

WORKER

DAS NUTZFAHRZEUG
DES 21. JAHRHUNDERTS

100%
ELEKTRISCH



MEGA

UMWELTGERECHTE NUTZFAHRZEUGE

www.mega-fahrzeuge.de



REINIGUNG/ENTSORGUNG



PARKANLAGEN
UND GRÜNPFLEGE



KLEINGEWERBE
UND MITTELSTAND



INDUSTRIE



NEUE ANWENDUNGEN FÜR DEN e-Worker



HOCHDRUCKREINIGUNG



BEWÄSSERUNG



ABFALLENTSORGUNG

MODELLREIHE

eWORKER

EINE BREITE AUSWAHL...

- **Kofferaufbau:** mit einem Ladevolumen bis zu 3,5 m³ ist die Koffervariante äußerst funktional und vielseitig. Der Koffer ist mit einer Aluminium-Rolltür ausgestattet, die einen Schnellzugang zum Laderaum ermöglicht – ein mehr als praktischer Nutzen bei häufigen Zwischenstops und Ladesituationen.
- **Pritsche mit Gitteraufbau:** die klappbaren und einzeln demontierbaren Gitterelemente erweisen sich als äußerst funktional. Der Aufbau ist von drei Seiten zu öffnen – das vereinfacht die Be- und Entladung mit einer Ladekapazität bis zu 700 kg deutlich.
- **Kipp-Pritsche:** die kippbare Pritsche wird über einen Schalter hydraulisch betätigt. Der e-Worker kann mit diesem Aufbau bis zu 650 kg Ladung aufnehmen. Auch in der Ausstattungsversion mit Gitter-Seitenwänden (Option) belegt er seine Vielseitigkeit und erfüllt die unterschiedlichsten Anforderungen in der Anlagenpflege; so kann er zum Sammeln von Laub oder zum Transport von Instandhaltungs-Equipment eingesetzt werden.
- **Müllsammelhaube:** entwickelt zum Sammeln von Abfällen. Die Müllsammelhaube des e-Worker ist zugunsten einer maximalen Ladekapazität mit einem gewichtssparenden Aluminium-Behälter ausgestattet.
- **Reinigungs-/Bewässerungs-Equipment:** MEGA bietet effektive, eigenständige und leise Lösungen für Aufgaben in der Reinigung und Bewässerung – die ideale Lösung zur professionellen Reinigung von Stadtmöbeln oder zum Bewässern von Pflanzkübeln, Beeten oder Blumenampeln.



DAS NUTZFAHRZEUG DES 21. JAHRHUNDERTS

Der neue e-Worker mit 100% Elektroantrieb ist das ideale, kompakte Nutzfahrzeug für die kommunale Nutzung, in Industrieanlagen u.v.m. Durch seine Wirtschaftlichkeit, Wendigkeit und die kompakten Abmessungen erweist sich der e-Worker als außerordentlich praktische und vielseitige Arbeitsmaschine.

Mit schlanken Abmessungen, überraschendem Interieur und Kabinenvolumen erfüllt der e-Worker die Anforderungen und Wünsche der Nutzer von leichten Nutzfahrzeugen.

100%
ELEKTRISCH



1 • Ladegerät entsprechend der europäischen Richtlinie für Elektrofahrzeuge ECE R100: Der Startvorgang ist nicht möglich, solange das Ladekabel angeschlossen ist.

2 • Der Antriebsstrang verfügt über einen elektrischen 10 kW Asynchron-Motor – er gilt als derzeit stärkstes marktseitig verfügbares Aggregat – sowie einen programmierbaren Drehzahlregler.

3 • Die Wartung der Batterien erfolgt schnell und einfach durch ein zentrales Wasser-Nachfüllsystem.



DAS WIRTSCHAFTLICHE FAHRZEUG

100% ELEKTRISCH

Der umweltgerechte und leise Leichttransporter für ein auf Nachhaltigkeit ausgerichtetes Leitbild. Der e-Worker verfügt über alle Vorteile eines elektrischen Antriebs, im besonderen durch seinen leisen Betrieb und keinerlei CO2-Emissionen.



EIN TECHNISCH BRILLIANTES HOCHLEISTUNGSFAHRZEUG.

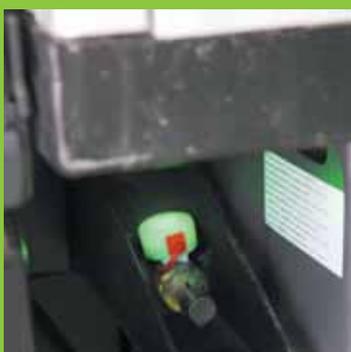
MEGA setzt zur Energiespeicherung auf offene Blei-Traktions-Batterien - die wirtschaftlichste und bewährte Lösung für innerstädtisch eingesetzte, gewerbliche Fahrzeuge. Diese Technologie wird u.a. für den Betrieb von Gabelstaplern und Flurförderzeugen angewendet. Der e-Worker ist mit einem integrierten Ladegerät ausgestattet, das mit einem Standard-Schuko-Ladestecker betrieben wird (16A, 230V).

