

Beste Durchsicht

Optimale Energieeffizienz

Ergonomischer Arbeitsplatz

Verbesserter Bedienkomfort

Anpassbares Bedienkonzept

Seitlicher Batteriewechsel



EFG 213/215/216k/216/218k/218/220

Elektro-Dreiradstapler (1.300/1.500/1.600/1.800/2.000 kg)

Unsere Elektrostapler der Baureihe 2 mit Tragfähigkeiten bis 2.000 kg bieten maximale Wendigkeit bei engen Platzverhältnissen auf ebenen Böden. Und dies nachweisbar mit optimaler Energie- und Kosteneffizienz bei höchster Leistung. Ermöglicht wird dies durch unser Technologiekonzept PureEnergy.

PureEnergy reduziert den Verbrauch bei gleichzeitiger Umschlagleistungssteigerung signifikant. Wir erreichen dies durch den Einsatz fortschrittlichster Drehstromtechnologie, eines Kompakthydraulikaggregats sowie bedarfsgerechter Arbeitsprogramme mit variablen Fahr-/Hubgeschwindigkeiten. Messungen gemäß VDI-Zyklus belegen: Bei höchster Umschlagleistung verbrauchen unsere EFG der Baureihe 2 bis zu 15 % weniger Energie als vergleichbare Wettbewerbsmodelle.

Unsere Elektrostapler der Baureihe 2 sind ergonomisch gestaltet. So lassen sich z. B. der Fahrerplatz sowie die Bedienelemente individuell anpassen. Ermöglicht wird dies durch die

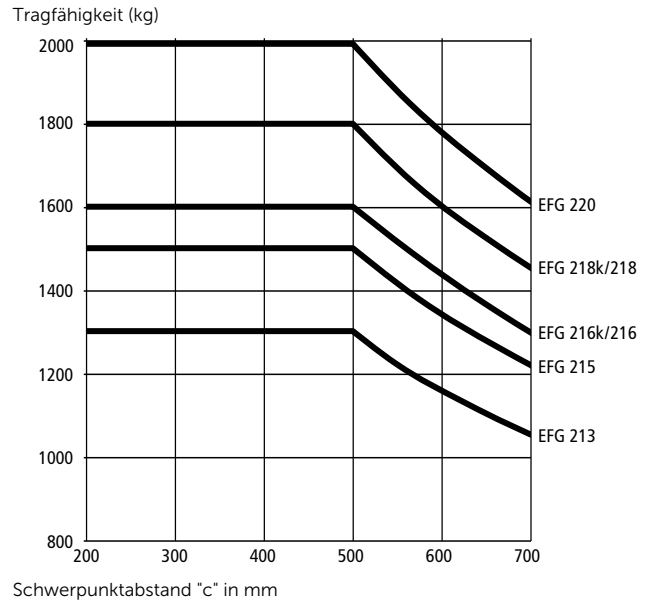
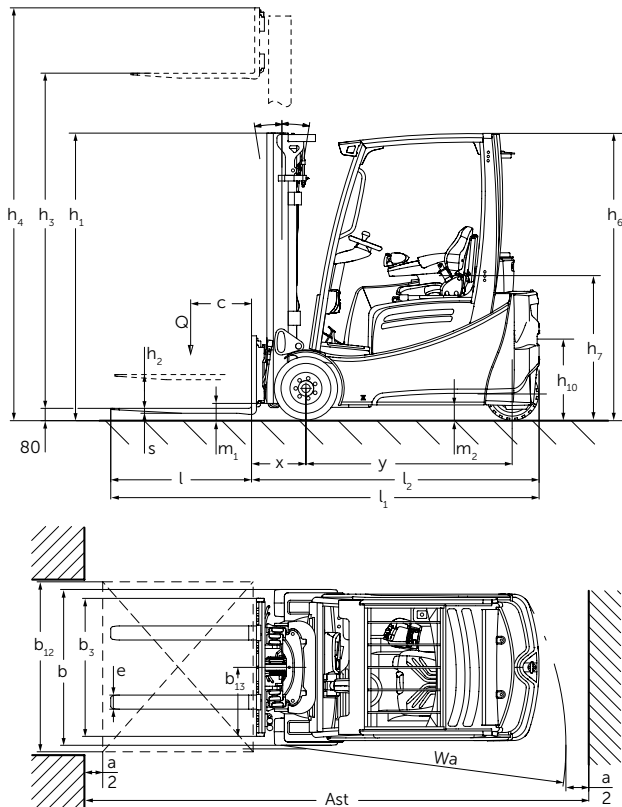
stufenlos einstellbare Lenksäule und Armlehne sowie die Einpunktverstellung über 2 justierbare Achsen.

Darüber hinaus haben wir den Batteriewechsel enorm vereinfacht: 3 unterschiedliche Batteriewechselmöglichkeiten bieten jedem Anwender – auch im Dreischichtbetrieb – ein komfortables Arbeiten. Unsere EFG der Baureihe 2 ermöglichen beste im Markt verfügbare Sichtverhältnisse durch ein deutlich erweitertes Sichtfeld. Dies erreichen wir durch unser Kompakthubgerüst, die besondere Profilschachtelung, eine optimierte Ketten- und Schlauchführung sowie 2 Durchsichtfenster in der Quertraverse.

Unsere Elektrostapler der Baureihe 2 bieten durch ihre robuste Bauweise und die zukunftsweisende Technik die besten Voraussetzungen für ergonomisches Arbeiten und wirtschaftliche Einsätze sowohl im Innen- als auch im Außenbereich.

