

TH

5,5.19 P



BAU-
GEWERBE



LOGISTIK



EVENT- UND
FILMBRANCHE



TH
5,5.19 P



KABINE

Sicherheit und Rundumsicht
auf höchstem Niveau



LEISTUNGEN

Unvergleichliche
Hubleistung

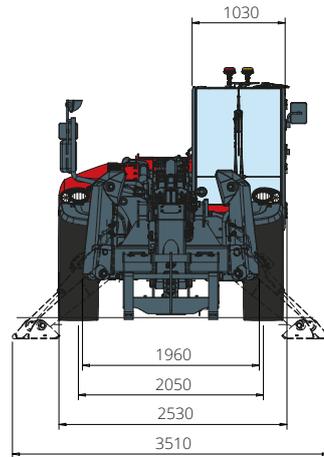


LOAD LIVE DIAGRAM

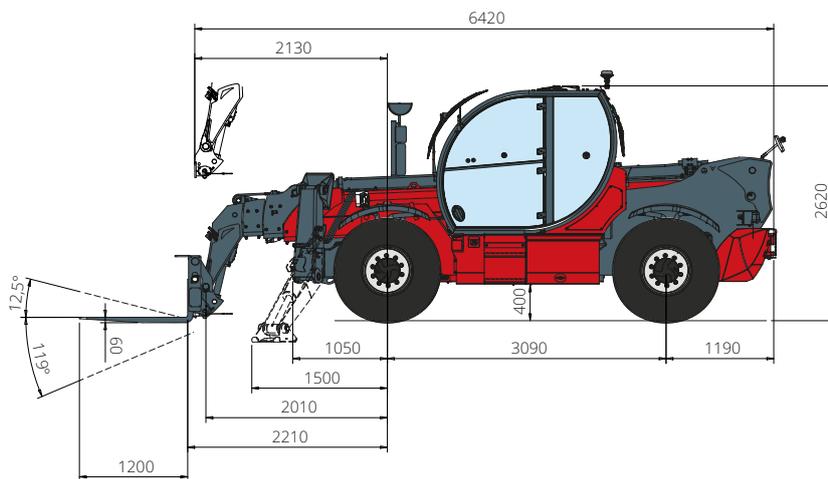
Anzeige von zwei dynamischen
Lastdiagrammen in Echtzeit

TH 5,5.19 P

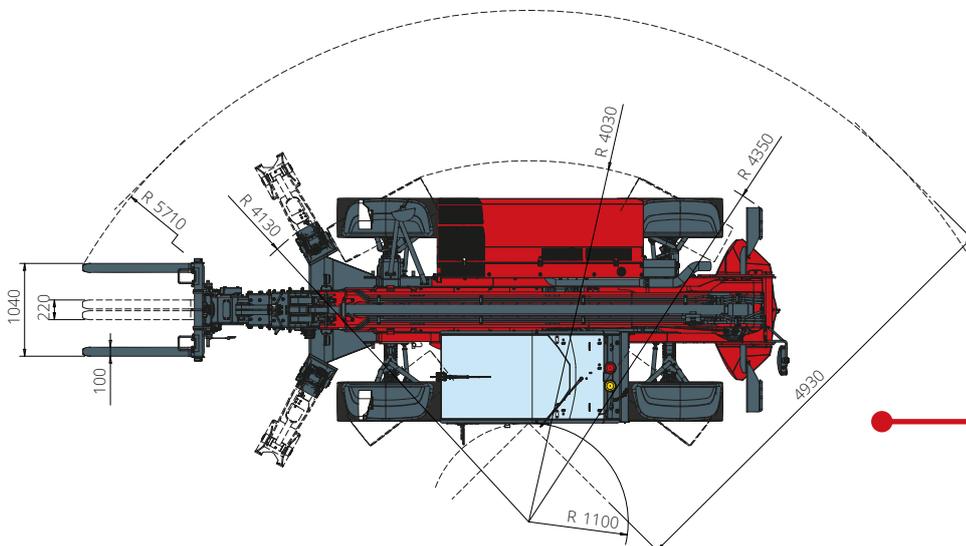
ABMESSUNGEN (mm)



