



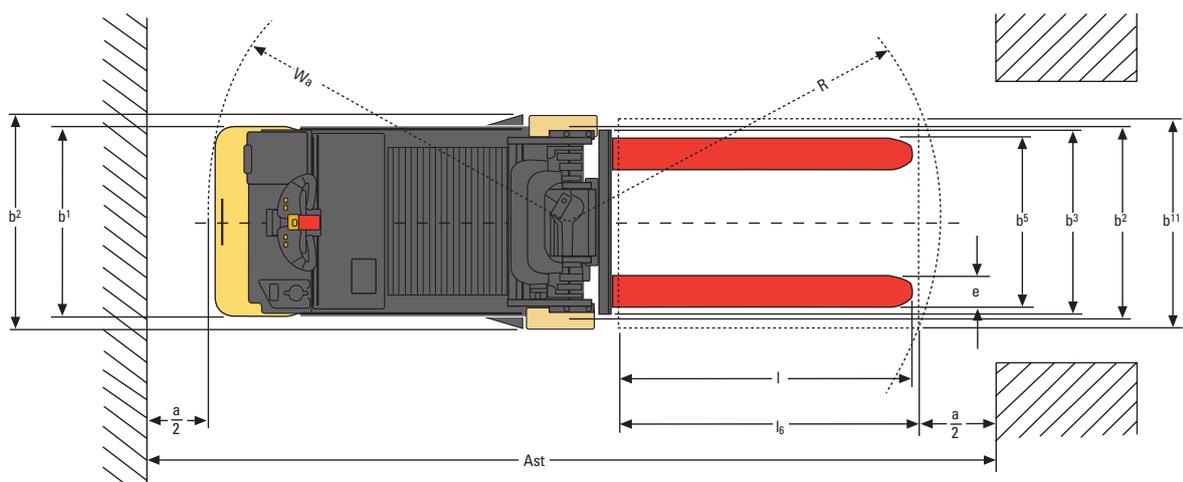
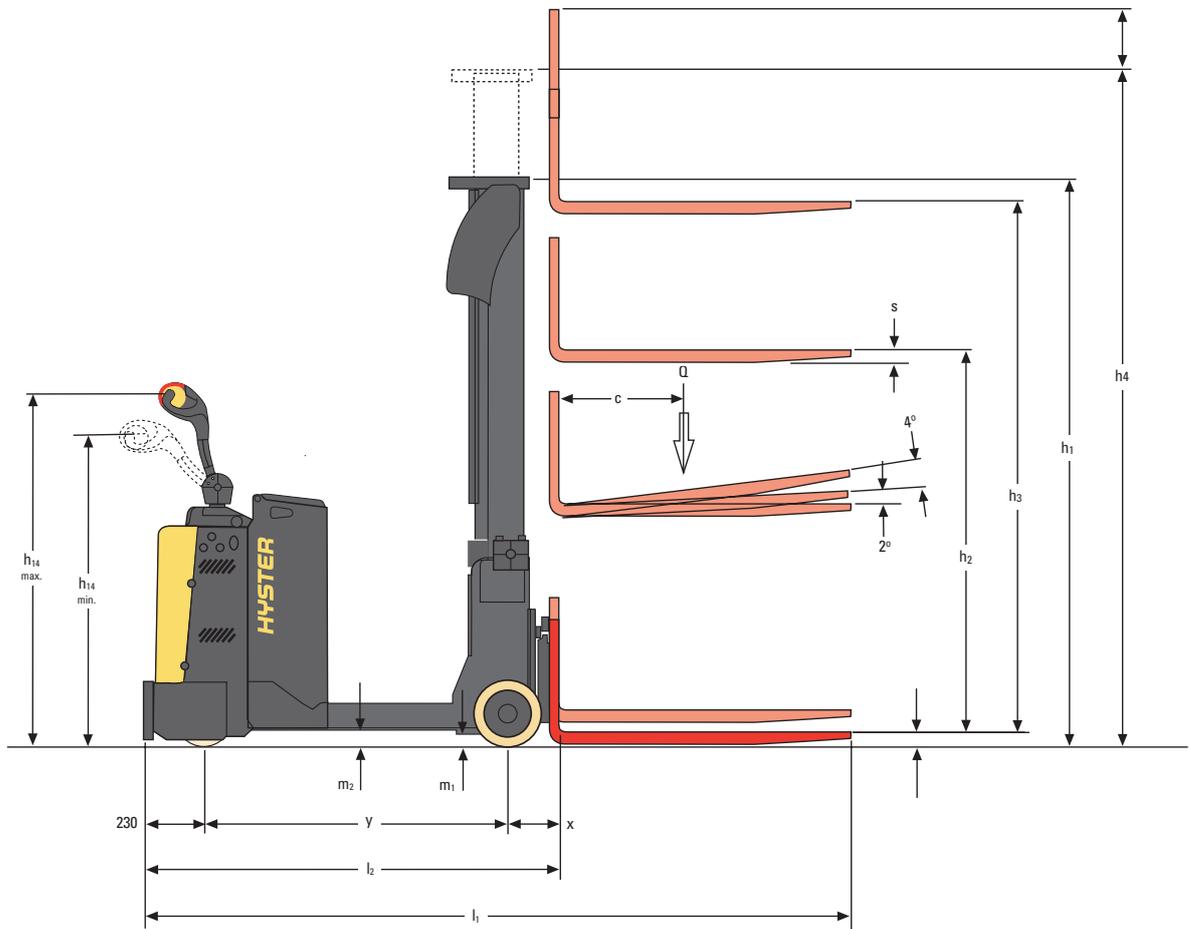
**STARKE PARTNER.
ROBUSTE STAPLER."**



