

CESAB
GABELSTAPLER

Maximale Produktivität, Geschwindigkeit
und Sicherheit, mit
Li-Ionen-Technologie

S010i + P013i

Das Power-Paar



Li-ION

www.cesab-forklifts.de

Gestapelte Leistung

Der S010i ist ein Li-Ionen-Stapler mit außergewöhnlicher Kompaktheit für maximale Produktivität

Gasfeder-
unterstützte
Deichsel
für sanfte
Rückkehr in die
Senkrechte beim
Loslassen

Robuste Stahlhaube,
ohne zerbrechliche
Kunststoffteile

Offene
Mastkonstruktion
und niedrige
Chassishöhe für
gute Sicht des
Fahrers

Leicht zugängliches,
offenes Design mit weniger
Komponenten für eine höhere
Staplerverfügbarkeit und
schnellere Wartung

Robuste, hochbelastbare,
geschweißte Gabeln.
Niedriges Frontfahrwerk für
hervorragenden Fußschutz.
Geringes Eigengewicht für
den Einsatz in beengten
Bereichen wie Aufzügen
oder Zwischengeschossen



Ergonomischer Deichselkopf
für eine sichere und
präzise Handhabung.
Schleichgeschwindigkeit für
optimale Manövrierfähigkeit
und Sicherheit. PIN-Code
beugt unbefugte Benutzung
vor und kein Risiko von
verlorenen Schlüsseln





Der **CESAB S010i** hat eine Vierradkonstruktion und bietet höchste Stabilität – Hubhöhen bis zu 3,6 m



P013i: sowohl das Antriebsrad als auch die Stützräder verfügen serienmäßig über einen sicheren Fußschutz



Stabil wie ein Felsen

Der P013i hat fünf Kontaktpunkte für maximale Stabilität und Sicherheit, alle mit Fußschutz

P013i: Einfache Handhabung von geschlossenen Paletten. Serienmäßige Tandemgabelrollen für geringeren Druck auf den Boden und leichteres und leises Fahren auf unebenen Flächen

Mit den Standardstützrädern, bietet der P013i eine sehr stabile Plattform. Dank der robusten Konstruktion der Räder und der Durchmesser von 80 mm schreckt der P013i auch vor Ladebrücken oder Kais nicht zurück

Energiegeladen

Der S010i hat einen praktischen eingebauten Lader: Jede Steckdose reicht aus für eine vollständige Aufladung oder ein schnelles Nachladen der Batterie

P013i: der leistungsstarke Akku, in Kassettenformat, ist vollständig versiegelt und leicht zu handhaben. Die Anschlüsse sind geschützt, so dass keine Gefahr von Kurzschlüssen besteht

P013i: das 12A Schnellladegerät ist Standard, weit stärker als den normalen 8A Lader ähnlicher Gabelhubwagen

Wartungsfreie Li-Ionen-Akkutechnologie, die überall aufgeladen werden kann; keine Notwendigkeit für eine spezielle Ladestelle



Maximale Wendigkeit

Schmale Stellfläche, große Kapazität und Hubhöhe, alles in einem kleinen, wendigen Paket

Sowohl der S010i als auch der P013i haben einen sehr großen Lenkeinschlag, der ein einfaches Manövrieren auch auf engstem Raum ermöglicht

Schnellere Fahrgeschwindigkeiten und Schleichgang, wenn die Deichsel in vertikaler Position steht

Ergonomischer Fahrshalter für einfaches Fahren. Getrennte Tasten für schnelles Heben und Senken



Sichere automatische Geschwindigkeitsreduzierung bei Kurvenfahrt, serienmäßig in beiden Modellen S010i und P013i

