PREMiA ES

PBP16 - 20N3(R)(E) & PBP12N2D Serie

NIEDERHUBWAGEN

1,2 - 2,0 Tonnen

ENTWICKELT FÜR PERFEKTION
GEBAUT FÜR DEN DAUEREINSATZ

Die Elektro-Niederhubwagen PREMiA ES wurden für Non-Stop-Leistung entwickelt, um Sie auch unter schwierigsten Umständen immer ein Stück weiterzubringen. Dank seines abgedichteten, geschützten Chassis und wasserdichten Komponenten (nach IP54) ist der PREMiA ES unempfindlich gegen Schmutz, Schutt, Staub und Wasser und arbeitet zuverlässig innen wie außen bei minimalem Wartungsaufwand.

PRODUKTDATENBLATT

PBP12N2D	PBP20N3
PBP16N3	PBP20N3R
PBP18N3	PBP20N3E

WENN ZUVERLÄSSIGKEIT ZÄHLT...

MITSUBISHI FORKLIFT TRUCKS

PREMiA ES

PBP16 - 20N3(R)(E) & PBP12N2D Serie

NIEDERHUBWAGEN

1,2 – 2,0 Tonnen

BREMSEN

- **Parkbremse**
  Automatisch aktiv, wenn dies für zusätzliche Sicherheit auf Rampen erforderlich ist.
- **Regenerative Bremsanlage**
  Verlängert die Schichteinsatzdauer und bietet effektive Kontrolle ohne Bremsenverschleiß.

ANTRIEB

- **Versiegeltes Getriebe**
  Stoßfest, leise und wartungsarm.
- **Kräftiger AC-Motor**
  Hervorragende Traktions- und Rampenleistung, ruhiger, leiser, kontrollierter Betrieb, verlängerte Schichteinsätze und geringerer Wartungsbedarf.
- **Sensitive Drive System (SDS)**
  Ein intuitives Fahrer-Assistenzsystem für mehr Sicherheit. Die Leistung wird je nach Lenkwinkel und Belastung der Fuß- und Fingertip-Steuerung geregelt.

ELEKTRO- UND STEUERUNGSTECHNIK

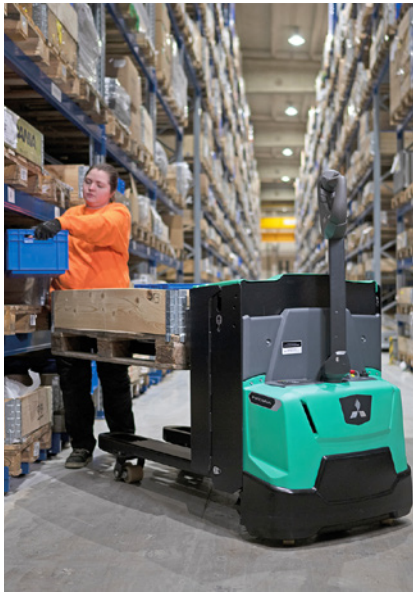
- **Programmierbare Steuerung**
  Beschleunigt die Wartung und hilft, Schäden zu vermeiden.
- **On-Board-Diagnose und Fehlerspeicherung**
  Beides hilft, die Sicherheit und Kontrolle in beengten Räumen zu maximieren.
- **Kombisteuerung Hubsystem**
  Fingertip-Steuerung für drehzahlabhängiges Heben und Proportionalventil für das Senken. (PBP12N2D)

GABELN UND MAST

- **Robuste Gabeln**
  Starke Schweißkonstruktion mit abgerundeten Spitzen für müheloses Einfahren in die Palette
- **Marktführende Hubhöhe von 220 mm**
  Ideal für die Handhabung auf steilen Rampen, Ladedocks und unebenen Flächen, auch bei Verwendung von Recycling-Paletten.
- **Gabelhub**
  Um die körperliche Belastung beim Be- und Entladen zu minimieren, kann die Last in eine für den Bediener bequeme Höhe angehoben werden (maximal 735 mm). (PBP12N2D)
- **Konische Gabelzinken**
  Die Aufnahme von Paletten aus Regalen und das Blockstapeln sind einfacher, schneller und sicherer.

RAHMEN UND CHASSIS

- **Geschlossenes Chassis**
  Eingebaute Komponenten sind gegen Wasser, Schmutz, Staub und Ablagerungen geschützt. Das reduziert Ausfallzeiten und Wartungsarbeiten.
- **Wasserresistentes Design**
  Wasser kann nicht zu wichtigen elektrischen Teilen gelangen. Dies gewährleistet höhere Sicherheit und eine längere Lebensdauer der Teile.
- **Zwei verbundene Lenkräder**
  Geben zusätzlich zu den Lasträdern Stabilität und erhöhen den Komfort für den Bediener und die Sicherheit für die Ladung.
- **Niedriger Schwerpunkt**
  Der Betrieb ist sicherer und stabiler.
- **Betrieb bei niedrigen Temperaturen**
  Kann für Kühllageranwendungen bei Temperaturen von bis zu 10°C mit abgedichteten, kondensationsundurchlässigen Komponenten verwendet werden.



