TCL101

80V Doppelmotor-Dreirad-Gegengewichtsstapler 1000kg

LI-ION TECHNOLOGY

Let's grow together

- Leichtgewichtig und kompakte Größe für einen reibungslosen Betrieb in äußerst engen Räume
- Überkopfschutzhöhe (h6) 2000 mm, um auf Mezzaninen und zwischen Etagen arbeiten zu können
- Doppelantriebsmotoren und Dreiraddesign für empfindliches Lenken und hervorragende Wendigkeit
- Große Beinfreiraum von 464 mm und komfortabler Sitz mit Armlehne für Operatorenbequemlichkeit
- 80 V Li-Ion-Akku und PMSM-Technologie für hohe Effizienz und Leistung
- Automatische Feststellbremse und Kurvengeschwindigkeitskontrolle für einen sicheren Betrieb

CE

Hersteller			EP
Typzeichen des Herstellers			TCL101
Antrieb			Electric
Nenntragfähigkeit/Last	Q	kg	1000
Lastschwerpunktabstand	c	mm	500
Eigengewicht		kg	1950
Höhe Hubgerüst eingefahren	h1	mm	1990
Hub	h3	mm	3000
Höhe Hubgerüst ausgefahren	h4	mm	3919
Länge einschließlich Gabelrücken	l2	mm	1684
Gesamtbreite	b1/b2	mm	1020
Gabelzinkenmaße DIN ISO 2331	s/e/l	mm	35X100X920
Wenderadius	Wa	mm	1422
Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last		km/h	11/13
Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/s	280/350
Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/s	350/350
Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last		%	13/15
Fahrmotor, Leistung S2 60 min		kW	2.0X2
Batteriespannung/Nennkapazität K5		V/Ah	80V/50Ah

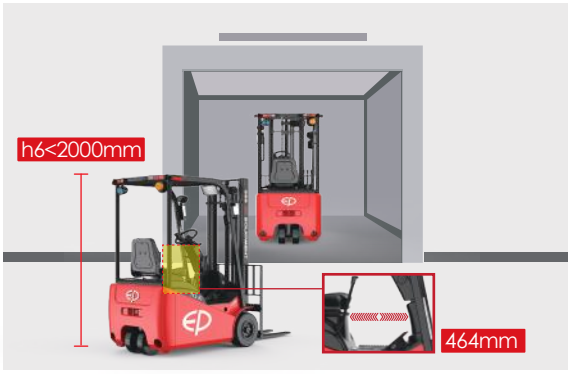
EP EQUIPMENT CO.,LTD
www.ep-equipment.com

V2411.05

Merkmale

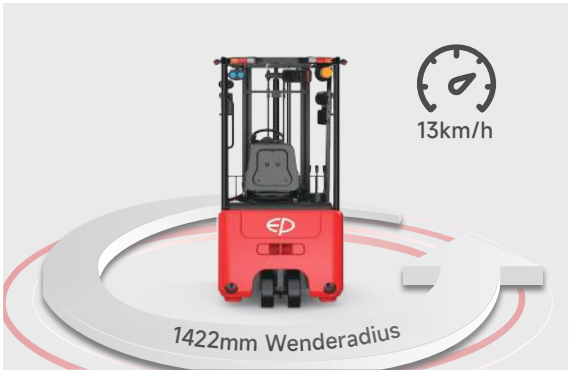
Kompakte Größe mit großzügigem Beinraum

Mit einem Dienstgewicht von weniger als 2 Tonnen, einer kompakten Größe und einer Überkopf-Schutzvorrichtungshöhe (h6) < 2000 mm ist der TCL101 ideal für den Einsatz in Zwischengeschossen, Lastenaufzügen und in engen Räumen wie in intensiver Lagerhaltung und Lkw. Um auch in die kleinsten Räume zu passen, bietet er zudem optional klappbare Gabeln für eine erhöhte Vielseitigkeit.
Trotz seiner Kompaktheit legt der TCL101 Wert auf den Bedienkomfort und bietet ein ergonomisches Design mit einem großzügigen Beinraum von 464 mm für ein komfortables Bedienerlebnis.



Doppelmotor-Antrieb für hohe Wendigkeit und Leistung

Die Doppelmotor-Antriebe verleihen dem TCL101 eine empfindliche Lenkung, und das Dreirad-Design ermöglicht es ihm, auf der Stelle zu drehen. Beide tragen zu seinem kleineren Wendekreis von 1422 mm bei und bieten eine hervorragende Manövrierfähigkeit in überfüllten Umgebungen. Mit einer Höchstgeschwindigkeit von 12 km/h kann der Stapler Paletten schnell bewegen und sorgt für eine hohe Arbeitseffizienz.

