

# CESAB R200 1.2 - 1.6 t

Schubmaststapler



**Kompaktes Design, hohe Leistung**



**CESAB**

Auf Bildern in dieser Broschüre kann optionales Zubehör dargestellt werden.  
Verfügbarkeit und Spezifikationen werden regional festgelegt.



## Bisher nicht gekannte Produktivität in beengten Umgebungen und verkehrsreichen Arbeitsbereichen

Die CESAB-Baureihe R200 wurde entwickelt, um auch in beengten Umgebungen einen produktiven Materialtransport zu ermöglichen. Durch ihre elegante und schlanke Bauform eignen sich diese Stapler ideal für anspruchsvolle Arbeitssituationen, in denen ein Höchstmaß an Produktivität verlangt wird, sowie für Anwendungen wie z. B. die Blocklagerung oder Einfahrregale.

Mit einem nur 1120 mm breiten Chassis sind die Stapler der CESAB-Baureihe R200 ausgesprochen schlank. Und sie bieten zahlreiche Funktionen für ein effizientes Arbeiten: Eine elektronische Hubgerüststeuerung für gedämpfte und gleichmäßige Hub-, Senk- und Mastschubbewegungen, und das hochentwickelte 360°-Lenksystem,

mit dem Sie das Fahrzeug bei allen Geschwindigkeiten mit den Fingerspitzen steuern können. Im Zusammenspiel garantieren sie hohe Geschwindigkeiten und reibungslose Arbeitsabläufe - Tag für Tag und über die gesamte Nutzungsdauer.

Die CESAB Produktpalette wurde um die drei Modelle der Baureihe R200 erweitert, die das Ansehen der Marke sicher weiter steigern werden. Der CESAB R212 hat eine Tragfähigkeit von 1200 kg und eine Hubhöhe von 3350 bis 6000 mm, der CESAB R214 eine Tragfähigkeit von 1400 kg und eine Hubhöhe von 4400 bis 6300 mm. Merkmal des CESAB R216 sind die höhere Tragfähigkeit von 1600 kg und eine Hubhöhe von bis zu 8500 mm.

Diese Schubmaststapler-Baureihe setzt auf ein durchdachtes ergonomisches Design für

maximalen Fahrkomfort. Denn ein Fahrer, der sich wohl fühlt, arbeitet auch produktiver.

Alle Stapler sind das Ergebnis jahrelanger Entwicklungsarbeit, vieler Tests und eines umfassenden Fertigungs-Know-hows. Egal, für welches Modell Sie sich entscheiden - Sie erhalten in jedem Fall einen robusten und zuverlässigen Stapler, der in einem breiten Spektrum allen Anforderungen des Materialtransports gerecht wird. Die CESAB Schubmaststapler R200 überzeugen durch unübertroffene Zuverlässigkeit, Haltbarkeit, Manövrierfähigkeit, Sicherheit und Produktivität.

Mit den Staplern der CESAB-Baureihe R200 erzielen Sie selbst in verkehrsreichen Arbeitsbereichen maximale Produktivität.

## Ausgezeichnete Betriebszeit

Konstruktion und Ausführung sind auf exzellente Betriebszeit und Robustheit ausgelegt - aus diesem Grund werden Hochleistungs-Antriebseinheiten und -Getriebe, Drehstrommotoren, gekapselte Elektroantriebe und leckölfreie Hydraulikanschlüsse eingesetzt.



## Unter Anwendung eines der weltweit besten Produktionssysteme gefertigt

Jeder CESAB R200 wird in einem nach ISO 9001 und 14001 zertifizierten Produktionszentrum und unter Anwendung des TPS\* hergestellt, das zu den weltweit erfolgreichsten Fertigungssystemen zählt.



## Zuverlässigkeit bedeutet Produktivität

Versuchsprogramme von mehreren tausend Stunden Dauer und das TPS\* stellen sicher, dass alle CESAB R200 Stapler die Zuverlässigkeit bieten, die Sie täglich für ein produktives Arbeiten benötigen.

\*Toyota Produktionssystem



## Unübertroffene Zuverlässigkeit

Schon der erste Eindruck des CESAB R200 wird Sie durch die Optik des Chassis, das durchdachte ergonomische Design und die erstklassigen Fertigungsqualität positiv überraschen. Denn darin zeigt sich der hohe Aufwand für Forschung, Entwicklung und Versuchsprogramme, der in allen Modellen steckt.