FRONTANSICHT



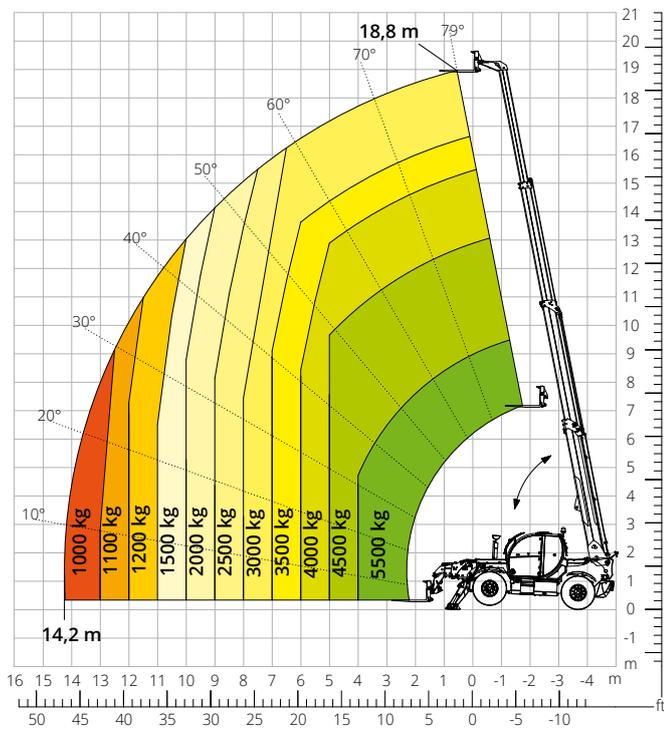
SEITENANSICHT



AUFSICHT

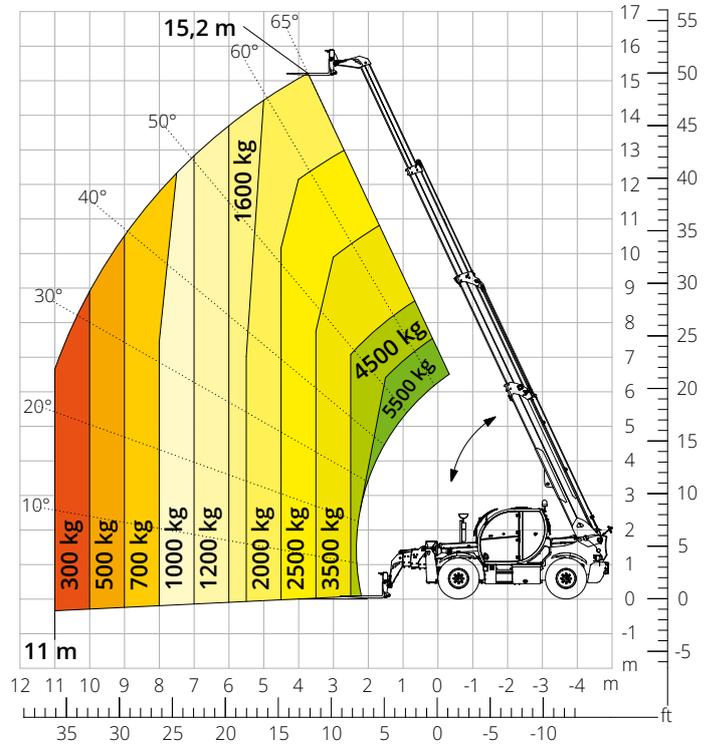
Lastdiagramm mit
AUSGEFAHRENEN STÜTZEN

ATT-03-040



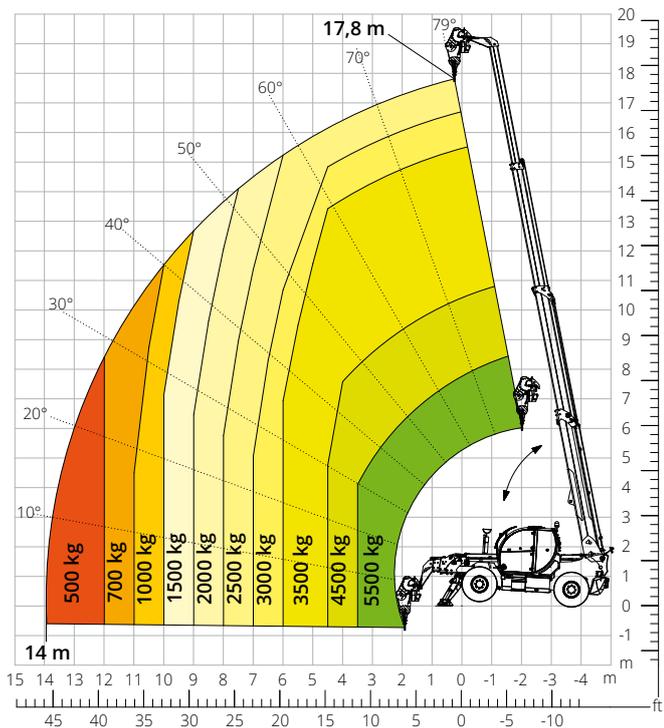
Lastdiagramm