Für weitere Informationen über PREMiA ES besuchen Sie bitte unsere Website

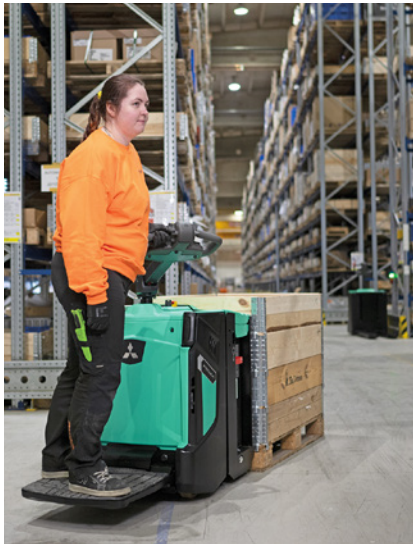
mft2.eu/premes-de

PREMiA ES

PBP16 - 20N3(R)(E) & PBP12N2D Serie

NIEDERHUBWAGEN

1,2 – 2,0 Tonnen



KABINE UND BEDIENELEMENTE

- **Wahl zwischen zwei voreingestellten Betriebsarten (ECO und PRO)**
  Aktiviert über Schlüsselschalter verbessern sie die Sicherheit, Energieeffizienz und Produktivität.
- **Kriechgeschwindigkeit und Schleichfahrtschalter**
  Beides hilft, die Sicherheit und Kontrolle in beengten Räumen zu maximieren.
- **Einzigartiges Crossbar-Design**
  Schützt sowohl den Deichselarm als auch die Hand des Bedieners.
- **Ergonomische Gummihandgriffe**
  Griffe sind bequem und rutschfest.
- **Batterie-Entladungsanzeige**
  Serienmäßig verbaut, zum Schutz der Batterie vor Tiefenentladung.
- **Tiefer am Boden**
  Die Bodenfreiheit beträgt nur 35 mm, so dass die Gefahr des Einklemmens von Füßen sehr gering ist.
- **Große Plattform**
  Die gefederte, klappbare Plattform ermöglicht dem Fahrer eine sichere und bequeme Fahrt mit Mittellenkung. (PBP20N3R)
- **Links- oder rechtshändige Bedienung**
  Die komplexe Konstruktion der Deichsel ermöglicht die Bedienung von beiden Seiten.
- **Leicht bedienbare Deichsel**
  Dank der großen Wippschalter können sich die Bediener besser auf die jeweilige Aufgabe konzentrieren und Fehler minimieren.
- **Multifunktions-Display**
  Zeigt Fahrzeugmodus, Status und Fahrgeschwindigkeiten mit leicht lesbaren Symbolen und auch Fehlercodes an. (PBP12N2D).
- **Not-Aus**
  Einfache und schnellere Abschaltung der Stromversorgung im Notfall.

LENKUNG

- **Ergonomischer ErgoSteer-Deichselkopf**
  Ausgezeichneter, wettergeschützter und stoßfester Deichselkopf mit großen, leicht erreichbaren Tasten, die in genau richtigen ergonomischen Abständen angeordnet sind, um Ermüdungserscheinungen zu reduzieren und eine sichere Bedienung zu gewährleisten. Schutzart IP65.
- **Kleiner Wenderadius**
  Ermöglicht kombiniert mit dem kompakten Chassis den Betrieb auch bei beengten Platzverhältnissen und steigert die optimale Nutzung der Lagerfläche.

WEITERE VORTEILE

- **RapidAccess-Funktionen**
  Ermöglichen einen schnellen und einfachen Zugang zu allen Service- und Wartungspunkten.
- **PIN-Code-Anmeldung**
  Verhindert die unbefugte Nutzung des Staplers und sorgt dafür, dass Sie zu jeder Zeit wissen, wer das Flurförderzeug bedient. (Option)

Für weitere Informationen über PREMiA ES besuchen Sie bitte unsere Website

mft2.eu/premes-de

Ständige Weiterentwicklungen können zu Änderungen dieser Angaben führen.

PREMIA ES

OPTIONALE LI-ION-BATTERIESYSTEME

MACHEN IHREN GABELSTAPLER NOCH STÄRKER

Blei-Säure-Batterien sind seit langem – in der Praxis erprobt und bewährt – die erste Wahl für Elektrostapler. Aufgrund der langen Ladezeiten, der anspruchsvollen Wartungsanforderungen, der Notwendigkeit zusätzlicher Wechselbatterien und des hohen Risikos einer Fehlbedienung stellt der tägliche Betrieb oft eine Herausforderung dar.

Zum Glück gibt es jetzt ein neues Batteriesystem: Li-Ion von Mitsubishi Forklift Trucks.

Unser leistungsstarkes Li-Ion-Batteriesystem wird allen Anforderungen Ihres Unternehmens gerecht – auch im Mehrschichtbetrieb (24/7) – ohne dass Sie Wechselbatterien vorhalten müssen. Es ist bis zu 30 % effizienter als vergleichbare Blei-Säure-Batterien. Zusätzlich arbeitet es dank seines extrem wartungsarmen Designs, das Zellschäden verhindert, praktisch fehlerfrei.

