

AXiA EM

HOCHHUBWAGEN MIT PLATTFORM

1,2 - 1,6 Tonnen

**EIN INTUITIVER DEICHELSTAPLER...
FÜR EINEN SICHEREN BETRIEB**

Die vielseitigen AXiA EM 1,2- und 1,6-Tonnen Hochhubwagen mit Plattform sind die perfekte Wahl für mittlere Stapelhöhen auf engem Raum.

PRODUKTDATENBLATT

SBV12P
SBV12P(I)
SBV16P
SBV16P(I)
SBV16P(S)

**WENN
ZUVERLÄSSIGKEIT
ZÄHLT...**



AXIA EM

SBV12P(I) -16P(I)(S) Serie

HOCHHUBWAGEN MIT PLATTFORM

1,2 - 1,6 Tonnen



Der AXIA EM-Stapler ist dank seiner intuitiven Servolenkung leicht zu fahren, so dass der Fahrer selbstbewusst und sicher arbeiten kann; so ist ein reibungsloser, schneller und produktiver Betrieb sichergestellt.

Um eine unbefugte Benutzung zu verhindern, ist er serienmäßig mit einem PIN-Code ausgestattet. Dies bedeutet auch, dass die Leistung des Bedieners kontrolliert werden kann.

Der AXIA EM verfügt über einen optionalen Initialhub, mit dem er sowohl als Doppelstockstapler für maximale Effizienz als auch für einfache Bedienung auf Rampen und unebenen Böden eingesetzt werden kann.

Für den Betrieb auf Rampen und unebenen Böden sind die Modelle mit Initialhub (i) die beste Wahl. Für die Handhabung von Paletten mit Bodenbrettern bis zu einer Breite von 1200 mm ist eine Breitspur-Version erhältlich. Klappbare Plattformen für den gelegentlichen Mitfahrbetrieb sind für die Deichselstapler von 1,2- bis 1,6-Tonnen verfügbar.

FAHRSYSTEM

- **Starker Wechselstrom-Antriebsmotor**
Hervorragende Traktions- und Rampenleistung, ruhiger, leiser, kontrollierter Betrieb, verlängerte Schichteinsätze und geringerer Wartungsbedarf.
- **Initialhub**
Kann als Doppelstockstapler verwendet werden. (Option)

GABELN UND MAST

- **Konische Gabelzinken**
Die Aufnahme von Paletten aus Regalen und das Blockstapeln sind einfacher, schneller und sicherer.



- **Große Auswahl an Hubhöhen und Masttypen**
Triplex-, Standard- und Freihubmasten sind verfügbar.

BEDIENERUMGEBUNG UND BEDIENELEMENTE

- **PIN-Code-Zugriff**
Verhindert das unbefugte Benutzen der Hochhubwagen und informiert Sie zu jeder Zeit darüber, wer gerade arbeitet.
- **Leicht bedienbare Deichsel**
Dank der großen Schaltflächen können sich die Bediener besser auf die jeweilige Aufgabe konzentrieren und Fehler minimieren.
- **Besonders niedrige Plattformhöhe**
Die Bediener bleiben dank des einfachen Auf- und Absteigens während der gesamten Schicht produktiv.
- **Linkshändige oder rechtshändige Steuerung**
Das komplexe Design des Deichselarms ermöglicht die Bedienung von beiden Seiten.

- **Klappbare Seitenbügel**
Diese fördern einen effizienten und sicheren Betrieb, da der Bediener nicht mehr von der Plattform steigen muss. (Option)
- **Stoßgedämpfte Plattform**
Die Fahrer sind vor Schlägen und Stößen geschützt, so dass sie während der Schichten in einer natürlicheren Fahrposition bleiben können, was den Komfort steigert.
- **Tastatur und übersichtliches Display am Deichselkopf**
Aktivieren Sie den Stapler, ändern Sie die Richtung und überprüfen Sie die Einstellungen.

RAHMEN UND AUFBAU

- **Robuste Plattform aus Gusseisen**
Widerstandsfähig gegen Stöße und Schläge.

