

# Elektro-Deichselstapler



## G100

Tragfähigkeit 1000 kg

**Deichselkopfschalter:** 3 Fahrstufen vor und rückwärts über einen induktiv wirkenden Fahrschalter. Breite Sicherheitstaste zum Schutz des Bedieners bei falscher Handhabung des Gerätes.

**Heben und Senken:** Hydraulisch durch Hochdruckpumpe mit Kräftigem 1,5 kW Hauptstrommotor. Druckknopfschalter zum Heben, Senken mittels feinfühligem Senkventil, durch Handhebel betätigt. Die Senkgeschwindigkeit kann reguliert werden. Gegen Überlastung ist die Hydraulikanlage durch ein Überdruckventil gesichert.

**Bremse:** Elektromagnetische Abbremsung durch Unterbrechung der Versorgungsspannung. Bremsstellung bei hochgestellter und heruntergedrückter Deichsel, gleichzei-

tig Unterbrechung des Hauptstromkreises.

**Lenkung:** Mittels Deichsel durch einen nebenher gehenden Bediener. Deichsel um 90° nach beiden Seiten schwenkbar, Deichsel entspricht den Sicherheitsvorschriften der Berufsgenossenschaft.

**Antrieb:** Kräftiger Dauermagnet-Reihenschlußmotor 0,5 kW mit hoher Überlastbarkeit und günstigem Wirkungsgrad.

**Kraftübertragung:** Über Stirnradgetriebe aus hochwertigem Stahl.

**Antriebsrad:** 200 mm Ø 75 mm breit. Vollgummibereifung.

**Seitenstützrollen:** Ø 125 mm x 40 mm Breite.

**Lastrollen:** 82 mm Ø. Nylon.

**Gabelzinken:** Robuste verwindungssteife Schweißkonstruktion.

**Elektrische Leitungen:** Entsprechend VDE-Richtlinien als Zweileitersystem ausgelegt.

**Batterieladegerät:** Standardmäßig eingebaut, automatisches Laden, durch Spezialtrafo keine Gefahr der Batterieschädigung. Während des Ladevorgangs ist die Ansteuerung zum Fahr- und Pumpenmotor unterbrochen.

**Batterien:** Traktionsbatterie 2 x 12 V/90 Ah.



**Eigengewicht:**  
einschl. Batterie  
und Ladegerät

	160	280
kg =	425	527

**Fahrgeschwindigkeit:**

leer	km/h =	6
mit last	km/h =	4,8

**Hubgeschwindigkeit:**

leer	m/s =	0,16
mit last	m/s =	0,05    0,06

**Max. Steigvermögen:**

leer	% =	10
mit last	% =	5

Q – Tragfähigkeit

bis 2500 mm	kg =	1000
bis 2800 mm	kg =	800

c – Lastschwerpunkt-  
abstand

mm =	600
------	-----

y – Radstand

mm =	1164
------	------

L – Fahrzeuglänge

mm =	1771    1781
------	--------------

l – Standardgabellänge

mm =	1150
------	------

m – Maß über die  
Gabeln

mm =	520
------	-----

B – Fahrzeugbreite

mm =	849
------	-----

L<sub>2</sub> – Vorderbaulänge

mm =	621    631
------	------------

Wa – Wenderadius

mm =	1327
------	------

h – gesenkte Höhe

mm =	89
------	----

h<sub>1</sub> – Bauhöhe

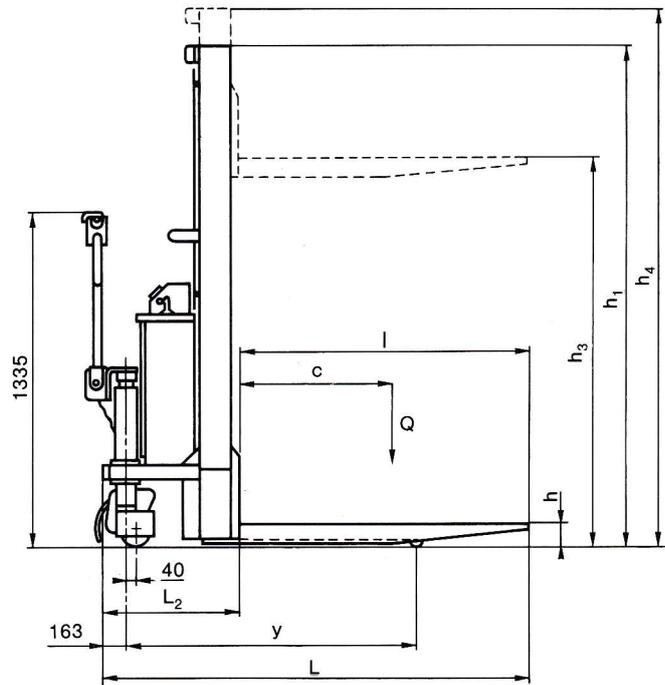
mm =	1970
------	------

h<sub>3</sub> – Hub

mm =	1600    2800
------	--------------

h<sub>4</sub> – Ausgefahrene  
Masthöhe

mm =	2005    3325
------	--------------



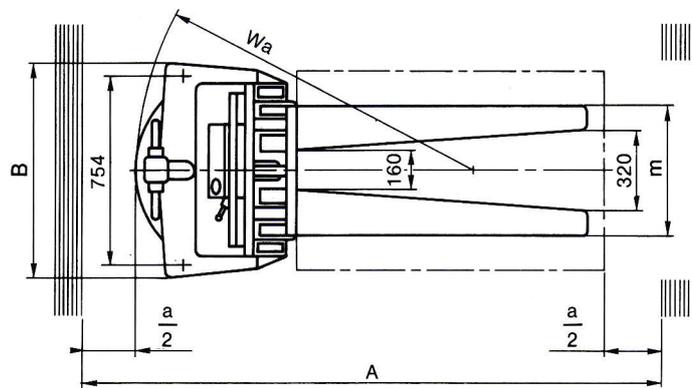
**Arbeitsgangbreiten:**

a – Sicherheitsabstand

mm =	200
------	-----

A – palette in der Breite

800 x 1200 mm =	1971	1981
1000 x 1200 mm =	2021	2031



Vertrieb durch: