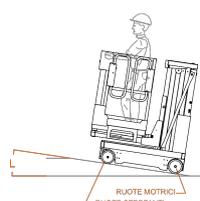
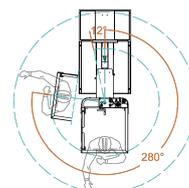
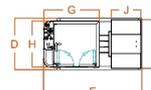
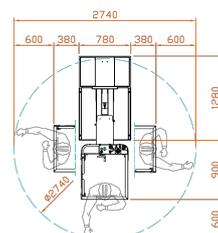
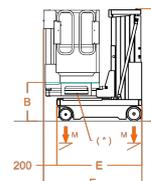
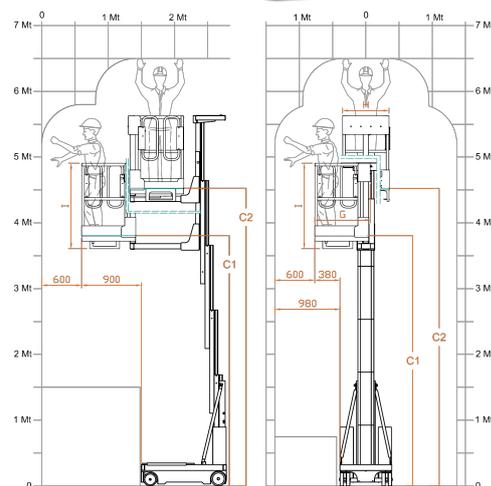


ELEVATOR® 65TB

Maximale Arbeitshöhe		6,5 m
Maximale Tragfähigkeit		120 kg
Zulässige Personenhöchstzahl		1
Einsatzbereich		Innen
A	Höhe eingefahren	1720 mm
B	Plattform Höhe (eingefahren)*	600 mm
C1	Plattform Höhe (für Korbdrehung)	3800 mm
C2	Plattform Höhe (eingefahren)	4500 mm
D	Maximale Abmessungen der Maschine	780 mm
E		1280 mm
F		1480 mm
G	Korbabmessungen	830 mm
H		700 mm
I		1300 mm
J	Ablageschale Abmessungen	440 mm
K		740 mm
Traglast der Ablageschale		20 kg
Maschinengewicht		1055 kg
Antriebsräder		Ø 220 x 65 mm
Lenkrollen		Ø 200 x 50 mm
Antrieb		24 V
Batterien		2 Pb-Säure-Batterien 12V 105Ah
Batterie Ladegerät		110V – 230V 50/60HZ
L	Max. Steigfähigkeit	15%
Steigfähigkeit ausgefahren		2,5%
Wenderadius innen		0
Wenderadius aussen		1500 mm
Max. Geschwindigkeit (Heben – Senken)		0,12 m/s - 0,2 m/s
Max. Verfahrgeschwindigkeit (Eigefahren-Ausgefahren)		4 Km/h - 1 Km/h
Maximale Translationsgeschwindigkeit in Höhe, ohne Erweiterung		4500 mm
M	Max. Druck pro Rad mit voller Last**	4,1 kN
Arbeitszyklen (komplett aufgeladen) ***		100



RUOTE MOTORI
RUOTE STERZANTI

* Es ist ein Zwischenschritt.

** Maximaler Druck bei völlig asymmetrischer Last, wenn das Gewicht der Plattform plus die maximale Last an Bord des Korbes auf nur eine Seite der Plattform verteilt ist.

*** Als Arbeitszyklus gilt: 20 m fahren, Heben bis zur höchsten Plattformhöhe, komplett senken und die Kommissionierplattform einsetzen.



Entspricht der Norm DIN EN 280 Zulassung für den Einsatz im Außenbereich nur bei Windstille.