

**TH**

**4,5.15 P**



BAUWERBE



LOGISTIK



EVENT- UND  
FILMBRANCHE



TH  
4,5.15 P



### KABINE

Sicherheit und Rundumsicht  
auf höchstem Niveau



### LEISTUNGEN

Unvergleichliche  
Hubleistung

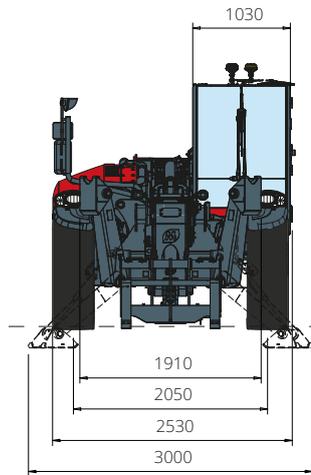


### LOAD LIVE DIAGRAM

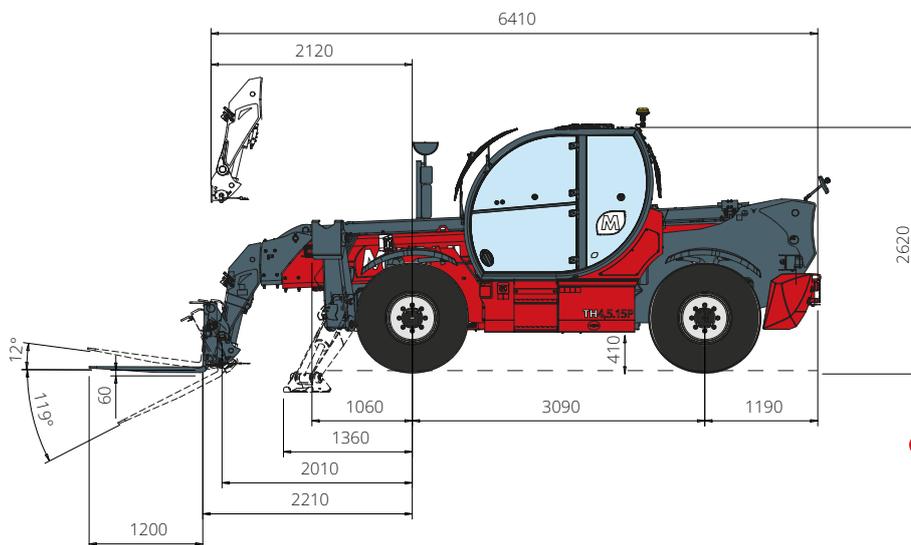
Anzeige von zwei dynamischen  
Lastdiagrammen in Echtzeit

# TH 4,5.15 P

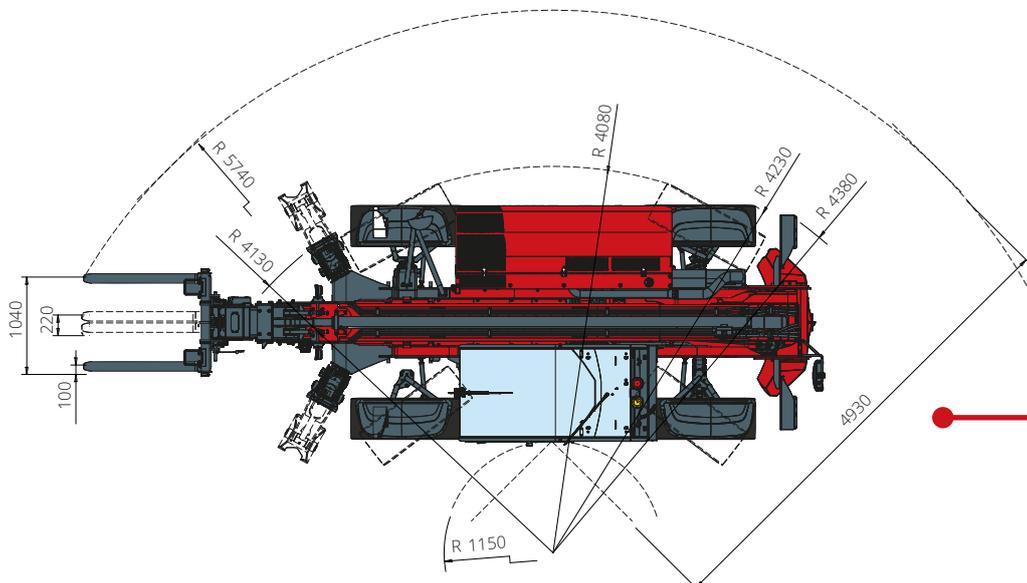
## ABMESSUNGEN (mm)



