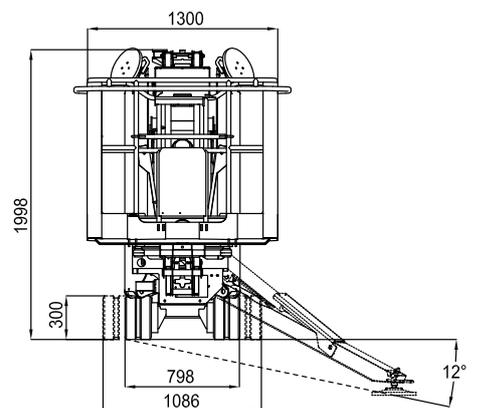
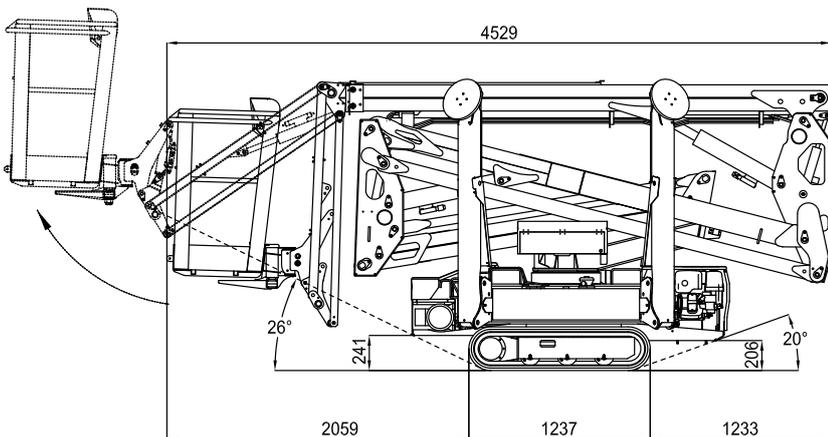
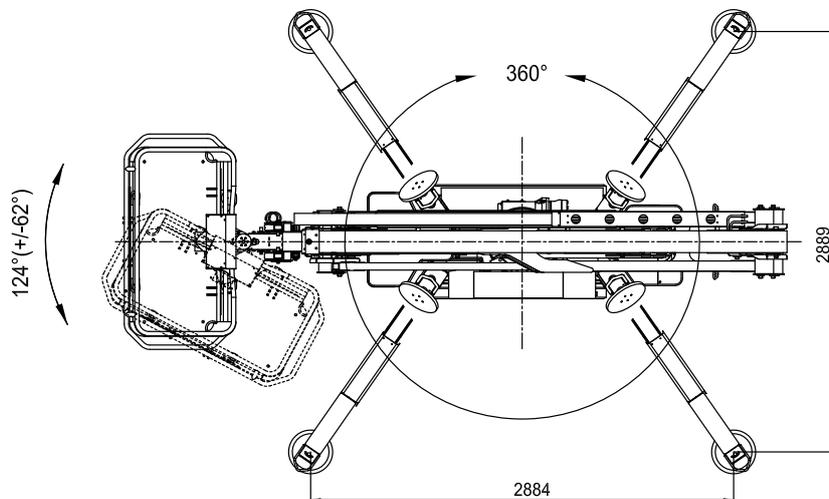
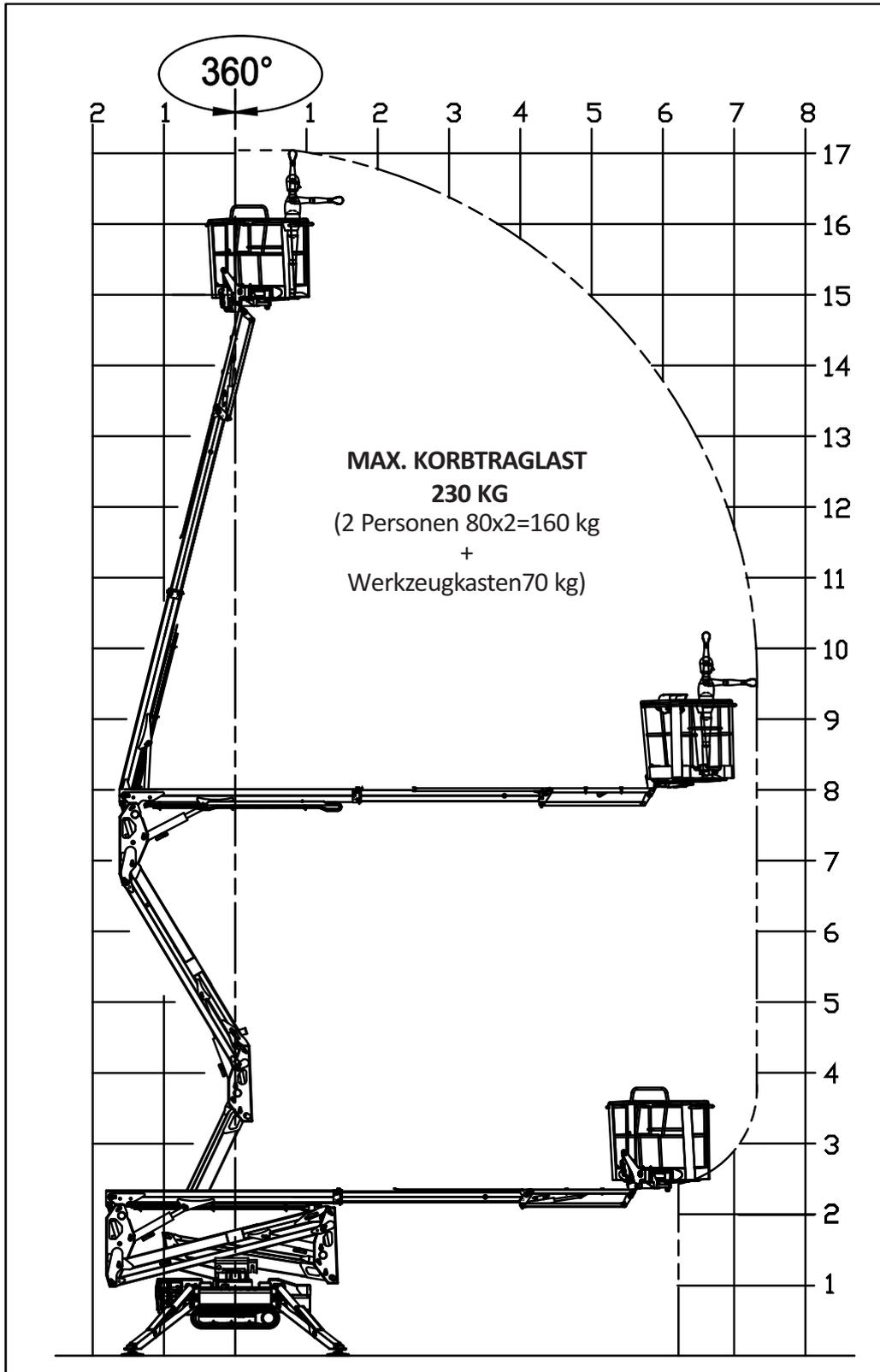




