10 (mm)	890	890	890
	3.7	Spurweite hinten	b11 (mm)	890	890	890
	4.1	Neigung Hubgerüst/Gabelträger, $\beta = \text{vor}/\alpha = \text{zurücl}$	k Grad	8/8	8/8	
		Höhe Hubgerüst eingefahren	h1 (mm)	2240	2240	2240
	4.3 Frei 4.4 Hub 4.5 Höh 4.7 Höh		h2 (mm)	105	105	110
4.4 4.5	Hubhöhe *2	h3 (mm)	3285	3285	3285	
	Höhe Hubgerüst ausgefahren (mit Lastenschutzgitter		4502	4502	4507	
		Höhe über Schutzdach Std/(Kabine) *5	h6 (mm)	2120 (2135)	2120 (2135)	2120 (2135)
			h7 (mm)	1100	1100	1100
uagunssanugen 4. 4. 4. 4.	4.12	Kupplungshöhe	h10 (mm)	310	310	310
		Gesamtlänge	I1 (mm)	3266	3311	3358
		Länge einschl. Gabelrücken	12 (mm)			
		Gesamtbreite	b1, b2 (mm)			
		Gabelzinkenmaße	s • e • I (mm)	35 x 100 x 1070	35 x 100 x 1070	40 x 100 x 1070
<u>5</u>		Gabelträger ISO 2328, Klasse/Form A, B		Klasse IIA	Klasse IIA	Klasse IIA
		Gabelträgerbreite	b3 (mm)	940	940	
		Bodenfreiheit mit Last unter Hubgerüst	m1 (mm)	120	120	
		Bodenfreiheit Mitte Radstand	m2 (mm)	124	124	124
	4.33	Arbeitsgangbreite bei Palette 1000 x1200 quer	Ast (mm)	3665	3713	3751
	4.34	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x1200 längs	Ast (mm)	3865	3913	3951
	4.35	Wenderadius	Wa (mm)	2073	2121	2154
	4.36	Kleinster Drehpunktabstand	b13 (mm)	571	571	571
	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last	km/h	18.0/18.4	17.9/18.4	17.9/18.4
		Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s	0.57/0.61	0.56/0.61	0.54/0.61
laten		Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s	0.45/0.43	0.45/0.43	0.45/0.43
ngsc		max. Zugkraft mit/ohne Last *3 *4	N	17393/7613	17462/7171	17511/6916
Leistungsdaten		max. Steigfähigkeit mit/ohne Last *3 *4	%	36.0/19.9	32.5/17.4	
_		Beschleunigungszeit mit/ohne Last (0 - 15 m)	S	-	-	-
	5.10	Betriebsbremse		Trommelbremse	Trommelbremse	Trommelbremse
	7.1	Motorhersteller/Typ *6		MMC 4G63	MMC 4G63	MMC 4G63
٩	7.2	Motorleistung nach SAE J1349	kW	28.5	28.5	28.5
Antrieb	7.3	Nenndrehzahl nach SAE J1349	min-1	2200	2200	2200
A	7.4	Zylinderzahl/Hubraum	/cm3	4/1997	4/1997	4/1997
	7.5	Kraftstoffverbrauch nach VDI-Zyklus Di	esel=I/h, LPG=kg/h			
	8.2	Arbeitsdruck für Anbaugeräte	bar	140	L L D x 10 - 12PR 6.50 x 10 - 12PR 5.00 x 8 - 10PR 2x/2 2x/2 890 890 890 890 890 890 890 890 890 890	140
Sonstige	8.3	Ölmenge für Anbaugeräte	I/min	-	-	-
- VJ	0.4	Schallpegel, Fahrerohr nach DIN EN 12053	dB (A)	79	79	79
Son	0.4	Conditional Fire Etc. 12000	ab (11)	, ,	, ,	, ,

# PRODUKTBESCHREIBUNG



Mit der C15-20s-Baureihe entscheiden Sie sich für die kleinste Serie aus der Premium-Baureihe GEN2 von CLARK. Diese zuverlässigen, langlebigen und leistungsstarken Fahrzeuge bieten kompakte Abmessungen und hervorragende Wendigkeit. Sie sind die ideale Lösung für viele Einsätz in Ihrer Wertschöpfungskette.

