



Industrie Kehrmaschinen



Die Vorteile



Hervorragende Filterleistung, robuste Bauweise und optimales Reinigungsergebnis

Im Industrie-Kehrmaschinensegment steht die Marke DULEVO für qualitativ hochwertige Reinigungsgeräte, die halten was sie versprechen. Die robuste Bauweise und ausgewählte Markenkomponenten sorgen für ein störungsfreies und angenehmes arbeiten - auch im härtesten Einsatz. Durch das Direktkehrsystem wird stets ein optimales Reinigungsergebnis erzielt. Der effektive Feinstaubfilter sorgt dabei zusätzlich noch für einen staubfreien Arbeitsplatz und eine saubere Umwelt. Durch zahlreiche Ausstattungsoptionen können die Maschinen an jegliche Einsatzbedingungen angepasst werden. Wir haben für jeden Bedarf die passende Reinigungslösung.

Überzeugen Sie sich bei einer Vorführung vor Ort selbst!

Ihre Zufriedenheit basiert auf:



einer
hydraulischen
Antriebssteuerung



einem
stufenlosen,
hydrostatischen
Fahrantrieb



dem effektiven
DULEVO
- Standard -
Taschenfilter



hydraulisch
angesteuerten
Seitenbesen und
Hauptkehralze

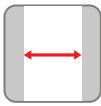


dem Gore-
Feinstaub-Filter
mit 5 Jahre
Garantie

Technische Änderungen vorbehalten. Die abgebildeten Fahrzeuge enthalten teilweise Sonderzubehör.
Der zweite Seitenbesen, sowie GORE-Feinstaubfilter sind optionales Zubehör.



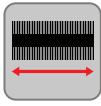
Kehrbreite



700 mm (1 Seitenbesen)	(52)
900 mm (2 Seitenbesen)	(52)
900 mm (1 Seitenbesen)	(74)
1.100 mm (2 Seitenbesen)	(74)

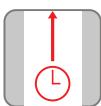


Kehrwalzenbreite



500 mm	(52)
700 mm	(74)

Theor. Flächenleistung



2.250 m ² /h (Hauptkehrwalze)	(52)
3.150 m ² /h (1 Seitenbesen)	(52)
4.050 m ² /h (2 Seitenbesen)	(52)
3.150 m ² /h (Hauptkehrwalze)	(74)
4.050 m ² /h (1 Seitenbesen)	(74)
4.950 m ² /h (2 Seitenbesen)	(74)



Behältervolumen

40 l	(52)
50 l	(74)



Motorisierung

0,5 kW Gleichstrom	(EH)
4,20 kW Benzin	(BS)



Geschwindigkeit

4,5 km/h

Technische Daten

Länge	1.320 mm
Breite	872 mm (52) 1.072 mm (74)
Höhe	920 mm
Laufzeit (EH)	≤ 3:00 h
Ø Hauptkehrwalze	260 mm
Ø Seitenbesen	330 mm
Filterfläche	1,5 m ² (52) 2,1 m ² (74)
Eigengewicht:	
EH (mit Batterien)	120 kg (52) 135 kg (74)
BS	105 kg (52) 120 kg (74)

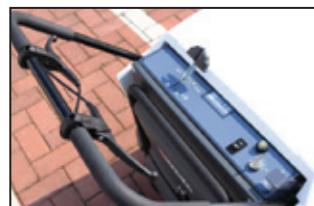
Die DULEVO 52 und 74 Wave sind handgeführt, selbstfahrend, robust und effizient. Unsere handgeführten Industrie-Kehrsaugmaschinen sind optimal für enge, zugestellte oder kleine Flächen geeignet.