- **Ohne Gasemissionen**
  Keine Belüftung erforderlich.
- **Außergewöhnlich hohe Batterieleistung und Schnellladung**
  Modernste Technik bietet eine bis zu 30 % höhere Energieeffizienz als Blei-Säure-Batterien.
- **Wartungsfreie Konstruktion**
  Tägliche Kontrollen und das Nachfüllen von Wasser sind nicht erforderlich. Dadurch verringert sich das Risiko, dass der Bediener die Zellen beschädigt und dadurch ihre Lebensdauer verkürzt. Eine volle Ladung je Woche genügt, um den Zellausgleich zu aktivieren.
- **Wechselbatterien und ein extra Raum zum Laden der Batterien sind nicht mehr nötig**
  So sparen Sie im Mehrschichtbetrieb sowohl Platz als auch Kosten und erhöhen die Rentabilität.
- **Schnell-Ladefähigkeit**
  Sie müssen Ihre Batterie nur 15 Minuten aufladen, um Ihren Stapler noch ein paar weitere Stunden im Einsatz zu halten. 1 bis 2 Stunden sind ausreichend, um eine entladene Batterie wieder voll aufzuladen.
- **Höhere Dauerspannung**
  Dies führt zu gleichmäßigeren Hub- und Fahrleistungen, was sich besonders gegen Schichtende positiv bemerkbar macht.
- **Umfangreiche Sicherheitsfunktionen**
  Dazu gehören ein Schaltkreisschutz, ein Tiefentladungs- und Überladungsschutz sowie eine Temperatur- und Spannungsüberwachung der einzelnen Zellen.
- **Leistungsüberwachung während des Einsatzes**
  Das systemintegrierte Überwachungssystem verfügt über ein leicht ablesbares Display.
- **Große Auswahl an Batterie- und Ladegerätekapazitäten**
  Die Stromversorgung kann exakt auf die Anforderungen von speziellen Anwendungen abgestimmt werden.

Emissionsfreie Li-Ionen-Batterien sind ideal für sensible Umgebungen mit hohen Hygienestandards, beispielsweise in der Lebensmittel- und Verpackungsindustrie.

Vollständig integrierte Li-Ion-Batterie

Verfügt über eine hochentwickelte CANbus-Kommunikation und eine automatische EIN-AUS-Synchronisation zwischen Batterie und Fahrzeug. Batteriezustand, Benachrichtigungen und Warnhinweise sind über das Display des Staplers ablesbar und informieren den Fahrer klar und einfach über alles Wichtige.

Weitere Informationen zu Li-Ion finden Sie auf unserer Website

mft2.eu/lion-de

Lithium-Ionen-Batterien sind in ausgewählten Regionen als Option erhältlich.
Ständige Weiterentwicklungen können zu Änderungen dieser Angaben führen.

