



Burger Hub- und Transportmittel GmbH
Distribution Deutschland

Junostraße 30 | 35745 Herborn-Burg

Telefon: +49-2772/9657-0

E-Mail: kontakt@bhtgmbh.de

www.bhtgmbh.de
www.hangcha-gabelstapler.de



Folgen Sie uns auf
Instagram



Folgen Sie uns auf
Facebook



Folgen Sie uns auf
YouTube



"Hangcha Forklift"
App herunterladen



ISO14001
ISO14001:2015



ISO9001
ISO9001:2015



HANGCHA trucks conform
to the European Safety
Requirements.

2024 VERSION | COPYRIGHT 2024/03

HANGCHA Group Co., LTD behält sich das Recht vor, Änderungen bezgl. Farbe, Spezifikationen, Ausstattung und sonstige Details, dieser Broschüre ohne Vorankündigung vorzunehmen. Fahrzeugfarben können von den Farben in dieser Broschüre abweichen.



GABELSTAPLER SERIE XH MIT LITHIUMIONEN-HOCHVOLT-AKKU

Traglast 6.000 bis 10.000 kg



Die Welt von Hangcha



GABELSTAPLER SERIE XH MIT LITHIUMIONEN-HOCHVOLT-AKKU

Im Vergleich mit herkömmlichen Staplern auf Verbrennerbasis braucht die batterieelektrische Serie XH von Hangcha hinsichtlich Leistungsfähigkeit keinen Vergleich zu scheuen. Das extrem effiziente Konzept mit Hochvolt - Lithiumbatterie verwandelt die zur Verfügung gestellte Energie in geballte Leistungskraft und Arbeit.

THE *DWS*
FOR YOUR
BUSINESS

SPANNUNG

309 V

GESCHWINDIGKEITSMODELLE

3

MAX. STEIGFÄHIGKEIT

30%

FAHRGESCHWINDIGKEIT

32km/h

SPRITZWASSERSCHUTZ

IPX4

SCHUTZART

IP67

Moderner Anblick

/ Das professionelle industrielle Design kann sich überall sehen lassen. Bei allen praktischen Erfordernissen wurde auch der ästhetische Blickpunkt nicht außer Acht gelassen.



HART BEI DER ARBEIT UND BLITZSCHNELL AUFGELADEN

SCHNELLE AUFLADUNG SPART BARES GELD.

Bis zu 40% Kostensenkung pro Service – Zyklus: Verglichen mit gewöhnlichen Lithiumionen – Akkus erweist sich die Hochvolt – Technologie als ausgesprochen effizient.

40%

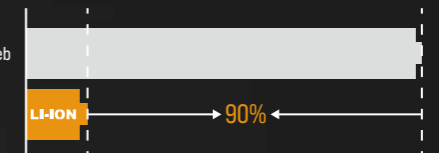
Gabelstapler mit normalem Lithiumionen – Akku
Hangcha – Stapler mit Hochvolt – Lithiumionenakku



Besonders deutlich machen sich die Vorzüge im Vergleich mit kraftstoffbetriebenen Staplern bemerkbar: Hier kann die Kostensenkung bis zu 90% erreichen!

90%

Gabelstapler mit Kraftstoffantrieb
Hangcha – Stapler mit Hochvolt – Lithiumionenakku



LI-ION
TECHNOLOGY

6 JAHRE
GARANTIE

HANGCHA bietet eine Garantie für die Li-Ionen Batterien (LiFePO4) von 6 Jahren oder 12.000 Betriebsstunden (Was zuerst eintrifft)

LEISTUNGSVERGLEICH

	Stapler mit Hochvolt- Lithiumionen – Akku	Dieselstapler
Fahrgeschwindigkeit beladen / unbeladen	29/32km/h	15-20km/h
Hubgeschwindigkeit beladen / unbeladen	400/470mm/s	430/470mm/s
Max. Steigfähigkeit, S2 = 5 min., beladen / unbeladen	24/30%	15%-20%

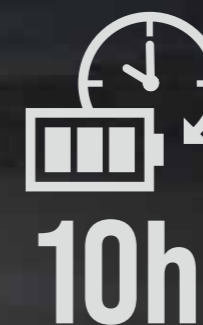
Durch außergewöhnliche Batterieeigenschaften und angepasste Ladeverfahren konnte der Aufladungsvorgang bedeutend verkürzt werden.