FRONTAL AUF REIFEN

ATT-03-040



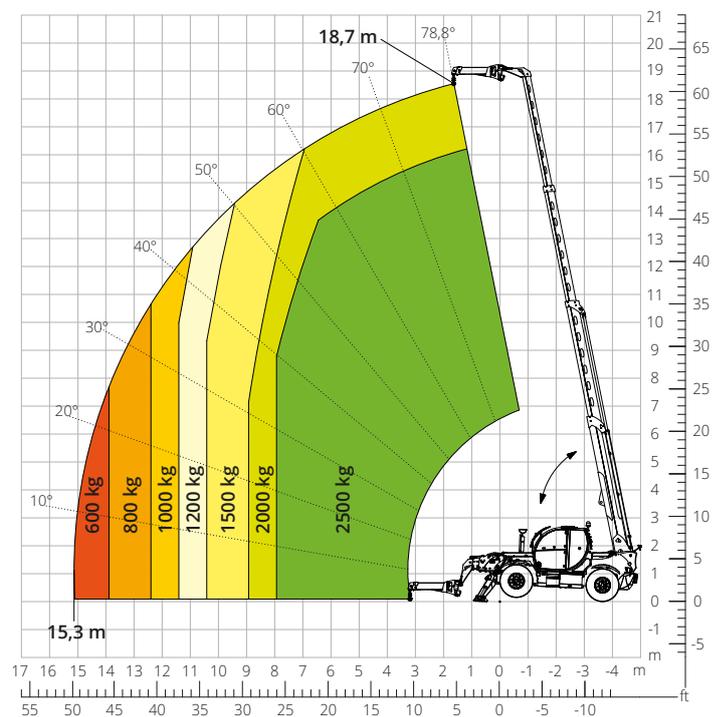
Lastdiagramm mit
SEILWINDE 6.000 kg

ATT-02-004



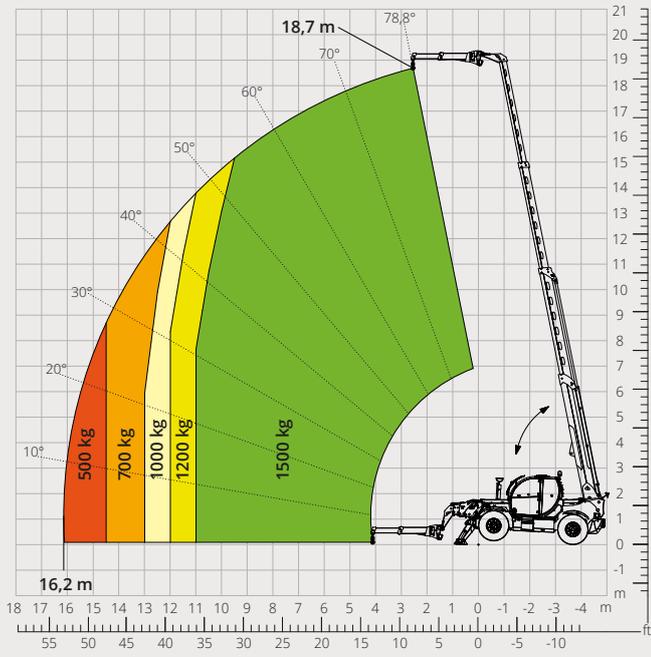
Lastdiagramm mit
AUSLEGER MIT SEILWINDE 2.500 - 1.500 kg - EINGEFahren