HOCHLEISTUNGS-BATTERIEN ZUR ERFÜLLUNG VERSCHIEDENSTER ANFORDERUNGSPROFILE

Die drei wählbaren Batterie-Packs enthalten standardmäßig für die 8.6 kWh, 11.5 kWh oder 17.3 kWh Versionen jeweils 36 offene 2-Volt-Blei-Elemente.

Mit zwei verschiedenen Batterie-Größen kann die Reichweite bis zu 100 km gesteigert werden (in Abhängigkeit der jeweiligen Einsatzbedingungen).

REICHWEITE	PACK 8,6 KWH	BIS ZU 60 KM
	PACK 11,5 KWH	BIS ZU 80 KM
	PACK 17,3 KWH	BIS ZU 100 KM



LED ELEKTROLYT-STATUS

Wenn das LED-Licht nicht blinkt, sondern grün leuchtet, signalisiert es den korrekten Elektrolyt-Status. Leuchtet es rot, wird es notwendig, destilliertes Wasser nachzufüllen. Das erfolgt schnell und einfach über das zentrale Befüllungssystem. Von außen auf einen Blick erkennbar, ermöglicht es dem Fuhrpark-Verantwortlichen die sofortige Kontrolle, ob sich das Fahrzeug im optimalen Wartungszustand befindet. Zusätzlich verfügt der Fahrer über eine LED-Anzeige im Armaturenbereich. Sie zeigt dem Fahrer nach jedem siebten Ladevorgang an, den Batterie-Füllstand zu kontrollieren.

Der MEGA e-Worker ist eine Arbeitsmaschine für das ganze Jahr. Der jederzeit zuverlässige Betrieb hatte bei der technologischen Entwicklung eine herausragende Priorität.



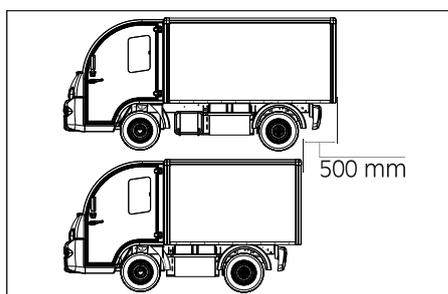
1 • On-board-Anzeige mit präziser Angabe des Ladezustands (Restwert-Ladeanzeige).

2 • Für mehr Sicherheit in der Bedienung sind alle Kommandofunktionen hinterleuchtet und leicht erreichbar.

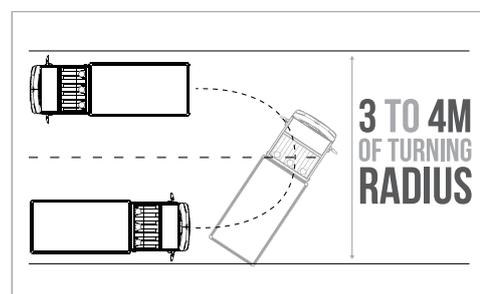
- ANHÄNGERBETRIEB (GEBREMST) BIS ZU 1425 KG
- NUTZLAST BIS ZU 870 KG
- LADEVOLUMEN BIS ZU 3,5 M³

LEISTUNGSMERKMALE:

- 40 km/h Höchstgeschwindigkeit bei Straßenfahrt (mit StVZO)
- 25 km/h in der Intralogistik (ohne StVZO)
- Reichweite: bis zu 100 km*
- Zuladung: 600 bis 870 kg
- Anhängerbetrieb (gebremst) bis zu 1.425 kg
- Steigfähigkeit: unbeladen max. 30 % / beladen max. 15 %
- Wenderadius: 3 bis 4 m
- Länge über alles: 3.165 to 3.874 mm
- Breite auf 750 mm Höhe: 1.200 mm
- Fahrzeugbreite, ohne Außenspiegel: 1.272 bis 1.326 mm
- Breite über alles: 1.895 to 1.922 mm
- Effektive Abmessungen: ca.-Länge 2.300 mm x ca.-Breite 1.300 mm
- Effektives Volumen: bis zu 3,5 m³
- Laderaumhöhe: ca. 700 mm
- Zweikreis-Bremssystem und Motorbremse



2 CHASSISLÄNGEN



WENDERADIUS

GERÄUMIGER INNENRAUM

Die Panorama-Kabine mit Ganzglastüren überzeugt nicht nur optisch, sondern bietet mit optimaler Rundumsicht maximale Sicherheit. Der geräumige Fahrzeuginnenraum, der flache Boden und das informative Armaturenbrett, dessen Bedienfunktionen in greifbarer Nähe liegen, machen den e-Worker damit zu einem kompakten und komfortablen Nutzfahrzeug.

Die Fahrerposition ist absolut ergonomisch gestaltet.

DIE FUNKTIONALE UND WERTIGE KABINE IST DIE GERÄUMIGSTE INNERHALB IHRER KLASSE!