# LIGHTLIFT 17.75 *PERFORMANCE III S MK2*



## LIGHTLIFT 17.75 *PERFORMANCE III S MK2*





# LIGHTLIFT 17.75 PERFORMANCE III S MK2

## BENZINMOTOR

Hersteller .....HONDA  
 Modell .....iGX390  
 Zylinder und Hubraum .....einzyldrig 389 cc  
 Max. Bruttoleistung.....11,7 HP - 8,7kW @ 3600 rpm  
 Elektrischer Anlasser .....12V

## DIESELMOTOR

Hersteller .....HATZ  
 Modell.....1B40 - HD Autorev  
 Zylinder und Hubraum .....einzyldrig 462 cc  
 Max. Bruttoleistung.....10 HP - 7,5kW @ 3600 rpm  
 Elektrischer Anlasser.....12 volt

## ELEKTROMOTOR

Standard .....230V / 50 Hz - 2,2 kW  
 Optional .....110V / 50 Hz - 2,2 kW

## HYDRAULIKPUMPE

Verbrennungsmotor .....Nr. 2 Zahnradpumpen  
 Elektromotor .....Nr. 2 Zahnradpumpen

## RAUPENFAHRWERK

Kettenspanner .....mit Schmierfett  
 Stützrollen pro Seite .....3 + Schlitten  
 Unterwagen mit Spurverbreiterung .....798 / 1086 mm  
 Fahrgeschwindigkeit (benzinmotor) .....1,4 km/h  
 Wahlweise mit 2. Geschwindigkeit (benzinmotor) .....0,6 / 1,4 / 2,7 km/h  
 Fahrgeschwindigkeit (dieselmotor) .....1,8 km/h  
 Wahlweise mit 2. Geschwindigkeit (dieselmotor) .....0,7 / 1,8 / 3,6 km/h

MASCHINENGEWICHT ..... 2230 kg  
 MAX. ÜBERSCHREITBARE NEIGUNG .....16° / 28,7%  
 MAX. WINDGESCHWINDIGKEIT ..... 12,5 m/s



# LIGHTLIFT 17.75 *PERFORMANCE III S MK2*

## LITHIUM

### ELEKTROANLAGE

Spannung Elektranlage .....	48V-12V
Lithium-Batteriepaket .....	4,8 kWh
Arbeitsautonomie (durchgehender Zyklus)* .....	4-5 h
Batterielader an Bord .....	220V 50Hz
Optionaler Batterielader .....	110V 50Hz
Ladezeit bei komplett leeren Batterien (Schätzwert) .....	4 h
Ladezeit bis 80% bei komplett leeren Batterien (Schätzwert) .....	2 h

### HYDRAULIKPUMPE

Elektromotor .....	Nr. 2 Zahnradpumpen
--------------------	---------------------

### RAUPENFAHRWERK

Kettenspanner .....	mit Schmierfett
Stützrollen pro Seite .....	3 + Schlitten
Unterswagen ohne Spurverbreiterung .....	798 / 1086 mm
Fahrgeschwindigkeit.....	0,8 km/h
Wahlweise mit 2. Geschwindigkeit .....	0,4 / 0,8 / 1,6 km/h

MASCHINENGEWICHT .....	2300 kg
------------------------	---------

MAX. ÜBERSCHREITBARE NEIGUNG .....	16° / 28,7%
------------------------------------	-------------

MAX. WINDGESCHWINDIGKEIT .....	12,5 m/s
--------------------------------	----------

\* (Autonomie mit Hinowa H2 Betriebszyklus erfasst)