ATT-04-021



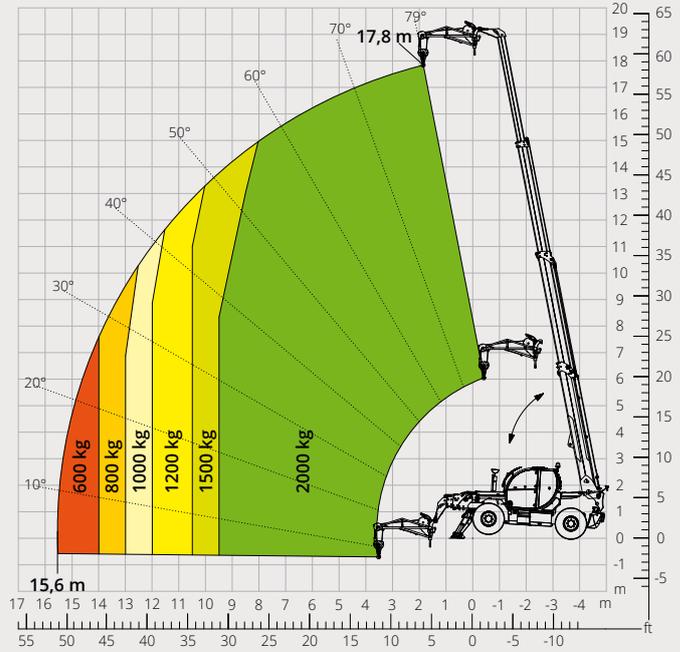
Lastdiagramm mit
**AUSLEGER MIT SEILWINDE 2.500 -
 1.500 kg - AUSGEFAHREN**

ATT-04-021



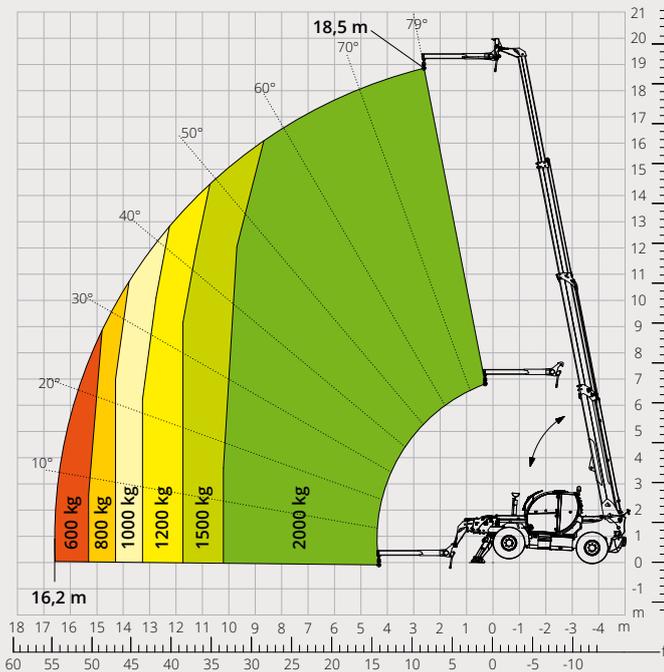
Lastdiagramm mit
AUSLEGER MIT SEILWINDE 2.000 kg