Hochqualitative Antirutsch-Materialien / komfortable, einstellbare Sitze / Armaturenbrett mit Digitalanzeigen / Automatikgetriebe / zahlreiche Verstaumöglichkeiten / pflegeleichter Fahrzeugboden / Heizung mit Defroster-Funktion (in Abhängigkeit der Fahrzeugversion)



TECHNISCHE CHARAKTERISTIKA

ANWENDERFREUNDLICHES
UND MODERNES DESIGN



CHASSIS

Das Chassis des E-Worker ist aus verwindungssteifen Stahlprofilen erstellt. Durch Kataphorese-Vorbehandlung und hochwertige Kunstharzlackierung besteht ein ausgezeichneter Korrosionsschutz.

KABINE

Die Kabine ist aus Aluminium und Kunstharzelementen und damit völlig korrosionsbeständig gefertigt. Der vordere Stoßfänger schützt Personen und Fahrzeug durch sein 2-Kammer-System mit hoher Energieabsorption. Innen bietet sie dem Fahrer und Beifahrer ein gutes Platzangebot mit ergonomischer Pedalanordnung und Bedienung. Die Automatikschaltung ist leicht bedienbar, ebenso wie die Lenkung. Bequeme, gepolsterte Sitze mit hoher Rückenlehne und Kopfstützen runden das Gesamtbild ab.

TÜREN

Die Türen sind dicht schließend mit Sicherheitsschlössern versehen. Aluminium und Kunststoff machen auch diese Bauteile witterungsbeständig. Die große Fensterfläche sorgt für beste Sicht.

FEDERUNG

VORN: Einzelradaufhängung mit Spiralfedern und Stoßdämpfern.
HINTEN: Einzelradaufhängung mit Blattfedern und Stoßdämpfern

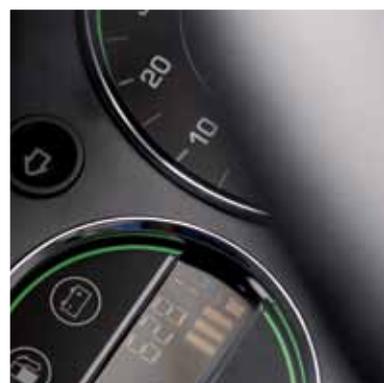
LENKUNG

Leichtgängige mechanische Lenkung



VOLLE RUNDUMSICHT
IM FAHRERBEREICH

SICHERHEIT DURCH
MODERNEN ANFAHRSCHUTZ



MOTOR

Elektrischer Asynchronmotor 10 kW S2-45' bei 3200 UpM, Reduzierung im Differential 1 : 15, Stufenlose Geschwindigkeitsregelung 72 Volt - 350 A

BREMSEN

Zweikreis-Bremssystem mit Scheibenbremsen vorn (Durchmesser 220 mm) und Trommelbremsen hinten (Durchmesser 160 mm).

Mechanische Handbremse

Motorbetriebsbremse während der Fahrt mit 3 einstellbaren Bremsstufen vorwählbar, inkl. Energierückgewinnung.

BEREIFUNG

155 / 80 R 13



SERIENAUSSTATTUNG:

- Zündschlüssel inkl. Diebstahlsicherung
- Sicherheitsgurt mit Aufrollautomatik
- Akustisches Warnsignal (Hupe)
- Rückwärtsfahrwarner
- Rückspiegel
- Außenspiegel rechts und links
- Not-Aus-Einrichtung
- Handbremse
- Ladestecker mit Sterling Stromkreisunterbrecher und Kontakten (nach R100 PKW Vorschrift)
- Wegfahrsperrung im Ladevorgang (auch bei leerer Batterie)
- Scheibenwischer, 3 Stufen einstellbar, Scheibenwaschanlage
- Rückfahrleuchte, Nebelschlussleuchte
- Komfortable Sitze mit hoher Rückenlehne und Kopfstütze
- Sicherheitskontaktschalter
- Fußstütze links
- Getönte Scheiben, inkl. automatischer Enteisungs-Funktion
- 12V Steckdose
- Radiovorbereitung
- Ablagefläche für Dokumente und Ladegerät
- Ablage für Werkzeug, seitlich (Version mit langem Radstand)
- 2 Geschwindigkeitsstufen wählbar: schnell und langsam (Hi/Lo)

- Motorbremse mit 3 wählbaren Stufen und Energierückgewinnung
- Instrumententafel
- Ladekontrollleuchte
- Warnleuchte für Batteriebefüllungssystem
- Zentrale Wasserfülleinrichtung

ALLGEMEINE OPTIONEN:

- getönte Panorama-Glastüren (inkl. Lüftung, in 2 Stufen verstellbar), Innenraumbeleuchtung schaltet bei geöffneter Tür ein.
- Anhängerkupplung
- Zusätzlicher Konverter 12V/300W
- Betriebsstundenzähler
- Gitteraufbau
- System zur Hochdruckreinigung
- System zur Bewässerung