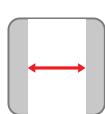
Die Vorteile der 52 und 74 Wave:

- ✓ Robuste Bauweise und kompaktes Design
Auch für den schweren Einsatz oder zugestellte Flächen geeignet
- ✓ Keine Verwendung von elektronischen Bauteilen
Unanfällig gegen Störungen
- ✓ Kehrgutbehälter maximal befüllbar
Weniger Entleerungsfahrten
- ✓ Gesinterte Zahnräder & gewachste Riemen
Hohe Qualität und Langlebigkeit
- ✓ Lager der Hauptkehrwalze außerhalb des Schmutzbereichs
Wartungsfreundlich & längere Lebensdauer der Lager
- ✓ Das DULEVO-Feinstaub-Filtersystem
Höchste Filterleistung, egal in welchem Einsatz
Abscheideleistung: PM10: 99% PM5: 98% PM2,5: 92%



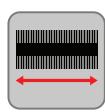
Handgeführte Eleganz und Leistung.





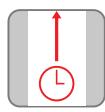
Kehrbreite

950 mm (1 Seitenbesen)
1.200 mm (2 Seitenbesen)



Kehrwalzenbreite

700 mm



Theor. Flächenleistung

4.200 m²/h (Hauptkehrwalze)
5.700 m²/h (1 Seitenbesen)
7.200 m²/h (2 Seitenbesen)



Behältervolumen

85 l



Motorisierung

1,5 kW Gleichstrom
6,6 kW Benzin

(EH)
(SH)



Geschwindigkeit

6 km/h



Zuverlässigkeit, Wendigkeit und Kompaktheit zeichnen unsere kleinste Aufsitz-Industrie-Kehrsaugmaschine aus. Die DULEVO 75 ist perfekt für enge Gänge, kleine bis mittlere Flächen oder Situationen mit geringen Wendemöglichkeiten geeignet.

Die Vorteile der 75 :

- ✓ Robustes und kompaktes Chassis
Auch für schwierige Einsatzbedingungen konzipiert
- ✓ Direktkehrprinzip
Höchste Reinigungseffizienz, Kehrgut wird auf kürzestem Weg beseitigt
- ✓ Stufenloser, hydrostatischer Fahrantrieb
Zuverlässig und wartungsarm
- ✓ Geringer Wendekreis
Auch in engen Gängen und Regallagern einsetzbar
- ✓ Hohe Reinigungsleistung
- ✓ Das DULEVO-Feinstaub-Filtersystem
Höchste Filterleistung, egal in welchem Einsatz
Abscheideleistung: PM10: 99% PM5: 98% PM2,5: 92%



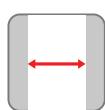
Technische Daten

Länge	1.430 mm
Breite	890 mm
Höhe	1.335 mm
Laufzeit (EH)	≤ 2:45 h
Ø Hauptkehrwalze	240 mm
Ø Seitenbesen	400 mm
Filterfläche	4,0 m ²
Eigengewicht:	
EH (ohne Batterien)	330 kg
SH	395 kg

Unser kleines Kraftpaket.

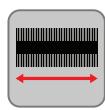


Spark 1000



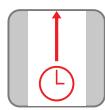
Kehrbreite

920 mm (1 Seitenbesen)
1.140 mm (2 Seitenbesen)



Kehrwalzenbreite

700 mm



Theor. Flächenleistung

4.200 m²/h (Hauptkehrwalze)
5.520 m²/h (1 Seitenbesen)
6.840 m²/h (2 Seitenbesen)



Behältervolumen

75 l



Motorisierung

1,89 kW Gleichstrom
3,6 kW Benzin

(EH)
(BH)



Geschwindigkeit

6 km/h

Technische Daten

Länge	1.615 mm
Breite	920 mm
Höhe	1.320 mm
Laufzeit (EH)	≤ 2:45 h
Ø Hauptkehrwalze	300 mm
Ø Seitenbesen	460 mm
Filterfläche	4,0 m ²
Hochentleerung	1.450 mm
Eigengewicht:	
EH (ohne Batterien)	320 kg
BH	372 kg



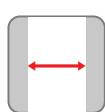
Die DULEVO Spark 1000 ist das neueste Modell in unserem Industriesortiment. Sie bildet das Bindeglied zwischen der kompakten, wendigen DULEVO 75 und der Hochentleerung unserer Futura 1100. Sie fühlt sich vor allem im kleinen- und mittelgroßen Segment wohl.