SERIE S1.0-1.5C TECHNISCHE BESCHREIBUNG

WWW.HYSTER.COM

> STAPLERABMESSUNGEN



$$Ast = Wa + R + a$$

$$R = \sqrt{\frac{(l_6 + x)^2 + (b_{12})^2}{2}}$$

a = 200 mm

l_6 = Länge der Last

S1.0-1.5C TECHNISCHE DATEN



KENNZEICHEN	1.1	Hersteller (Kurzbezeichnung)			Hyster	Hyster	Hyster	
	1.2	Typzeichen des Herstellers			S1.0C	S1.2C	S1.5C	
	1.3	Antrieb: Elektro, Diesel, Benzin, Treibgas, Netzelektro			Batterie	Batterie	Batterie	
	1.4	Bedienung: Hand, Geh, Stand, Sitz, Kommissionierer			Geh	Geh	Geh	
	1.5	Nenntragfähigkeit/Last	Q	t	1.0	1.2	1.5	
	1.6	Lastschwerpunktabstand	c	mm	500	500	500	
	1.8	Lastabstand	x	mm	211	211	211	
	1.9	Radstand	y	mm	1300	1450	1600	
	GEWICHT	2.1	Eigengewicht (3)			kg	2180	2280
2.2		Achslast mit Last vorn/hinten			kg	520 / 2660	545 / 2935	515 / 3345
2.3		Achslast ohne Last vorn/hinten			kg	1175 / 1005	1290 / 990	1420 / 940
RÄDER	3.1	Bereifung: Polyurethan, Tophane, NDIIThane, vorn/hinten				NDIIThane / NDIIThane	NDIIThane / NDIIThane	NDIIThane / NDIIThane
	3.2	Reifengröße, vorn		ø (mm x mm)		254 x 125	254 x 125	254 x 125
	3.3	Reifengröße, hinten		ø (mm x mm)		200 x 100	200 x 100	200 x 100
	3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x = angetrieben)				1x/2	1x/2	1x/2
	3.7	Spurweite, hinten	b ₁₁	(mm)		837	837	837
GRUNDMABMESSUNGEN	4.2	Höhe Hubgerüst eingefahren (7)	h ₁	(mm)		2325	2325	2325
	4.3	Freihub	h ₃	(mm)		100	100	100
	4.4	Hub	h ₄	(mm)		3372	3372	3372
	4.5	Höhe Hubgerüst ausgefahren (8)	h ₆	(mm)		3961	3961	3961
	4.7	Höhe Schutzdach (Kabine)	h ₁₄	(mm)		2312	2312	2312
	4.9	Höhe Deichselgriff in Fahrstellung min./max. (4)	h ₁₃	(mm)		1180 / 1485	1180 / 1485	1180 / 1485
	4.15	Höhe gesenkt	h ₁	(mm)		35	35	35
	4.19	Gesamtlänge	l ₂	(mm)		2742	2892	3042
	4.20	Länge einschließlich Gabelrücken	b ₁ / b ₂	(mm)		1742	1892	2042
	4.21	Gesamtbreite	s / e / l	(mm)		788 / 939	788 / 939	788 / 939
	4.22	Gabelzinkenmaße DIN ISO 2331 (1)		II A		35 / 100 / 1000	35 / 100 / 1000	35 / 100 / 1000
	4.24	Gabelträgerbreite	b ₃	(mm)		700	700	700
	4.25	Gabelaußenabstand	b ₅	(mm)		240 / 672	240 / 672	240 / 672
	4.31	Bodenfreiheit mit Last unter Hubgerüst	m ₁	(mm)		59	59	59
	4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand	m ₂	(mm)		76	76	76
	4.33	Lastabmessungen b ₁₂ x l ₆	b ₁₂ x l ₆	(mm)		800 x 1200	800 x 1200	800 x 1200
	4.34.1	Arbeitsgangbreite bei Palette 1000 x 1200 quer	Ast	(mm)		3111	3258	3406
	4.34.2	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x 1200 längs	Ast	(mm)		3227	3374	3522
	4.35	Wenderadius	Wa	(mm)		1560	1707	1855
	LEISTUNGSDATEN	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last		km/h		6 / 6	6 / 6
5.1.1		Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last rückwärts		km/h		6 / 6	6 / 6	6 / 6
5.2		Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/s		0,18 / 0,27	0,14 / 0,27	0,13 / 0,27
5.3		Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/s		0,33 / 0,27	0,33 / 0,27	0,33 / 0,27
5.8		Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last		%		11 / 11	10 / 10	9 / 9
5.10		Betriebsbremse				Elektrisch / Elektromagnetisch	Elektrisch / Elektromagnetisch	Elektrisch / Elektromagnetisch
E-MOTOR	6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60 min		kW		4	4	4
	6.2	Hubmotor, Leistung bei S3 15% (2)		kW		3	3	3
	6.3	Batterie nach DIN 43531/35/36 A, B, C, nein				no	no	no
	6.4	Batteriespannung/Nennkapazität K5		V/Ah		24 / 300 (4) (5)	24 / 400 (6)	24 / 400 (6)
	6.5	Batteriegewicht (3)		kg		233	303	303
	6.6	Energieverbrauch nach VDI-Zyklus		kWh/h		1,53	1,97	2,4
	6.7	Maximale Umschlagleistung		t/h		38	45,6	57
	6.8	Energieverbrauch bei maximaler Umschlagleistung		t/kWh		31	31	31
8.1	Ausführung des Fahrantriebs				Drehstromsteuerung	Drehstromsteuerung	Drehstromsteuerung	
10.7	Schalldruckpegel LPAZ (Fahrerplatz)			dB (A)		< 70	< 70	< 70