Geringe Betriebs- und Wartungskosten sowie ein durchdachter ergonomischer Arbeitsplatz sprechen für diese Stapler. Zusätzlich wird durch ein stabiles "Built to Last<sup>®</sup>" Hubgerüst und eine robuste Konstruktion, ohne dünnes Blech oder Kunststoffbauteile, dafür gesorgt, dass diese Stapler selbst für härteste Einsätze mit hohen Anforderungen geeignet sind.

#### **Fahrerplatz**

Der Fahrer erreicht seinen ergonomisch gestalteten Arbeitsplatz über eine große, tief angesetzte Lochblech-Trittstufe. Ein Haltegriff am vorderen Holm der Einstiegsseite erleichtert das Auf- und Absteigen. Der Gummibodenbelag im Fußraum gewährleistet Trittsicherheit.

Die neigbare Lenksäule (38°) mit Speichen-Lenkrad und ein leicht verstellbarer Komfortsitz mit hervorragender Beinfreiheit ermöglichen eine optimale Anpassung an jeden Fahrer. Die isolierte, auf Gummipuffern gelagerte Fahrerzelle dämpft wirkungsvoll Vibrationen und Geräusche ab. Die Pedalerie ist automobilkonform angeordnet. Die Bedienungshebel mit intuitiver Betätigungsrichtung sind leichtgängig und an der Stirmwand montiert. Die Betriebsdaten werden auf dem übersichtlichen Display in Echtzeit angezeigt. Eine niedrige Stirmwand und eine durchdachte Anordnung der Ketten und Schläuche am Hubgerüst ermöglichen ein weites Sichtfeld für den Fahrer. Eine fußbetätigte Parkbremse rundet diesen gelungenen Fahrerplatz ab.

#### Motor, Antrieb

Die CLARK C15-20s Stapler mit Treibgas- oder Dieselantrieb bieten Beschleunigung und Schubkraft für vielseitige Einsatzmöglichkeiten. Die verwendeten modernen Motoren sind sehr robust und verbrauchsarm. Ein Yanmar 4TNV88 Motor mit 28,8 kW bei 2400 Umdrehungen pro Minute bei den Dieselstaplern überzeugt ebenso wie der treibgasbetriebene Mitsubishi 4663 mit 2,0 Litern Hubraum.

Beide Motorenvarianten bauen auf ein stufenloses, automatisches CLARK Lastschaltgetriebe (TA-12 Getriebe). Zusammen mit der Antriebsachse bildet dieses Getriebe eine kompakte, leistungsfähige Einheit und ist direkt mit dem Motor verbunden.

Um Ihr Investment zu schützen, wird die Temperatur der Motoren und des Getriebes überwacht und bei Überschreitung der Grenzwerte abgeschaltet.

Alle Motoren erfüllen die EU-Richtlinien und weisen geringe Abgasemissionen auf.

### **Bremsanlage**

Eine selbstrachstellende Trommelbremse als Betriebsbremse und Feststellbremse gewährleisten hohe Sicherheit bei minimaler Wartung. Ein entspanntes und konzentriertes Arbeiten wird ermöglicht, da zur Betätigung der Betriebsbremse nur ein geringer Kraftaufwand benötigt wird. Der Fahrer wird weniger belastet und kann somit über die gesamte Einsatzdauer produktiver arbeiten.

