



Die Alternative zum verbrennungsmotorischen Stapler:

Der neue Carer A80-900X, A90X & A100X



Der ultimative Ausdruck technologischer Forschung und Innovation der Entwicklungsabteilung von Carer ist der neue A80/900X, ein umweltfreundlicher, leiser, sparsamer und dennoch sehr leistungsfähiger Stapler. Die perfekte Alternative zum verbrennungsmotorischen Stapler. Entwickelt um die Leistungsparameter von Diesel- und Gasstaplern zu erreichen und gleichzeitig einen Beitrag zur Verminderung der globalen Erwärmung zu leisten.

Modell	A80-900X
Tragfähigkeit	8.000 Kg
Lastschwerpunkt:	900 mm
Spannung	96 V
Gesamtbreite	2.200 mm
Länge	3.730 mm
Gesamthöhe	2.895 mm
Sitzhöhe	1.700 mm

Volle Nominaltragfähigkeit bis zu 6.000 mm Hubhöhe (inkl. Seitenschieber)

Merkmale:

- Exzellente Leistung: Fahrgeschwindigkeit bis zu 20 Km/h Hubgeschwindigkeit 0,38-0,50 m/sec
- Lange Einsatzzeiten garantiert durch hohe Effizienz und große Batteriekapazität 96V-1680Ah
- Front- und Hinterreifen gleich groß – Frontachse Superelastikzwillingsbereifung
- Ideal für Außeneinsatz (220 mm Bodenfreiheit)
- LCD-Multifunktionsdisplay
- Teleskopierbare und neigbare Lenksäule
- Komfortabler, luxuriöser, luftgefederter, beheizbarer Sitz mit Armlehne und Sicherheitsgurt Modell Grammer Primo Evo.
- Fahrtrichtungsumkehr durch Doppelpedalsystem, Handumschaltung an der Lenksäule oder wahlweise Wippschalter an der Armlehne
- Gabelträger FEM IVA
- Lenkachse mit Kugelgelenken und integrierter Servolenkung
- Automatische Feststellbremse
- Zwei Antriebsmotoren an der Frontachse ermöglichen hohe Traktion
- Obenliegende Neigezylinder
- Seitliche Batterieentnahme mit einem zweiten Stapler oder Hochhubwagen. Die Batterie ist auf zwei Behälter aufgeteilt um einen schnellen , sicheren und einfachen Batteriewechsel zu ermöglichen
- Serienmäßige Rückfahrkamera

Technische Daten:

			C.A.R.E.R. Srl	C.A.R.E.R. Srl	
KENNZEICHEN	1.1	Hersteller			
	1.2	Modell	A80/900X	A100X	
	1.3	Antrieb	Elektrisch	Elektrisch	
	1.4	Bedienung	Sitz	Sitz	
	1.5	Tragfähigkeit :Nominal Hublast	Q (t)	8	10
	1.6	Lastschwerpunkt	C (mm)	900	600
	1.8	Lastabstand:von Mitte Vorderachse	X (mm)	750	760
	1.9	Radstand	Y (mm)	2500	2500
	RÄDER	3.1	Bereifung:	SEG	SEG
3.2		Reifengröße, vorn	300-15	300-15	
3.3		Reifengröße, hinten	300-15	300-15	
3.5		Räder (x-angetrieben) :Anzahl vorn/hinten	4X / 2	4X / 2	
3.6		Spurweite: mitte Reifen, vorne	b10 (mm)	1660	1660
3.7		Spurweite: mitte Reifen, hinten	b11 (mm)	1450	1450
GRUNDAMMESSUNGEN	4.1	Neigung Hubgerüst vor / zurück	α/β (°)	6/10	6/10
	4.2	Höhe Hubgeüst eingefahren	h1 (mm)	2890	2950
	4.3	Freihub	h2 (mm)	100	100
	4.4	Hubhöhe (Standard Hubgerüst)	h3 (mm)	3400	3400
	4.5	Höhe Hubgeüst ausgefahren	h4 (mm)	4750	4800
	4.7	Höhe über Schutzdach	h6 (mm)	2895	2895
	4.8	Sitzhöhe	h7 (mm)	1700	1700
	4.12	Kupplungshöhe	h10 (mm)	800	800
	4.19	Gesamtlänge	L1 (mm)	5450	5450
	4.20	Länge einschl.Gabelrücken	L2 (mm)	3730	3730
	4.21	Gesamtbreite	b1/b2 (mm)	2200	2200
	4.22	Gabelzinkenmaße: Breite - Dicke - Länge	exsXL (mm)	200x70x1800	200x60x1200
	4.23	Klasse FEM 2328/30, cl.FEM / A,B		IV A	V A
	4.24	Gabelträgerbreite	b3 (mm)	2000	2000
	4.31	Bodenfreiheit mit Last unter Hubgerüst	m1 (mm)	160	160
	4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand	m2 (mm)	220	220
	4.33	Arbeitsgangbreite bei Palette 1000x1200	Ast (mm)	5300	5310
	4.34	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x 1200	Ast (mm)	5500	5510
	4.35	Wenderadius	Wa (mm)	3350	3350
	4.36	Kleinsten Drehpunkt Abstand	b13 (mm)	1200	1200
LEISTUNGSDATEN	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last	(km/h)	19/20	18/20
	5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last	(m/s)	0,38/0,50	0,34/0,50
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last	(m/s)	0,5/0,4	0,45/0,4
	5.5	Zugkraft mit/ohne Last (60 Minuten)	(N)	64000/7200	57500/6500
	5.6	Max. Zugkraft : mit/ohne Hublast (5 Minuten)	(N)	23300/24400	20900/21900
	5.7	Steigfähigkeit :mit/ohne Hublast (30 Minuten)	(%)	6,4/11,1	5,7/9,5
	5.8	max. Steigfähigkeit :mit/ohne Hublast (5 Minuten)	(%)	11,6/19,6	10,5/17,5
	5.9	Beschleunigungszeit:mit/ohne Hublast (Strecke 10 m)	(s)	7,4/5,6	6,5/5,0
	5.10	Betriebsbremse:mec./hydr./elektrisch/pneumatisch		hydr./elektr.	hydr./elektr.
	MOTOR/BATT.	6.1	Elektro- Fahrmotor, Leistung (S2 60 min)	(kW)	2x15
6.2		Elektro- Hubmotor, Leistung (S2 60 min)	(kW)	52	52
6.4		Batteriespannung	U (V)	96	96
6.4.1		Batterie: Kapazität bei 5 stündl. Entladung	K5 (Ah)	1550/1680 Tensor	1550/1680 Tensor
6.5		Batteriegewicht (min/max.)	(kg)	4300/4500	4300/4500
SONST.	8.1	Art der Fahrsteuerung		Inverter	Inverter
	8.2	Arbeitsdruck für Anbaugeräte	(bar)	250	250
	8.3	Ölmenge für Anbaugeräte	(l/min)	70	70
	8.4	Schalldruckpegel nach EN 12 053, Fahrerohr	(dBA)	-	-

