



# EPL1531

## Elektrischer Gabelhubwagen 1,5 T

- Verbesserte neue Plug-Ins und Li-Ionen-Akku;
- Intelligente Lithiumbatterie;
- Neu gestalteter Griffkopf;
- Bestand den Sicherheits- und Zuverlässigkeitsmarkttest.

**EP EQUIPMENT CO.,LTD**  
[www.ep-ep.com](http://www.ep-ep.com)



## FEATURE

### ■ Verbesserte neue Plug-Ins & aus Lithium-Ionen-Akku

Verbesserte neue Plug-Ins und Li-Ion-Batterien wurden eingeführt, um alte Batterien zu ersetzen.



### ■ Intelligente Lithium-Batterie

Der EPL153-1 verfügt über einen 24V/20Ah Lithium-Ionenstecker und Playback-Akku sowie einen externen Akku. Batterien sind serienmäßig für unterschiedliche Arbeitsschichtanforderungen.



### ■ Neu gestaltete Griffköpfe

Er wird durch elektrisch gehoben und manuell abgesenkt. Sie brauchen sich keine Sorgen zu machen, dass die Ware durch unkontrolliertes Absenken herunterfällt.



### ■ Bestand den Sicherheits- und Zuverlässigkeitsmarkttest

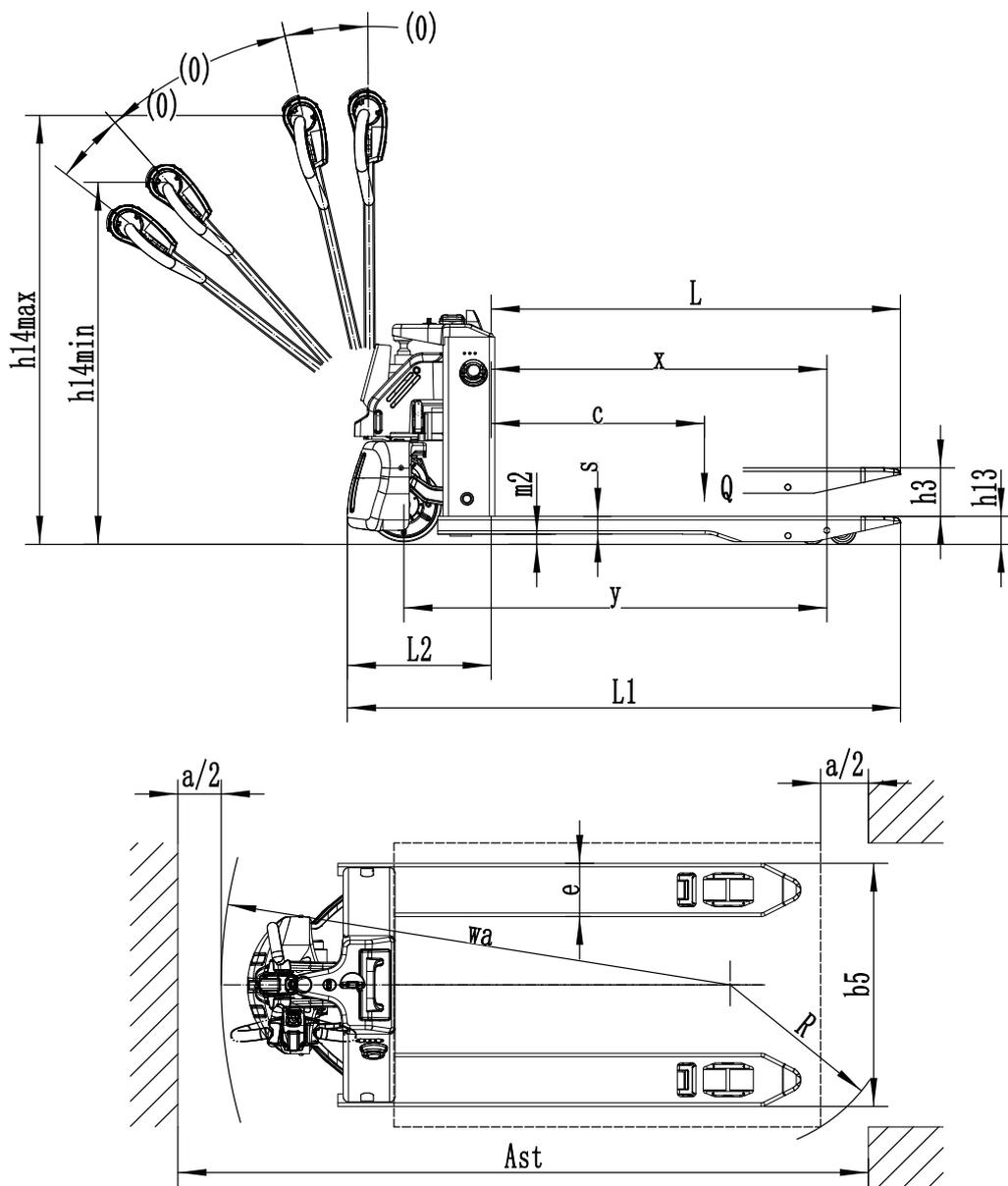
Er hat 10 Jahre marktgeprüfte Komponenten verbaut.