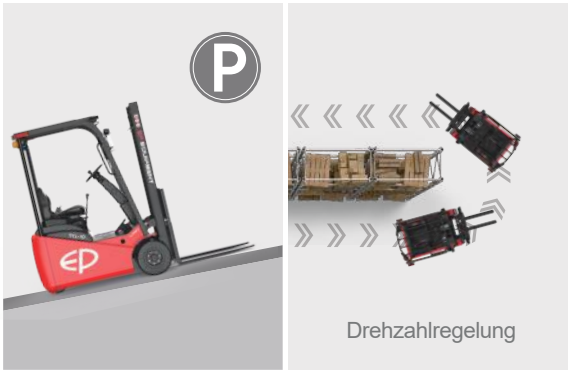


80V Li-ion Batterie und PMSM-Technologie für verbesserte Effizienz und Betriebszeit

Ausgestattet mit einer 80V Li-ion Batterie und einem integrierten Ladegerät als Standard unterstützt der TCL101 Gelegenheitladen ohne Wartungsaufwand. Darüber hinaus nutzt der TCL101 fortschrittliche Permanentmagnet-Synchronmotor-Technologie (PMSM) und kann 10-15% Energieeinsparung erreichen und die Betriebszeit um 10% im Vergleich zu herkömmlichen Motoren verlängern.

Automatische Feststellbremse und Geschwindigkeitsregelung in Kurven für sicheres Arbeiten

Der TCL101 verfügt über eine automatische Feststellbremse, die den Gabelstapler vor unbeabsichtigtem Zurückrollen bei geparktem Zustand auf einer Steigung schützt. Außerdem ist er standardmäßig mit einer Geschwindigkeitsregelung in Kurven ausgestattet, um auch in den engsten Ecken die Betriebssicherheit und Stabilität zu gewährleisten.

