



**STARKE PARTNER.
ROBUSTE STAPLER."**



4-RAD-ELEKTRO- GEGENGEWICHTSSTAPLER

J1.6-2.0XN

1.600–2.000 KG



J1.6XN, J1.8XN, J2.0XN

KENNZEICHEN	HYSTER		HYSTER	
	J1.6XN (MWB)	J1.6XN (LWB)	J1.6XN (MWB)	J1.6XN (LWB)
1.1	Hersteller (Kurzbezeichnung)			
1.2	Typzeichen des Herstellers			
1.3	Antrieb: Elektro, Diesel, Benzin, Treibgas, Netzelektro			
1.4	Bedienung Hand, Geh, Stand, Sitz, Kommissionierer			
1.5	Nenntragfähigkeit/Last		Q (t)	
1.6	Lastschwerpunktstand		c (mm)	
1.8	Lastabstand		x (mm)	
1.9	Radstand		y (mm)	
2.1	Eigengewicht □		kg	
2.2	Achslast mit Last vorn/hinten □		kg	
2.3	Achslast ohne Last vorn/hinten □		kg	
RÄDER/FAHRWERK	SE		SE	
	18 x 7-8		18 x 7-8	
3.1	Bereifung: L = Luft, V = Vollgummi, SE - Superelastik			
3.2	Reifengröße, vorn			
3.3	Reifengröße, hinten			
3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (X = angetrieben)			
3.6	Spurweite, vorn		b ₁₈ (mm)	
3.7	Spurweite, hinten		b ₁₁ (mm)	
GRUNDMESSENGEN	5		5	
4.1	Neigung Hubgerüst/Gabelträger vor/zurück α / β (°)			
4.2	Höhe Hubgerüst eingefahren h ¹ (mm)			
4.3	Freihub η h ² (mm)			
4.4	Hub η h ³ (mm)			
4.5	Höhe Hubgerüst ausgefahren h ⁴ (mm)			
4.7	Höhe Schutzdach (Kabine) h ⁶ (mm)			
4.7.1	Kabinehöhe (offene Kabine) (mm)			
4.8	Sitzhöhe bezogen auf SIP/Standhöhe h ₇ (mm)			
4.12	Kupplungshöhe h ₁₀ (mm)			
4.19	Gesamtlänge l ₁ (mm)			
4.20	Länge einschließlic Gabelrücken l ₂ (mm)			
4.21	Gesamtbreite * b ₁ /b ₂ (mm)			
4.22	Gabelzinkenmaße ISO 2331 s / e / l (mm)			
4.23	Gabelträger ISO 2328, Klasse/Typ A, B			
4.24	Gabelträgerbreite b ₃ (mm)			
4.31	Bodenfreiheit mit Last unter Hubgerüst m ₁ (mm)			
4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand m ₂ (mm)			
4.33	Lastabmessungen b ₁₂ × l ₄ b ₁₂ × l ₄ (mm)			
4.34	Arbeitsgangbreite bei vorgegebenen Lastabmessungen A ₁₆ (mm)			
4.34.1	Arbeitsgangbreite bei Palette 1000 × 1200 quer A ₁₆ (mm)			
4.34.2	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 × 1200 längs A ₁₆ (mm)			
4.35	Wenderadius W ₁₇ (mm)			
4.36	Kleinsten Drehpunktstand b ₁₃ (mm)			
4.41	Sich rechtwinklig schneidende Gänge (mit Palette: B = 1 200 mm, L = 1 000 mm) mm			
4.42	Stufenhöhe (vom Boden bis Trittbrett) mm			
4.43	Stufenhöhe (Zwischenstufen zwischen Trittbrett und Fußraum) mm			
LEISTUNGSDATEN	16		16	
5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last △ km/h			
5.1.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last rückwärts km/h			
5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last m/s			
5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last m/s			
5.5	Zugkraft mit/ohne Last ** N			
5.6	Max. Zugkraft mit/ohne Last *** N			
5.7	Steigfähigkeit mit/ohne Last † **** %			
5.8	Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last † *** %			
5.9	Beschleunigungszeit mit/ohne Last △ s			
5.10	Betriebsbremse			
E-MOTOR	2x 5.0		2x 5.0	
	12		12	
6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60 min kW			
6.2	Hubmotor, Leistung bei S3 15% kW			
6.3	Batterie nach DIN 43531/35/36 A, B, C, nein			
6.4	Batteriespannung/Nennkapazität K5		DIN 43531-A	
6.5	Batteriegewicht		kg	
6.6	Energieverbrauch nach VDI-Zyklus △		kWh/h bei Zyklenzahl	
SONSTIGES	Drehstrominduktion		Drehstrominduktion	
	180		180	
8.1	Ausführung des Fahrtriebs			
10.1	Arbeitsdruck für Anbaugerät ○ bar			
10.2	Ölstrom für Anbaugeräte l/min			
10.3	Hydrauliköltank, Inhalt l			
10.7	Schalldruckpegel L _{PAZ} (Fahrerplatz) dB (A)			
10.8	Anhängerkupplung, Art/Typ DIN			