ELEKTRONIK- UND STEUERUNGSSYSTEME

- **Batterie Entladungsanzeige**
gehört zur Serienausstattung, schützt die Batterie und vermeidet Tiefentladung.
- **Batterie-Rollen**
Der Batteriewechsel ist schneller, einfacher und sicherer.
- **Lithium-Ionen-Batterie**
Schnelles Aufladen – so werden keine zusätzlichen Batterien benötigt. (Option).
- **Elektronische Servolenkung**
Reibungslose, präzise Steuerung mit minimalem Aufwand und maximalem Komfort. (Optional).
- **Servolenkung mit Lenkwiderstand**
Natürliche Fahrerfahrung, um die Fahrer zu entlasten und wachsam zu halten.

WEITERE FUNKTIONEN

- **Rapid Access-Funktionen**
Diese ermöglichen einen schnellen und einfachen Zugang zu allen Kontroll- und Wartungspunkten.



Mehr Information über die AXIA EM erhalten Sie unter mitforklift.com

Für ausführliche Information über diese Serie besuchen Sie unsere Homepage mitforklift.com



mft2.eu/axiaem-de

VDI – LEISTUNGEN & ABMESSUNGEN



HOCHHUBWAGEN MIT PLATTFORM

SBV12P(I) - 16P(I)(S)