> HUBGERÜSTDATEN

HUBGERÜST	Höhe Hubgerüst eingefahre h1 ⁽¹⁾ (mm)	Freihub h2 (mm)	Hub h3 (mm)	Höhe Hubgerüst ausgefahren h4 ⁽²⁾ (mm)	Höhe Schutzdach guard h6 (mm)	Gewicht ⁽³⁾ (kg)
ZWEIFACH MIT BEGRENZTEM FREIHub	1925	100	2572	3161	-	595
	2125	100	2972	3561	2262	618
	2325	100	3372	3961	2312	640
	2475	100	3672	4261	2412	657
	2675	100	4072	4661	2612	691
DREIFACH MIT VOLLFREIHub	1875	1305	3876	4451	-	725
	1975	1405	4176	4751	-	740
	2125	1555	4626	5201	2312	765
	2275	1705	5076	5651	2312	792

HINWEIS:

Die technischen Daten werden durch den Zustand des Fahrzeugs, dessen Ausstattung und die Art und Bedingungen des Betriebs beeinflusst. Sprechen Sie vor dem Kauf Ihres Hyster Gabelstaplers mit Ihrem Händler über die beabsichtigte Verwendung.

MODEL TABLE NOTES:

- (1) Möglichkeit 35/100/1200
- (2) Wert bezogen auf S3 10%
- (3) Diese Werte können um +/-5 % abweichen
- (4) Verfügbare Batterie 24V / 400Ah (303kg)
- (5) Verfügbare Li-Ion-batterie 24V / 180Ah (208 kg + Ballast 24 kg); Li-Ion-batterie 24V / 240Ah (214kg + Ballast 24 kg)
- (6) Verfügbare Li-Ion-batterie 24V / 180Ah (208 kg + Ballast 86 kg); Li-Ion-batterie 24V / 240Ah (214kg + Ballast 86 kg)
- (7) Mit Hub von 100 mm (Nur Zweifach mit begrenztem FreiHub)
- (8) Lastschutzgitter for carriage h4 + 461mm

MODEL TABLE NOTES:

- (1) Mit freiem Hub von 100 mm.
- (2) Mit Lastlehne für Wagen h4 + 461mm.
- (3) Alle Gewichteangaben umfassen: Hubgerüststrukturen (Rahmen, Zylinder, Kette, Rollen) +Öl. Nicht eingeschlossen: Gabelzinken, Zubehör

HINWEIS:

Vorsicht beim Transport angehobener Lasten: Bei angehobenem Gabelträger und/oder angehobener Last reduziert sich die Stabilität des Staplers. Bei angehobener Last sollte die Hubgerüstneigung vorsichtig bzw. nur minimal in die jeweilige Richtung betätigt werden.

Fahrer müssen geschult sein und die Anweisungen in der Bedienungsanleitung gelesen und verstanden haben sowie einhalten.

Alle Werte sind Nennwerte und unterliegen einer gewissen Toleranz. Weitere Informationen erhalten Sie vom Hersteller.

Hyster Produkte können ohne Vorankündigung verändert werden. Die abgebildeten Stapler verfügen möglicherweise über Sonderausstattungen.

Die Werte können je nach Konfigurationsalternativen variieren.

Technische Daten gemäß VDI 2198.

CE Sicherheit : Dieser Stapler entspricht den derzeit gültigen EU-Bestimmungen.

VERLÄSSLICHKEIT

- Starke Leistung mit Gegengewicht.
- Umfassende Auswahl an Hubgerüstkonfigurationen.
- Spezielle Optionen zur Anpassung der Stapler an die genauen Betriebsanforderungen, z. B. Lastschutzgitter, FEM-Gabeln und Gabelträger.
- CANbus-Elektronik vereinfacht die Verkabelung für erhöhte Zuverlässigkeit.
- Integrierter Seitenschub zur optimalen Gabelpositionierung bei allen Anwendungen.