KENNZEICHEN	HYSTER		HYSTER		HYSTER		HYSTER		KENNZEICHEN
	J1.8XN (MWB)	J1.8XN (LWB)	J1.8XN (MWB)	J1.8XN (LWB)	J2.0XN (MWB)	J2.0XN (LWB)	J2.0XN (MWB)	J2.0XN (LWB)	
1.1	Hersteller (Kurzbezeichnung)								
1.2	Typzeichen des Herstellers								
1.3	Antrieb: Elektro, Diesel, Benzin, Treibgas, Netzelektro								
1.4	Bedienung Hand, Geh, Stand, Sitz, Kommissionierer								
1.5	Nenntragfähigkeit/Last		1,8		2,0		2,0		1,1
1.6	Lastschwerpunktstand		500		500		500		1,2
1.8	Lastabstand		321		321		321		1,3
1.9	Radstand		1.431		1.539		1.539		1,4
2.1	Eigengewicht □		3.288		3.282		3.565		1,5
2.2	Achslast mit Last vorn/hinten □		4.435		653		4.368		1,6
2.3	Achslast ohne Last vorn/hinten □		1.601		1.687		1.608		1,7
RÄDER/FAHRWERK	SE		SE		SE		SE		RÄDER/FAHRWERK
	200 / 50-10		200 / 50-10		200 / 50-10		200 / 50-10		
3.1	Bereifung: L = Luft, V = Vollgummi, SE - Superelastik								
3.2	Reifengröße, vorn								
3.3	Reifengröße, hinten								
3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (X = angetrieben)								
3.6	Spurweite, vorn		2X		2		2X		2,2
3.7	Spurweite, hinten		908		908		906		2,3
GRUNDMESSENGEN	5		5		5		5		GRUNDMESSENGEN
4.1	Neigung Hubgerüst/Gabelträger vor/zurück α / β (°)								
4.2	Höhe Hubgerüst eingefahren h ¹ (mm)								
4.3	Freihub η h ² (mm)								
4.4	Hub η h ³ (mm)								
4.5	Höhe Hubgerüst ausgefahren h ⁴ (mm)								
4.7	Höhe Schutzdach (Kabine) h ⁶ (mm)								
4.7.1	Kabinehöhe (offene Kabine) (mm)								
4.8	Sitzhöhe bezogen auf SIP/Standhöhe h ₇ (mm)								
4.12	Kupplungshöhe h ₁₀ (mm)								
4.19	Gesamtlänge l ₁ (mm)								
4.20	Länge einschließlic Gabelrücken l ₂ (mm)								
4.21	Gesamtbreite * b ₁ /b ₂ (mm)								
4.22	Gabelzinkenmaße ISO 2331 s / e / l (mm)								
4.23	Gabelträger ISO 2328, Klasse/Typ A, B								
4.24	Gabelträgerbreite b ₃ (mm)								
4.31	Bodenfreiheit mit Last unter Hubgerüst m ₁ (mm)								
4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand m ₂ (mm)								
4.33	Lastabmessungen b ₁₂ × l ₄ b ₁₂ × l ₄ (mm)								
4.34	Arbeitsgangbreite bei vorgegebenen Lastabmessungen A ₁₆ (mm)								
4.34.1	Arbeitsgangbreite bei Palette 1000 × 1200 quer A ₁₆ (mm)								
4.34.2	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 × 1200 längs A ₁₆ (mm)								
4.35	Wenderadius W ₁₇ (mm)								
4.36	Kleinsten Drehpunktstand b ₁₃ (mm)								
4.41	Sich rechtwinklig schneidende Gänge (mit Palette: B = 1 200 mm, L = 1 000 mm) mm								
4.42	Stufenhöhe (vom Boden bis Trittbrett) mm								
4.43	Stufenhöhe (Zwischenstufen zwischen Trittbrett und Fußraum) mm								
LEISTUNGSDATEN	16		16		16		16		LEISTUNGSDATEN
5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last △ km/h								
5.1.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last rückwärts km/h								
5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last m/s								
5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last m/s								
5.5	Zugkraft mit/ohne Last ** N								
5.6	Max. Zugkraft mit/ohne Last *** N								
5.7	Steigfähigkeit mit/ohne Last † **** %								
5.8	Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last † *** %								
5.9	Beschleunigungszeit mit/ohne Last △ s								
5.10	Betriebsbremse								
E-MOTOR	2x 5.0		2x 5.0		2x 5.0		2x 5.0		E-MOTOR
	12,0		12,0		12,0		12,0		
6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60 min kW								
6.2	Hubmotor, Leistung bei S3 15% kW								
6.3	Batterie nach DIN 43531/35/36 A, B, C, nein								
6.4	Batteriespannung/Nennkapazität K5		DIN 43531-A		DIN 43531-A		DIN 43531-A		6,1
6.5	Batteriegewicht		48		625		48		6,2
6.6	Energieverbrauch nach VDI-Zyklus △		813		899		962		6,3
SONSTIGES	Drehstrominduktion		Drehstrominduktion		Drehstrominduktion		Drehstrominduktion		SONSTIGES
	180		180		180		180		
8.1	Ausführung des Fahrtriebs								
10.1	Arbeitsdruck für Anbaugerät ○ bar								
10.2	Ölstrom für Anbaugeräte l/min								
10.3	Hydrauliköltank, Inhalt l								
10.7	Schalldruckpegel L _{PAZ} (Fahrerplatz) dB (A)								
10.8	Anhängerkupplung, Art/Typ DIN								