KOMFORT-OPTIONEN:

- Zusatz-Heizung
- Sitzheizung
- CD/MP3 Autoradio
- Rückfahrkamera/Monitor



11

2 CHASSISLÄNGEN

3 BATTERIE-OPTIONEN

40 KM/H
MAX.
GESCHWINDIGKEIT

100 KM
MAX.
REICHWEITE

870 KG
MAX. ZULADUNG

3 M
WENDERADIUS

SICHERHEITS-OPTIONEN:

- Warnleuchte mit LED bei niedrigem Energiestand
- Reflektorstreifen der Klasse I
- Signal-Balken (Warndreieck + zwei blinkende LED)
- Stoßstange hinten
- Zurrösen

ZULASSUNG:

- (nach Kategorie L7e EG-Richtlinie 2002/24/EC) –
Höchstgeschwindigkeit = 40 km/h
Führerscheinklasse B1 erforderlich

ENERGIEVERSORGUNG (BATTERIE-KAPAZITÄTEN):

- Batteriepack 8,6 kWh - 36 Elemente Blei-Traktionsbatterien á 2V in Serie - 120 Ah (C5) pro Pack, REICHWEITE: bis 60 km
- Batteriepack 11,5 kWh - 36 Elemente Blei-Traktionsbatterien á 2V in Serie - 160 Ah (C5) pro Pack, REICHWEITE: bis 80 km
- Batteriepack 17,3 kWh - 36 Elemente Blei-Traktionsbatterien á 2V in Serie - 240 Ah (C5) pro Pack, REICHWEITE: bis 100 km

STEIGFÄHIGKEIT:

- Fahrzeug unbeladen max. 30 %
- Fahrzeug beladen max. 15 %

FAHRGENEHMIGUNG:

- Führerschein Klasse „B“

Optionale Anhängerkupplung

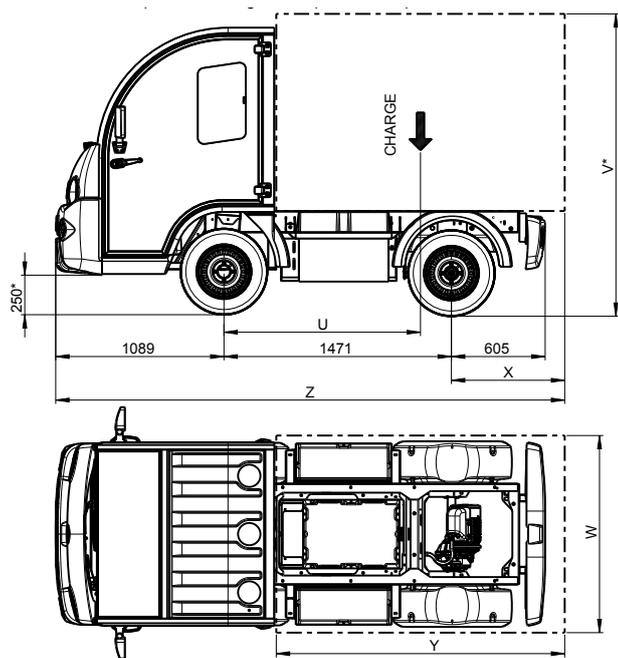


TECHNISCHE DATEN

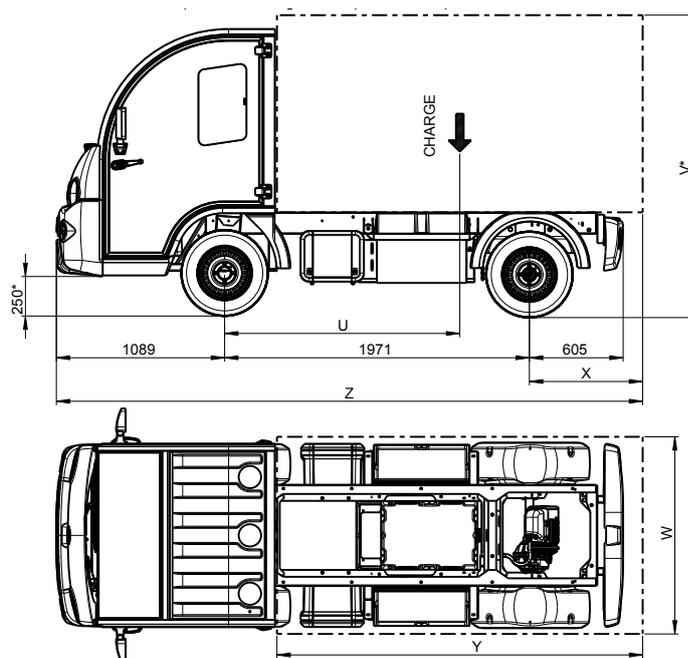
ABMESSUNGEN (BASIS VERSION)