PRODUKTIVITÄT

- Bedienerfreundliche Bedienelemente am Deichselkopf für besseren Lasttransport.
- Elektrische Lenkung verfügbar.
- Kompakte Chassisbauweise erleichtert Handling auf engem Raum.
- Automatisches Abbremsen bei Loslassen der Bewegungsbedienelemente.
- Regeneratives Bremsen und Rückrollschutz standardmäßig vorgesehen.
- An die jeweiligen Betriebsbedingungen anpassbare Leistungseinstellungen.

ERGONOMIE

- Ergonomisch gestalteter Deichselkopf für maximalen Bedienerkomfort.
- Anordnung der Bedienelemente ermöglicht links- und rechtshändige Bedienung.
- Elektrisches Lenkungssystem gewährleistet eine optimale Richtungssteuerung.
- Softwaregesteuerte Geschwindigkeitsreduzierung bei Kurvenfahrten.
- Ein-/Ausschalten-Zusatzfunktionen für Neigung und Seitenschub.
- Der vertikal montierte Hubmotor mit Dämpfern vermindert Geräuschentwicklung und Vibration.

BETRIEBSKOSTEN

- Der leistungsstarke Drehstromfahrmotor bietet eine überlegene Leistung und mehr Lastbewegungen pro Stunde.
- Erhöhung der Lastbewegungen pro Stunde senkt Betriebskosten.
- Fahr- und Hydrauliksteuerung durch Hochfrequenz-MOSFET-Kombisteuerung.
- Intelligentes Managementsystem für optimale Energieausnutzung.
- Tastaturzugang ermöglicht umfassendere Kontrolle der Managementfunktionen.

WARTUNGSFREUNDLICHKEIT

- Diagnoseanzeigen mit Wartungsintervallen.
- Eingebautes Diagnosesystem zur vorbeugenden Wartungsplanung sorgt für erhöhte Betriebszeit.
- Längere Wartungsintervalle durch verbesserte Bauteile.
- Diagnosedisplay des Fahrers (DDI) informiert den Bediener in Echtzeit über den Staplerzustand.
- Standardmäßig mit Betriebsstundenzähler und Batterieentladeanzeige mit Hubunterbrechung ausgestattet.