FRONTANSICHT



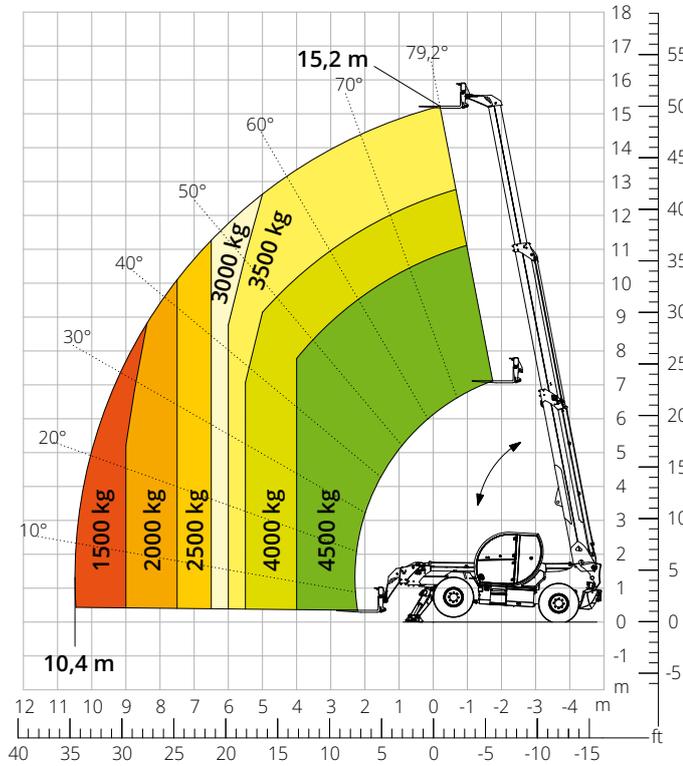
SEITENANSICHT



AUFSICHT

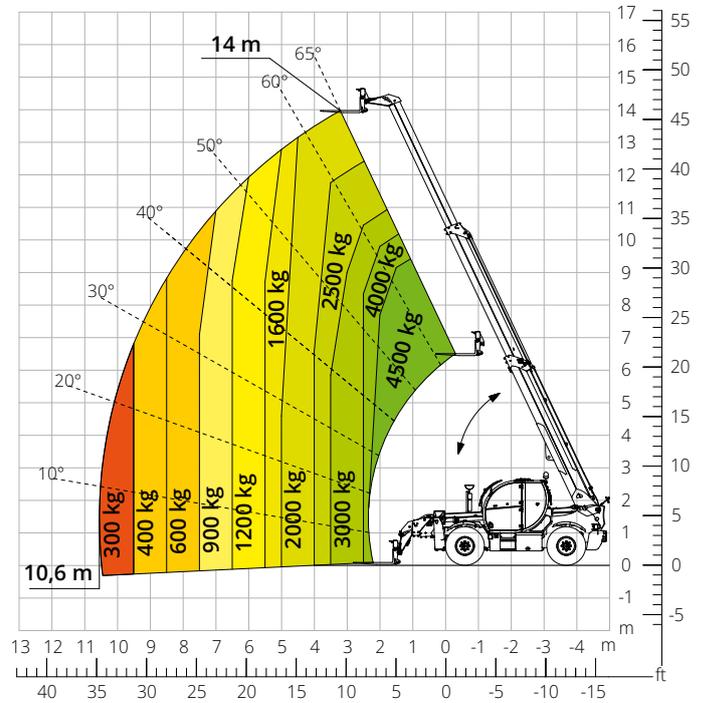
Lastdiagramm mit  
**AUSGEFAHRENEN STÜTZEN**