VDI – LEISTUNGEN & ABMESSUNGEN

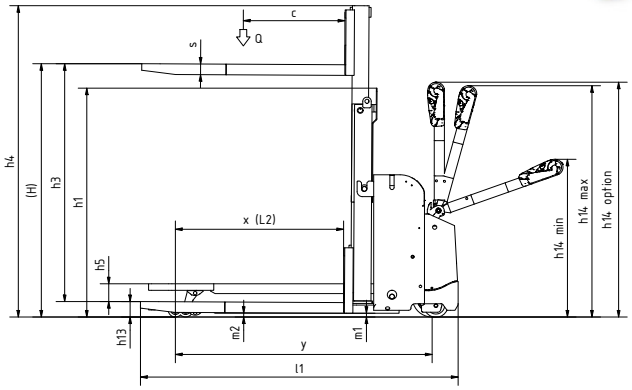
	KENNZEICHEN	
1.1	Hersteller	Mitsubishi Forklift Trucks
1.2	Typenbezeichnung des Herstellers	PBP12N2D
1.3	Antrieb	
1.4	Bedienung	
1.5	Tragfähigkeit	1250
1.6	Lastschwerpunkt	600
1.8	Lastabstand von Mitte Vorderachse	990
1.9	Radabstand	1510
	GEWICHT	
2.1	Eigengewicht ohne Last & mit maximalem Batteriegewicht	800
2.2	Achslast mit Last & maximalem Batteriegewicht, Fahr- / Lastseite	990 / 1410
2.3	Achslast ohne Last & mit maximalem Batteriegewicht, Fahr- / Lastseite	590 / 210
	RÄDER, FAHRWERK	
3.1	Reifen:PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, P=Polyurethane, N=Nylon, G=Gummi Hinter/Vorderachse	Vul / Vul
3.2	Radabmessung, Fahrseite	230 × 70
3.3	Radabmessung, Lastseite	85 × 99
3.4	Zusatzräder Abmessungen (Durchmesser x Breite)	140 × 60
3.5	Anzahl der Räder, Fahr-/Lastseite (x=angetrieben)	1 x + 1 /4
3.6	Spurweite (Radmittelpunkt), Fahrseite	382
3.7	Spurweite (Radmittelpunkt), Lastseite	355
	ABMESSUNGEN	
4.2a	Höhe mit eingefahrenem Hubgerüst	1400 / 1550
4.4	Hubhöhe	1700 / 2000
4.5	Höhe, Hubgerüst ausgefahren	2145 / 2445
4.6	Initialhub	120
4.8	Sitzhöhe/Standhöhe	-
4.9	Höhe der Deichsel / bis Lenkkonsole (min/max)	913 / 1368
4.15	Gabelhöhe, vollständig abgesenkt	90
4.19	Gesamtlänge	1864
4.20	Länge einschließlich Gabelrücken	664
4.21	Gesamtbreite	660
4.22	Gabelzinkenmaße (Dicke/Breite/Länge)	65 / 185 / 1200
4.25	Gabelaußenabstand (min./max.)	540
4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand (Gabeln gesenkt)	25
4.33c	Arbeitsgangbreite (AST) mit Palette 1000 x 1200 mm quer, Plattform oben/unten	NA
4.34a	Arbeitsgangbreite (AST) mit Palette 800 x 1200 mm längs	2532
4.34b	Arbeitsgangbreite (AST3) mit Palette 800 x 1200 mm längs	2290
4.34c	Arbeitsgangbreite (AST) mit Palette 800 x 1200 mm längs, Plattform oben/unten	
4.35	Wenderadius	1880
	LEISTUNGEN	
5.1	Fahrgeschwindigkeit (mit / ohne Last)	5.6 / 6
5.2	Hubgeschwindigkeit (mit / ohne Last)	0.10 / 0.20
5.3	Senkgeschwindigkeit (mit / ohne Last)	0. 12 / 0. 12
5.7	Steigfähigkeit (mit/ohne Last)	6 / 19
5.9	Beschleunigung mit/ohne Last auf 10 m	7.94 / 6.76
5.10	Betriebsbremse	
	E-MOTOR	
6.1	Fahrmotor, Leistung (60 min.)	1.3
6.2	Hubmotor, Leistung (15%)	2.35
6.4	Batteriespannung, Nennkapazität nach 5 Std. Entladung	24 / 150 - 230
6.5	Batteriegewicht	140 - 215
	SONSTIGES	
8.1	Art der Fahrsteuerung	
10.7	Geräuschpegel am Fahrerohr gemäß EN 12 053:2001 und EN ISO 4871 Arbeit LpAZ	74.6 +/- 0.7
10.7.1	Geräuschpegel am Fahrerohr gemäß EN 12 053:2001 und EN ISO 4871, Fahren / Heben / Leerlauf LpAZ	
10.7.2	Körpervibrationen gemäß EN 13 059:2002	
10.7.3	Handvibrationen gemäß EN 13 059:2002	

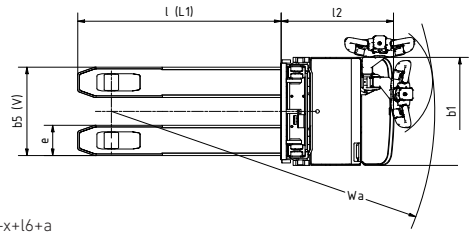
PREMÍA ES

ELEKTRO-DOPPELSTOCKSTAPLER

PBP12N2D

1,2 Tonnen





Ast = Wa-x+l6+a
Ast = Arbeitsgangbreite
Wa = Wenderadius
a = Sicherheitsabstand (200 mm)
l6 = Palettenlänge

h3+h13 = Hubhöhe
h1 = Höhe Hubgerüst eingefahren
h2+h13 = Freihub

MAST TYPE	h3 + h13 mm	h1* mm	h2 + h13 mm
PBP12N2D			
DUPLEX	1790	1400	NA
	2090	1550	NA

*h1 geschlossene Masthöhe einschließlich Polykarbonat-Fingerschutz. Die Masthöhe ohne Fingerschutz beträgt 1343mm / 1493mm

Hubgerüstleistung und Tragfähigkeiten

h1 = Höhe Hubgerüst eingefahren
h2 = Standard Freihub
h3 = Hubhöhe
h4 = Höhe Hubgerüst ausgefahren
h5 = Vollfreibub
Q = Nenntragfähigkeit
c = Lastschwerpunkt (Abstand)

Ständige Weiterentwicklungen können zu Änderungen dieser Angaben führen.