1.2- 1.6 Tonnen

KENNZEICHEN			Mitsubishi Forklift Trucks				
1.1	Hersteller		SBV12P	SBV12P(I)	SBV16P	SBV16P(I)	SBV16P(S)
1.2	Typenbezeichnung des Herstellers		Batterie	Batterie	Batterie	Batterie	Batterie
1.3	Antrieb		Mitgänger / Fahrerstand				
1.4	Bedienung		1250	1250	1600	1600	1600
1.5	Tragfähigkeit	Q kg	600	600	600	600	600
1.6	Lastschwerpunktabstand	c mm	750	750	800	800	800
1.8	Lastabstand von Mitte Vorderachse	x mm	1412	1646	1529	1501	1565
1.9	Radabstand	y mm					
GEWICHT							
2.1	Eigengewicht ohne Last & mit maximalem Batteriegewicht	kg	1317 h13 + h3 = 4200	1317 h13 + h3 = 4200	1230 h13+h3=3600	1230 h13+h3=3600	1230 h13+h3=3600
2.2	Achslast mit Last & maximalem Batteriegewicht, Fahr-/Lastseite	kg	1130 / 1457	1130 / 1457	738 / 1085	738 / 1085	930 / 2030
2.3	Achslast ohne Last & mit maximalem Batteriegewicht, Fahr-/Lastseite	kg	924 / 403	924 / 403	930 / 350	930 / 350	940 / 420
RÄDER, FAHRWERK							
3.1	Reifen:PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, P=Polyurethane, N=Nylon, G=Gummi Hinter/Vorderachse		PT	PT	Vul / Vul	Vul / Vul	Vul / Vul
3.2	Radabmessung, Fahrseite	mm	ø230 x 70	ø230 x 70	ø230 x 90	ø230 x 90	ø230 x 90
3.3	Radabmessung, Lastseite	mm	ø85 x 99	ø85 x 99	ø85 x 70	ø85 x 70	ø85 x 70
3.4	Zusatzräder Abmessungen (Durchmesser x Breite)	mm	ø140 x 60				
3.5	Anzahl der Räder, Last-/Fahrseite (x=angetrieben)		1x + 1/2	1x + 1/2	1x + 1/4	1x + 1/4	2+1x/4
3.6	Spurweite (Radmittelpunkt), Fahrseite	b10 mm	501	501	501	501	550
3.7	Spurweite (Radmittelpunkt), Lastseite	b11 mm	380	380	390	980 / 1180	980 / 1180
ABMESSUNGEN							
4.2b	Höhe	h1 mm	siehe Tabellen				
4.3	Freihub	h2 mm	siehe Tabellen				
4.4	Hubhöhe	h3 mm	siehe Tabellen				
4.5	Höhe, Hubgerüst ausgefahren	h4 mm	siehe Tabellen				
4.6	Initialhub	h5 mm	-	110	-	110	-
4.7	Höhe Fahrerschutzdach	h6 mm	2288	2288			
4.8	Sitzhöhe/Standhöhe	h7 mm	165	165	165	165	145
4.9	Höhe der Deichsel / bis Lenkconsole (min/max)	h14 mm	1090 / 1470	1090 / 1470	1090 / 1470	1090 / 1470	1141/1341
4.10	Höhe der Radarme	h8 mm	82	82	80	80	-
4.15	Gabelhöhe, vollständig abgesenkt	h13 mm	90	90	85	85	75
4.19	Gesamtlänge	l1 mm	2107	2216 / 2622	2140 / 2524 (l=1150)	2185 / 2569 (l=1150)	2175 / 2559 (l=1150)
4.20	Länge einschliesslich Gabelrücken	l2 mm	907	1016 / 1422	990 / 1374	1035 / 1419	887 / 1343
4.21	Gesamtbreite	b1/b2 mm	770	770	770	770	1105 / 1305
4.22	Gabelzinkenmaße (Dicke/Breite/Länge)	s/e/l mm	65 / 180 / 1200, 1000	65 / 180 / 1200, 1000	65 / 180 / 1150, 1000	65 / 180 / 1200, 1000	40 / 100 / 1150, 1000, 800
4.24	Gabelträgerbreite	b3 mm	590	590	730	730	840
4.25	Gabelaußenabstand (min./max.)	b5 mm	570	570	570	570	216 / 773
4.26	Breite zwischen Radarme	b4 mm	210	210	265	235	855 / 1055
4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand (Gabeln gesenkt)	m2 mm	28	28	25	25	38
4.33c	Arbeitsgangbreite (AST) mit Palette 1000 x 1200 mm quer, Plattform oben/unten	Ast mm	2526 / 2909	2515 / 2935	2535 / 2920(l=1000)	2604 / 2979 (l=1000)	2547 / 2931(l=1000)
4.34c	Arbeitsgangbreite (AST) mit Palette 800 x 1200 mm längs, Plattform oben/unten	Ast mm	2479 / 2862	2537 / 2957	2557 / 2942 (l=1150)	2538 / 2913 (l=1150)	2593 / 2977 (l=1150)
4.34d	Arbeitsgangbreite (AST3) mit Palette 800 x 1200 mm längs, Plattform oben/unten	Ast3 mm	2325 / 2708	2515 / 2935	2390 / 2775	2372 / 2747	2579 / 2963
4.35	Wenderadius	Wa mm	1675 / 2058	1865 / 2285	1790 / 2175	1772 / 2147	1826 / 2210
LEISTUNGEN							
5.1	Fahrgeschwindigkeit (mit/ohne Last)	km/h	6.0 / 6.0	6.0 / 6.0	8.5 / 8.5	8.5 / 8.5	8.5 / 8.5
5.2	Hubgeschwindigkeit (mit/ohne Last)	m/s	0.13 / 0.26	0.13 / 0.26	0.16 / 0.33	0.16 / 0.33	0.13 / 0.23
5.3	Senkgeschwindigkeit (mit/ohne Last)	m/s	0.33 / 0.21	0.33 / 0.21	0.39 / 0.31	0.39 / 0.31	0.20 / 0.12
5.7	Steigfähigkeit (mit/ohne Last)	%	7 / 9	7 / 9			
5.8	Maximale Steigfähigkeit (mit/ohne Last)	%	7 / 9	9.9 / 21.4	7	14.6 / 26.5	10 / 10
5.9	Beschleunigung mit/ohne Last auf 10 m	s	7.9 / 7.5	7.9 / 7.5	6.6 / 5.6	6.6 / 5.6	6.6 / 5.6
5.10	Betriebsbremse		Elektrik	Elektrik	Elektrik	Elektrik	Elektrik
E-MOTOR							
6.1	Fahrmotor, Leistung (60 min.)	kW	1.3	1.3	2.2	2.2	2
6.2	Hubmotor, Leistung (15%)	kW	1	1	3.6	3.6	3
6.4	Batteriespannung, Nennkapazität nach 5 Std. Entladung	V/Ah	24V / 220Ah-400Ah	24V / 220Ah-400Ah	24V / 220Ah-400Ah	24V / 220Ah-400Ah	224V / 375Ah
6.5	Batteriegewicht	kg	250-370	250-370	250-370	250-370	285
6.6b	Energieverbrauch nach VDI 60	kWh/h			1.138	1.138	1.138
SONSTIGES							
8.1	Art der Fahrsteuerung		stufenlos	stufenlos	stufenlos	stufenlos	stufenlos
10.7	Geräuschpegel am Fahrerohr gemäß EN 12 053:2001 und EN ISO 4871 Arbeit LpAZ	dB(A)	62.8	62.8			
10.7.1	Geräuschpegel am Fahrerohr gemäß EN 12 053:2001 und EN ISO 4871, Fahren/Heben/Leerlauf LpAZ	dB(A)			67.5	67.5	67.5