ATT-03-042



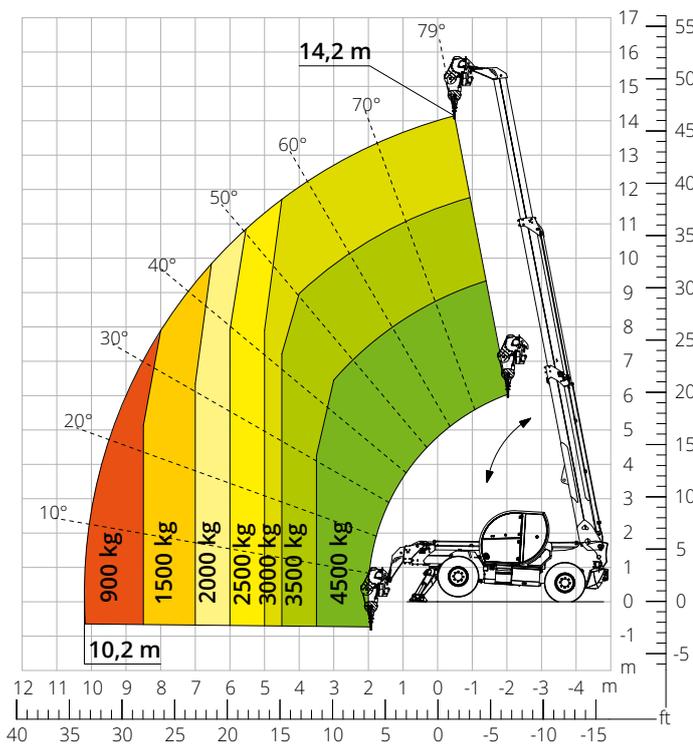
Lastdiagramm  
**FRONTAL AUF REIFEN**

ATT-03-042



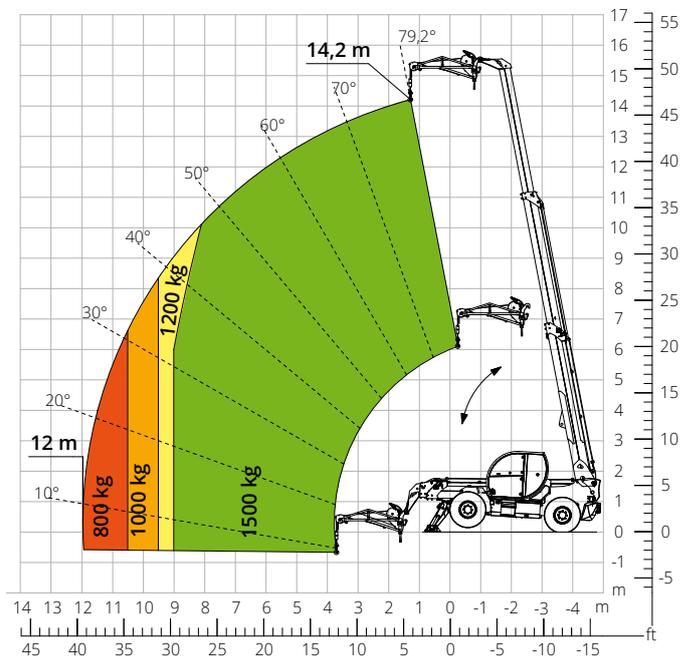
Lastdiagramm mit  
**SEILWINDE 5.000 kg**

ATT-02-019



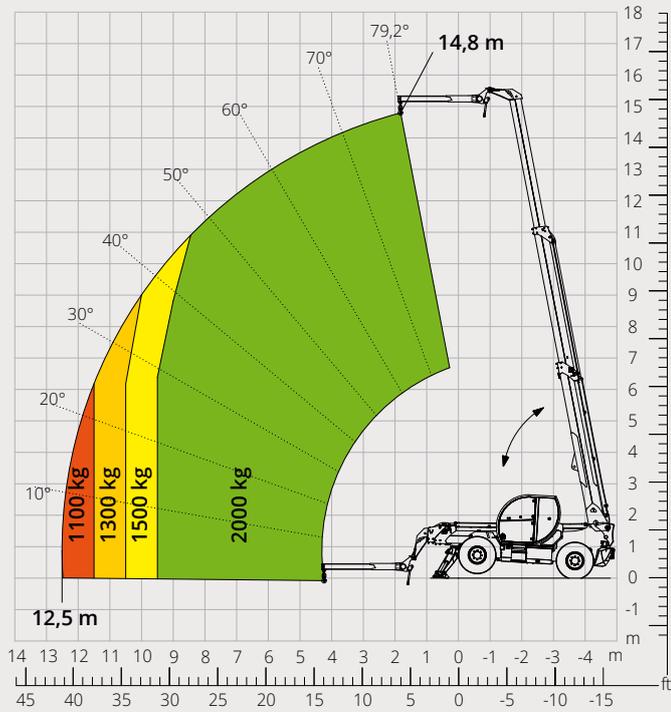
Lastdiagramm mit  
**AUSLEGER MIT SEILWINDE 1.500 kg**