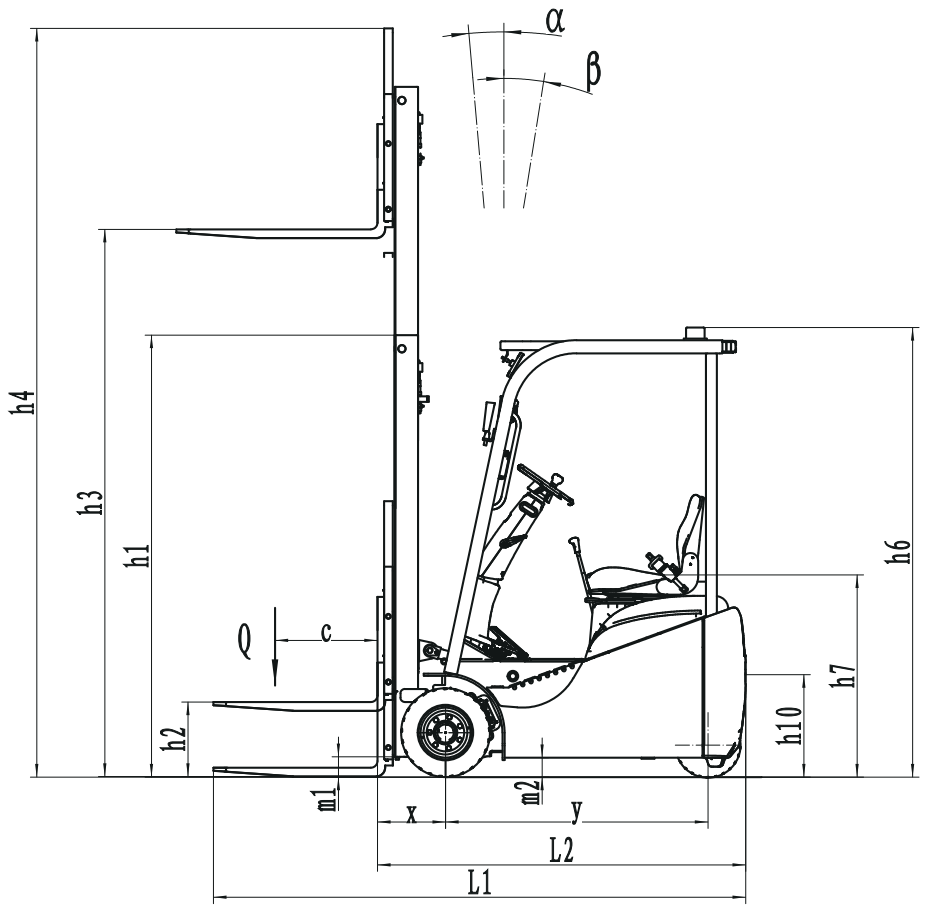


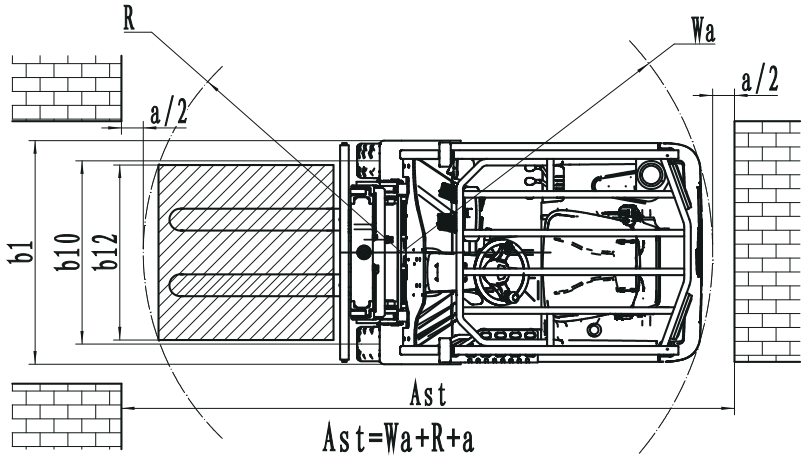
80V Doppelmotor-Dreirad-Gegengewichtsstapler 1000kg

TCL101

Kennzeichen	1.1	Hersteller			EP
	1.2	Typzeichen des Herstellers			TCL101
	1.3	Antrieb			Electric
	1.4	Bedienung			Seated
	1.5	Nenntragfähigkeit/Last	Q	kg	1000
	1.6	Lastschwerpunktabstand	c	mm	500
	1.8	Lastabstand	x	mm	310
	1.9	Radstand	y	mm	1200
Gewichte	2.1	Eigengewicht		kg	1950
	2.2	Achslast mit Last vorn/hinten		kg	2585/365
	2.3	Achslast ohne Last vorn/hinten		kg	910/1040
Räder/Fahrwerk	3.1	Bereifung			Solid rubber
	3.2	Reifengröße, vorn			16X6-8
	3.3	Reifengröße, hinten			3.5-5
	3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (× = angetrieben)		mm	2X/2
	3.6	Spurweite, vorn	b_{10}	mm	838
	3.7	Spurweite, hinten	b_{11}	mm	208
Dimensions	4.1	Neigung Hubgerüst/Gabelträger vor/zurück	α/β	°	6/6
	4.2	Höhe Hubgerüst eingefahren	h_1	mm	1990
	4.3	Freihub	h_2	mm	120
	4.4	Hub	h_3	mm	3000
	4.5	Höhe Hubgerüst ausgefahren	h_4	mm	3919
	4.7	Höhe Schutzdach (Kabine)	h_6	mm	1960
	4.8	Sitzhöhe bezogen auf SIP/Standhöhe	h_7	mm	925
	4.12	Kupplungshöhe	h_{10}	mm	483
	4.19	Gesamtlänge	l_1	mm	2604
	4.20	Länge einschließlich Gabelrücken	l_2	mm	1684
	4.21	Gesamtbreite	b_1/b_2	mm	1020
	4.22	Gabelzinkenmaße DIN ISO 2331	s×e×l	mm	35X100X920
	4.23	Gabelträger ISO 2328, Klasse/Typ A, B			2A
	4.24	Gabelträgerbreite	b_3	mm	960
	4.31	Bodenfreiheit mit Last unter Hubgerüst	m_1	mm	93
	4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand	m_2	mm	89
	4.34.1	Arbeitsgangbreite bei Palette 1000 × 1200 quer	Ast	mm	3063
	4.34.2	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 × 1200 quer	Ast	mm	3184
	4.35	Wenderadius	Wa	mm	1422
Leistungsdaten	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last		km/h	11/13
	5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/s	280/350
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/s	350/350
	5.8	Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last		%	13/15
	5.10	Betriebsbremse			Electromagnetic
	5.11	Feststellbremse			Electromagnetic
E-Motor	6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60 min		kW	2.0X2
	6.2	Hubmotor, Leistung bei S3 15 %		kW	7
	6.4	Batteriespannung/Nennkapazität K5		V/Ah	80V/50Ah
	6.5	Batteriegewicht		kg	65
Sonstiges	10.5	Ausführung Lenkung			Hydraulic
	10.7	Schalldruckpegel L pAZ (Fahrerplatz)		dB(A)	68