### Lenksystem

Die hydrostatische Servolenkung ermöglicht ein leichtes Lenken mit wenigen Lenkradumdrehungen. Fahrbahnstöße auf das Lenkrad werden abgefangen. Die Lenkachse ist pendelnd in Gummi-Stahlelementen gelagert. Die kurzen Spurstangen erfordern keine Nachstellung und garantieren einen genauen und dauerhaften Geradeauslauf. Der Lenkzylinder sorgt für eine exakte und direkte Lenkung. Die Achsschenkelbolzen sind in abschmierbaren Kegelrollenlagern gelagert, die Spurstangen in abschmierbaren Pendellagern.

#### Hydraulikanlage

Eine Vollstrom-Rücklauffiltration filtert das Öl bei jedem Rücklauf zum Tank. Über einen Ansaugfilter werden grobe Partikel direkt gefiltert und gelangen erst gar nicht in den Ölkreislauf. Die Langlebigkeit aller Hydraulikkomponenten wird so gewährleistet. Eine Hochleistungspumpe übernimmt die Ölversorgung für die Hubgerüstfunktionen und die hydrostatische Lenkung. Der Lenkkreislauf wird vorrangig über einen Mengenverteiler versorgt. Die Lasthandhabung wird durch ein feinfühlig bedienbares und präzise ansprechendes Steuerventil ermöglicht. Zusätzliche Sicherheit bietet die Leistungsbruchsicherung, die ein unkontrolliertes Absinken der Last verhindert.

### Hubgerüst

Die Freisichthubgerüste sind in Standard-, Hi-Lo- und Triplex-Ausführung erhältlich. Die verschachtelt angeordneten Profile bieten hohe Festigkeit auch bei schwerster Belastung. Die schräg stehenden Hubgerüstrollen sind für Einstellarbeiten leicht zugänglich. Die Neigezylinder sind in Pendellagern gelagert. Die Lebensdauer des kompletten Zylinders wird so erhöht. Ein integriertes Neigesperrventil verhindert zu schnelles oder unbeabsichtigtes Vorneigen des Hubgerüstes. Die Gabeln mit Hakenaufhängung sind geschmiedet und werden durch einstellbare Arretierungen in der gewünschten Position gehalten. Das CLARK Hubgerüstbämpfungssystem reduziert Stöße und Erschütterungen beim Übergang zwischen den einzelnen Hubgerüststufen und schont dadurch die Ware und das Fahrzeug. Der robuste Gabelträger unterstreicht die Langlebigkeit dieser Konstruktion, auch bei harten Einsätzen.

### Weitere Standardausstattung

Arbeitsscheinwerfer, Blinkleuchten vorn, Luftreifen, Rückkombileuchte mit Bremslicht und Rückfahrlicht weiß, Vinylsitz, Lackierung in der leuchtenden Sicherheitsfarbe "CLARK Grün", Fahrerzelle und Hubgerüst in schwarz, Felgen in weiß.

### Zusatzausstattung

SE-Bereifung (6.5-10), Non-Marking-Bereifung (6.5-10), Anbaugeräte, Kabinenvarianten mit Heizung, integrierte oder angebaute Seitenschieber, abschließbarer Tankverschluss, zusätzliche Hydraulikfunktionen, Schnellwechselkupplungen, Rückspiegel, Stroboskoplampen, verschiedene Sitze, Rückfahrhaltegriff mit Hupe, schwenkbarer Gasflaschenhalter für Stapler mit Treibgasantrieb, hochgezogener Auspuff, zusätzliches Ablagefach, Sicherheitselement für Luftfilter u.v.m.

#### Sicherheit

Die C15-20s-Baureihe ist CE-zertifiziert und entspricht allen europäischen Sicherheitsstandards für Flurförderzeuge.

Sprechen Sie mit Ihrem CLARK Händler, um die für Sie optimale Ausstattung zu finden.

	Händler:	
CLARK Europe GmbH		
DrAlfred-Herrhausen-Allee 33 47228 Duisburg / Germany		014
Tel.: +49 (0)2065 499 13-0 Fax: +49 (0)2065 499 13-290		3 07/2014
E-Mail: Info-europe@clarkmheu.com www.clarkmheu.com		S0412G
		<u>-:</u>