VDI – LEISTUNGEN & ABMESSUNGEN

	KENNZEICHEN			
1.1	Hersteller	Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks
1.2	Typenbezeichnung des Herstellers	PBP16N3	PBP18N3	PBP20N3
1.3	Antrieb	Batterie	Batterie	Batterie
1.4	Bedienung	Mitgänger	Mitgänger	Mitgänger
1.5	Tragfähigkeit	1600	1800	2000
1.6	Lastschwerpunkt	600	600	600
1.8	Lastabstand von Mitte Vorderachse	960	960	960
1.9	Radabstand	1360	1425	1425
	GEWICHT			
2.1	Eigengewicht ohne Last & mit maximalem Batteriegewicht	430	500	500
2.2	Achslast mit Last & maximalem Batteriegewicht, Fahr- / Lastseite	745 / 1290	805 / 1495	840 / 1660
2.3	Achslast ohne Last & mit maximalem Batteriegewicht, Fahr- / Lastseite	340 / 90	380 / 120	380 / 120
	RÄDER, FAHRWERK			
3.1	Reifen:PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, P=Polyurethane, N=Nylon, G=Gummi Hinter/Vorderachse	Vul / Vul	Vul / Vul	Vul / Vul
3.2	Radabmessung, Fahrseite	230 × 70	230 × 70	230 × 70
3.3	Radabmessung, Lastseite	85 × 90	85 × 75	85 × 75
3.4	Zusatzräder Abmessungen (Durchmesser x Breite)	100 × 40	100 × 40	100 × 40
3.5	Anzahl der Räder, Fahr-/Lastseite (x=angetrieben)	2 + 1x / 2	2 + 1 x / 4	2 + 1 x / 4
3.6	Spurweite (Radmittelpunkt), Fahrseite	480	480	480
3.7	Spurweite (Radmittelpunkt), Lastseite	375	375	375
	ABMESSUNGEN			
4.2a	Höhe mit eingefahrenem Hubgerüst	-	-	-
4.4	Hubhöhe	135	135	135
4.5	Höhe, Hubgerüst ausgefahren	-	-	-
4.6	Initialhub	-	-	-
4.8	Sitzhöhe/Standhöhe	-	-	-
4.9	Höhe der Deichsel / bis Lenkkonsole (min/max)	865 / 1420	865 / 1420	865 / 1420
4.15	Gabelhöhe, vollständig abgesenkt	85	85	85
4.19	Gesamtlänge	1650	1710	1710
4.20	Länge einschließlich Gabelrücken	500	560	560
4.21	Gesamtbreite	720	720	720
4.22	Gabelzinkenmaße (Dicke/Breite/Länge)	55 / 165 / 1150	55 / 165 / 1150	55 / 165 / 1150
4.25	Gabelaußenabstand (min./max.)	540	540	540
4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand (Gabeln gesenkt)	30	30	30
4.33c	Arbeitsgangbreite (AST) mit Palette 1000 x 1200 mm quer, Plattform oben/unten	2339	2475	2472
4.34a	Arbeitsgangbreite (AST) mit Palette 800 x 1200 mm längs	-	-	-
4.34b	Arbeitsgangbreite (AST3) mit Palette 800 x 1200 mm längs	-	-	-
4.34c	Arbeitsgangbreite (AST) mit Palette 800 x 1200 mm längs, Plattform oben/unten	2176	2281	2281
4.35	Wenderadius	1510	1551	1551
	LEISTUNGEN			
5.1	Fahrgeschwindigkeit (mit / ohne Last)	6.0 / 6.0	6.0 / 6.0	6.0 / 6.0
5.2	Hubgeschwindigkeit (mit / ohne Last)	0.035 / 0.045	0.030 / 0.035	0.04 / 0.05
5.3	Senkgeschwindigkeit (mit / ohne Last)	0.05 / 0.05	0.06 / 0.042	0.05 / 0.06
5.7	Steigfähigkeit (mit/ohne Last)	10.0 / 20.0	10.0 / 20.0	10.0 / 20.0
5.9	Beschleunigung mit/ohne Last auf 10 m	-	-	-
5.10	Betriebsbremse	Elektrik	Elektrik	Elektrik
	E-MOTOR			
6.1	Fahrmotor, Leistung (60 min.)	1.0	1.0	1.0
6.2	Hubmotor, Leistung (15%)	0.8	0.8	1.2
6.4	Batteriespannung, Nennkapazität nach 5 Std. Entladung	24 / 150	24 / 250	24 / 250 - 375 [1)]
6.5	Batteriegewicht	150	210	210
	SONSTIGES			
8.1	Art der Fahrsteuerung	Stufenlos	Stufenlos	Stufenlos
10.7	Geräuschpegel am Fahrerohr gemäß EN 12 053:2001 und EN ISO 4871 Arbeit LpAZ	64	64	64
10.7.1	Geräuschpegel am Fahrerohr gemäß EN 12 053:2001 und EN ISO 4871, Fahren / Heben / Leerlauf LpAZ	66 / 70	66 / 70	66 / 70
10.7.2	Körpervibrationen gemäß EN 13 059:2002	-	-	-
10.7.3	Handvibrationen gemäß EN 13 059:2002	< 2.5	< 2.5	< 2.5

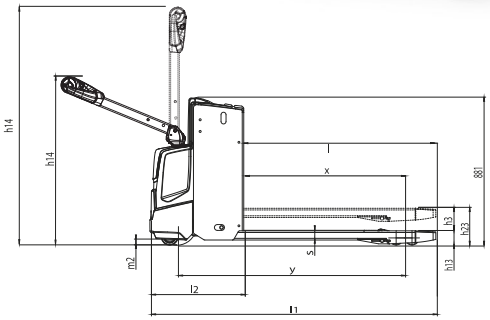
1) Mit einer 375Ah-Batterie erhöht sich die l2-Abmessung um 72 mm

