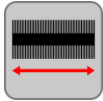


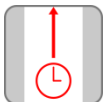
### Kehrbreite

1.350 mm (1 Seitenbesen)  
1.700 mm (2 Seitenbesen)



### Kehrwalzenbreite

1.000 mm



### Theor. Flächenleistung

11.000 m<sup>2</sup>/h (Hauptkehrwalze)  
14.850 m<sup>2</sup>/h (1 Seitenbesen)  
18.700 m<sup>2</sup>/h (2 Seitenbesen)



### Kehrgutbehältervolumen

400 l



### Motorisierung

4,0 kW Gleichstrom (EH)  
22,0 kW Benzin / Gas (BK)  
18,0 kW Diesel (DK)



### Kehrgeschwindigkeit

11 km/h

## Technische Daten

|                     |                    |
|---------------------|--------------------|
| Länge               | 2.315 mm           |
| Breite              | 1.410 mm           |
| Höhe                | 1.540 mm           |
| Laufzeit (EH)       | ≤ 02:45 h          |
| Ø Hauptkehrwalze    | 380 mm             |
| Ø Seitenbesen       | 600 mm             |
| Filterfläche        | 7,1 m <sup>2</sup> |
| Hochentleerung      | 1.500 mm           |
| Eigengewicht:       |                    |
| EH (ohne Batterien) | 1.130 kg           |
| BK                  | 1.210 kg           |
| DK                  | 1.230 kg           |



Die DULEVO 1750 / 100 Elite ist für den harten industriellen Einsatz konzipiert. Staub und Schmutz jeglicher Intensität werden hier mühelos beseitigt.

Die Vorteile der 1750 / 100 Elite:

- ✓ Robustes, kompaktes Chassis und einfache Bedienung über Drucktaster  
Fühlt sich auch in schwersten Einsätzen wohl
- ✓ Frontkehrer  
Höchste Reinigungseffizienz. Kehrgut wird auf kürzestem Weg beseitigt
- ✓ Hydrostatischer Fahrtrieb & Vollhydraulische Maschine  
Zuverlässig und wartungsarm
- ✓ S.B.S. System & Werkzeugloser Wechsel der Hauptkehrwalze  
30 % weniger Verschleiß & Einfacher Wechsel der Hauptkehrwalze
- ✓ Kehrgutkompressionseinheit & Hydraulische Hochentleerung  
Maximale Nutzung des Kehrgutbehälters und dezentrale Entsorgung in Container möglich
- ✓ Anfahrgeschützter Seitenbesen
- ✓ Grobschmutzklappe  
Zum Einwurf von z.B. großen Holzstücken
- ✓ **Das DULEVO-Feinstaub-Filtersystem**  
Höchste Filterleistung, egal in welchem Einsatz  
Abscheideleistung: PM 10: 99% PM 5: 98% PM 2,5: 92%



Der neue Maßstab im Puncto Reinigung. Überzeugen Sie sich selbst!