ATT-04-011



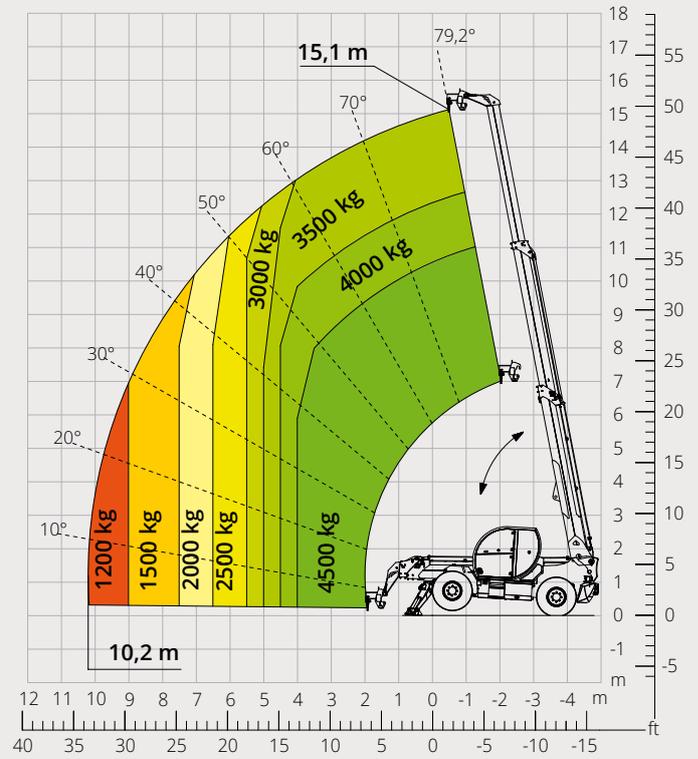
Lastdiagramm mit  
**AUSLEGER 2.000 kg**

ATT-04-013



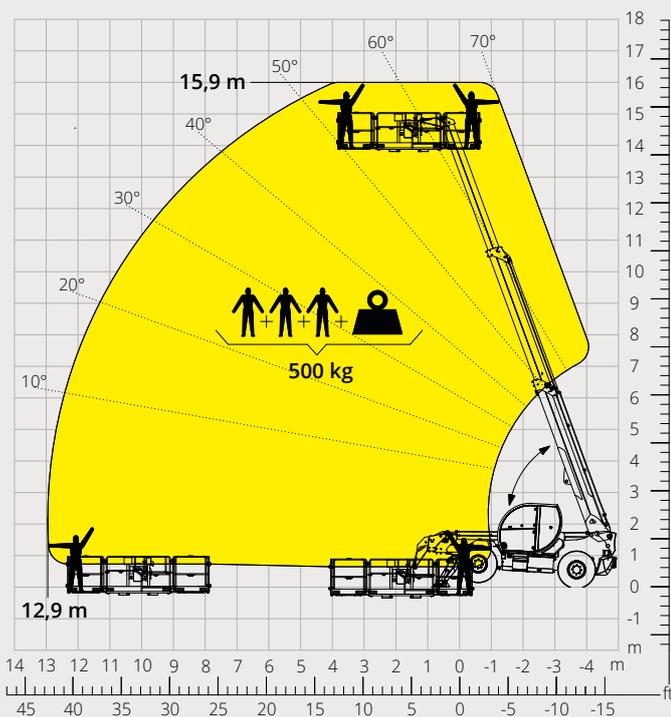
Lastdiagramm mit  
**LASTHAKEN 5.000 kg**