Die Vorteile der Spark 1000 :

- ✓ Kompaktes Design
- ✓ Geringer Wendekreis
Auch in engen Gängen und Regallagern einsetzbar
- ✓ Kehrgutbehälter maximal befüllbar
Weniger Entleerungsfahrten
- ✓ Hydraulische Hochentleerung
Dezentrale Entsorgung in Container möglich
- ✓ Werkzeugloser Wechsel der Hauptkehrwalze
Wartungsfreundlich
- ✓ DULEVO-Filtersystem
Höchste Filterleistung, egal in welchem Einsatz

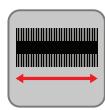
Das Beste aus zwei Welten.





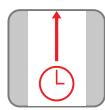
Kehrbreite

1.100 mm (1 Seitenbesen)
1.450 mm (2 Seitenbesen)



Kehrwalzenbreite

750 mm



Theor. Flächenleistung

5.250 m²/h (Hauptkehrwalze)
7.700 m²/h (1 Seitenbesen)
10.150 m²/h (2 Seitenbesen)



Behältervolumen

220 l



Motorisierung

2,5 kW Gleichstrom
6,6 kW Benzin
12,5 kW Diesel

(EH)
(BS)
(DL)



Geschwindigkeit

7 km/h

Die DULEVO Futura 1100 ist eine selbstfahrende Industrie-Kehrsaugmaschine für den leichten bis mittelschweren Einsatz.

Die Vorteile der Futura 1100 :

- ✓ Robustes, kompaktes Chassis und einfache Bedienung über Hebel
Für den schweren Einsatz konzipiert
- ✓ Direktkehrprinzip
Höchste Reinigungseffizienz, Kehrgut wird auf kürzestem Weg beseitigt
- ✓ Hydrostatischer Fahrantrieb & Kehraggregate und Antrieb vollhydraulisch
Zuverlässig und wartungsarm
- ✓ Hydraulische Hochentleerung
Dezentrale Entsorgung in Container möglich
- ✓ Anfahrgeschützter Seitenbesen
- ✓ Werkzeugloser Wechsel der Hauptkehrwalze
Wartungsfreundlich
- ✓ Das DULEVO-Feinstaub-Filtersystem
Höchste Filterleistung, egal in welchem Einsatz
Abscheideleistung: PM10: 99% PM5: 98% PM2,5: 92%

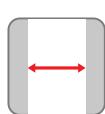


Technische Daten

Länge	1.990 mm
Breite	1.230 mm
Höhe	1.380 mm
Laufzeit (EH)	≤ 3:30 h
Ø Hauptkehrwalze	290 mm
Ø Seitenbesen	500 mm
Filterfläche	6,4 m ²
Hochentleerung	1.325 mm
Eigengewicht:	
EH (ohne Batterien)	506 kg
BS	580 kg
DL	700 kg

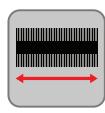
Der Allrounder.





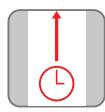
Kehrbreite

1.250 mm (1 Seitenbesen)
1.600 mm (2 Seitenbesen)



Kehrwalzenbreite

900 mm



Theor. Flächenleistung

6.300 m²/h (Hauptkehralze)
8.750 m²/h (1 Seitenbesen)
11.200 m²/h (2 Seitenbesen)



Behältervolumen

340 l



Motorisierung

2,5 kW Gleichstrom
12,5 kW Diesel

(EH)
(DL)



Geschwindigkeit

7 km/h



Die DULEVO Star 1300 ist eine selbstfahrende Industrie-Kehrsaugmaschine für den leichten bis mittelschweren Einsatz.