Einige Optionen wirken sich auf VDI-Messungen aus. Diese Optionen werden in Klammern "(I)" eingefügt und sind keine separaten Modelle

HUBGERÜSTLEISTUNG UND TRAGFÄHIGKEITEN

AXIA EM

SBV12P(I)-16P(I)(S) Serie

HOCHHUBWAGEN MIT PLATTFORM

1,2- 1,6 Tonnen

DS = Duplex mit Freisichtmast
 DEV = Duplex mit Vollfreihub
 TREV = Triplex mit Vollfreihub
 h3+h13 = Hubhöhe
 h1 = Höhe Hubgerüst eingefahren
 h2+h13 = Freihub

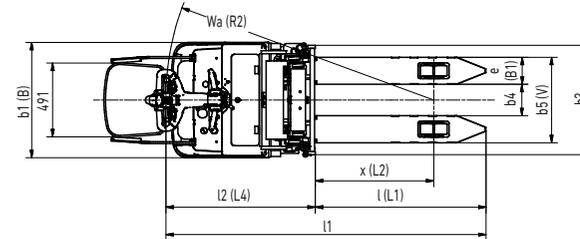
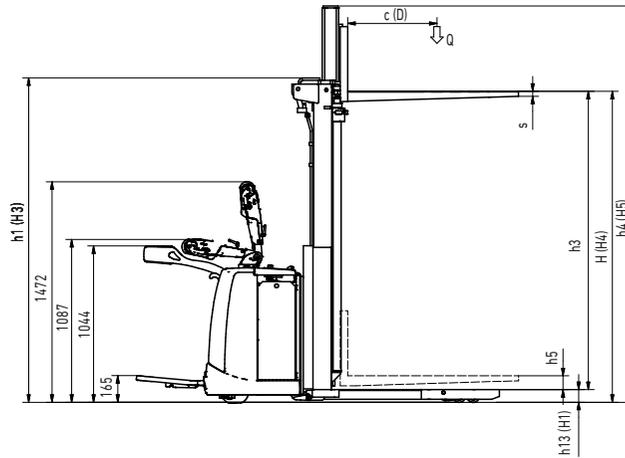
Ast = Arbeitsgangbreite
 Ast3 = Arbeitsgangbreite (b12 < 1000 mm)
 $Ast = Wa + \sqrt{(l6 - x)^2 + (b12/2)^2} + a$
 Ast3 = Wa + l6 - x + a

Wa = Wenderadius
 l6 = Palettenlänge
 x = Lastabstand von Mitte Vorderachse
 b12 = Palettenbreite
 a = Sicherheitsabstand = 2 x 100 mm