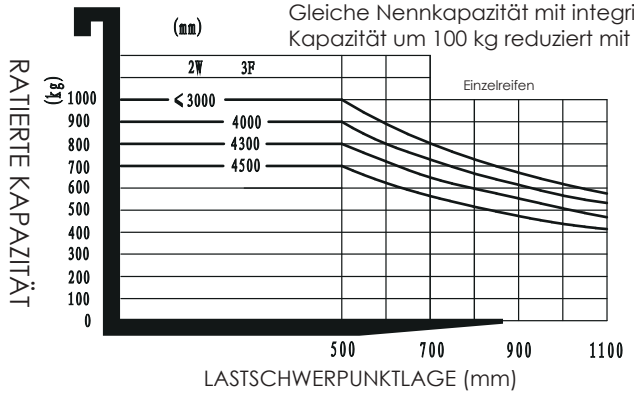
Bei Verbesserungen der technischen Parameter oder Konfigurationen wird keine weitere Mitteilung gemacht.
Das gezeigte Diagramm kann vom Standard abweichende Konfigurationen enthalten.





Relevante Traglasten mit Lastschwerpunkt Grafik

Gleiche Nennkapazität mit integriertem Seitenverschieber
Kapazität um 100 kg reduziert mit externem Seitenverschieber



Mast Option

Hubgerüst-Typ	Max. Gabel höhe (h3)	Höhe, Mast			Freihub(h2)		Neigung		Ladungsabstand (X)
		Höhe Hubgerüst eingefahren(h1)	Höhe Hubgerüst ausgefahren(h4)		Ohne LSG	Mit LSG	Vorwärts (α)	Rückwärts (β)	Ohne Seitenverschiebung, Einzelvollreifen 1.0t
			Ohne LSG	Mit LSG					
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Deg	Deg	mm
2-Standard Mast	2500	1745	2995	3565	120	120	6	6	310
	2700	1845	3195	3765	120	120	6	6	310
	3000	1990	3495	4065	120	120	6	6	310
	3300	2145	3795	4365	120	120	6	6	310
Triplex-Freihub	4000	1775	4525	5055	1280	750	6	6	360
	4300	1925	4805	5335	1430	900	6	6	360
	4500	2025	5025	5555	1530	1000	6	6	360

Option

Optionale Elemente	TCL101
Gabellänge	●600*600，2A、100*35*920●600*600，2A、100*35*750 ○600*600，2A、100*35*1070○900*600，2A、100*40*1150 ○900*600、2A 、100*40*1220
Material Vorderrad	○Normal solid○Non-marking solid
Material Hinterrad	○Normal solid○Non-marking solid
Batteriekapazität	●80V50Ah○80V100Ah
Ladegerät	●80V-35A Single-phase built-in charger
Batterieanzeige	●With hourmeter
Fahrersitz	●Regular+ safety belt switch ○Comfortable + safety belt switch ○Suspension + safety belt switch
Anbaugeräte	●No○Built-in sideshifter○External shifter
Traktionsbolzen	●Yes and not customized
Antistatische Kette	●Yes and not customized
Scheinwerfer vorn	●LED
Scheinwerfer hinten	●No○LED
Warnlicht	●Yes and not customized
Lenkradlampe	●LED
Blaue Signalleuchte	●No○Rear○Front○Front and rear
Bereichs-Warnleuchte	●No○Both side○Both side and rear
Rückspiegel	●One in front○Two on sides and one in front
Buzzer	●Yes and not customized
OPS System	●Yes and not customized
Telematics	●Yes and not customized
Geschwindigkeitsreduzierung für erhöhten Mast – australischer Standard	●No○Only for Australia standard
Drehzahlregelung	●Yes and not customized
Heizsystem während des Aufladens der Lithiumbatterie	●No○Yes and not customized
Gerät zur Identifizierung des Bedieners	○Card reader
Hydraulikssteuerung	●Mechanical lever
Fahrerschutzdach	●Yes and not customized
Hinweis: ●Standard ○ Optional - Nicht zutreffend	