ATT-04-015



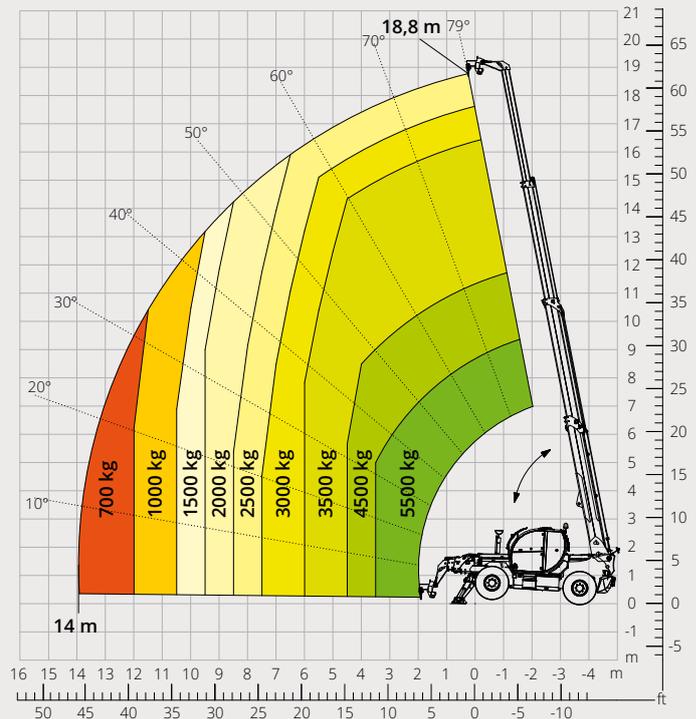
Lastdiagramm mit
AUSLEGER 2.000 kg

ATT-04-013

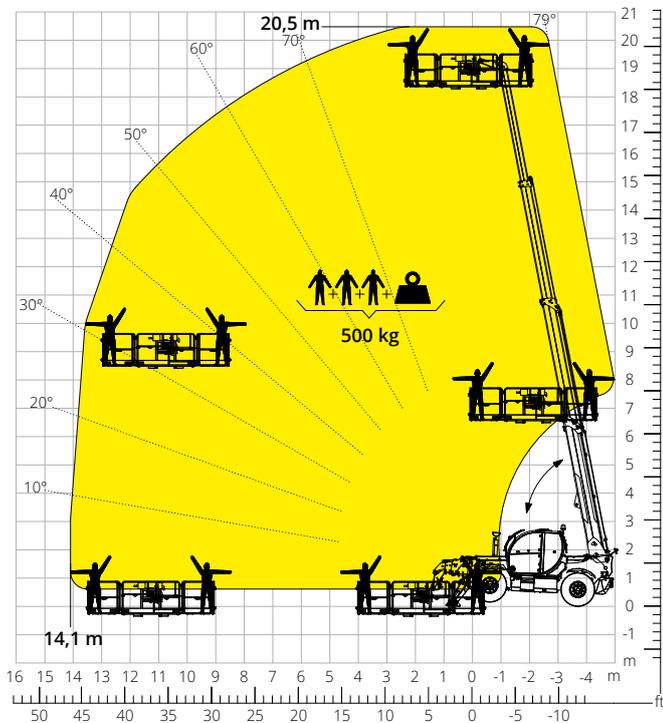


Lastdiagramm mit
LASTHAKEN 6.000 kg

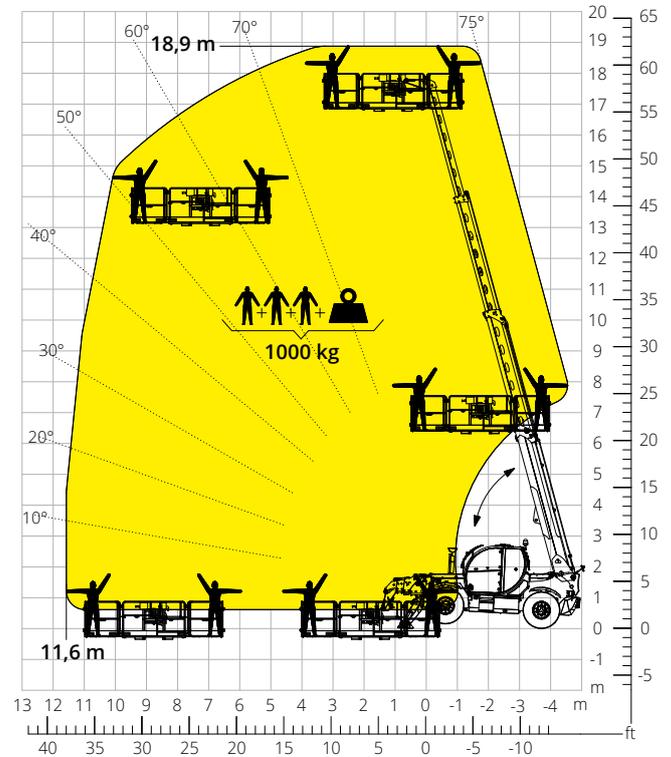
ATT-05-001