ATT-05-014



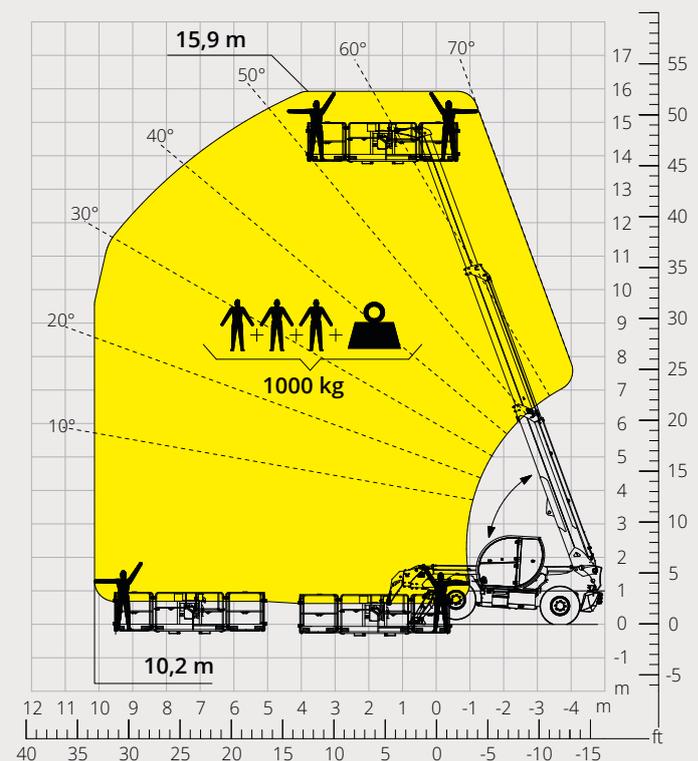
Lastdiagramm mit  
**DREHBAREM AUSZIEHBAREM  
ARBEITSKORB 500 kg**

ATT-01-007



Lastdiagramm mit  
**DREHBAREM AUSZIEHBAREM  
ARBEITSKORB 1.000 kg**

ATT-01-016

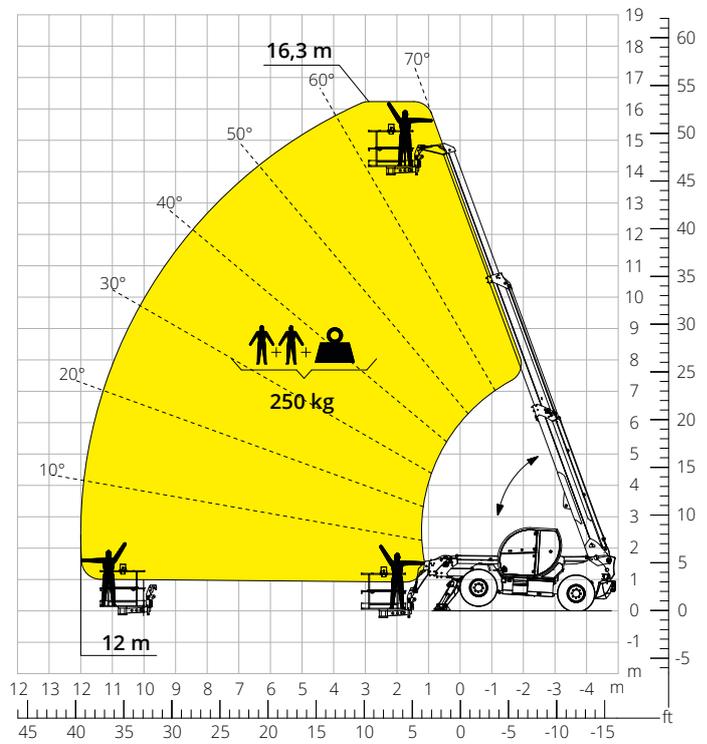
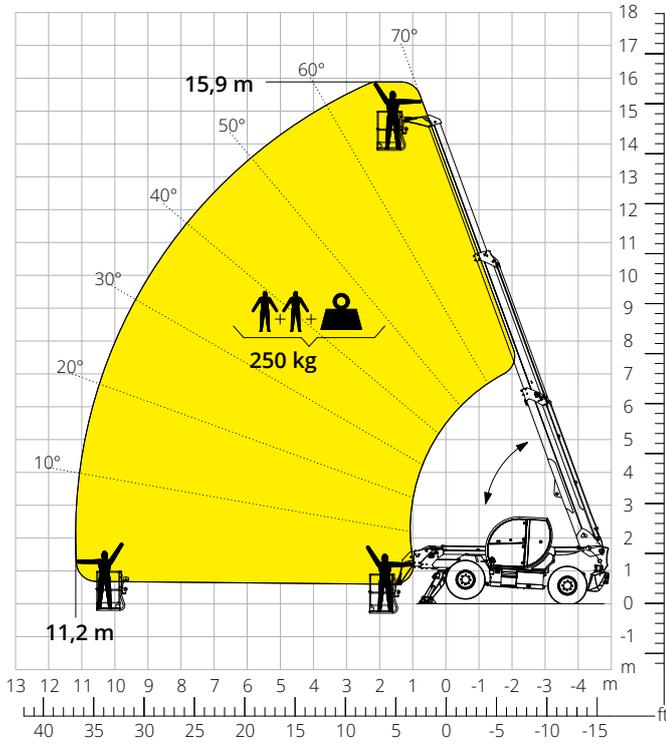