Dank Schnell- und Zwischenladung sind die Fahrzeuge ständig einsatzbereit. Die wartungsfreien Module gestatten Schnellladung, so dass auch im Mehrschichtbetrieb kein Batteriewechsel erforderlich ist. Keine unnötige längerfristige Unterbrechung der Arbeit.

Volle Ladung erzielt bei:



Hangcha Hochvolt – Gabelstapler
* 6.0-7.0t: 1h
* 8.0-10t: 1.5h



Normaler Elektrischer Gabelstapler

HOCHVOLT

93.3Kwh

Batteriekapazität

EFFIZIENT UND HALTBAR



Lithiumbatterie mit besonders hoher Kapazität



Ladeanschluss

Ultra-lange Batterielebensdauer

- / Das Hochvolt – Batteriekonzept übertrifft Standard – Lithiumbatterien bei weitem.
- / Antriebs- und Hubsystem synchronisiert mit Permanentmagnet, im Sinne höchster Effizienz.
- / Geringster Wärmeverlust dank 309 V – Batterieplattform.
- / Hub- und Fahrmotor unabhängig gesteuert. Die Leichtbauweise trägt zur effizienten Leistungsverwertung bei.

Schnelle Aufladung

- / Volle Ladung: 10 Stunden (6.0-7.0 Modelle) – 15 Stunden (8.0 – 10.0t Modelle)
- / Kostengünstige Teilladung: 2 Stunden (6.0-7.0 Modelle) – 3 Stunden (8.0 – 10.0t Modelle)

Leistungsstarke Ausstattung

- / Sowohl Fahrsystem als auch Hubmechanismus sind über Permanentmagnet synchronisiert. Zusammen mit dem leistungsfähigen Getriebe nimmt es der Stapler hinsichtlich Fahrleistungen, Steigfähigkeit und Beschleunigung mit jedem brennstoffgetriebenem Modell auf – dafür aber mit einer wesentlich besseren Umweltbilanz.
- / Lenkachse, Antriebsachse wurden von Brennstoffmodellen übernommen, womit alle Voraussetzungen für entsprechende Einsätze erfüllt waren.
- / Eine neu konstruierte Wasserkühlung mit angepasster Wärmeabfuhrung ist vorhanden. In Bezug auf langfristigen Schwerlastbetrieb steht demzufolge dieser Gabelstapler brennstoffbetriebenen Modellen in nichts nach.
- / Auch einem Einsatz im Kühlager oder unter extremen Witterungsbedingungen steht nichts im Wege.



Kühlsystem

SICHER UND ZUVERLÄSSIG

Die Abdeckung bietet Spritzwasserschutz gemäß IPX 4. Im Hinblick auf Schutz gegen Einwirkung von Staub und Wasser sind Motor, Steuerung und unter Hochspannung stehende Elemente gemäß IP67 geschützt, was auch unter rauen Umgebungsbedingungen die Sicherheit gewährleistet.



Das elektrische System ist mit Hochspannungsverriegelungen, Isolationsüberwachung, Erfassung von Isolationsfehlern und sonstigen normgerechten Sicherheitsmerkmalen ausgestattet. Der eingebaute MSD – Wartungsschalter erlaubt die Abschaltung auf Knopfdruck, auch im Hinblick auf die Wartung.