Technische Daten gemäß VDI 2198. * Standard/breites Radprofil ** 60 Minuten *** 5 Minuten **** 30 Minuten

AUSRÜSTUNG UND GEWICHT:

Die Gewichtsangaben (Zeile 2.1) basieren auf folgender Ausstattung: 3.360 mm (Vista Plus) und 3.430 mm (Vista) bis Oberkante Gabelzinken, Zweifach-Hubgerüst mit begrenztem Freihub und Standardgabelträger und 1.000 mm Gabelzinken, mit HiP-Leistungseinstellung, DIN-Batteriekonfiguration.

GABELN:
J1.6-J1.8XN: 80 × 40 × 1.000 bis 1.200
J2.0XN: 100 × 40 × 1.000 bis 1.200

GABELABSTAND:
Innen/innen, min.: 30 mm
Außen/außen, max.: 900 mm

ANGABEN ZU HUBGERÜST UND TRAGFÄHIGKEIT

VISTA PLUS-HUBGERÜSTE J1.6XN

	Maximale Gabelhöhe (mm)	Zurück Neigen	Gesamt Höhe abgesenkt (mm)	Höhe des ausgefahrenen Hubgerüsts (mm)	Freihub (Gabeloberseite) (mm)
Vista Plus Zweifach Begrenzter Freihub	3 360 3 860 4 360 4 860	5° 5° 5° 5°	2 230 2 580 2 830 3 180	3 868 * 4 368 * 4 868 * 5 386 *	140 140 140 140
Vista Plus Dreifach Vollfreihub	4 600 4 900 5 200 5 500	5° 5° 5° 5°	2 080 2 180 2 330 2 430	5 108 * 5 408 * 5 708 * 6 008 *	1 572 ▲ 1 672 ▲ 1 822 ▲ 1 922 ▲

VISTA-HUBGERÜSTE J1.6-2.0XN

	Maximale Gabelhöhe (mm)	Zurück Neigen	Gesamt Höhe abgesenkt (mm)	Höhe des ausgefahrenen Hubgerüsts (mm)	Freihub (Gabeloberseite) (mm)
Vista Zweifach Begrenzter Freihub	3 432 3 932 4 432 4 932	5° 5° 5° 5°	2 180 2 530 2 780 3 130	4 006 * 4 506 * 5 006 * 5 506 *	140 140 140 140
Vista Zweifach Vollfreihub	3 218 3 718 4 338	5° 5° 5°	2 080 2 330 2 680	3 728 * 4 228 * 4 847 *	1 505 ● 1 755 ● 2 105 ●
Vista Dreifach Vollfreihub	4 600 4 900 5 200 5 500	5° 5° 5° 5°	2 030 2 130 2 280 2 380	5 175 * 5 375 * 5 775 * 6 075 *	1 455 ● 1 555 ● 1 705 ● 1 805 ●