# Elektrischer Gabelhubwagen 1,5 T

## EPL1531

Kennzeichen				
1.1	Hersteller (Kurzbezeichnung)			EP
1.2	Typbezeichnung des Herstellers			EPL1531
1.3	Antrieb			Battery
1.4	Bedienung			Pedestrian
1.5	Tragfähigkeit/Last	Q	kg	1500
1.6	Lastschwerpunktabstand			600
1.8	Lastabstand	x	mm	950(880)
1.9	Radstand	y	mm	1190(1120)
Gewichte				
2.1	Eigengewicht (inkl. Batterie)		kg	120
2.2	Achslast mit Last vorn/hinten		kg	480/1140
2.3	Achslast ohne Last vorn/hinten		kg	90/30
Räder/Fahrwerk				
3.1	Bereifung			PU/PU
3.2	Reifengröße, vorn		mm	Φ210x70
3.3	Reifengröße, hinten		mm	Φ80x60( Φ74x88)
3.4	Zusatzräder (Abmessung)		mm	/
3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x = angetrieben)		mm	1x, 4(1x, 2)
3.6	Spurweite, vorn	b10	mm	/
3.7	Spurweite, hinten	b11	mm	410/(535)
Grundabmessungen				
4.4	Hub (h3)	h3	mm	115
4.9	Höhe Deichselgriff in Fahrstellung min./max.	h14	mm	750/1190
4.15	Höhe gesenkt	h13	mm	80
4.19	Gesamtlänge	l1	mm	1540
4.20	Höhe Hubgerüst eingefahren	l2	mm	400
4.21	Gesamtbreite	b1	mm	560(685)
4.22	Gabelzinkenmaße	s*e*l	mm	50x150x1150
4.25	Gabelaußenabstand (Abmessung 1), MüG	b5	mm	560(685)
4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand	m2	mm	30
4.34.1	Arbeitsgangbreite (Palette 1000x1200 quer)	Ast	mm	2145
4.34.2	Arbeitsgangbreite (Palette 800x1200 längs)	Ast	mm	2050
4.35	Wenderadius			1330
Grundabmessungen				
5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last	km/ h	km/h	4.5/5
5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/ s	0.017/0.020
5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/ s	0.09/0.06
5.8	Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last		%	6\16
5.10	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last			electric
Elektrik				
6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60 min		kW	0.75
6.2	Hubmotor, Leistung bei S3 15 %		kW	0.7
6.3	Max. zugelassene Batteriegröße		mm	200x100x350
6.4	Batteriespannung/Nennkapazität K5		V/Ah	24/20
6.5	Batteriegewicht		kg	7
Sonstiges				
8.1	Art der Fahrsteuerung			DC
10.5	Lenkungstyp			mechanical
10.7	Schalldruckpegel, Fahrerohr		dB (A)	<74



## Option:

Optionen		EPL1531
1	Länge der Gabel	1150/900/1000/1220/1350/1500
2	Breite der Gabel	560/685
8	Tandembefreiung	●
9	Single Bereifung	○
10	Antriebsrad	-
11	Stützrad	-
15	Kühlhaus	-
17	Batterieanzeige, stundenweise	-
18	Batterieanzeige ohne Stundenzähler	-
19	Batteriekapazität	24V/20Ah
20	Seitlicher Batteriewechsel	-
22	Automatisches Wasserfüllsystem	-
25	Handgeführt	●
31	Halbgeschwindigkeitsfunktion der Kurve	-
32	Rückhaltesystem	-
33	Gabelstapler senkt die Höhe	-
34	Spezielle Rückenlehne	-

Hinweis: ●Standard ○ Option -NA