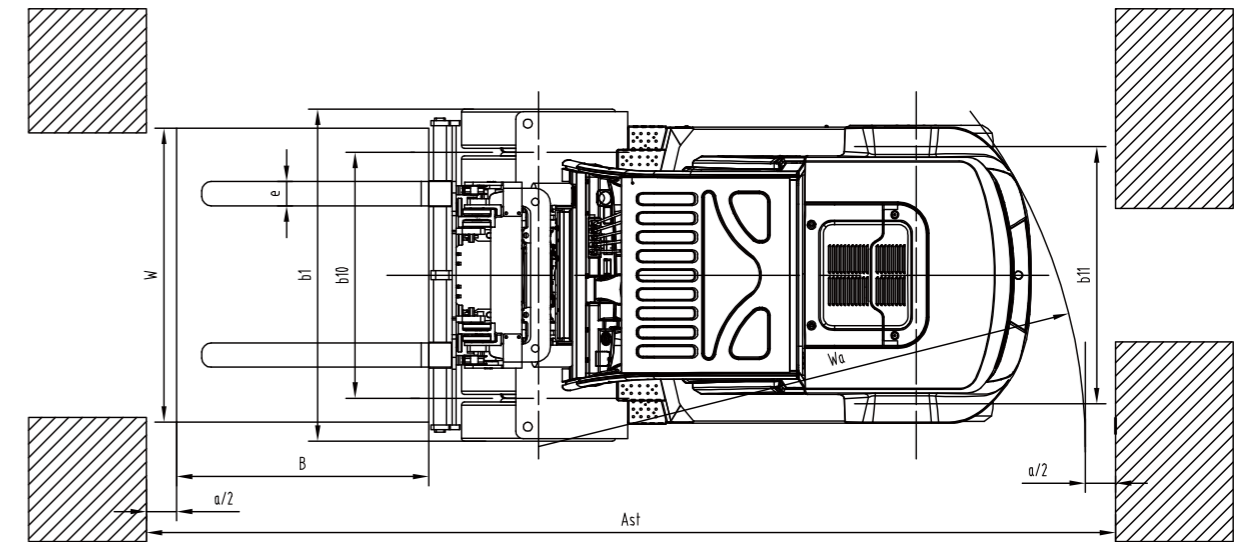
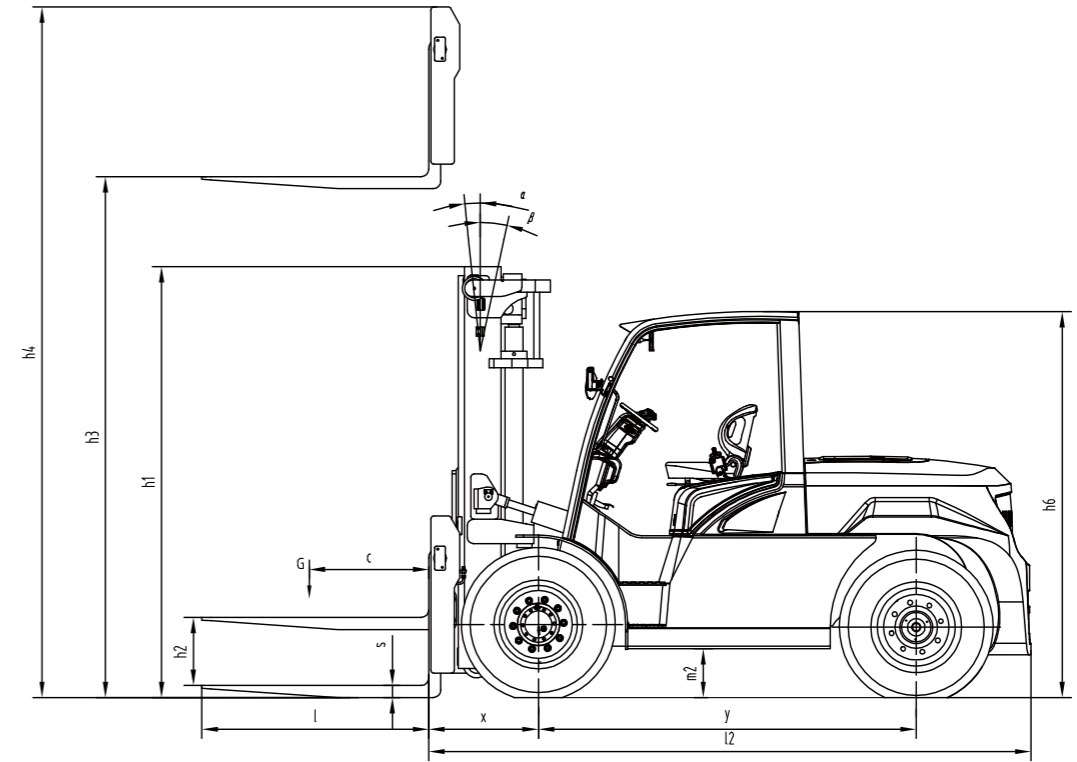
Schon in Standardversion sind elektronische Pufferfunktionen vorhanden, die ein behutsames Annähern beim Herauffahren sowie Absenken ermöglichen.