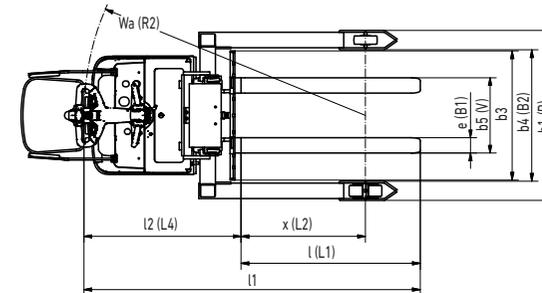
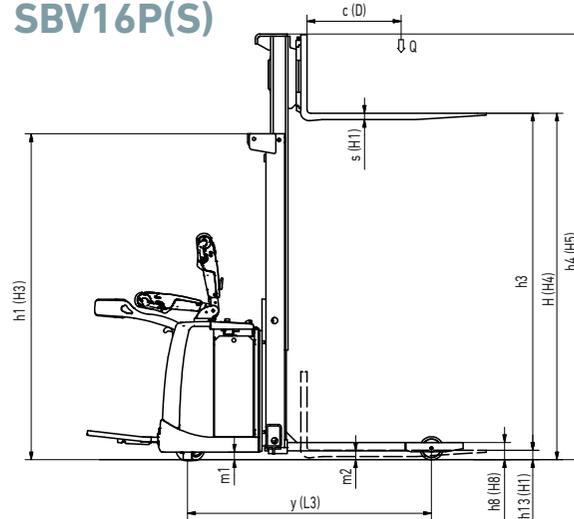
HUBGERÜST	h3 + h13 mm	h1* mm	h2 + h13 mm
SBV12P(I)			
DUPLEX (DS)	2690	1845	80
	2990	1995	80
	3290	2150	80
	3590	2300	80
	4190	2600	80
DUPLEX FREIHUB (DEV)	2690	1845	1433
	2990	1995	1583
	3290	2150	1738
	3590	2300	1888
	4190	2600	2188

HUBGERÜST	h3 + h13 mm	h1* mm	h2 + h13 mm
SBV16P(I)(S)			
DUPLEX (DS)	1670	1390	130
	2400	1755	130
	2900	2005	130
	3200	2155	130
	3600	2355	130
	3800	2455	130
	4200	2655	130
	4350	-	-
	4800	-	-
DUPLEX FREIHUB (DEV)	1670	1385	835
	2400	1750	1200
	2900	2000	1450
	3200	2150	1600
	3600	2350	1800
	3800	2450	1900
TRIPLEX FREIHUB (TREV)	4200	2650	2100
	3600	1750	1270
	4350	2000	1520
	4800	2150	1670
	5400	2350	1870

SBV12 - 16P(I)



SBV16P(S)



*I-Modell h1 + 110 mm bei Stützbeinen in oberer Position; S-Modell h1 - 30 mm

STANDARD AUSRÜSTUNG & OPTIONEN

	SBV12P	SBV12P(I)	SBV16P	SBV16P(I)	SBV16P(S)
● Standard					
● Optionen					
ALLGEMEIN					
Micro-Computer inkl. Betriebsstundenzähler und Batterieanzeige mit Abschaltung (ATC T4)	●	●	●	●	●
PIN-Code-Anmeldung 100 Codes	●	●	●	●	●
Klappbare Plattform	●	●	●	●	●
Kurze Deichsel mit Display und Tastatur	●	●	●	●	●
Kühlhausausführung bis zu 1°C mit vor Rost geschützten Achsen	●	●	●	●	●
Drehzahl geregelter Hubmotor	●	●	●	●	●
Proportionalventil zum Absenken, gesteuert durch Wippschalter am Deichselkopf	●	●	●	●	●
Polyurethan Räder	●	●	●	●	●
Einzelstrahl Polyurethan	●	●	-	-	●
Tandem-Lasträder Polyurethan	●	●	●	●	●
Batterierollen	●	●	●	●	●
Li-Ionen-Batterien	●	●	●	●	●
UMWELT					
Kühlhausausführung, 0 C° bis -35 C°	●	●	●	●	●
FAHR- UND HUBSTEUERUNGEN					
Hochleistungs-Deichselkopf mit Schlüsselschalter	●	●	●	●	●
Deichsel in der Kontur des Gerätes	●	●	●	●	●
Kriechgeschwindigkeitsschalter	●	●	●	●	●
RÄDER AUSWAHL					
Antriebs- und Lasträder aus Polyurethan	●	●	●	●	●
Power-Frictions-Antriebsrad	●	●	●	●	●
Non marking drive wheel	●	●	●	●	●
Non-Marking Antriebsrad	●	●	●	●	●
SONSTIGE OPTIONEN					
Fahrerschutz-Plattform HeckEinstieg	●	●	●	●	●
Fahrerschutz-Plattform Seiteneinstieg	●	●	●	●	●
Klappbare Seitenbügel	●	●	●	●	●
Servolenkung	●	●	●	●	●
Fahrerschutzdach	●	●	●	●	●
Rückenlehne niedrig oder hoch	●	●	●	●	●
Schlüsselschalter-Eingabe	●	●	●	●	●
12V DC-Steckdose	●	●	●	●	●
Zubehörstange	●	●	●	●	●
Schreibauflage inkl. RAM C Halterung	●	●	●	●	●
Haltestange für Zubehör RAM System Größe C	●	●	●	●	●
Haltestange für Zubehör RAM System Größe C, 2 Stck.	●	●	●	●	●
Haltestange für Zubehör RAM Größe D	●	●	●	●	●
Spezielle RAL-Farbe	●	●	●	●	●

