

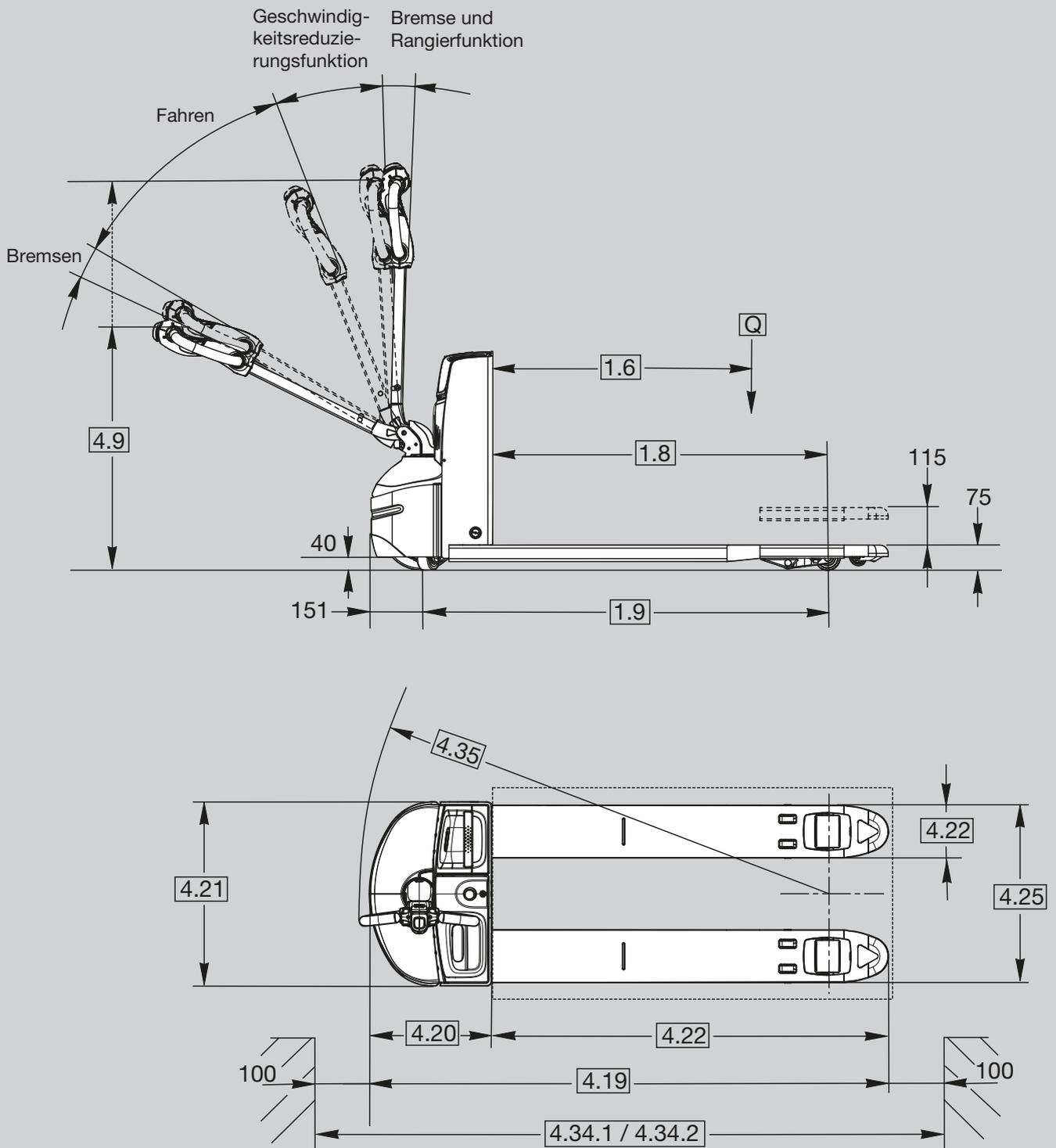
CROWN

WJ 50 SERIE

Spezifikationen

Hubwagen





Kennzeichen	1.1	Hersteller (Kurzbezeichnung)	Crown Equipment Corporation					
	1.2	Typzeichen des Herstellers				WJ 50-1.2	WJ 50-1.5	
	1.3	Antrieb	elektrisch					
	1.4	Bedienung	Gehgerät					
	1.5	Nenntragfähigkeit		Q	t	1,2	1,5	
	1.6	Lastschwerpunkt		c	mm	siehe Tabelle		
	1.8	Lastabstand	angehoben	x	mm	siehe Tabelle		
	1.9	Radstand	angehoben	y	mm	siehe Tabelle		
	Gewicht	2.1	Eigengewicht	ohne Batterie		kg	siehe Tabelle	
2.2		Achslast	mit Last, vorn/hinten		kg	siehe Tabelle		
2.3			ohne Last, vorn/hinten		kg	siehe Tabelle		
Reifen/Räder/ Fahrgestell	3.1	Bereifung	PU					
	3.2	Reifengröße	vorn		mm	Ø 200x73	Ø 230x73	
	3.3		hinten		mm	Ø 74x98	Ø 74x75	
	3.4	Zusatzräder	Stützräder		mm	Ø 70x40		
	3.5	Räder	Anzahl (x = angetrieben) vorne/hinten			1x + 2/2	1x + 2/4	
	3.6	Spurweite	vorn		b ₁₀	mm	396	
	3.7		hinten		b ₁₁	mm	380/525	
Abmessungen	4.4	Hubhöhe		h ₃	mm	115		
	4.9	Höhe Deichsel	in Fahrstellung min./max.		h ₁₄	mm	721/1.180	
	4.15	Gabelhöhe	abgesenkt		h ₁₃	mm	75	
	4.19	Gesamtlänge		l ₁	mm	siehe Tabelle		
	4.20	Vorbaumaß^{2 3}	abgesenkt		l ₂	mm	370	
	4.21	Gesamtbreite		b ₁	mm	560		
	4.22	Gabelzinkenmaße	DIN ISO 2331		s/e/l	mm	50x160x1.150	
						mm	304	
	4.25	Gabelspreizung		b ₅	mm	540/685		
	4.32	Bodenfreiheit	Mitte Radstand		m ₂	mm	27	
	4.34.1	Arbeitsgangbreite^{* 3}	für Paletten 1.000x1.200 quer, angehoben		A ₂	mm	2.006	
4.34.2	Arbeitsgangbreite^{** 3}	für Paletten 800x1.200 längs, angehoben		A ₂	mm	2.009		
4.35	Wenderadius	angehoben		W ₅	mm	siehe Tabelle		