S010i: doppelte USB-A Anschlüsse versorgen Terminals, Tablets und Handys



Stärke in Zahlen

Mechanisieren Sie Ihren Materialtransport und steigern Sie Ihre Produktivität

 **Kompakt** – Perfekt für enge Räume

 **Leicht** – Ideal für Böden mit Gewichtsbeschränkung

 **Autorisiert** – Benutzerzugang mit PIN-Code

 **Benutzerfreundlich** – Mühelose Manövrierbarkeit

 **Ergonomisch** – Für eine einfache Nutzung konzipiert

Technische Daten

	CESAB S010i	CESAB P013i
Nominale Tragfähigkeit	1000 kg	1300 kg
Hubhöhe	2900 / 3600 mm	195 mm
Höhe Hubgerüst gesenkt	1930 / 2280 mm	-
Höhe Hubgerüst ausgefahren	3337 / 4037 mm	-
Eigengewicht mit Batterie	565 / 594 kg	135 kg
Lastschwerpunkt	600 mm	600 mm
Gesamtlänge	1710 mm	1530 mm
Länge einschließlich Gabelrücken	560 mm	380 mm
Gesamt Breite	800 mm	540 mm
Wenderadius	1350 mm	1330 mm
Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last	4.2 / 4.5 km/h	4.6 / 4.8 km/h
Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last	0.11 / 0.16 m/s	0.02 / 0.025 m/s
Antriebsmotorleistung S2 60 min	0.65 kW	0.65 kW
Schallpegel EN 12053	< 70 dB(A)	< 70 dB(A)

CESAB S010i und P013i

- Identische Antriebseinheiten – gemeinsames Design und Teile für einfachere Wartung
- Geringes Gewicht – für den Einsatz in beengten Bereichen wie Aufzügen oder Zwischengeschossen
- 24V Li-Ion-Akku – Volle Aufladung in 2,5 Stunden an jeder Steckdose
- Intuitive Steuerung – Einfache Bedienung mit der linken oder rechten Hand, auch in beengten Bereichen
- Schildkrötentaste – Kriechgeschwindigkeit für optimale Manövrierfähigkeit und Sicherheit
- Wendig – Perfekt steuerbar durch den sehr großen Lenkeinschlag
- Sicher – Automatische Geschwindigkeitsreduzierung bei Kurvenfahrten, Deichsel innerhalb des Fahrzeugprofils
- PIN-Code-Zugang – keine unbefugte Nutzung, kein Risiko durch verlorene oder abgebrochene Schlüssel
- Automatische Bremse – die aufrechte Deichsel aktiviert die Feststellbremse, das Fahrzeug ist gesichert
- Frontfahrwerk mit geringer Bodenfreiheit – ausgezeichneter Fußschutz
- LCD-Display – ständige Informationen über den Status des Staplers
- Offenes Design – weniger Komponenten, leicht zugänglich, für bessere Verfügbarkeit des Staplers
- Vordere Haube aus dickem Stahl – langlebig, keine zerbrechlichen Kunststoffe
- Hochbelastbare geschweißte Gabeln – robuster und langlebiger als gefaltetes Blech
- Gasfederunterstützte Deichsel – weiche Rückkehr in die Senkrechte beim Loslassen

- Aufrechter Deichselantrieb im Schleichmodus – einfaches Arbeiten an engen Stellen
- Automatische Bremse auf Steigungen – kein Zurückrollen, volle Kontrolle
- Polyurethan-Antriebsrad 210 mm mit optimalem Grip
- Getrennte Tasten für Heben und Senken – keine ungewollten Lastbewegungen
- Leicht zugänglicher Notschalter – schneller Stopp bei Notfällen
- Leicht zugänglicher Hupenschalter – für ein sicheres Arbeitsumfeld



CESAB S010i

- Programmierbare Abschaltautomatik – spart Energie, keine unbefugte Nutzung
- Doppelter USB-A-Anschluss zur Stromversorgung von Terminals, Tablets und Handys
- 4-Rad-Design für maximale Stabilität und Sicherheit
- Offenes Mastdesign und niedrige Chassishöhe für perfekte Sicht



CESAB P013i

- Tandemgabelrollen mit Kletterrädern zum einfachen Einfahren in geschlossene Paletten
- Stützräder mit Fußschutz für mehr Sicherheit
- Gabelmarkierung für einfaches Handling von 800 mm Paletten

Branchenführender Support

Wartung, Service,
Support und Ersatzteile
über unser großes
Händlernetzwerk

Ihr CESAB-Vertragshändler



www.cesab-forklifts.de