Dieser bahnbrechende Stapler wird in einem nach ISO 9001 und 14001 zertifizierten Produktionszentrum unter Anwendung des TPS\* hergestellt, das zu den weltweit erfolgreichsten Fertigungssystemen zählt. Qualität, Robustheit und Zuverlässigkeit des CESAB R200 stecken in jedem Bauteil.

Wichtige Qualitätsmerkmale sind der

moderne Drehstrommotor und besonders langlebige, wartungsfreie Komponenten. Außerdem nutzt der CESAB R200 die CAN-Bus-Technologie (Controller Area Network), was die Zahl der Bauteile reduziert und höchste Zuverlässigkeit gewährleistet.

Eine eventuelle Störung zeigt der CESAB R200 dank seines hochmodernen Onboard-Diagnosesystems in Echtzeit an. Diese intelligente Fehlerdiagnose und die hervorragende Zugänglichkeit aller Bereiche sind die Garantie dafür, dass Ihr Stapler innerhalb kürzester Zeit wieder produktiv im Einsatz sein wird.

Vorteile für Sie: Viele Stunden eines störungsfreien Betriebs und die längstmöglichen Wartungsintervalle, was

Betriebszeit und Produktivität mehr denn je maximiert.

*Die Qualität, Robustheit und Zuverlässigkeit des CESAB R200 steckt in jedem einzelnen Bauteil*



## Ihr erster Schritt zu mehr Rentabilität

Die niedrige Einstiegshöhe, der griffgünstige Holm und eine klappbare Bedienkonsole machen den Ein- und Ausstieg beim CESAB R200 einfach und stressfrei.

Auf dem Fahrerplatz werden Sie dann feststellen, dass die Kabine für eine derart schmale Konstruktion erstaunlich geräumig ausfällt.

Sie können den ergonomisch geformten Fahrersitz und die Pedale auf eine für Sie ideale Fahrposition einstellen. Und es wird Sie angenehm überraschen, dass der CESAB R200 trotz seines schmalen Fahrgestells eine stabile Sitzposition innerhalb der Chassiskontur bietet.

Die klappbare Bedienkonsole kann mit wenigen Handgriffen in Höhe, Neigung und Abstand zum Körper ganz auf die individuellen Anforderungen eingestellt werden. Und sie lässt sich so anordnen, dass die Minihebel für eine präzise Steuerung von Gabel und Hubgerüst direkt vor Ihren Fingerspitzen platziert sind.

Ein vor Ihnen angeordnetes, intuitives Multifunktionsdisplay informiert über wichtige Parameter wie Batterieladung, Drehrichtung des Lenkrads, Hauptfahrtrichtung, Feststellbremse und Serviceintervallanzeige, sowie die Uhrzeit.

Aus einer komfortablen Sitzhaltung und mit allen Bedienelementen in bequemer Reichweite können Sie nun mit der Arbeit beginnen.

*Auf dem Fahrerplatz werden Sie dann feststellen, dass die Kabine für eine derart schmale Konstruktion erstaunlich geräumig ausfällt*



## Klartext-Informationen

Ein intuitives Multifunktionsdisplay informiert den Fahrer jederzeit über die wichtigsten Parameter.



## Ergonomisches Design

Ergonomisches Design vom Sitz bis zum Lenkrad für eine einfache und komfortable Bedienung. Mit Minihebeln lassen sich alle Bewegungen von Gabel und Hubgerüst einfach und feinfühlig steuern.



## Ausgezeichnete Rundumsicht

Das lamellenförmige Fahrerschutzdach mit schlanken Holmprofilen ermöglicht eine ausgezeichnete Rundumsicht, erhöht die Produktivität und bietet sicheren Schutz vor Verletzungen oder Schäden am Fahrzeug.



## Zugangskontrolle und ausgezeichnete Sicht erhöhen die Sicherheit

Bevor Sie einen Schubmaststapler der CESAB-Baureihe R200 in Bewegung setzen, müssen Sie einen persönlichen PIN-Code eingeben, da nur autorisierte Fahrer Zugriff auf das Fahrzeug haben. Dieses System ermöglicht einen hohen Sicherheitsgrad sowie eine Anpassung der Leistungsparameter an die individuellen Anforderungen der einzelnen Benutzer. Bis zu 100 verschiedene PIN-Codes sind verfügbar, die mit 10 unterschiedlichen Fahrerprofilen verknüpft werden können. Außerdem wird eine unbefugte Benutzung des Staplers verhindert, und Probleme wegen gestohlener, verloren gegangener oder unbrauchbarer Schlüssel gehören der Vergangenheit an.