*Die technischen Daten sind vorläufig und können von der definitiven Version abweichen.



MERKMALE A80/900X SERIE

Elektronik:

Alle Funktionen des Staplers werden von einer ausgereiften, microprozessorgesteuerten Elektronik kontrolliert. Hocheffiziente AC-Motoren und Pumpen bieten hervorragende Leistung.

Bremsen und Energierückgewinnung:

Das Ölbadbremssystem ist extrem effektiv, zuverlässig und wartungsfrei. Die Energierückgewinnung wird auf 4 Weisen erreicht: Beim Bremsen, bei der Fahrtrichtungsumkehr, beim Loslassen des Gaspedals und beim positiven, dynamischen Bremsen. Die elektrische Bremse erlaubt einen größeren Kontakt des Staplers zum Untergrund, da sie unabhängig ist von der Reibung zwischen Reifen und Fahrbahn. Die Beläge sind asbestfrei.

Fortschrittliches Multifunktionsdisplay:

Mit dem LCD 5.7" Multifunktionsdisplay lassen sich die Fahreinstellungen am Stapler an die Wünsche des Fahrers anpassen. Außerdem liefert er dem Fahrer Informationen über Fahrgeschwindigkeit, Batterieladung, Lenkeinschlag, aktuellen Verbrauch, Energierückgewinnung und Betriebsstunden. Die Kontrolllampen geben Auskunft über die Feststellbremse, niedrigen Bremsflüssigkeitsstand, nicht aktivierten Sitzkontakt, Frontscheinwerfer und Blinker.



Motoren:

Die innovativen, für Carer entwickelten, Motoren gehören zu den fortschrittlichsten technologischen Entwicklungen im Staplerbereich. Diese AC-Motoren sind hocheffizient und erzeugen ein großes Drehmoment für hohe Fahrgeschwindigkeit und Wendigkeit. Die hervorragende Produktionsqualität garantiert Zuverlässigkeit und Langlebigkeit auch bei harten Einsätzen. Die zwei Antriebsmotoren haben jeweils 15 KW der Pumpenmotor hat 52 KW. Die Motoren arbeiten mit einer hohen Drehzahl von 5400 UPM, die ein großes Drehmoment, bei geringem Energieverbrauch erzeugt. Sie sind gegen Staub und Wasser, entsprechend IP Norm 54, geschützt und extrem leise. Die neue Frontachse besteht aus zwei unabhängigen Motor/Getriebe-Einheiten die Differential und elektrische Bremsen enthalten, sowie die Ölbadbremse als automatische Feststellbremse. Die automatische Feststellbremse aktiviert sich nach voreingestellter Zeit nachdem die Maschine angehalten wurde und löst sich automatisch beim Betätigen des Gaspedals. Die zweistufige Untersetzung wird im Getriebe und in zwei zusätzlichen Planetengetrieben an den Radnaben erzeugt. Die energieeffiziente Servolenkung ermöglicht akkurates und leichtes Lenken in jeder Situation.