Die Vorteile der Star 1300 :

- ✓ Robustes, kompaktes Chassis und einfache Bedienung über Hebel
Für den schweren Einsatz konzipiert
- ✓ Direktkehrprinzip
Höchste Reinigungseffizienz, Kehrgut wird auf kürzestem Weg beseitigt
- ✓ Hydrostatischer Fahrantrieb & Kehraggregate und Antrieb vollhydraulisch
Zuverlässig und wartungsarm
- ✓ Hydraulische Hochentleerung
Dezentrale Entsorgung in Container möglich
- ✓ Anfahrgeschützter Seitenbesen
- ✓ Werkzeugloser Wechsel der Hauptkehralze
Wartungsfreundlich
- ✓ Das DULEVO-Feinstaub-Filtersystem
Höchste Filterleistung, egal in welchem Einsatz
Abscheideleistung: PM10: 99% PM5: 98% PM2,5: 92%

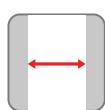


Technische Daten

Länge	2.200 mm
Breite	1.350 mm
Höhe	1.455 mm
Laufzeit (EH)	≤ 3:30 h
Ø Hauptkehralze	310 mm
Ø Seitenbesen	550 mm
Filterfläche	6,4 m ²
Hochentleerung	1.350 mm
Eigengewicht:	
EH (ohne Batterien)	616 kg
DL	690 kg

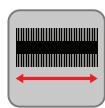
Der Star in der Logistik.





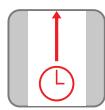
Kehrbreite

1.200 mm (1 Seitenbesen)
1.500 mm (2 Seitenbesen)



Kehrwalzenbreite

900 mm



Theor. Flächenleistung

$\leq 6.300 \text{ m}^2/\text{h}$ (Hauptkehrwalze)
 $\leq 8.400 \text{ m}^2/\text{h}$ (1 Seitenbesen)
 $\leq 10.500 \text{ m}^2/\text{h}$ (2 Seitenbesen)



Behältervolumen

340 l



Motorisierung

2,8 kW Gleichstrom
16,4 kW Benzin / Gas
10,3 kW Diesel

(EH)
(BK)
(DK)



Geschwindigkeit

$\leq 7 \text{ km/h}$



Die DULEVO 1550 / 90 Elite ist für den harten industriellen Einsatz konzipiert. Staub und Schmutz jeglicher Intensität werden hier mühelos beseitigt.

Die Vorteile der 1550 / 90 Elite:

- ✓ Robustes, kompaktes Chassis und einfache Bedienung über Drucktaster
Auch für die schwersten Einsätze geeignet
- ✓ Direktkehrprinzip
Höchste Reinigungseffizienz. Kehrgut wird auf kürzestem Weg beseitigt
- ✓ Hydrostatischer Fahrantrieb & Vollhydraulische Maschine
Zuverlässig und wartungsarm
- ✓ S.B.S. System & Werkzeugloser Wechsel der Hauptkehrwalze
30 % weniger Verschleiß & einfacher Wechsel der Hauptkehrwalze
- ✓ Kehrgutkompressionseinheit & Hydraulische Hochentleerung
Maximale Nutzung des Kehrgutbehälters und dezentrale Entsorgung in Container möglich
- ✓ Anfahrgeschützter Seitenbesen
- ✓ **Das DULEVO-Feinstaub-Filtersystem**
Höchste Filterleistung, egal in welchem Einsatz
Abscheideleistung: PM10: 99% PM5: 98% PM2,5: 92%

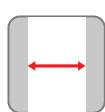


Technische Daten

Länge	2.120 mm
Breite	1.390 mm
Höhe	1.455 mm
Laufzeit (EH)	$\leq 3:30 \text{ h}$
\varnothing Hauptkehrwalze	310 mm
\varnothing Seitenbesen	550 mm
Filterfläche	6,4 m^2
Hochentleerung	1.350 mm
Eigengewicht:	
EH (ohne Batterien)	636 kg
BK	710 kg
DK	700 kg

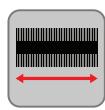
Die Beste Ihrer Klasse.