Für vergessliche Fahrer kann auf Wunsch ein Signalton für die Handbremse eingebaut werden, der im Bedarfsfall beim Verlassen des Fahrzeugs reagiert. Weiterhin ist eine Sperre für Hub, Absenken und Fahrt erhältlich, die eingreift, sobald der Fahrer den Sitz verlässt. Alles verbleibt an Ort und Stelle.

Spezifikation zum elektrischen Gabelstapler Serie XH 6.0 – 10.0t

Hauptmerkmale	1.1	Hersteller	HANGCHA GROUP CO.,LTD.						
	1.2	Typbezeichnung Hersteller	CPD60-XHY2G	CPD70-XHY2G	CPD80-XHY2G	CPD80-XHLY2G	CPD90-XHY2G	CPD100-XHY2G	
1.3	Antrieb elektrisch (Batterie & Netz), Diesel, Benzin, Gas	Elektrisch	Elektrisch	Elektrisch	Elektrisch	Elektrisch	Elektrisch		
1.4	Bedienung (Hand, angeschoben, sitzend, stehend, Kommissionierer)	Sitzend	Sitzend	Sitzend	Sitzend	Sitzend	Sitzend		
1.5	Zulässige Last	Q (kg)	6000	7000	8000	8000	9000	10000	
1.6	Abstand Lastmittelpunkt	c (mm)	600	600	600	900	600	600	
1.7	Lastabstand, Mittelpunkt der Antriebsachse zur Gabel	x (mm)	603.5	608.5	714	726	726	726	
1.8	Radstand	y (mm)	2300	2300	2500	2500	2500	2500	
Gewicht	2.1	Einsatzgewicht	kg	9200	9700	11800	14200	13400	14200
	2.2	Achslast beladen (vorne, hinten)	kg	13400/1800	14970/1730	17700/2100	19560/2640	20080/2320	21640/2560
	2.3	Achslast unbeladen (vorne, hinten)	kg	4250/4950	4310/5390	5500/6300	6370/7830	6250/7150	6350/7850
Reifen, Chassis	3.1	Reifen (Vollgummi, superelastisch, Luftreifen, Polyurethan)	Luftreifen	Luftreifen	Luftreifen	Luftreifen	Luftreifen	Luftreifen	
	3.2	Reifengröße vorne	8.25-15-14PR	8.25-15-14PR	9.00-20-14PR	9.00-20-14PR	9.00-20-14PR	9.00-20-14PR	
	3.3	Reifengröße hinten	8.25-15-14PR	8.25-15-14PR	9.00-20-14PR	9.00-20-14PR	9.00-20-14PR	9.00-20-14PR	
	3.4	Räder, Anzahl vorne / hinten (x= angetrieben)	4x/2	4x/2	4x/2	4x/2	4x/2	4x/2	
	3.5	Profil vorne	b10 (mm)	1489	1489	1628	1628	1628	1628
	3.6	Profil hinten	b11 (mm)	1700	1700	1700	1700	1700	1700
Abmessungen	4.1	Neigung Hubgerüst/ Gabelträger vorne/hinten	$\alpha/\beta(^{\circ})$	6/12	6/12	6/12	6/12	6/12	6/12
	4.2	Höhe, Hubgerüst abgesenkt	h1 (mm)	2500	2500	2700	2850	2850	2850
	4.3	Freihub	h2 (mm)	160	160	200	200	200	200