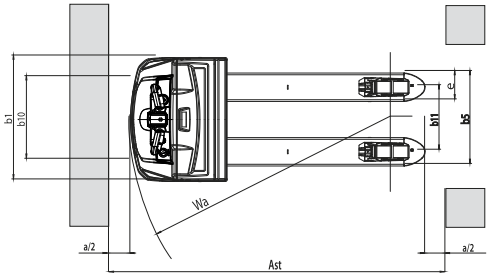
PREMIA ES

ELEKTRO-NIEDERHUBWAGEN

PBP16/18/20N3

1,6 – 2,0 Tonnen





Ast = Wa-x+l6+a
Ast = Arbeitsgangbreite
Wa = Wenderadius
a = Sicherheitsabstand (200 mm)
l6 = Palettenlänge

VDI – LEISTUNGEN & ABMESSUNGEN

	KENNZEICHEN		
1.1	Hersteller	Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks
1.2	Typenbezeichnung des Herstellers	PBP20N3R	PBP20N3E
1.3	Antrieb	Batterie	Batterie
1.4	Bedienung	Mitgänger	Mitgänger
1.5	Tragfähigkeit	2000	2000 / 700
1.6	Lastschwerpunkt	600	600
1.8	Lastabstand von Mitte Vorderachse	960	890
1.9	Radabstand	1420	1425
	GEWICHT		
2.1	Eigengewicht ohne Last & mit maximalem Batteriegewicht	640	585
2.2	Achslast mit Last & maximalem Batteriegewicht, Fahr- / Lastseite	950 / 1710	435 / 150
2.3	Achslast ohne Last & mit maximalem Batteriegewicht, Fahr- / Lastseite	505 / 135	420 / 160
	RÄDER, FAHRWERK		
3.1	Reifen:PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, P=Polyurethane, N=Nylon, G=Gummi Hinter/Vorderachse	Vul / Vul	Vul / Vul
3.2	Radabmessung, Fahrseite	230 × 70	230 × 70
3.3	Radabmessung, Lastseite	85 × 75	85 × 75
3.4	Zusatzräder Abmessungen (Durchmesser x Breite)	125 × 55	100 × 40
3.5	Anzahl der Räder, Fahr-/Lastseite (x=angetrieben)	2 + 1 x / 4	2 + 1 x / 4
3.6	Spurweite (Radmittelpunkt), Fahrseite	480	480
3.7	Spurweite (Radmittelpunkt), Lastseite	375	375
	ABMESSUNGEN		
4.2a	Höhe mit eingefahrenem Hubgerüst	-	-
4.4	Hubhöhe	135	135 / 645
4.5	Höhe, Hubgerüst ausgefahren	-	-
4.6	Initialhub	-	-
4.8	Sitzhöhe/Standhöhe	170	-
4.9	Höhe der Deichsel / bis Lenkkonsole (min/max)	135	135 / 645
4.15	Gabelhöhe, vollständig abgesenkt	85	85
4.19	Gesamtlänge	1850 / 2345	1780
4.20	Länge einschließlich Gabelrücken	700 / 1195	630
4.21	Gesamtbreite	720	720
4.22	Gabelzinkenmaße (Dicke/Breite/Länge)	50 / 165 / 1150	59 / 184 / 1150
4.25	Gabelaußenabstand (min./max.)	540	570
4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand (Gabeln gesenkt)	30	30
4.33c	Arbeitsgangbreite (AST) mit Palette 1000 x 1200 mm quer, Plattform oben/unten	2504 / 2984	2365
4.34a	Arbeitsgangbreite (AST) mit Palette 800 x 1200 mm längs	-	-
4.34b	Arbeitsgangbreite (AST3) mit Palette 800 x 1200 mm längs	-	-
4.34c	Arbeitsgangbreite (AST) mit Palette 800 x 1200 mm längs, Plattform oben/unten	2416 / 2896	2275
4.35	Wenderadius	1680 / 2160	1560
	LEISTUNGEN		
5.1	Fahrgeschwindigkeit (mit / ohne Last)	6.0 / 6.0	6.0 / 6.0
5.2	Hubgeschwindigkeit (mit / ohne Last)	0.04 / 0.04	0.11 / 0.14
5.3	Senkgeschwindigkeit (mit / ohne Last)	0.05 / 0.06	0.13 / 0.12
5.7	Steigfähigkeit (mit/ohne Last)	9.0 / 20.0	9.0 / 20.0
5.9	Beschleunigung mit/ohne Last auf 10 m	-	-
5.10	Betriebsbremse	Elektrik	Elektrik
	E-MOTOR		
6.1	Fahrmotor, Leistung (60 min.)	1.0	1.0
6.2	Hubmotor, Leistung (15%)	1.2	1.2
6.4	Batteriespannung, Nennkapazität nach 5 Std. Entladung	24 / 250 - 375 [1)]	24 / 150
6.5	Batteriegewicht	212-294	151
	SONSTIGES		
8.1	Art der Fahrsteuerung	Stufenlos	Stufenlos
10.7	Geräuschpegel am Fahrerohr gemäß EN 12 053:2001 und EN ISO 4871 Arbeit LpAZ	60	64
10.7.1	Geräuschpegel am Fahrerohr gemäß EN 12 053:2001 und EN ISO 4871, Fahren / Heben / Leerlauf LpAZ	63 / 65	66 / 70
10.7.2	Körpervibrationen gemäß EN 13 059:2002	0.9	-
10.7.3	Handvibrationen gemäß EN 13 059:2002	< 2.5	< 2.5