■ LANG-CHASSIS: CA.-RADSTAND 1 971 MM - WENDERADIUS 4 M

■ KURZ-CHASSIS: CA.-RADSTAND 1 471 MM - WENDERADIUS 3 M



KURZ



LANG

ABMESSUNGEN (MM)	KURZ	LANG
Spurbreite vorn		1 045
Spurbreite hinten		1 045
Ca.-Radstand	1 471	1 971
Überhang vorn		1 089
Breite (ohne Außenspiegel in der Chassis-Kabine-Version)	1 200 (ohne Türen)/1 272 (mit Türen)	
Maximale Ladebreite (W) (ohne Außenspiegel)	1 360	
Min./Max.-Ladeüberhang hinten (X)	605/815	
Min./Max.-Ladelänge (Z)	3 165/3 375	3 665/3 875
Nutzbare Min./Max.-Ladelänge (Y)	1 710/1 920	2 210/2 420
Maximale-Ladehöhe (V)*	2 500	
Abstand des Lastschwerpunkts in Relation zur Vorderachse, min./max. (U)	1 000/1 400	1 150/1 700

* bei unbeladenem Fahrzeug

GEWICHT (KG)

ALLE VERSIONEN	KURZ-CHASSIS OHNE TÜREN			LANG-CHASSIS OHNE TÜREN		
	BATTERIEN 8.6 KWH	BATTERIEN 11.5 KWH	BATTERIEN 17.3 KWH	BATTERIEN 8.6 KWH	BATTERIEN 11.5 KWH	BATTERIEN 17.3 KWH
*Fahrzeug Leergewicht						
Total	768	833	999	778	843	1,009
Auf der Vorderachse	467	498	576	436	459	517
Auf der Hinterachse	301	335	423	342	384	492
Maximal zulässige Achslast						
Vorderachse	940					
Hinterachse	1 100					

KATEGORIE LEICHTFAHRZEUG 2002/24/CE L7E	KURZ-CHASSIS OHNE TÜREN			LANG-CHASSIS OHNE TÜREN		
	BATTERIEN 8.6 KWH	BATTERIEN 11.5 KWH	BATTERIEN 17.3 KWH	BATTERIEN 8.6 KWH	BATTERIEN 11.5 KWH	BATTERIEN 17.3 KWH
Zulässiges Gesamtgewicht	1640					
Nutzlast (ohne Fahrer, Passagiere, Ausstattung und Ladung)	872	807	641	862	797	631
Zulässiges Fahrzeug Brutto-Gesamtgewicht (ohne Türen)	1 880			1 885		
Zulässiges Fahrzeug Brutto-Gesamtgewicht (ohne Türen)	1 900			1 905		
Maximale Anhängelast (gebremst oder ungebremst, ohne Türen)	240			245		
Maximale Anhängelast (gebremst oder ungebremst, ohne Türen)	260			265		

MASCHINEN-KATEGORIE 2006/42/CE	KURZ-CHASSIS OHNE TÜREN			LANG-CHASSIS OHNE TÜREN		
	BATTERIEN 8.6 KWH	BATTERIEN 11.5 KWH	BATTERIEN 17.3 KWH	BATTERIEN 8.6 KWH	BATTERIEN 11.5 KWH	BATTERIEN 17.3 KWH
Zulässiges Gesamtgewicht	1 400	1 700	1 700	1 700	1 772	1 772
Nutzlast (ohne Fahrer, Passagiere, Ausstattung und Ladung)	872	867	701	922	929	763
zulässiges Fahrzeug Brutto-Gesamtgewicht (ohne Türen)	2 525					
Maximale Anhängelast, gebremst	1 425					
 innerhalb des zulässigen Gesamtgewichts	1 425					
Maximale Anhängelast (ungebremst)	750					

GEWICHT DER ZUSATZAUSSTATTUNG (VON DER NUTZLAST ABZUZIEHEN)		
	KURZ-CHASSIS	LANG-CHASSIS
Kabinentüren	40	
Zusatzheizung mit vollem 12 L Tank	25	
heckseitiger Rammschutz	10	
Anhängerkupplung	15	

KOMMUNALE UNTERNEHMEN

Abfall
ist unser Ding.



KSR KOMMUNALE SERVICEBETRIEBE RECKLINGHAUSEN

Zu den zentralen Themen und Herausforderungen der Kommunalen Servicebetriebe Recklinghausen zählt die Verbesserung der Abfallsituation in Großwohnanlagen. Dazu bieten die KSR unter der Marke des „Standort Service Plus“ verschiedene abfallwirtschaftliche Dienstleistungen an. Profitieren können davon Eigentümer und Mieter, deren gemeinsames Ziel bezahlbare Wohnungen in einem sauberen Wohnumfeld sind.

Die täglichen Aufgaben im Umfeld der Behältersysteme in Großwohnanlagen als auch an Altenheimen umfassen die Überprüfung von Füllständen und eventueller Fehlbefüllungen sowie die Kontrolle der allgemeinen Sauberkeit auf dem gesamten Areal. Hierbei erweist sich der auffällig unauffällige Betrieb durch den dezent surrenden E-Antrieb als äußerst bürgerfreundlich. Auch zu sensiblen Zeiten wie der Mittagsruhe in Altenheimen bleiben die freundlichen Servicemitarbeiter oftmals unbemerkt.