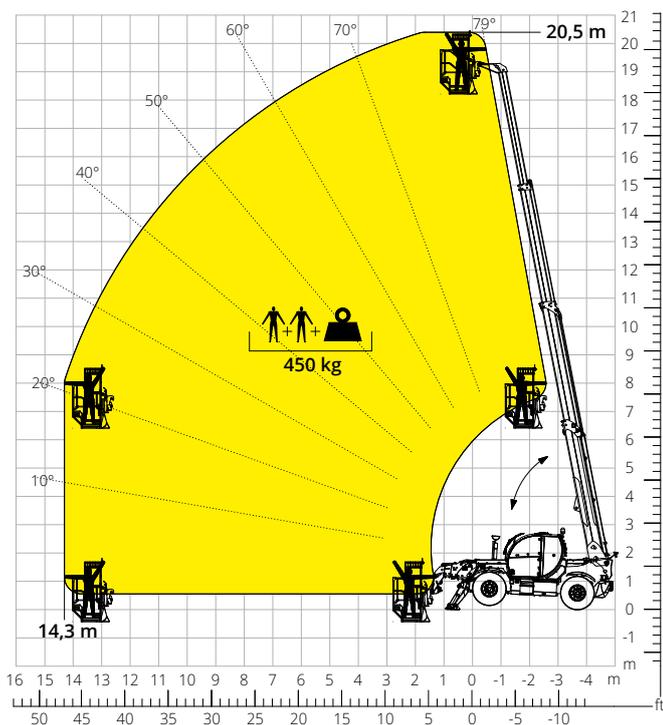
Lastdiagramm mit
**DREHBAREM AUSZIEHBAREM
ARBEITSKORB 500 kg**
ATT-01-007



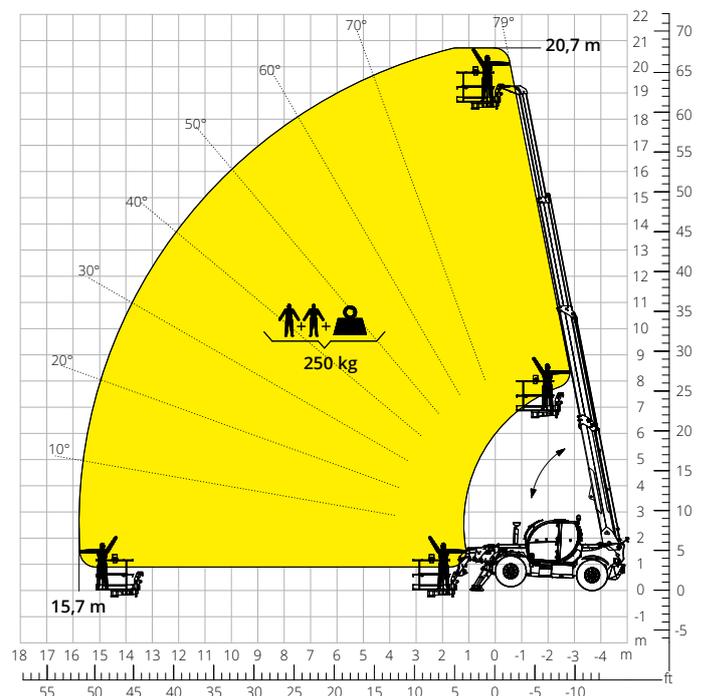
Lastdiagramm mit
**DREHBAREM AUSZIEHBAREM
ARBEITSKORB 1.000 kg**
ATT-01-016