J1.6-2.0XN – Tragfähigkeitstabelle (kg) bei 500 mm LSP

Maximale Gabelhöhe (mm)	Superelastikreifen												
	Ohne Seitenschieber						Mit integriertem Seitenschieber						
	J1.6XN (MWB)	J1.6XN (LWB)	J1.8XN (MWB)	J1.8XN (LWB)	J2.0XN (MWB)	J2.0XN (LWB)	J1.6XN (MWB)	J1.6XN (LWB)	J1.8XN (MWB)	J1.8XN (LWB)	J2.0XN (MWB)	J2.0XN (LWB)	
Vista Plus-Zweifach-Hubgerüst Begrenzter Freihub	3 360 3 860 4 360 4 860	1 600 1 600 1 580 1 490	1 600 1 600 1 580 1 500	- - - -	- - - -	- - - -	- - - -	1 600 1 590 1 570 1 480	1 600 1 590 1 570 1 480	- - - -	- - - -	- - - -	- - - -
Vista-Zweifach-Hubgerüst Begrenzter Freihub	3 432 3 932 3 932 3 932	1 600 1 600 1 580 1 490	1 600 1 600 1 580 1 500	1 800 1 800 1 780 1 580	1 800 1 800 1 780 1 580	2 000 2 000 1 980 1 570	2 000 2 000 1 980 1 570	1 580 1 570 1 550 1 450	1 580 1 570 1 550 1 450	1 740 1 740 1 720 1 540	1 740 1 740 1 720 1 540	1 920 1 910 1 900 1 520	1 920 1 910 1 890 1 520
Vista-Zweifach-Vollfreihub	3 218 3 718 4 338	1 600 1 600 1 600	1 600 1 600 1 600	1 800 1 800 1 800	1 800 1 800 1 800	2 000 2 000 2 000	2 000 2 000 2 000	1 570 1 560 1 550	1 570 1 560 1 550	1 750 1 750 1 740	1 750 1 750 1 740	1 930 1 920 1 910	1 930 1 920 1 910
Vista-Plus-Dreifach-Hubgerüst Vollfreihub	4 600 4 900 5 200 5 500	1 500 1 350 1 220 1 090	1 510 1 360 1 230 1 100	- - - -	- - - -	- - - -	- - - -	1 450 1 400 1 360 1 230	1 450 1 400 1 360 1 230	- - - -	- - - -	- - - -	- - - -
Vista-Dreifach-Hubgerüst Vollfreihub	4 600 4 900 5 200 5 500	1 570 1 460 1 320 1 190	1 570 1 450 1 330 1 200	1 770 1 710 1 650 1 590	1 770 1 710 1 600 1 470	1 880 1 710 1 580 1 440	1 960 1 910 1 670 1 540	1 570 1 540 1 420 1 290 1 160	1 570 1 540 1 430 1 290 1 160	1 740 1 710 1 650 1 590 1 520	1 740 1 710 1 650 1 590 1 440	1 910 1 840 1 690 1 540 1 410	1 910 1 880 1 770 1 640 1 500

J1.6-2.0XN – Tragfähigkeitstabelle (kg) bei 600 mm LSP

Maximale Gabelhöhe (mm)	Superelastikreifen												
	Ohne Seitenschieber						Mit integriertem Seitenschieber						
	J1.6XN (MWB)	J1.6XN (LWB)	J1.8XN (MWB)	J1.8XN (LWB)	J2.0XN (MWB)	J2.0XN (LWB)	J1.6XN (MWB)	J1.6XN (LWB)	J1.8XN (MWB)	J1.8XN (LWB)	J2.0XN (MWB)	J2.0XN (LWB)	
Vista Plus-Zweifach-Hubgerüst Begrenzter Freihub	3 360 3 860 4 360 4 860	1 450 1 450 1 430 1 350	1 450 1 450 1 430 1 360	- - - -	- - - -	- - - -	- - - -	1 430 1 430 1 410 1 320	1 430 1 430 1 410 1 330	- - - -	- - - -	- - - -	- - - -
Vista-Zweifach-Hubgerüst Begrenzter Freihub	3 432 3 932 4 432 4 932	1 450 1 450 1 430 1 350	1 450 1 450 1 430 1 360	1 600 1 600 1 580 1 500	1 600 1 600 1 580 1 500	1 800 1 800 1 780 1 570	1 800 1 800 1 780 1 570	1 410 1 410 1 390 1 300	1 410 1 410 1 390 1 310	1 560 1 560 1 540 1 450	1 560 1 560 1 540 1 450	1 720 1 720 1 700 1 520	1 720 1 720 1 700 1 520
Vista-Zweifach-Vollfreihub	3 218 3 718 4 338	1 450 1 450 1 450	1 450 1 450 1 450	1 600 1 600 1 600	1 600 1 600 1 600	1 800 1 800 1 800	1 800 1 800 1 800	1 410 1 400 1 390	1 410 1 400 1 390	1 570 1 560 1 560	1 570 1 560 1 560	1 730 1 720 1 720	1 730 1 720 1 720
Vista-Plus-Dreifach-Hubgerüst Vollfreihub	4 600 4 900 5 200 5 500	1 450 1 400 1 350 1 220	1 450 1 400 1 360 1 230	- - - -	- - - -	- - - -	- - - -	1 450 1 400 1 360 1 230	1 450 1 400 1 360 1 230	- - - -	- - - -	- - - -	- - - -
Vista-Dreifach-Hubgerüst Vollfreihub	4 600 4 900 5 200 5 500	1 450 1 420 1 370 1 320	1 450 1 420 1 380 1 320	1 600 1 570 1 520 1 470	1 600 1 570 1 520 1 470	1 800 1 770 1 710 1 570	1 800 1 770 1 710 1 660	1 410 1 380 1 330 1 270	1 410 1 380 1 330 1 270	1 410 1 380 1 330 1 270	1 560 1 530 1 480 1 420	1 710 1 690 1 640 1 540	1 710 1 690 1 630 1 570