1) Mit einer 375Ah-Batterie erhöht sich die l2-Abmessung um 72 mm

Ast = Wa-x+l6+a
Ast = Arbeitsgangbreite
Wa = Wenderadius
a = Sicherheitsabstand (200 mm)
l6 = Palettenlänge

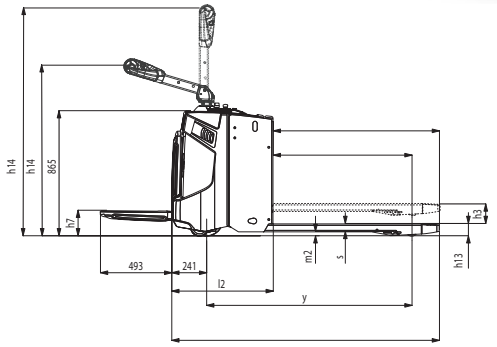
PREMIA ES

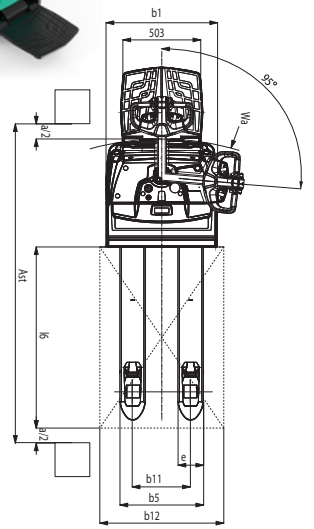
ELEKTRO-NIEDERHUBWAGEN

PBP20N3R

MIT KLAPPBARER PLATTFORM

2,0 Tonnen

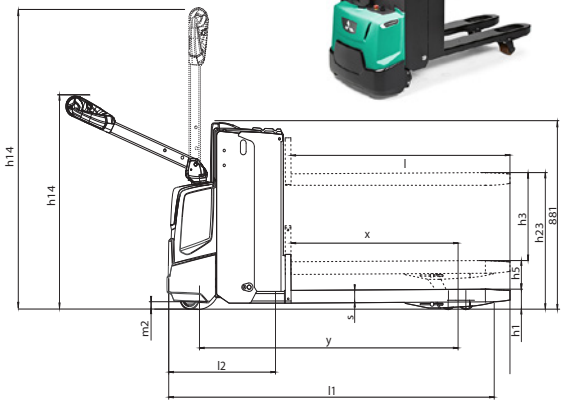


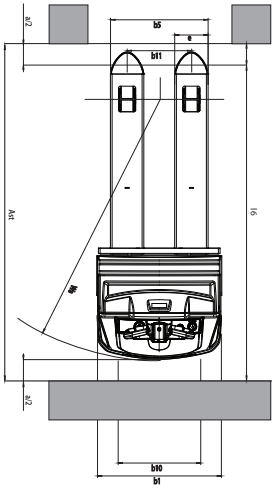


PBP20N3E

MIT GABELHUB

2,0 Tonnen





STANDARD AUSRÜSTUNG & OPTIONEN

● = Standard
● = Optionen

	PBP12N2D	PBP16N3	PBP18N3	PBP20N3	PBP20N3R	PBP20N3E
ALLGEMEIN						
Multifunktionsdisplay, einschließlich Stundenzähler	●	●	●	●	●	●
PIN-Code-Anmeldung 99 Codes	●	–	–	–	–	–
PIN-Code-Anmeldung 4 Codes	–	●	●	●	●	●
Versetzter Deichselarm	●	–	–	–	–	–
Kühllagerausführung bis zu -10°C, mit vor Rost geschützten Achsen	●	–	–	–	–	–
Geschwindigkeitsgeregeltes Hub- und Proportionalventil zum Senken, gesteuert über Wippschalter am Deichselkopf	●	–	–	–	–	–
Elektrisches Ein/Aus-Ventil zum Heben und Senken, gesteuert durch Einschaltwippe am Deichselkopf	–	●	●	●	●	●
Initialhub	●	–	–	–	–	–
Li-Ionen-Batterien	●	●	●	●	●	●
UMWELT						
Kühllagerausführung, 0 C° bis -35 C° (PBP12N2D, 0C° bis -30C°)	●	●	●	●	●	●
Modifizierung für heiße Umgebung, >30C°	-	●	●	●	●	●
FAHR- UND HUBSTEUERUNGEN						
Kriechgeschwindigkeitsschalter	●	●	●	●	●	●
RÄDER AUSWAHL						
Antriebs- und Lasträder aus Polyurethan	●	●	●	●	●	●
Power-Friktions-Antriebsrad	●	●	●	●	●	●
Tandem Lasträder aus Polyurethan	●	●	●	●	●	●
Einzelne Lasträder aus Polyurethan	●	●	●	●	●	●
Non-Marking Antriebsrad	●	–	–	–	–	–
Antistatisches Antriebsrad	●	–	–	–	–	–
SONSTIGE OPTIONEN						
Fußschutz aus Gummi	●	–	–	–	–	–
Antistatikband	●	–	–	–	–	–
Schlüsselschalter	●	●	●	●	●	●
Kapazität 2000 kg auf Spreizen	●	–	–	–	–	–
Piezo-Summer anstelle der Standardhupe	●	–	–	–	–	–
Lastschutzgitter	●	●	●	●	●	●
Paletten-Ein- und Ausfahrrollen	–	●	●	●	●	●
Spezielle RAL-Farbe	●	●	●	●	●	●
Eingebautes Ladegerät 30A	●	●	●	●	●	●
Seitlicher Batteriewechsel, nur 250A und 375Ah Batterie	–	–	●	●	●	–
Batteriewechselgerät	–	–	●	●	●	–
Ablage für Zubehör	–	●	●	●	●	●
Arbeitslicht	–	●	●	●	●	●
Multifunktionsdisplay	●	–	–	–	–	–
Batterie Kriechgang	●	–	–	–	–	–
Akustischer Alarm bei Batterie-Endladung	●	–	–	–	–	–
Service-Alarm	●	–	–	–	–	–
Automatische Abmeldung	●	–	–	–	–	–
Zurückschalten auf niedrige Geschwindigkeit bei Abmeldung	●	–	–	–	–	–

* Lithium-Ionen-Batterien sind in ausgewählten Regionen als Option erhältlich.

PREMIA ES

PBP16 - 20N3(R)(E) & PBP12N2D Serie

NIEDERHUBWAGEN

1,2 – 2,0 Tonnen

Pin-Code-Anmeldung

Lastschutzgitter

WENN ZUVERLÄSSIGKEIT ZÄHLT

PREMiA

DIE NUMMER EINS

Nummer Eins für Zuverlässigkeit... Nummer Eins für Produktivität... unter welchen Bedingungen auch immer.

Kompakt, effizient und belastbar - die PREMiA-Niederhubwagen erfüllen alle Anforderungen.

Wie jedes Produkt, das den Namen "MITSUBISHI" trägt, profitieren auch unsere Flurförderzeuge von der großen Erfahrung, den enormen Ressourcen und der Spitzentechnologie eines der größten Unternehmen dieser Welt: Mitsubishi Heavy Industries Group (MHI).

Raumfahrzeuge, Flugzeuge, Kraftwerke und vieles mehr – MHI ist spezialisiert in Bereichen, wo Leistung, Verlässlichkeit und Kompetenz über Erfolg oder Niederlage entscheiden...

Wenn wir Ihnen Qualität, Zuverlässigkeit und Wertbeständigkeit versprechen, können Sie sicher sein, dass wir Ihnen dies auch liefern.

So ist jedes Modell unserer mehrfach ausgezeichneten Gabelstapler und Lagertechnikgeräte mit höchstem Sachverstand konstruiert und ausgestattet – um ohne Unterlass für Sie zu arbeiten. Tag für Tag. Jahr für Jahr. Was auch immer es zu tun gibt. Egal unter welchen Bedingungen.

Und damit dies auch auf Dauer so bleibt, wird unser lokales und handverlesenes Partner- & Servicenetzwerk, das sich um die Maschinen unserer Kunden kümmert, mit unseren globalen Ressourcen unterstützt.

YOU'LL NEVER WORK ALONE

Als Ihr autorisierter lokaler Partnern sind wir dafür da, dass Ihre Maschinen immer einsatzbereit sind. Wir besitzen große Erfahrung, umfangreiches technisches Wissen und die Verpflichtung, uns intensiv um unsere Kunden zu kümmern.

Wir sind Ihre lokalen Experten, unterstützt durch die gesamte Bandbreite der Mitsubishi Forklift Trucks Organisation.

Egal, wo Ihr Unternehmen sich befindet, wir sind immer in der Nähe – bereit all Ihre Anforderungen zu erfüllen.

Erfahren Sie mehr darüber, wie Mitsubishi und das Team der lokalen Partnern Ihnen helfen können. Besuchen Sie unsere Homepage: **www.mitsubishi-forklift.de**

Leistungsbeschreibungen unterliegen Veränderungen, abhängig von den Produktionsnormen und Toleranzen, der Fahrzeugbeschaffenheit, den Reifentypen, den Böden und Oberflächenzuständen, den Anwendungen und der Arbeitsumgebung. Flurförderzeuge können mit Sonderausstattungen gezeigt werden. Spezielle Leistungsvoraussetzungen und lokal verfügbare Konfigurationen sollten Sie mit Ihrem Mitsubishi Forklift Trucks Händler besprechen. Mitsubishi verfolgt eine Politik der permanenten Produktverbesserung. Deshalb können sich einige Materialien, Optionen und Spezifizierungen ändern, ohne dass eine gesonderte Benachrichtigung erfolgt.

info-de@logisnext.eu

CGSM2151 (10/21)
© 2022 MLE B.V. (Registrierungsnr. 33274459) Alle Rechte vorbehalten.

Mitsubishi Logisnext Europe B.V.
Hefbrugweg 77, 1332 AM Almere
The Netherlands
Tel: +31 (0)36 5494 411

MITSUBISHI STAPLER FOKUS mft2.eu/sf

App Store Google Play mft2.eu/apps-de

YouTube mft2.eu/youtube

mft2.eu/facebook-de

mft2.eu/linkedin-de

mft2.eu/insta-de

MITSUBISHI FORKLIFT TRUCKS