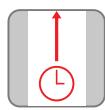
Kehrbreite

1.350 mm (1 Seitenbesen)
1.700 mm (2 Seitenbesen)



Kehrwalzenbreite

1.000 mm



Theor. Flächenleistung

≤11.000 m²/h (Hauptkehrwalze)
≤14.850 m²/h (1 Seitenbesen)
≤18.700 m²/h (2 Seitenbesen)



Behältervolumen

400 l



Motorisierung

4,0 kW Gleichstrom
23,0 kW Benzin / Gas
18,0 kW Diesel

(EH)
(BK)
(DK)



Geschwindigkeit

≤11 km/h



Die DULEVO 1750 / 100 Elite ist für den harten industriellen Einsatz konzipiert. Staub und Schmutz jeglicher Intensität werden hier mühelos beseitigt.

Die Vorteile der 1750 / 100 Elite:

- ✓ Robustes, kompaktes Chassis und einfache Bedienung über Drucktaster
Auch für die schwersten Einsätze geeignet
- ✓ Direktkehrprinzip
Höchste Reinigungseffizienz. Kehrgut wird auf kürzestem Weg beseitigt
- ✓ Hydrostatischer Fahrantrieb & Vollhydraulische Maschine
Zuverlässig und wartungsarm
- ✓ S.B.S. System & Werkzeugloser Wechsel der Hauptkehrwalze
30 % weniger Verschleiß & Einfacher Wechsel der Hauptkehrwalze
- ✓ Kehrgutkompressionseinheit & Hydraulische Hochentleerung
Maximale Nutzung des Kehrgutbehälters und dezentrale Entsorgung in Container möglich
- ✓ Anfahrgeschützter Seitenbesen
- ✓ Grobschmutzklappe
Zum Einwurf von z.B. großen Holzstücken
- ✓ Das DULEVO-Feinstaub-Filtersystem
Höchste Filterleistung, egal in welchem Einsatz
Abscheideleistung: PM10: 99% PM5: 98% PM2,5: 92%

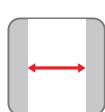


Technische Daten

Länge	2.320 mm
Breite	1.480 mm
Höhe	1.520 mm
Laufzeit (EH)	≤ 2:45 h
Ø Hauptkehrwalze	380 mm
Ø Seitenbesen	600 mm
Filterfläche	7,1 m ²
Hochentleerung	1.500 mm
Eigengewicht:	
EH (ohne Batterien)	1.216 kg
BK	1.280 kg
DK	1.300 kg

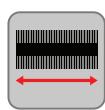
Der neue Maßstab im puncto Reinigung.





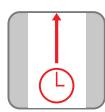
Kehrbreite

1.500 mm (1 Seitenbesen)
1.800 mm (2 Seitenbesen)



Kehrwalzenbreite

1.200 mm



Theor. Flächenleistung

9.600 m²/h (Hauptkehrwalze)
12.000 m²/h (1 Seitenbesen)
14.400 m²/h (2 Seitenbesen)



Behältervolumen

450 l



Motorisierung

10,0 kW Gleichstrom
23,0 kW Benzin / Gas
25,0 kW Diesel

(EH)
(BK)
(DK)



Geschwindigkeit

8 km/h



Die DULEVO 1850 / 120 Elite ist seit Jahrzehnten der zuverlässige Maschinenpartner im industriellen Reinigungsbereich. Die 1850 ist vor allem für die schwierigen und harten Einsätze geeignet.