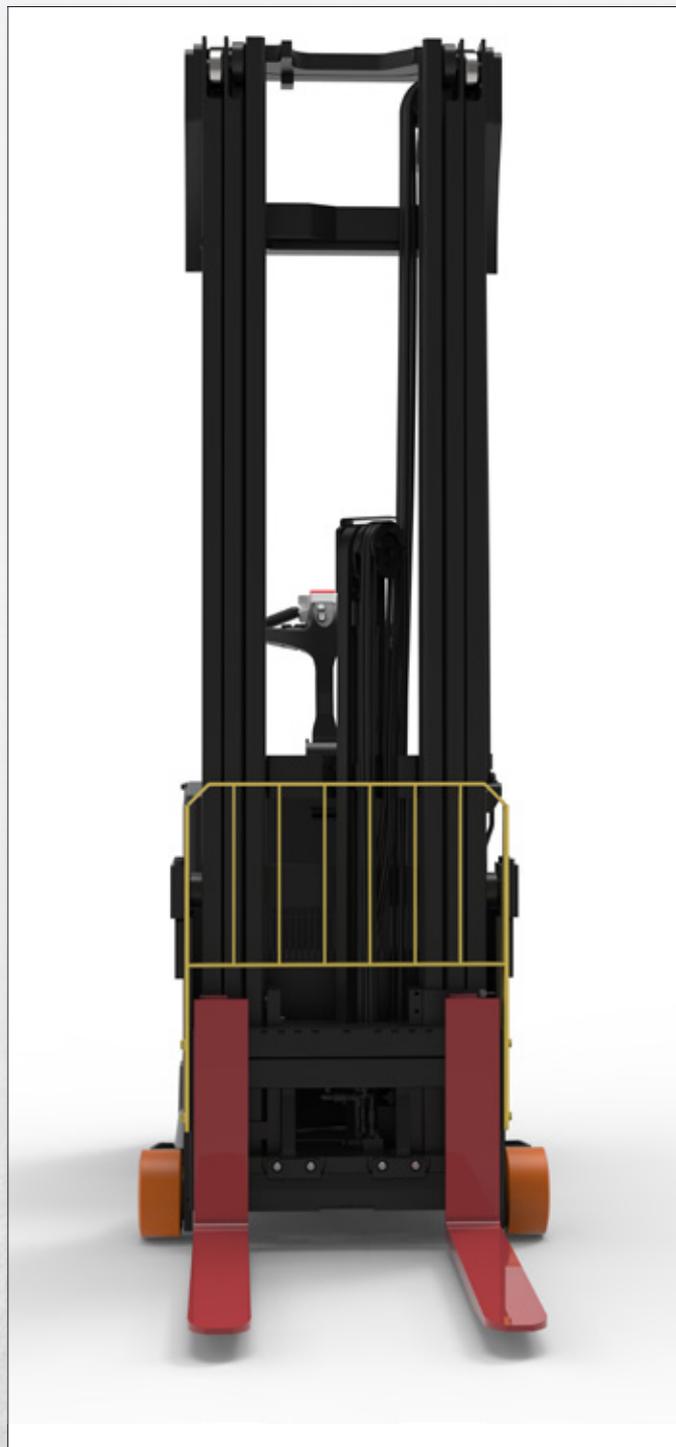
STARKE PARTNER, ROBUSTE STAPLER.™

FÜR ANSPRUCHSVOLLE AUFGABEN, WELTWEIT.

Hysters breite Produktpalette umfasst Lagertechnik, Gegengewichtsstapler mit Verbrennungs- und Elektromotoren, Containerstapler und ReachStacker. Hyster ist mehr als nur ein Gabelstaplerlieferant.

Unser Ziel ist eine umfassende Partnerschaft, bei der alle Bereiche der Flurförderzeuge abgedeckt werden: Ob Sie professionellen Rat für Ihre Fuhrparkverwaltung, hochqualifizierten Service oder Ersatzteile benötigen: Auf Hyster können Sie sich verlassen.

Unsere hochqualifizierten Händler bieten Ihnen vor Ort schnelle und fachmännische Hilfe. Sie haben kostengünstige Finanzierungspakete im Angebot und präsentieren Ihnen gerne effizient verwaltete Wartungsprogramme, damit sich Ihre Investition auszahlt. Unsere Aufgabe ist es, Ihre Bedürfnisse im Bereich Flurförderzeuge zu erfüllen, damit Sie sich ganz auf den Erfolg Ihres Unternehmens konzentrieren können – heute und auch in Zukunft.



STARKE PARTNER. ROBUSTE STAPLER.™

FÜR ANSPRUCHSVOLLE AUFGABEN WELTWEIT.



HYSTER EUROPE

Centennial House, Frimley Business Park, Frimley, Surrey, GU16 7SG, England.

Tel: +44 (0) 1276 538500



www.hyster.eu



infoeurope@hyster.com



[/HysterEurope](https://www.facebook.com/HysterEurope)



[@HysterEurope](https://twitter.com/HysterEurope)



[/HysterEurope](https://www.youtube.com/HysterEurope)



Adresse: Centennial House, Building 4.5, Frimley Business Park, Frimley, Surrey, GU16 7SG, United Kingdom. Eingetragen in England und Wales. Handelsregisternummer: 02636775.

©2021 HYSTER-YALE UK LIMITED. Alle Rechte vorbehalten.

HYSTER,  STARKE PARTNER, ROBUSTE STAPLER. sind eingetragene Marken von HYSTER-YALE Group, Inc.

Hyster Produkte können ohne Vorankündigung verändert werden.

Abbildungen von Staplern können Sonderausstattungen zeigen, die nicht zum serienmäßigen Lieferumfang gehören.