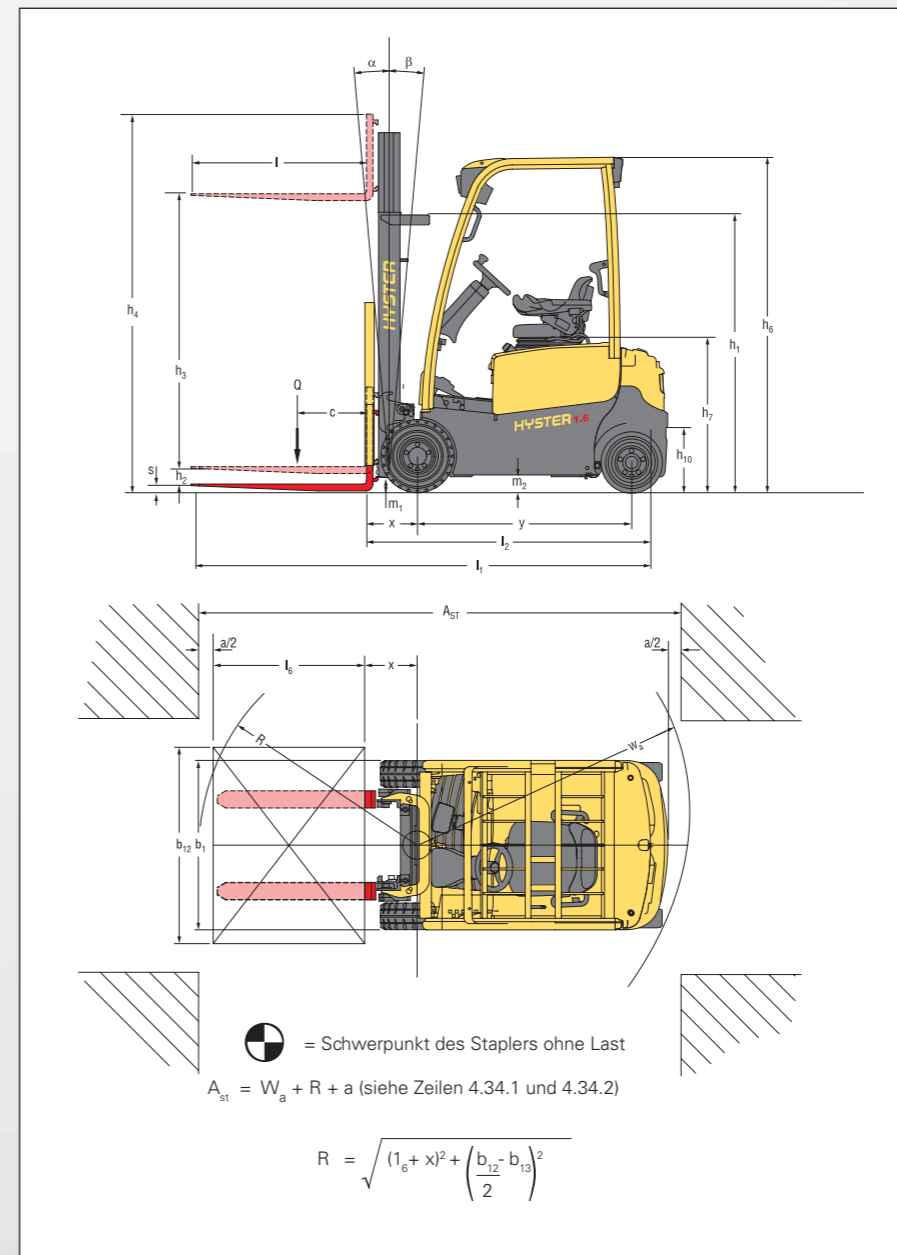
◆ Neigegeschwindigkeit durch den Einsatz mechanischer Drosseleinrichtungen für Hubgerüsthöhen ab 5.000 mm auf 1° pro Sekunde reduziert.

HINWEISE

Die angeführten Nenntragfähigkeiten gelten für Hubgerüste in vertikaler Position bei Staplern mit Standardgabelträger oder Seitenschubträger sowie mit Gabeln mit Nennlänge. Hubgerüste, die die maximalen, in der Hubgerüstabelle dargestellten Gabelhöhen übersteigen, werden als Hochhubgerüste eingestuft und können je nach Konfiguration von Reifen und Reifenprofil eine verminderte Tragfähigkeit, eine geringere Rückwärtsneigung oder ein Breitprofil erfordern.

Werte gelten für Stapler mit Standardausstattung. Die Werte können sich bei anderer Ausstattung ändern. Bitte setzen Sie sich mit Ihrem Hyster Händler in Verbindung, um weitere Informationen zu erhalten.

STAPLERABMESSUNGEN



ANMERKUNG:

Die technischen Daten werden durch den Zustand des Fahrzeugs, dessen Ausstattung und die Art und Bedingungen des Betriebs beeinflusst. Sprechen Sie vor dem Kauf Ihres Hyster Gabelstaplers mit Ihrem Händler über die beabsichtigte Verwendung.