Lastdiagramm mit  
**FESTEM ARBEITSKORB 250 kg**

AT-01-001

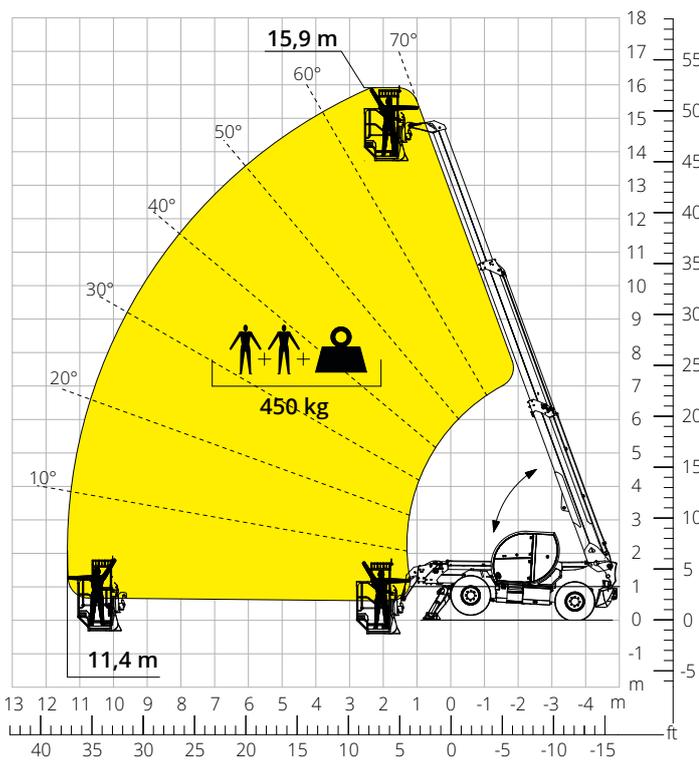
Lastdiagramm mit  
**DREHBAREM NICHT AUSZIEHBAREM  
ARBEITSKORB 250 kg**