	4.4	Hub	h3 (mm)	3000	3000	3000	3000	3000	3000
	4.5	Höhe, Hubgerüst ausgefahren	h4 (mm)	4407	4407	4210	4555	4555	4555
	4.6	Höhe Fahrerschutzdach STD	h5 (mm)	2440	2440	2560	2560	2560	2560
	4.7	Höhe Sitz / Stand	h7 (mm)	1276	1276	1387	1387	1387	1387
	4.8	Gesamtlänge	l1 (mm)	4753.5	4758.5	5474	5806	5486	5486
	4.9	Länge bis zur Vorderseite der Gabeln	l2 (mm)	3553.5	3558.5	3974	3986	3986	3986
	4.10	Gesamtbreite	b1 (mm)	1990	1990	2197	2197	2197	2197
	4.11	Gabelabmessungen	s/e/l (mm)	60x150x1200	65x150x1200	75x160x1500	85x160x1820	80x160x1500	80x160x1500
	4.12	Abstand zwischen Gabelarmen	b5 (mm)	300/1850	300/1850	440/2000	440/2000	440/2000	440/2000
	4.13	Bodenfreiheit unter Mast	m1 (mm)	200	200	250	250	250	250
	4.14	Bodenfreiheit unter Radstand	m2 (mm)	238	238	320	320	320	320
	4.15	Gangbreite für Paletten 1000 x 1200, Querstreben	Ast (mm)	5133.5	5138.5	5534	5546	5546	5546
	4.16	Gangbreite für Paletten 800 x 1200, Längsstreben	Ast (mm)	5333.5	5338.5	5734	5746	5746	5746
	4.17	Wendekreis	Ws (mm)	3330	3330	3620	3620	3620	3620
Leistungsdaten	5.1	Fahrgeschwindigkeit beladen, unbeladen	km/h	28/31	28/31	29/32	29/32	29/32	29/32
	5.2	Hubgeschwindigkeit beladen, unbeladen	mm/s	550/590	510/540	460/500	420/470	400/470	380/470
	5.3	Absenkgeschwindigkeit beladen, unbeladen	mm/s	480/420	480/420	455	455	455	455
	5.4	Max. Steigfähigkeit beladen, unbeladen	%	34/30	30/30	26/30	22/30	24/30	22/30
	5.5	Betriebsbremse		Hydraulisch	Hydraulisch	Hydraulisch	Hydraulisch	Hydraulisch	Hydraulisch
	5.6	Handbremse		Mechanisch	Mechanisch	Mechanisch	Mechanisch	Mechanisch	Mechanisch
Elektr. Maschine	6.1	Leistung Antriebsmotor S2 60 min	kW	45	45	54.5	54.5	54.5	54.5
	6.2	Leistung Hubmotor bei S3 15%	kW	35x2	35x2	35x2	35x2	35x2	35x2
	6.3	Batteriespannung, Nennkapazität K5	V/Ah	309/228	309/228	309/302	309/302	309/302	309/302
	6.4	Batteriegewicht	kg	740	740	890	890	890	890
7.1	Typ Antriebseinheit		AC	AC	AC	AC	AC	AC	
8.1	Hersteller		Enpower	Enpower	Enpower	Enpower	Enpower	Enpower	
9.1	Betriebsdruck für Anbauteile	MPa	19	19	20	20	20	20	



$Ast = a + Wa + x + B$ a: Abstand (200mm)