Hubgerüste:

Die Hubgerüste wurden für optimale Durchsicht entwickelt. Die wurden speziell für diese Baureihe konstruiert und verfügen über 8 Lager und sind kaltgewalzt für größtmögliche Biegebeständigkeit und Langlebigkeit. Die Freihubzylinder sind rechts und links im Mast angeordnet und ermöglichen eine sehr gute Durchsicht. Die Neigezylinder sind obenliegend montiert um optimale Stabilität, hohe Resttragfähigkeit und maximale geringste Torsion des Hubgerüstes zu gewährleisten.



Kabinenmodul:

Das Kabinenmodul besteht aus speziell entwickelten Profilen, die eine optimale Rundumsicht ermöglichen. Das Modul ist auf Silentblöcken gelagert wodurch eine perfekte Isolation in Bezug auf Geräusche und Vibrationen erreicht wird.

Ergonomie:

Die Fahrposition bietet exzellente Rundumsicht. Der Einstieg wird durch rutschhemmende, großzügige Stufen und große Haltegriffe erleichtert. Um den bestmöglichen Komfort für den Fahrer zu erreichen, wurde die Maschine mit einem ergonomischen, luftgefederten Stoffsitz mit Lordosenstützen und Sitzheizung ausgestattet. Die ergonomischen Minihebel, sowie der Notausschalter und die Schalter für die Beleuchtung sind in der Armlehne integriert. Die Fahrtrichtungswahl kann individuell konfiguriert werden. Wahlweise ist ein Doppelpedal, eine Umschaltung an der Lenksäule oder ein Wippschalter an der Armlehne verfügbar.



Ergonomie in allen Details: Geräumige, silentblockgelagerte Kabine, sicherer Einstieg durch breite, rutschhemmende Stufen, bequeme Armlehne mit Fingertippsteuerung.

Batterie:

96V Batterie mit bis zu 1.680Ah Kapazität. Die Batterie ist auf zwei Tröge aufgeteilt um eine einfache, schnelle und sichere Batterieentnahme mit einem Stapler oder Deichselhochhubwagen zu ermöglichen. Die große Batteriekapazität und der leichte Wechsel ermöglichen einen reibungslosen 3-Schichtbetrieb.



Effizienz:

Die hervorragende Effizienz wird durch den Einsatz der besten und innovativsten Technologien auf den Markt erreicht um die maximale Produktivität für den Anwender zu erreichen. Das ausgeklügelte elektrische 96V System wurde entworfen um die geringstmögliche Energieverluste zu erzielen. Auch das Hydrauliksystem wurde durch den Einsatz größerer Querschnitte optimiert um möglichst hohe Effizienz zu erreichen. Der Ventilblock wird elektrisch durch Schrittmotoren in jeden Kreislauf gesteuert, um ein sehr genaues Steuerverhalten bei minimalem Verbrauch zu gewährleisten.

Rückfahrkamera:

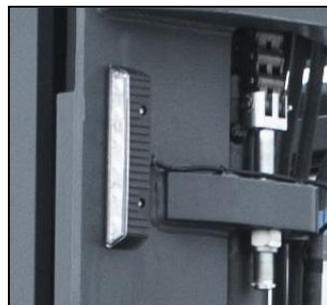
Serienmäßig ist der Stapler mit einer Rückfahrkamera ausgestattet. Das Kamerabild wird automatisch, beim einlegen des Rückwärtsgangs, auf dem Multifunktionsdisplay wiedergegeben

Optionen:

Ein große Auswahl an Ausstattungsvarianten bieten dem Anwender die Möglichkeit den Stapler auf seine persönlichen Bedürfnisse anzupassen: Fingertipp, Joystick, Kabine mit Heizung, Klimaanlage, Radio, schlüssellose Zugangskontrolle, StVZO Beleuchtung, LED-Arbeitscheinwerfer uvm.



Optionen Fahrtrichtungswahl: Hebel an der Lenksäule, Wippschalter an der Armlehne, Doppelpedal



Optionen Beleuchtung: StVZO-Beleuchtung Hebel, Blitzlicht mit akustischem Rückfahrwarner, LED-Arbeitscheinwerfer, LED-Hubgerüstscheinwerfer. Bluelight-Sicherheitslicht



Carer Deutschland GmbH

Enschedestr. 14
48529 Nordhorn

Tel: +49 (0) 5921 - 87 91 98

Fax: +49 (0) 5921 - 87 91 50

Email: info@carerdeutschland.de

www.carerdeutschland.de