Die hervorragende Rundumsicht ist ein weiterer Grund, warum die CESAB-Baureihe R200 eindeutig die erste Wahl darstellt, wenn man mit weniger Anstrengung produktiver arbeiten möchte. Eine niedrige, nicht störende Frontwand und ein freies Sichtfeld nach allen Seiten sowie durch das Hubgerüst ermöglichen die ungehinderte Sicht auf Gabeln und Ladung. Das lamellenförmige Fahrerschutzdach mit schlanken Holmprofilen bietet maximalen Schutz, ohne die Sicht zu versperren. Und auch durch die Öffnung im Fahrerschutzdach direkt hinter dem Sitz haben Sie freie Sicht zum Manövrieren.

Unterstützt wird die unkomplizierte Bedienung des CESAB R200 durch seine

Pedalanordnung wie im Pkw. Und das Fußpedal des Totmannsystems sorgt dafür, dass sich der Fuß des Fahrers stets im sicheren Bereich innerhalb der Chassiskonur befindet. Als zusätzliche Sicherheitsfunktion hat der CESAB R200 eine elektromagnetische Feststellbremse, die in vielen Situationen automatisch anspricht, so auch beim Aussteigen des Fahrers. Bei der elektromagnetischen Nutzbremse kann programmiert werden, wie groß die Bremskraft sein soll, wenn der Fahrer den Fuß vom Fahrpedal nimmt. So lässt sich die Bremsleistung ganz individuell an die Anforderungen Ihres Betriebs anpassen.

## Hubhöhenanzeige

Auf der Hubhöhenanzeige wird die Hubhöhe der Gabel angezeigt - zur Information des Fahrers und um Stapelarbeiten zu vereinfachen. (Zusatzausstattung für alle CESAB R214 und CESAB R216 mit Hubhöhen unter 6300 mm. Serienmäßig bei den CESAB R216 mit Hubhöhen über 6300 mm.)



## Höhenvorwahl

Die optionale Höhenvorwahl ermöglicht eine schnelle und hochgenaue Positionierung der Gabel bei Stapelarbeiten (beim R214-R216 erhältlich).



## Technisch hochentwickeltes 360°-Lenksystem

Garantiert außergewöhnliche Manövrierfähigkeit. Zum schnellen und effizienten Warenums Schlag gehört auch, dass man die Fahrtrichtung mit einer kontinuierlichen, mühelosen Bewegung ändern kann. Die gesamte Steuerung erfolgt elektronisch moduliert mit einem kleinen Speichenrad: schnell und reaktionsfreudig bei Langsamfahrt, mühelos und absolut ruckfrei bei hohen Fahrgeschwindigkeiten.



## Zubehörhalterung für Zusatzausrüstungen

Die auf Wunsch erhältliche Zubehörhalterung für Zusatzgeräte wie Computerterminal oder Tastenfeld ist mit verschiedenen Standardschnittstellen ausgestattet. Auf Wunsch ist eine 12/24-V-Stromversorgung erhältlich.

# Es war noch nie einfacher, der Produktivität einen entscheidenden Schub zu geben

Herzstück des Fahrtriebwerks des CESAB R200 ist der leistungsstarke Drehstrommotor, der auch intensive Arbeitseinsätze mühelos bewältigt. Der leistungsstarke und dennoch feinfühlig regelbare Motor hat eine gleichmäßige Beschleunigung bis zur Höchstgeschwindigkeit von 11,2 km/h. Diverse Energiesparfunktionen reduzieren seinen Energieverbrauch, und bei jedem Verlangsamen oder Abbremsen wird sogar Energie in die Batterie rückgespeist.

Darüber hinaus sind auf Wunsch verschiedene Batteriekapazitäten (310 - 620 Ah) sowie ein Batteriewechselsystem mit seitlichem Auszug der Batterie erhältlich.

Vor der Arbeit stimmen Sie den CESAB R200 mit programmierbaren Leistungsparametern perfekt auf die

jeweilige Anwendung ab - Sie sparen Zeit und behalten stets die volle Kontrolle über das Fahrzeug. Angefangen bei den Basisparametern wie Höchstgeschwindigkeit, Beschleunigung, automatische Bremsung und Ansprechempfindlichkeit der Lenkung. Und für schnelle und präzise Stapelarbeiten definieren Sie mit der entsprechenden Funktion eine vorgewählte Hubhöhe. In jedem Fall können Sie sich darauf verlassen, dass die elektronische Hubgerüststeuerung des CESAB R200 alle Bewegungen der Lastgabel gleichmäßig und genau ausführt.