- Max. Batterie
- ¶ Unterseite der Gabeln
- Voll gefederter Sitz eingestellt auf Mitte des Federwegs. Mit Standardhaube. 1.051 mm bei angehobener Motorhaube.
- ◆ Ohne Lastschutzgitter
- Mit Lastschutzgitter 32 mm addieren
- h₆ unterliegt einer Abweichung von +/- 5 mm
- Mit manuellen Hydraulikbedienhebeln; 155 bar mit elektrohydraulischen Bedienhebeln
- ☒ Max. Durchfluss, Einstellung über Armaturenblettanzeige.
- △ HiP-Leistungseinstellung
- ▲ min./max.
- ❖ Gesamtbreite 1.116 mm mit den erforderlichen Reifen 200/50-10 für Hubgerüste ab 5.000 mm.
- ⊕ L_{PAZ'} gemessen auf Grundlage der Gewichtswerte und Testzyklen aus EN 12053
- ◆ Mit Batterieentnahme nach oben; mit seitlicher Batterieentnahme 34 mm addieren
- ❖ 90 mit seitlicher Batterieentnahme

HUBGERÜSTABELLEN:

- ★ Mit Lastschutzgittererweiterung 721 mm addieren
- ▲ Mit Lastschutzgittererweiterung 723 mm abziehen.
- * Mit Lastschutzgittererweiterung 723 mm addieren.
- * Mit Lastschutzgittererweiterung 656 mm addieren.
- ❖ Mit Lastschutzgittererweiterung 655 mm addieren
- ◆ Mit Lastschutzgittererweiterung 655 mm abziehen.

HINWEIS

Vorsicht beim Transport angehobener Lasten: Bei angehobenem Gabelträger und/oder angehobener Last reduziert sich die Stabilität des Staplers. Bei angehobener Last sollte die Hubgerüstneigung vorsichtig bzw. nur minimal in die jeweilige Richtung betätigt werden.

Fahrer müssen geschult sein und die Anweisungen in der Bedienungsanleitung gelesen und verstanden haben sowie einhalten.

Alle Werte sind Nennwerte und unterliegen einer gewissen Toleranz. Weitere Informationen erhalten Sie vom Hersteller.

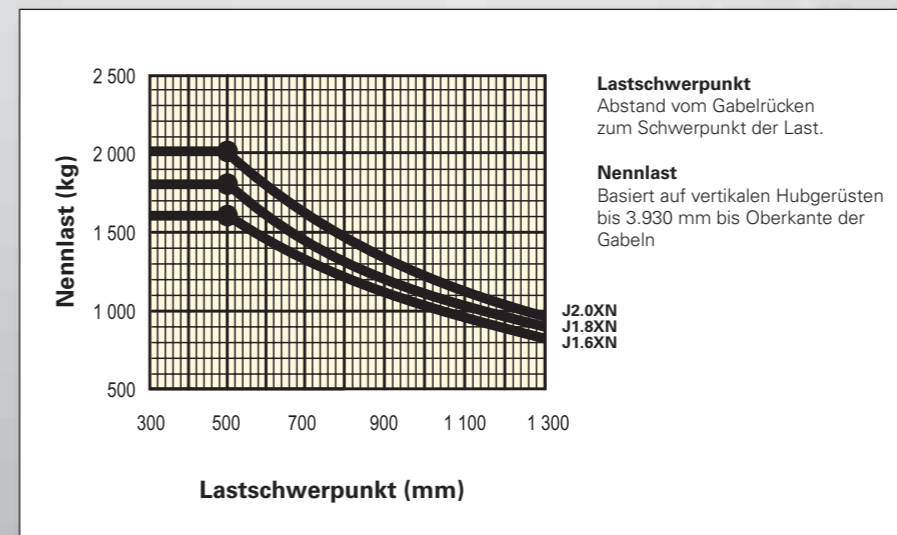
Hyster Produkte können ohne Vorankündigung verändert werden.

Die abgebildeten Stapler verfügen möglicherweise über Sonderausstattungen. Die Werte können je nach Konfigurationsalternativen variieren.

CE Sicherheit:

Dieser Stapler entspricht den derzeit gültigen EU-Bestimmungen.

NENNTRAGFÄHIGKEIT



PRODUKTMERKMALE

ZUVERLÄSSIGKEIT

- Robuste Hubgerüstkonstruktion für überragende Sicht und zuverlässiges Heben mit höchster Leistung.
- Motorhauben aus Stahl und langlebige seitliche Abdeckungen bieten erhöhten Schutz bei Stößen und vor allgemeinem Verschleiß.
- Drehstrommotortechnologie für Antrieb und Hubmechanismus ermöglicht einen zuverlässigen Betrieb auch über längere Schichten und verringert gleichzeitig die Stillstandzeit des Gabelstaplers deutlich.
- Hall-Effekt-Sensoren am Getriebe ersetzen das interne Kodierlager und steigern die Zuverlässigkeit des Gabelstaplers bei gleichzeitig verringerter Stillstandzeit.
- Stabile Chassisstruktur garantiert hervorragende Langlebigkeit und Stabilität, erhöht das Vertrauen des Fahrers und steigert die Produktivität.
- Fahrmotoren mit IP-54-Gehäuse und gemäß IP 65 geschützte Bedienelemente verhindern das Eindringen von Wasser und Staub und verringern ebenfalls mögliche Staplerausfallzeiten.
- Der Einsatz von O-Ring-Gleitringdichtungen im Hydrauliksystem, abgedichteten elektrischen Verbindungen und LED-Leuchten anstelle von Glühbirnen sorgt für unterbrechungsfreien Betrieb über den gesamten Produktlebenszyklus.