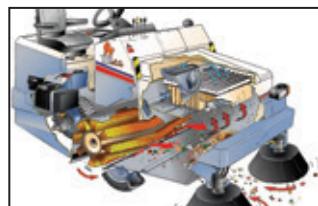
Die Vorteile der 1850 / 120 Elite :

- ✓ Robustes, kompaktes Chassis und einfache Bedienung über Hebel
Auch für die schwersten Einsätze geeignet
- ✓ Direktkehrprinzip
Höchste Reinigungseffizienz. Kehrgut wird auf kürzestem Weg beseitigt
- ✓ Hydrostatischer Fahrantrieb & Vollhydraulische Maschine
Zuverlässig und wartungsarm
- ✓ Hydraulische Hochentleerung
Dezentrale Entsorgung über Container möglich
- ✓ Anfahrgeschützter Seitenbesen
- ✓ Grobschmutzklappe
Zum Einwurf von z.B. großen Holzstücken
- ✓ Werkzeugloser Wechsel der Hauptkehrwalze
Wartungsfreundlich

✓ Das DULEVO-Feinstaub-Filtersystem
Höchste Filterleistung, egal in welchem Einsatz
Abscheideleistung: PM10: 99% PM5: 98% PM2,5: 92%



Eine Maschine, die hält, was sie verspricht.



Technische Daten

Länge	2.500 mm
Breite	1.560 mm
Höhe	1.540 mm
Laufzeit (EH)	≤ 2:45 h
Ø Hauptkehrwalze	380 mm
Ø Seitenbesen	600 mm
Filterfläche	10,0 m ²
Hochentleerung	1.500 mm
Eigengewicht:	
EH (ohne Batterien)	1.180 kg
BK	1.360 kg
DK	1.380 kg





Creative Technologies
Worldwide

- Der GORE-Feinstaubfilter bindet mehr als 99% der Feinstaubpartikel (PM 10)
- Die Teflonmembran verhindert das Anhaften des Staubes
- Damit erhöht sich der Luftdurchfluss um 35%
- Durch diese innovative Technologie ist die Reinigungsleistung immer optimal

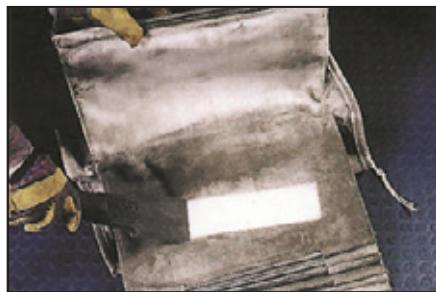


Filterkapazität aller Modelle!

Partikel-Abscheideleistung

< 1,0 µm	58 %
< 2,5 µm	92 %
< 5,0 µm	98 %
< 10,0 µm	99 %

DULEVO verwendet schon seit mehr als 25 Jahren standardmäßig einen Polyester-Nadelfilz-Taschenfilter, welcher die Prüfkriterien des Berufsgenossenschaftlichen Instituts für Arbeitssicherheit erfüllt. Das Problem der Feinstaub-Belastung in unserer Luft ist nicht neu. Nach Angaben des WHO sterben jährlich 100.000 Menschen in Europa an den Folgen der Feinstaubbelastung. Unser Staubfiltersystem und das mechanische Aufnahmesystem sind nachweislich Garanten für saubere Luft, Wirtschaftlichkeit, Langlebigkeit und optimale Arbeitssicherheit für den Bediener. Durch die Nutzung eines GORE-Feinstaubfilters werden diese Vorteile auf ein Maximum verbessert. Der GORE-Feinstaubfilter garantiert nicht nur eine Feinstaub-Abscheidung von mehr als 99%, sondern steigert auch die Leistungsfähigkeit und die Lebensdauer der Maschine und des Filtersystems. **Dafür steht unsere 5-Jahres-Garantie!**





D.D.V. GmbH
DULEVO International
Vertriebsgesellschaft

Adolf-Dembach-Str. 2a
47829 Krefeld

02151 - 71 30 05 / -06
info@dulevo.de
www.dulevo.de