Der MEGA e-Worker absolviert in Diensten der KSR täglich zwischen 30 bis 60 km Strecke. Seine Akkuleistung ist auf 100 km ausgelegt und bietet reichlich Puffer. Die optionale Ausstattung mit Rückfahrkamera und großem Farbdisplay in der Fahrerkabine gewährleistet - zusätzlich zu einem Signal-Dauerton bei Rückwärtsfahrt - die Sicherheit beim Rangieren auf schmalen Zufahrtswegen.

„ABFALL IST UNSER DING.“

„Die emissionsfreie Standplatzbetreuung mit dem MEGA e-Worker schafft neue Potenziale für gelebte Bürgernähe, ein zeitgemäßes Image und mehr Identifikation auf Seiten der Bewohner.“

[Uwe Bergander – KSR Bereichsleitung Fuhrparkmanagement]



STADTWERKE BIELEFELD

Die Stadtwerke Bielefeld bieten eine breite Produktpalette und umfangreiche Dienstleistungen rund um Strom, Gas, Fernwärme und Trinkwasser. Als eines der großen kommunalen Unternehmen des deutschen Energiemarktes stehen Service- und zuverlässige Versorgungsleistungen seit mehr als 150 Jahren im Mittelpunkt der Arbeit. Rund 1.300 Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern sorgen wir dafür, dass in den Lebensadern Bielefelds rund um die Uhr reibungslos Energie, Wärme und Wasser fließen.

Bundesweit beliefern die Stadtwerke Bielefeld heute Industriekunden an 300 Standorten. Eine wichtige Voraussetzung für diesen Erfolg ist der hohe Anteil eigener Stromerzeugung.

Die Bielefelder Stadtwerke sind Vorreiter in Sachen Energieerzeugung und deren effizienten Nutzung. Zum Fuhrpark mit annähernd 280 Fahrzeugen gehören mehrere Elektrofahrzeuge verschiedener Anbieter. Mit der jüngsten Investition in einen multifunktionalen «MEGA-eWorker»-Elektrotransporter setzt das Fuhrparkmanagement abermals auf nachhaltige Mobilität. Er verfügt über eine Straßenzulassung (StVZO) und wird für externe Botenfahrten im Stadtgebiet als auch intern bei Betriebsaufträgen oder im Störungsdienst eingesetzt. Die einfache Bedienung ermöglicht es auch wechselnden Bedienern, mit dem E-Transporter schnell und unkompliziert zu agieren.





- Einsatz eines MEGA e-Worker Leichtfahrzeugs mit Pritschenaufbau, 17,3 kWh Batteriepack und 100 km Reichweite mit einer Ladung
- Tägliche Nutzung mit Reichweitenanforderungen von 5 - 30 km durch wechselnde Mitarbeiter aus dem Facility-Bereich
- Emissionsfreier Betrieb in innerbetrieblichen Gefahrenzonen und abgeschlossenen Produktionsbereichen
- Einfache Lademöglichkeit an jeder Steckdose, Zwischenladungen jederzeit möglich
- Wartungsfreundlicher Betrieb mit Nutzlasten bis zu 760 kg



„NOMEN EST OMEN.“

Elektromobilität ist für uns kein unbeschriebenes Blatt. Seit mehr als 10 Jahren verfügen wir in unserem Fuhrpark über eine gewachsene Kompetenz im Einsatz von Fahrzeugen mit reinem Elektroantrieb. Da liegt es nahe, dass der emissionsfreie und verlässliche E-Worker vorwiegend durch unsere Betriebs-Elektriker für mannigfache Kontroll- und Wartungsaufgaben genutzt wird.“

[Thomas Schröder, Leiter Fuhrpark Stadtwerke Bielefeld]

KOMMUNALE UNTERNEHMEN

INDUSTRIE



„GLASKLARE VORTEILE FÜR ELEKTROMOBILITÄT.“

„Die Fahrzeuge erweisen sich als zuverlässig und einfach in der Bedienung und werden teils im 4-Schicht-Betrieb eingesetzt. Mit ihnen transportieren unsere Elektriker und Mechaniker Werkzeuge und Ersatzteile zu den Einsatzorten auf unserem 400.000 qm großen Produktionsareal.“

[Dipl.-Ing. (FH) Gerhard Ruhland, Leitung Technische Dienste]

ALUNORF (ALUMINIUM NORF GMBH)

Das Gelände der Aluminium Norf GmbH, dem größten Aluminiumwalz- und -Schmelzwerk Europas, umfasst 575.000 m² - das entspricht einer Anzahl von 60 Fußballfeldern. 268.000 m² sind überbaut, und 162.000 m² werden für Straßen und Lagerplätze genutzt. Die Produktion der Alunorf ist in die drei Bereiche Aluminiumschmelzwerk, Warmbandbereich und Kaltbandbereich gegliedert. Neben- und Servicebetriebe, wie z. B. Energieversorgung, Instandhaltungswerkstätten und Lagerwirtschaft unterstützen die Produktionsbereiche.