AXIA EM

SBV12P(i) -16P(I)(S)
Serie

**HOCHHUBWAGEN MIT
PLATTFORM**

1.2 – 1.6 Tonnen

AXIA EM

OPTIONALE LITHIUM-IONEN BATTERIESYSTEME

MACHEN SIE DEN NÄCHSTEN SCHRITT MIT IHREM STAPLER (UND SEINER ENERGIEQUELLE)



Bewährte, geprüfte und praxiserprobte Blei-Säure-Batterien sind seit langem die erste Wahl für Unternehmen, die Elektro stapler einsetzen. Wie auch immer, lange Ladezeiten, hohe Wartungsanforderungen, eine evtl. benötigte Wechselbatterie und das Risiko von Bedienungsfehlern führen zum Umdenken. Glücklicherweise gibt es ein neues Batteriesystem im Markt: Lithium-Ionen von Mitsubishi Gabelstapler.

Unser leistungsstarkes Lithium-Ionen-Batteriesystem wurde entwickelt, um die Anforderungen Ihres Unternehmens zu erfüllen - einschließlich des Mehrschichtbetriebs (24/7) - ohne die Notwendigkeit von Wechselbatterien. Es ist bis zu 40% effizienter als Blei-Säure-Batterien. Außerdem ist es dank seines extrem wartungsarmen Designs, das Zellschäden verhindert, praktisch fehlerfrei.

- **Außergewöhnliche, emissionsfreie Effizienz** 40% effizienter als Blei-Säure-Batterien und frei von Gasentwicklung.
- **Extrem wartungsarmes Design** erfordert nur eine volle Ladung pro Woche, um den Zellausgleich zu aktivieren, sowie jährlich einen CSV-Export/Update.
- **Kein zusätzlicher Platz erforderlich** Ohne extra (Batterie-)Ladebereiche und ohne Einrichtungskosten können Sie die freien Flächen gewinnbringend nutzen.
- **Schnellladefähigkeit** bedeutet, dass Sie – um Ihren Stapler ein paar Stunden länger fahren zu können – Ihre Batterie nur 15 Minuten laden müssen. (Es dauert maximal 2 Stunden, bis ein entladener Akku wieder vollständig geladen ist.)
- **Höhere Dauerspannung** sorgt für gleichmäßige Hub- und Fahrleistungen, was sich besonders am Ende einer Schicht bemerkbar macht.
- **TriCOM-Technologie** liefert eine außergewöhnlich hohe Systemeffizienz (bis zu 97%)
- **Wasserfreies System** ohne Wasser in der Batterie, das nachgefüllt werden muss, besteht keine Gefahr, dass die Zellen durch unsachgemäße Behandlung beschädigt werden.
- **Aktive Schutzkomponente** Das System wird kontinuierlich überwacht und mögliche Probleme, einschließlich falsche Nutzung werden aufgezeigt.
- **Kurzschlusschutz** ist in der Systemsicherung ebenso wie Tiefentladungs- und Überladungsschutz, Einzelzellentemperatur- und Spannungsüberwachung integriert.
- **Leistungssteuerung und -überwachung während der Nutzung** ist dank des integrierten Überwachungssystems mit gut lesbarem Display und einem Bordladegerät möglich.