Lastdiagramm mit
**ARBEITSKORB 450 kg
FÜR BERGBAU**
ATT-01-027



Lastdiagramm mit
**FESTEM AUSZIEHBAREM
ARBEITSKORB 250 kg**
ATT-01-003



Maschinen- bezeichnung	Drehbarer Teleskopstapler	TH 5,5.19 P
	Maximale Tragkraft	5.500 kg
	Maximale Hubhöhe	18,80 m
	Max. Reichweite	14,20 m
Stützen	Typ	Klappstützen
Motor	Modell	Deutz TCD 3,6 L4 EDG - Stage IIIA Deutz TCD 3,6 L4 Stage V
	Nennleistung	74,4 kW (101,2 PS) bei 2.200 U/min
	Max. Drehmoment	410 Nm bei 1.600 U/min
	Hubraum	3,6 l
	Zylinderzahl	4 in Reihe
	Bauart	Dieselmotor mit Direkteinspritzung und Turboaufladung
	Kühlsystem	Wassergekühlter Ladeluftkühler
Fahrtrieb	Typ	Hydrostatisch
	Max. Druck	480 bar
	Getriebe	Dropbox-Getriebe mit 2 Fahrstufen für Vorwärts- und Rückwärtsfahrt
Achsen und Bremsen	Typ	Achsen mit Planeten-Endantrieben
	Vorderachse	Pendel-Lenkachse mit automatischem Niveausgleich +/-8 Grad
	Hinterachse	Pendel-Lenkachse mit hydraulischer Sperre
	Anzahl der Antriebs-/Lenkräder	Allradantrieb/Allradlenkung
	Lenkungsarten	Vorderrad-/Allrad-/Hundeganglenkung
	Betriebsbremse	Nass-Lamellenbremse, an der Vorder- und Hinterachse
	Feststellbremse	Negativbremse, hydraulisch betätigt, an der Vorderachse
	Bereifung	445/65 R22,5
Fahr- leistungen	Max. Fahrgeschwindigkeit	35 km/h
	Steigfähigkeit (Unbeladen)	55%
	Wenderadius (mit Gabelzinken)	5.710 mm
	Leergewicht*	13.500 kg
Gewichte	Auf Vorderachse, unbeladen (Ausleger eingefahren und abgesenkt)*	5.700 kg
	Auf Hinterachse, unbeladen (Ausleger eingefahren und abgesenkt)*	7.800 kg
Füllmengen	Dieselmotorkraftstoff	200 l
	AdBlue	10 l
	Hydrauliköl	93 l
	Motoröl	9 l
	Kühlmittel	20 l
Arbeits- hydraulik	Anlagentyp	Load-Sensing
	Betriebspumpe	Verstellpumpe
	Max. Hydraulikfördermenge	120 l/min
	Max. Hydraulikfördermenge am Auslegerkopf	75 l/min
	Max. Betriebsdruck	350 bar
	Verteiler für Ausleger- und Oberwagenbewegungen	Elektromagnetisches Proportionalventil, SIL 2
	Bewegungssteuerung	1 Joystick mit integrierter Totmannschaltung
Normen- konformität	2006/42/CE: EU-Maschinenrichtlinie	
	2016/1628: Verordnung (EU) zu Schadstoffemissionen von Motoren der Stufe V	
	EN 1459-X: Sicherheitstechnische Anforderungen an Stapler mit veränderlicher Reichweite	
	EN 280/EN 280-1/EN 280-2: Vorschriften zu fahrbaren Hubarbeitsbühnen (sofern verfügbar)	
	ROPS/FOPS Level 2: Standard für Schutzeinrichtungen	

Die in dieser Broschüre enthaltenen Daten dienen zur Information und können ohne Vorankündigung geändert werden.

Alle Bilder dienen nur zur Veranschaulichung und bilden das Produkt möglicherweise nicht genau ab.

* Das angegebene Gewicht bezieht sich auf die Maschine im Leerzustand mit Standardausstattung und könnte in Abhängigkeit von der gewählten Konfiguration abweichen.

Die Standardkonfiguration der Maschine umfasst:

KABINE

- Komfort-Sitz mit verstellbarer Kopfstütze
- Verstellbare Lenksäule
- Analoges Joypad
- Verstellbares Sonnenrollo
- Heizung
- Klimaanlage
- FM/AM-Radio mit USB- und Bluetooth-Anschluss
- LED-Umgebungsbeleuchtung
- USB Typ-A und Typ-C (5 V) Eingänge

ECHTZEIT INFORMATIONEN

- 7" Touchscreen
- MCTS - Magni Combi Touch System Software an Bord
- Automatisches System zur Erkennung von Anbaugeräten
- LMI - Überlastanzeiger
- LLD - Live Load Diagram
- Integrierte Onboard- und Ferndiagnose

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

- Q-Fit-Standard
- Vorbereitung für Arbeitskorb
- Fortschrittliches CAN-BUS-System
- Automatisches Nivellierungssystem für Stützen
- Automatische Ausrichtung der Vorder- und Hinterräder
- Automatische Feststellbremse
- Mechanische Batterieabschaltung im Motorraum
- Elektrische Anlage: 24 V - IP67

SERVICE

- Garantie: 24 Monate/2.000 Stunden