Besonders in verkehrsreichen und beengten Arbeitsbereichen werden schnell die Grenzen der Manövrierfähigkeit erreicht. Aus diesem Grund sind die CESAB R200 mit einem hochentwickelten 360°-Lenksystem ausgestattet. Zum schnellen und effizienten

Warenums Schlag gehört auch, dass man die Fahrtrichtung mit einer kontinuierlichen, mühelosen Bewegung ändern kann. Die gesamte Steuerung erfolgt elektronisch moduliert mit einem kleinen Speichenrad: schnell und reaktionsfreudig bei Langsamfahrt, mühelos und absolut ruckfrei bei hohen Fahrgeschwindigkeiten.

Zuverlässigkeit, Programmierbarkeit, Funktionstüchtigkeit, Manövrierfähigkeit, Leistung und Geschwindigkeit - mehr brauchen Sie für einen kompakten Schubmaststapler nicht.

Außerdem ist für den CESAB R200 optional eine Zubehörhalterung für Zusatzgeräte wie Computerterminal oder Tastenfeld erhältlich, die auch mit einer 12/24-V-Stromversorgung ausgestattet werden kann.

# Nach einem langen Arbeitstag werden Sie froh sein, sich für CESAB entschieden zu haben

Wer mit einem CESAB R200 arbeitet, ist mit dem Ergebnis am Ende des Tages mehr als zufrieden.

Seit über 50 Jahren produziert CESAB Stapler für Unternehmen aller Branchen weltweit. Dieses Erbe und ein umfassendes Know-how waren die Basis dafür, dass die Kundenanforderungen stets erfolgreich erfüllt werden konnten. Darauf aufbauend hat CESAB nun eine Staplerbaureihe entwickelt, die sich hervorragend am Markt positioniert.

Unser Service endet jedoch nicht mit der Übergabe des Fahrzeugs, denn jeder Stapler wird mit einem umfassenden Kundenservice-Paket geliefert. Ein Anruf genügt, und ein qualifizierter Servicetechniker wird alles dafür tun, dass Ihr Stapler in der kürzestmöglichen Zeit wieder einsatzbereit ist.



CESAB R212-214



CESAB R216

## Umweltfreundlich

*CESAB sorgt in einem kontinuierlichen Verbesserungsprozess dafür, dass Abfälle vermieden, saubere Arbeitsabläufe entwickelt und die Recyclingfähigkeit aller Produkte noch weiter gesteigert wird. Daher ist der neue CESAB R200 fast vollständig recycelbar*

*Ein zukunftsorientiertes Konzept zu Ihrem Vorteil*

## Anspruchsvolle Anwendungen waren die Planungsgrundlage - doch testen Sie den neuen Stapler am besten selbst

Der Warenumsatz in intensiv genutzten, verkehrsreichen und beengten Bereichen war die Herausforderung, an der sich die neue CESAB-Baureihe R200 messen lassen musste. Und die Stapler waren dieser Aufgabe bestens gewachsen.

Wenn Sie die neuen Modelle im Praxiseinsatz testen möchten, wenden Sie sich bitte an Ihren zuständigen CESAB-Partner vor Ort. Und entdecken Sie, wie Sie Ihre Produktivität mit einem neuen CESAB R212, CESAB R214 oder CESAB R216 weiter steigern können.

## Technische Daten

Modell	CESAB R212	CESAB R214	CESAB R216
Nenntragfähigkeit [kg]	1200	1400	1600
Max. Hubhöhe [mm]	6000	6300	8500
Chassisbreite [mm]	1120		
Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last [km/h]	10 / 11,2		
Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last [m/s]	0,29/0,42	0,27 / 0,42	0,25 / 0,42
Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last [m/s]	0,47/0,47	0,50 / 0,44	
Batteriekapazität 48 V [Ah]	310 - 620		
Leistung des Antriebsmotors [kW]	7,5		
Leistung des Hubmotors [kW]	7,4		

Alle Daten in dieser Broschüre wurden unter Standardtestbedingungen ermittelt. Das Betriebsverhalten kann je nach Zustand und tatsächlicher Spezifikation des Staplers sowie den Umgebungseinflüssen variieren.



Die in dieser Broschüre aufgeführten Daten wurden basierend auf unseren Standardbedingungen ermittelte. Die tatsächliche Leistung im Betrieb kann je nach Spezifikationen und Zustand des Geräts sowie den Bedingungen der Einsatzumgebung davon abweichen. Verfügbarkeit und Spezifikationen werden regional festgelegt. Die Angaben bleiben ohne Gewährleistung vorbehalten. Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an Ihren autorisierten CESAB-Vertriebshändler.  
BR 12/2013 / P/B R220 V12 - Copyright CESAB Material Handling Europe.