Batteriekapazität, Ah	208	260
Ladegerät Kpazität, A, 1 – 2,5 Std.*	100	200

* Beide Werte möglich für 208 Ah Li Ion Batterie, abhängig vom Ladegerät.

Mehr Information über die Li-ion erhalten Sie unter mitforklift.com

Für ausführliche Information über diese Serie besuchen Sie unsere Homepage mitforklift.com

WENN ZUVERLÄSSIGKEIT ZÄHLT



AXIA
DER ALLESKÖNNER

Mit einem Namen, der seine Manövrierfähigkeit widerspiegelt, kombiniert AXIA preisgekrönte Ergonomie mit hoher Leistung und wartungsarmen Funktionen und bietet so ein hoch effektives Gesamtpaket für jedes Lager.

Effizient, vielseitig und langlebig - AXIA ist die perfekte Wahl für jeden Arbeitsplatz.

Wie jedes Produkt, das den Namen "MITSUBISHI" trägt, profitieren auch unsere Flurförderzeuge von der großen Erfahrung, den enormen Ressourcen und der Spitzentechnologie eines der größten Unternehmen dieser Welt: Mitsubishi Heavy Industries Group (MHI).

Raumfahrzeuge, Flugzeuge, Kraftwerke und vieles mehr – MHI ist spezialisiert in Bereichen, wo Leistung, Verlässlichkeit und Kompetenz über Erfolg oder Niederlage entscheiden...

Wenn wir Ihnen **Qualität, Zuverlässigkeit** und **Wertbeständigkeit** versprechen, können Sie sicher sein, dass wir Ihnen dies auch liefern.

So ist jedes Modell unserer mehrfach ausgezeichneten Gabelstapler und Lagertechnik mit höchstem Sachverstand konstruiert und ausgestattet – um ohne Unterlass für Sie zu arbeiten. Tag für Tag. Jahr für Jahr. Was auch immer es zu tun gibt. Egal unter welchen Bedingungen.

Und damit dies auch auf Dauer so bleibt, wird unser lokales und handverlesenes Händlernetzwerk, das sich um die Maschinen unserer Kunden kümmert, mit unseren globalen Ressourcen unterstützt.

YOU'LL NEVER WORK ALONE

Als Ihr autorisierter lokaler Händler sind wir dafür da, dass Ihre Maschinen immer einsatzbereit sind. Wir besitzen große Erfahrung, umfangreiches technisches Wissen und die Verpflichtung, uns intensiv um unsere Kunden zu kümmern.

Wir sind Ihre lokalen Experten, unterstützt durch die gesamte Bandbreite der Mitsubishi Forklift Trucks Organisation.

Egal, wo Ihr Unternehmen sich befindet, wir sind immer in der Nähe – bereit all Ihre Anforderungen zu erfüllen.

Erfahren Sie mehr darüber, wie Mitsubishi und das Team der lokalen Händler Ihnen helfen können. Besuchen Sie unsere Homepage: www.mitforklift.com

Leistungsbeschreibungen unterliegen Veränderungen, abhängig von den Produktionsnormen und Toleranzen, der Fahrzeugbeschaffenheit, den Reifentypen, den Böden und Oberflächenzuständen, den Anwendungen und der Arbeitsumgebung. Stapler können mit Sonderausstattungen gezeigt werden. Spezielle Leistungsvoraussetzungen und lokal verfügbare Konfigurationen sollten Sie mit Ihrem Mitsubishi Gabelstapler Händler besprechen. Mitsubishi verfolgt eine Politik der permanenten Produktverbesserung. Deshalb können sich einige Materialien, Optionen und Spezifizierungen ändern, ohne dass eine gesonderte Benachrichtigung erfolgt.

mitforklift@mcfe.nl

WGSM1990 03/20) © 2020 MLE



Mitsubishi Logisnext Europe B.V.
Hefbrugweg 77, 1332 AM Almere
The Netherlands
Tel: +31 (0)36 5494 411



mft2.eu/sf



mft2.eu/apps-de



mft2.eu/youtube



mft2.eu/facebook-de