Leistungsdaten	5.1	Fahrgeschwindigkeit	mit/ohne Last		km/h	4,5/5,0		
	5.2	Hubgeschwindigkeit	mit/ohne Last		m/s	0,025/0,030	0,023/0,030	
	5.3	Senkgeschwindigkeit	mit/ohne Last		m/s	0,062/0,046	0,059/0,045	
	5.8	Max. Steigfähigkeit	mit/ohne Last, 5 min. Leistung		%	5/25	8/25	
	5.10	Betriebsbremse	elektrisch					
E-Motor	6.1	Fahrmotor	Leistung bei S2 60 min./H-Klasse		kW	0,45	0,70	
	6.2	Pumpenmotor	Leistung bei S3 15 %		kW	0,50		
	6.3	Batterie		LxBxH	mm	214x160x416		
	6.4	Batteriespannung	Nennkapazität K ₂		V/Ah	48/9,8	48/19,6	
	6.5	Batteriegewicht			kg	5,5	7,5	
	6.6	Energieverbrauch nach DIN EN 16796			kWh/h	0,128	0,185	
8.1	Antriebsmodul	Transistor						
10.7	Schalldruckpegel am Ohr des Bedieners			dB (A)	< 70			

Tabelle 1				WJ 50				
1.6	Lastschwerpunkt		c	mm	450	500	600	600
1.8	Lastabstand¹	angehoben	x	mm	669	757	917	967
1.9	Radstand¹	angehoben	y	mm	887	975	1.135	1.185
2.1	Eigengewicht⁴	ohne Batterie		kg	137	151	152	154
2.2	Achslast⁴	mit Last, 1,2 t	vorn	kg	574	583	477	492
			hinten	kg	1.050	1.065	872	875
2.2	Achslast⁴	mit Last, 1,5 t	vorn	kg	530	597	586	603
			hinten	kg	1.113	1.069	1.072	1.073
2.3	Achslast⁴	ohne Last	vorn	kg	110	125	121	129
			hinten	kg	34	34	31	34
4.19	Gesamtlänge²	abgesenkt	l ₁	mm	1.272	1.360	1.520	1.570
4.22	Gabelzinkenmaße		l	mm	902	990	1.150	1.200
4.35	Wenderadius¹	angehoben	W _a	mm	1.071	1.159	1.319	1.369

¹ Gabeln abgesenkt + 49 mm

² Gabeln angehoben, Mitte + 12 mm

³ mit optionalem Lastschutzzgitter + 32 mm

⁴ Sämtliche Gewichtsangaben gelten für Standardstapler mit der kleinstmöglichen Batterie.