PRODUKTIVITÄT

- Dualer Drehstromfrontantrieb garantiert sanfte Beschleunigung und hervorragende Fahrleistungen mit hohem Drehmoment. In Verbindung mit regenerativem Bremsen ist so ein effizienter Lastumschlag gewährleistet.
- Die robuste Null-Wendekreis-Achse (ZTR, Zero Turn Radius) ermöglicht einen engen Wendekreis, sodass eine hervorragende Manövrierfähigkeit in Arbeitsgängen oder verkehrsreichen Lade-/Entladebuchten erreicht wird.
- Das elektronische Bremssystem implementiert eine regenerative Motor-Betriebsbremse und sorgt so für eine verbesserte Energieeffizienz, verringerten Energieverbrauch und einen unterbrechungsfreien Betrieb.
- Die umfangreiche Auswahl von Radständen und Batterien kann an die jeweilige Anwendung angepasst werden und maximiert so Leistung, Manövrierfähigkeit und Batterieeinsatzdauer.
- Die eLo-Einstellungen stellen ein optimales Gleichgewicht zwischen Staplerleistung und Batterieeinsatzdauer sicher. Die Einstellungen für Hochleistung (HiP) sorgen für eine beeindruckende Leistung des Gabelstaplers.
- Einfache seitliche Batterieentnahme mit 180° umklappbarer Zugangstür ermöglicht unterbrechungsfreien Betrieb und schnelles, einfaches Austauschen, um den Stapler stets betriebsbereit zu halten.

- Der wartungsfreie, mechanische Hyster Stability Mechanism (HSM) verringert die Neigung des Staplers bei Fahrt über Hindernisse, sodass der Fahrer den Stapler sicher und präzise steuern und damit produktiver arbeiten kann.

ERGONOMIE

- Die Null-Wendekreis-Achse sorgt für einen engeren Wendekreis und ermöglicht so einen geräumigeren und komfortableren Gabelstapler für den Einsatz in Standard-Arbeitsgängen.
- Großzügiger Fußraum, intuitive Pedalanordnung und eine geringe Höhe der Motorhaube garantieren einen komfortablen Arbeitsplatz für den Fahrer. Das heißt, Ein-/Aussteigen und Rückwärtsfahren bei langen Arbeitsschichten führen zu geringeren Ermüdungserscheinungen.
- Gefederter Sitz mit 80 mm Federweg verringert Vibrationen des Gabelstaplers und garantiert eine sanfte Fahrt für den Fahrer. Optionaler Drehsitz für Anwendungen, die häufiges Fahren in Rückwärtsrichtung erfordern.
- Die optionale Sicherheitssperre IntelligentBelt™ verhindert, dass sich der Gabelstapler bewegt, bevor der Fahrer Platz genommen und sich sicher und korrekt angeschnallt hat.
- Auswahl an Hydraulikbedienelementen:
 - Seitlich am Sitz montierte manuelle Bedienhebel mit neu gestalteten manuellen Hebeln für optimiertes und produktives Handling.
 - Die neueste verstellbare Armlehne TouchPoint™ mit integrierten Hydraulikbedienelementen, integrierter Richtungssteuerung, Not-Aus-Schalter und Hupe bietet maximalen Komfort und absolut präzise Steuerung.
 - Das Design und die Positionierung des neuen ergonomischen Joysticks mit integrierten Hydraulikbedienelementen inklusive Richtungsänderung, der Funktion „zurück zum eingestellten Neigungswinkel“ und Klemmfunktion sorgen für maximalen Bedienkomfort.
- Die optionale Synchronlenkung hält den Lenkradknopf bei Geradeausfahrt im vom Fahrer bevorzugten Winkel und sorgt so für Komfort und weniger Ermüdung.
- Die Lenksäule ist über eine einstellbare Gasfederaufhängung unbegrenzt verstellbar und eine optionale Höhenverstellung ist verfügbar.
- Die Memoryfunktion für die eingestellte Lenksäulenneigung ermöglicht ein Verstellen in die aufrechte Position, sodass der Fahrer den Stapler bequem verlassen kann. Bei Rückkehr auf den Fahrersitz zieht der Fahrer die Lenksäule einfach zurück in die vorher eingestellte Position.