AT-01-003



Lastdiagramm mit  
**ARBEITSKORB 450 kg FÜR BERGBAU**

AT-01-027



<b>Maschinen- bezeichnung</b>	Drehbarer Teleskopstapler	TH 4,5.15 P	
	Maximale Tragkraft	4.500 kg	
	Maximale Hubhöhe	15,20 m	
	Max. Reichweite	10,40 m	
<b>Stützen</b>	Typ	Klappstützen	
<b>Motor</b>	Modell	<b>Deutz TCD 3,6 L4 EDG - Stage IIIA</b>	<b>Deutz TCD 3,6 L4 Stage V</b>
	Nennleistung	74,4 kW (101,2 PS) bei 2.200 U/min	
	Max. Drehmoment	410 Nm bei 1.600 U/min	
	Hubraum	3,6 l	
	Zylinderzahl	4 in Reihe	
	Bauart	Dieselmotor mit Direkteinspritzung und Turboaufladung	
	Kühlsystem	Wassergekühlter Ladeluftkühler	
<b>Fahrtrieb</b>	Typ	Hydrostatisch	
	Max. Druck	530 bar	
	Getriebe	Dropbox-Getriebe mit 2 Fahrstufen für Vorwärts- und Rückwärtsfahrt	
<b>Achsen und Bremsen</b>	Typ	Achsen mit Planeten-Endantrieben	
	Vorderachse	Pendel-Lenkachse mit automatischem Niveaue Ausgleich +/-8 Grad	
	Hinterachse	Pendel-Lenkachse mit hydraulischer Sperre	
	Anzahl der Antriebs-/Lenkräder	Allradantrieb/Allradlenkung	
	Lenkungsarten	Vorderrad-/Allrad-/Hundeganglenkung	
	Betriebsbremse	Nass-Lamellenbremse, an der Vorder- und Hinterachse	
	Feststellbremse	Negativbremse, hydraulisch betätigt, an der Vorderachse	
<b>Fahr- leistungen</b>	Bereifung	445/65 R22,5	
	Max. Fahrgeschwindigkeit	35km/h	
	Maximale Anhängelast am Abschlepphaken	3.100 kg	
	Steigfähigkeit	43%	
<b>Gewichte</b>	Wenderadius (mit Gabelzinken)	5.740 mm	
	Leergewicht*	12.200 kg	
	Auf Vorderachse, unbeladen (Ausleger eingefahren und abgesenkt)*	5.300 kg	
<b>Füllmengen</b>	Auf Hinterachse, unbeladen (Ausleger eingefahren und abgesenkt)*	6.900 kg	
	Dieselmotorkraftstoff	200 l	
	AdBlue	10 l	
	Hydrauliköl	93 l	
	Motoröl	9 l	
<b>Arbeits- hydraulik</b>	Kühlmittel	20 l	
	Anlagentyp	Load-Sensing	
	Betriebspumpe	Verstellpumpe	
	Max. Hydraulikfördermenge	120 l/min	
	Max. Hydraulikfördermenge am Auslegerkopf	75 l/min	
	Max. Betriebsdruck	350 bar	
<b>Normen- konformität</b>	Verteiler für Ausleger- und Oberwagenbewegungen	Elektromagnetisches Proportionalventil, SIL 2	
	Bewegungssteuerung	1 Joystick mit integrierter Totmannschaltung	
	2006/42/CE: EU-Maschinenrichtlinie		
	2016/1628: Verordnung (EU) zu Schadstoffemissionen von Motoren der Stufe V		
	EN 1459-X: Sicherheitstechnische Anforderungen an Stapler mit veränderlicher Reichweite		
	EN 280/EN 280-1/EN 280-2: Vorschriften zu fahrbaren Hubarbeitsbühnen (sofern verfügbar)		
	ROPS/FOPS Level 2: Standard für Schutzeinrichtungen		

Die in dieser Broschüre enthaltenen Daten dienen zur Information und können ohne Vorankündigung geändert werden.

Alle Bilder dienen nur zur Veranschaulichung und bilden das Produkt möglicherweise nicht genau ab.

\* Das angegebene Gewicht bezieht sich auf die Maschine im Leerzustand mit Standardausstattung und könnte in Abhängigkeit von der gewählten Konfiguration abweichen.

## Die Standardkonfiguration der Maschine umfasst:

### KABINE

- Komfort-Sitz mit verstellbarer Kopfstütze
- Verstellbare Lenksäule
- Analoges Joypad
- Verstellbares Sonnenrollo
- Heizung
- Klimaanlage
- FM/AM-Radio mit USB- und Bluetooth-Anschluss
- LED-Umgebungsbeleuchtung
- USB Typ-A und Typ-C (5 V) Eingänge

### ECHTZEIT INFORMATIONEN

- 7" Touchscreen
- MCTS - Magni Combi Touch System Software an Bord
- Automatisches System zur Erkennung von Anbaugeräten
- LMI - Überlastanzeiger
- LLD - Live Load Diagram
- Integrierte Onboard- und Ferndiagnose

### TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

- Q-Fit-Standard
- Vorbereitung für Arbeitskorb
- Fortschrittliches CAN-BUS-System
- Automatisches Nivellierungssystem für Stützen
- Automatische Ausrichtung der Vorder- und Hinterräder
- Automatische Feststellbremse
- Mechanische Batterieabschaltung im Motorraum
- Elektrische Anlage: 24 V - IP67

### SERVICE

- Garantie: 24 Monate/2.000 Stunden