^{*} A_{st} Berechnung basierend auf 990 mm Gabellänge

^{**} A_{st} Berechnung basierend auf 1.150 mm Gabellänge

Standard ●/Option ○	WJ 50 1.2	WJ 50 1.5	Standard ●/Option ○	WJ 50 1.2	WJ 50 1.5
Gabelkonfigurationen			Fahrfunktionen		
902 mm Gabellänge	○	○	Geschwindigkeitsreduzierungsfunktion	●	●
990 mm Gabellänge	○	○	Rangierfunktion	●	●
1.150 mm Gabellänge	●	●	Elektrisches Heben und Senken	●	●
1.200 mm Gabellänge	○	○	Elektrisches Fahren	●	●
540 mm Gabelspreizung	●	●	Elektrische Parkbremse	●	●
685 mm Gabelspreizung	○	○	Rampenhaltefunktion	●	●
Paletteneinfahrrollen	●	●	Sicherheitsumkehrschalter	●	●
Gabelspitzenmarkierungen	●	●	Horn button	●	●
Gabelkennzeichen auf 800 mm	●	●	Deichsel mit weichem Griffmaterial	●	●
V-Force Lithium-Ionen-Batterien			Lastschutzgitter		
48 V/9,8 Ah (5,5 kg)	●	○	Lastschutzgitter 1.280x560 mm	○	○
48 V/14,7 Ah (6,4 kg)	○	○	Zugangskontrolle		
48 V/19,6 Ah (7,5 kg)	○	●	Tastenfeld	●	●
48 V/24,5 Ah (8,3 kg)	○	○	Kartenlesegerät	○	○
1,5-Zoll-Display auf Batterie	●	●	Schlüsselschalter	○	○
Ladegeräte für V-Force Lithium-Ionen-Batterien			InfoLink		
Fahrzeugintegriertes Ladegerät (5 A) mit Kabelablage	●	●	Work Assist Zubehör		
Fahrzeugintegriertes Ladegerät (10 A) mit Kabelablage	○	○	Befestigung oben am Chassis:		
Ladestation, 10 A	○	○	Scannerhalterung	○	○
Integrierte Ablagetasche (anstelle fahrzeugintegriertes Ladegerät)	○	○	Ablagetasche	○	○
Bereifung			Weiche Aufbewahrungstasche – Befestigung am Griff		
Antriebsrad aus Polyurethan, 200x73 mm	●	○	Befestigung am Lastschutzgitter:		
Antriebsrad aus Polyurethan, 230x73 mm		●	Universal-Ablagetasche oben auf Lastschutzgitter	○	○
Antriebsrad aus Gummi, 230x73 mm		○	Ablagetasche	○	○
Einzellastrad aus Polyurethan, 74x98 mm	●	○	Folienhalter	○	○
Tandemlastrad aus Polyurethan, 74x75 mm	○	●	Kleines A5-Klemmbrett	○	○
Gefederte Stützräder aus Polyurethan, 70x40 mm	●	●	Scannerhalterung	○	○
			Folienhalter und kleines A5-Klemmbrett	○	○

⁵ Die Restlaufzeit-Anzeige auf dem Batterie-Display informiert über die verbleibende Laufzeit und passt sich durch einen Lernalgorithmus an unterschiedliche Einschaltzeiten an.

Sicherheitsbestimmungen

Das Gerät entspricht den europäischen Sicherheitsbestimmungen. Die angegebenen Maße und Leistungsdaten können aufgrund von Fertigungstoleranzen unter Umständen leicht variieren. Die Leistungsdaten beziehen sich auf ein Serienfahrzeug durchschnittlicher Größe. Sie werden durch Gewicht, Fahrzeugzustand, Ausstattung und Einsatzbedingungen beeinflusst. Crown behält sich Änderungen an Produkten und Daten ohne Vorankündigung vor.