PRODUKTMERKMALE (2)

- Verschiedene Wetterschutzoptionen sorgen bei allen Bedingungen für eine angenehme Arbeitsumgebung.
- Einfach zu öffnende, um 180° umklappbare Zugangstür für eine einfache und effiziente seitliche Batterieentnahme.

NIEDRIGE BETRIEBSKOSTEN

- Optimales Gleichgewicht aus Leistung, Manövrierfähigkeit und verwendeter Batterie passend zu den Anforderungen der jeweiligen Anwendung garantiert hohe Produktivität und hohen Durchsatz bei verringerten Kosten.
- Der Fahrzeugsystemmanager (VSM) ermöglicht eine Anpassung der Gabelstaplerleistung sowie die Überwachung der Hauptfunktionen. Dies garantiert eine der Anwendung entsprechende Leistung und einen geringen Wartungsbedarf.
- Hochwertige, zuverlässige Komponenten garantieren dauerhafte Zuverlässigkeit und geringe Wartungskosten. Komponenten mit geringem Wartungsbedarf wie bürstenlose Drehstrommotoren sorgen dafür, dass der Hyster Elektro stapler erst nach 1.000 Betriebsstunden einer umfangreichen Wartung unterzogen werden muss.
- Der integrierte Überhitzungsschutz der Fahrmotoren und das fortschrittliche Kühlsystem schützen die Komponenten des Gabelstaplers und verringern ebenfalls die Wartungskosten.
- Der schnelle Zugang zu Diagnoseinformationen ermöglicht eine präzise Fehlersuche und einfache Planung von Wartungsarbeiten zu geringeren Kosten.
- Elektronisches Bremsen verringert den Einsatz von „Verschleißteilen“ und macht den Stapler weniger anfällig für eindringenden Schmutz und Partikel auf dem Boden, wodurch die Wartungskosten reduziert werden.

WARTUNGSFREUNDLICHKEIT

- Zugang zu Diagnoseinformationen über die Armaturenbrettanzeige oder den Anschluss an der Lenksäule ermöglicht Technikern die Überwachung der Betriebsbedingungen des Gabelstaplers sowie die Planung der Wartungsanforderungen.
- Die einfach abnehmbare, zweiteilige Bodenplatte bietet mühelosen Zugang zu Leistungsschutz, Sicherungen und Relais.
- Automatische Feststellbremse kann durch Aktivierung der Hebelbaugruppe unter den Bodenplatten manuell gelöst werden, was Stillstandzeiten verringert.
- Motor, Pumpe, Steuerung und Ölbehälter befinden sich im Gegengewicht und sind durch Entfernen von zwei Flügelschrauben einfach zugänglich.



STARKE PARTNER. ROBUSTE STAPLER.™

FÜR ANSPRUCHSVOLLE AUFGABEN WELTWEIT.

Hysters breite Produktpalette umfasst Lagertechnik, Gegengewichtsstapler mit Verbrennungs- und Elektromotoren, Containerstapler und ReachStacker. Hyster ist mehr als nur ein Gabelstaplerlieferant.

Unser Ziel ist eine umfassende Partnerschaft, bei der alle Bereiche der Flurförderzeuge abgedeckt werden: Ob Sie professionellen Rat für Ihre Fuhrparkverwaltung, hochqualifizierten Service oder Ersatzteile benötigen: Auf Hyster können Sie sich verlassen.

Unsere hochqualifizierten Händler bieten Ihnen vor Ort schnelle und fachmännische Hilfe. Sie haben kostengünstige Finanzierungspakete im Angebot und präsentieren Ihnen gerne effizient verwaltete Wartungsprogramme, damit sich Ihre Investition auszahlt. Unsere Aufgabe ist es, Ihre Bedürfnisse im Bereich Flurförderzeuge zu erfüllen, damit Sie sich ganz auf den Erfolg Ihres Unternehmens konzentrieren können – heute und auch in Zukunft.



HYSTER EUROPE

Siemensstr. 9, D-63263-Neu-Isenburg, Deutschland.

Telefon: +49 (0) 6102 3 68 68 0



www.hyster.eu



infoeurope@hyster.com



[/HysterEurope](https://www.facebook.com/HysterEurope)




[@HysterEurope](https://twitter.com/HysterEurope)




[/HysterEurope](https://www.youtube.com/HysterEurope)



HYSTER-YALE UK LIMITED unter dem Handelsnamen Hyster Europe. Eingetragene Adresse: Centennial House, Building 4.5, Frimley Business Park, Frimley, Surrey GU16 7SG, Vereinigtes Königreich. Eingetragen in England und Wales. Handelsregisternummer: 02636775.

HYSTER,  und FORTENS sind eingetragene Marken in der Europäischen Union und in einigen anderen Ländern.

MONOTROL® ist eine eingetragene Marke und DURAMATCH und  sind Marken in den USA und in einigen anderen Ländern. Hyster-Produkte können ohne Vorankündigung verändert werden. Abbildungen von Gabelstaplern können Sonderausstattungen zeigen, die nicht zum Standardlieferumfang gehören.