Mit den steigenden Anforderungen an Qualität und Produktionsvolumen wurde die Aluminium Norf GmbH seit der Gründung ständig modernisiert und erweitert. Mit der bisher größten Erweiterung zwischen 1990 und 1994 wurde die Aluminium Norf GmbH - kurz Alunorf - zum größten Aluminiumschmelz- und -walzwerk der Welt.





- Einsatz von zwei MEGA e-Worker Leichtfahrzeugen mit Pritschenaufbau, 8,6 kWh Batteriepack und 60 km Reichweite
- Tägliche Nutzung mit Reichweitenanforderungen von 15 – 25 km durch wechselnde Mitarbeiter aus den Werkstätten
- Emissionsfreier Betrieb in innerbetrieblichen Gefahrenzonen und abgeschlossenen Produktionsbereichen
- Einfache Lademöglichkeit an jeder Steckdose
- Wartungsfreundlicher Betrieb mit Nutzlasten bis zu 760 kg

PILKINGTON DEUTSCHLAND AG

Die Pilkington Deutschland AG ist seit dem Jahr 2006 Teil der japanischen NSG-Group und gehört damit zu den weltweit größten Herstellern von Glas- und Glasprodukten für die internationalen Bau- und Fahrzeugmärkte. Die Unternehmensgruppe erwirtschaftet einen Jahresumsatz von umgerechnet 5,5 Milliarden Euro und verfügt über 32.500 Beschäftigte von denen ca. 500 Mitarbeiter im Produktbereich „Building Products“ am Produktionsstandort im bayerischen Weiherhammer beschäftigt sind. Seit Inbetriebnahme des Werkes im Jahre 1979 konzentriert man sich dort sowohl auf die Herstellung von Floatglas und dessen Veredelung als auch auf die Produktion von Gläsern für die Solarindustrie.

Das Produktionsareal im oberpfälzischen Weiherhammer erstreckt sich auf einer Fläche von mehr als 400.000 qm. Mitarbeiter in den zentralen Werkstätten für Elektrotechnik und Mechanik sehen sich dabei täglich diversen Kontroll- und Servicefahrten als auch dem Transport von Ersatzteilen zu den verschiedensten Produktionsabschnitten gegenüber gestellt. Der Einsatz von Zweirädern erwies sich aus Gründen des Handlings, der Sicherheit als auch der zeitbezogenen Arbeitseffizienz als wenig zukunftsfähig.

Beim Einsatz von Fahrzeugen innerhalb geschlossener Produktionshallen verfügen emissionsfreie Elektrotransporter über klare Vorteile gegenüber Kraftfahrzeugen mit klassischem Verbrennungsmotor. Deren Einsatz ist durch emissions- oder arbeitsschutzrechtliche Bestimmungen oftmals reglementiert bzw. eingeschränkt.



BAD STEBEN - BAYERISCHES STAATSBAD

In seiner 180-jährigen Tradition hat sich die Bayerische Staatsbad Bad Steben GmbH bis heute zu einem modernen Kur-, Bade- und Erholungsbetrieb entwickelt. Direkt angegliedert ist die im Jahre 2004 eröffnete Therme mit vielfältigen Angeboten im Wellness- und Heilbereich.

Neben der mondänen Kuranlage mit einer perfekt inszenierten Flora aus Dauer- und saisonaler Schmuck-Bepflanzung erstreckt sich ein 40 ha großer Landschaftspark mit urwüchsigem Baumbestand. In der hauseigenen Kurgärtnerei wird zudem der Selbstanbau von Pflanzen betrieben. Damit erwirtschaftet der Gärtnereibetrieb auch zusätzliche Einnahmen durch den Verkauf an ortsansässige Abnehmer.

Mit jährlich mehr als 350.000 Übernachtungen verzeichnet das Staatsbad ein nachhaltiges Wachstum. Dieser Erfolg basiert im Kurbetrieb nicht zuletzt in der bedarfsgerechten Zusammenstellung traditioneller und moderner Angebote als auch der Bereitschaft zur kontinuierlichen Verbesserung, gepaart mit einem Gutteil Innovationskraft.

In der Anlagenpflege setzt die Leitung der Therme und Kurgärtnerei seit mehr als einem Jahrzehnt auf den Einsatz von Elektrofahrzeugen. Denn ausschließlich der Einsatz emissionsfreier Fahrzeuge mit 100% Elektroantrieb gewährleistet einen ganztägig störungsfreien Pflegebetrieb. Zu den Aufgaben zählt dabei der Pflanzen- und Materialtransport zur Erhaltung und Pflege der pflegeintensiven Schmuckbeete und Rasenflächen. Dazu gehören ebenso tägliche Kontrollfahrten sowie Auslieferungen aus der hauseigenen Pflanzenanzucht als auch die Leerung von Müllsammelbehältern auf dem weitläufigen Parkareal. In Summe ergibt sich daraus eine tägliche Beanspruchung in einem Reichweitespektrum von 10 – 15 km. Im Zuge der Investition in die Modernisierung der Fahrzeugflotte umfasste das Pflichtenheft die Möglichkeit einer kapitalen Zuladung, ein agiles Fahrzeughandling bei minimalem Wendekreis sowie den störungsfreien Betrieb mit wechselnden Fahrern/Bedienern an 365 Tagen im Jahr.



- Einsatz eines MEGA e-Worker Leichtfahrzeugs mit Pritschenaufbau, 17,3 kWh Batteriepack, max. 100 km Reichweite
- Tägliche Nutzung und volle Straßentauglichkeit (StVZO)
- Betrieb durch wechselnde Fahrzeugführer





„EIN IDEALER UND IDEELLER BEGLEITER.“

„Der lautlose und emissionsfreie Antrieb ermöglicht uns den Fahrbetrieb auch während des laufenden Kurbetriebs. Damit ist der e-Worker bei uns an 365 Tagen im Rahmen der Anlagenpflege, Baumkontrolle sowie für stadtnahe Fahrten im Einsatz. Im Hinblick auf die hohe Zufriedenheit aller Nutzer haben wir vor kurzem die Investitionsausgaben für den Einsatz eines zweiten e-Workers bewilligt.“

[Jörg Zittrich, Thermenleitung Bayerisches Staatsbad Bad Steben GmbH]



GARTEN- UND LANDSCHAFTSPFLEGE



FRIEDHOFSWIRTSCHAFT



PIETÄTVOLL UND LAUTLOS

Der wendige e-Worker ist auch für den Einsatz auf schmalen Wegen im Friedhofsbereich prädestiniert. Lediglich drei Euro kostet die Tagesration, die durchschnittlich für einen ganzen Tag reicht.

Nachfolgend ein Auszug von Friedhöfen und Gärtnereien, bei denen MEGA-Leichttransporter zum Einsatz kommen:

ZENTRALFRIEDHOF WIESBADEN:

2 x e-Worker Kipper Kurz-Chassis, Batteriepack mit 80 km Reichweite

ZENTRALFRIEDHOF BREMEN:

2 x e-Worker Kipper Kurz-Chassis, Batteriepack mit 80 km Reichweite

ZENTRALFRIEDHOF KREFELD:

1 x e-Worker Pritsche, Batteriepack mit 80 km Reichweite

1 x e-Worker Kipper, Batteriepack mit 80 km Reichweite

FRIEDHOF EISENACH

2 x e-Worker Kipper, Batteriepack mit 80 km Reichweite

FRIEDHOFSGÄRTNEREI MANNHEIM:

1 x e-Worker Pritsche Lang-Chassis, Batteriepack mit 80 km Reichweite

FRIEDHOFSGÄRTNEREI MEYER, ESSEN:

1 x Multitruck Diesel 600, Fahrleistung p. a. 4000 km



DIE MEGA MODELLFAMILIE

DIE GRÖSSTE AM MARKT

E-WORKER



- ✓ Reichweite: 40 bis 100 km
- ✓ Nutzlast: 600 bis 850 kg
- ✓ Max. Zuglast: 1425 kg (gebremst)
- ✓ Steigfähigkeit voll beladen: 15%
- ✓ Wenderadius 3,0 / 4,0 m
- ✓ Geschwindigkeit: 25 / 40 Km/h

MULTITRUCK



- DIESEL-VERSION**
- ✓ Verbrauch: 3,5 - 4,5 l / 100 km
 - ✓ Nutzlast: 275 bis 530 kg
 - ✓ Max. Zuglast: nein
 - ✓ Steigfähigkeit voll beladen: > 20%
 - ✓ Wenderadius ~ 5,5 m
 - ✓ Geschwindigkeit: 45 bis 75 Km/h

MULTITRUCK



- ELEKTRO-VERSION**
- ✓ Reichweite: 45 bis 60 km
 - ✓ Nutzlast: 195 bis 500 kg
 - ✓ Max. Zuglast: nein
 - ✓ Steigfähigkeit voll beladen: > 15%
 - ✓ Wenderadius 4,5 - 5,5 m
 - ✓ Geschwindigkeit: 45 Km/h

MEGA CITY *ELECTRIC*



- ✓ Reichweite: 60 bis 100 km
- ✓ Nutzlast: 275 bis 345 kg
- ✓ Max. Zuglast: nein
- ✓ Steigfähigkeit voll beladen: > 15%
- ✓ Wenderadius 3,3 m
- ✓ Geschwindigkeit: 65 Km/h

Ihr MEGA-Fachhändler: Beratung · Verkauf · Service



Generalimporteur für Deutschland:

ISEKI-Maschinen GmbH

Rudolf-Diesel-Str. 4
40670 Meerbusch

Tel.: 02159 5205 - 0
Fax: 02159 5205 - 12

Internet: www.iseki.de