 **JUNGHEINRICH**

EFG 213/215/216k/216/218k/218/220



Standard-Hubgerüst-Ausführungen EFG 213/215/216k/216/218k/218/220								Tragfähigkeitstabelle (kg)					
	Hub h ₃ (mm)	Höhe Hubgerüst eingefahren h ₁ (mm)		Freihub h ₂ (mm)		Höhe Hubgerüst ausgefahren h ₄ (mm)		Neigung Hubgerüst vor/ zurück α/β (°)	c=500 ohne Seitenschieber, einfach Solid bereift				
									EFG 213	EFG 215	EFG 216k / 216	EFG 218k / 218	EFG 220
		EFG 213 / 215 / 216k / 216	EFG 218k / 218 / 220	EFG 213 / 215 / 216k / 216	EFG 218k / 218 / 220	EFG 213 / 215 / 216k / 216	EFG 218k / 218 / 220						
Zweifach ZT	3000	2060	2067	150	150	3590	3612	7/6	1300	1500	1600	1800	2000
	3100	2110	2117	150	150	3690	3712	7/6	1300	1500	1600	1800	2000
	3300	2210	2217	150	150	3890	3912	7/7	1300	1500	1600	1800	2000
	3500	2310	2317	150	150	4090	4112	7/7	1300	1500	1600	1800	2000
	3700	2410	2417	150	150	4290	4312	7/7	1300	1500	1600	1800	2000
	4000	2560	2567	150	150	4590	4612	7/7	1300	1500	1600	1800	2000
Zweifach ZZ	4500	2810	2817	150	150	5090	5112	7/7	1300	1500	1600	1800	2000
	2900	1965	1972	1375	1330	3490	3542	7/6	1300	1500	1600	1800	2000
	3100	2065	2072	1475	1430	3690	3742	7/6	1300	1500	1600	1800	2000
	3180	2105	2112	1515	1470	3770	3822	7/7	1300	1500	1600	1800	2000
	3300	2165	2172	1575	1530	3890	3942	7/7	1300	1500	1600	1800	2000
	3500	2265	2272	1675	1630	4090	4142	7/7	1300	1500	1600	1800	2000
Dreifach DZ	3700	2365	2372	1775	1730	4290	4342	7/7	1300	1500	1600	1800	2000
	4000	2515	2522	1925	1880	4590	4642	7/7	1300	1500	1600	1800	2000
	4250	1975	1982	1385	1340	4840	4892	7/6	1300	1500	1600	1800	2000
	4400	2025	2032	1435	1390	4990	5042	7/6	1300	1500	1600	1800	2000
	4640	2105	2112	1515	1470	5230	5282	7/5	1300	1500	1600	1800	2000
	4700	2125	2132	1535	1490	5290	5342	7/5	1300	1500	1600	1800	2000
	4800	2165	2172	1575	1530	5390	5442	7/5	1300	1500	1600	1800	2000
	5000	2235	2242	1645	1600	5590	5642	7/5	1300	1500	1600	1800	2000
	5500	2415	2422	1825	1780	6090	6142	7/5	1050	1350	1350	1500	1600
6000	2585	2592	1995	1950	6590	6642	7/5	900	1250	1150	1300	1400	
6500	2765	2772	2175	2130	7090	7142	7/5	750	0	950	1100	1150	

Technische Daten nach VDI 2198

Kategorie	Code	Beschreibung	Einheit	Jungheinrich						
				EFG 213	EFG 215	EFG 216k	EFG 216	EFG 218k	EFG 218	EFG 220
Kernzeichen	1.1	Hersteller (Kurzbezeichnung)		Jungheinrich						
	1.2	Typzeichen des Herstellers		EFG 213	EFG 215	EFG 216k	EFG 216	EFG 218k	EFG 218	EFG 220
	1.3	Antrieb		Elektro						
	1.4	Bedienung Hand, Geh, Stand, Sitz, Kommissionierer		Sitz						
	1.5	Tragfähigkeit/Last	Q t	1,3	1,5	1,6	1,6	1,8	1,8	2
	1.6	Lastschwerpunktabstand	c mm	500						
	1.8	Lastabstand	x mm	339	339	344	344	364	364	364
	1.9	Radstand	y mm	1.249	1.249	1.357	1.465	1.357	1.465	1.465
	2.1.1	Eigengewicht incl. Batterie (s. Zeile 6.5)	kg	2.692	2.937	2.959	3.018	3.240	3.191	3.366
Gewichte	2.2	Achslast mit Last vorn/hinten	kg	3.534 / 458	3.860 / 577	4.043 / 516	4.050 / 566	4.457 / 583	4.477 / 514	4.784 / 582
	2.3	Achslast ohne Last vorn/hinten	kg	1.307 / 1.385	1.290 / 1.647	1.392 / 1.567	1.479 / 1.539	1.423 / 1.817	1.534 / 1.657	1.514 / 1.852
	3.1	Bereifung		SE(L) / SE(L)	SE(L) / SE(L)	SE(L) / SE(L)	SE(L) / SE(L)	SE / SE	SE / SE	SE / SE
Räder/Fahrwerk	3.2	Reifengröße, vorn	mm	18 x 7-8	18 x 7-8	18 x 7-8	18 x 7-8	200 / 50-10	200 / 50-10	200 / 50-10
	3.3	Reifengröße, hinten	mm	140 / 55-9						
	3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x = angetrieben)		2x/2						
	3.6	Spurweite, vorn	b ₁₀ mm	904	904	904	904	914	914	914
	3.7	Spurweite, hinten	b ₁₁ mm	176						
	4.1	Neigung Hubgerüst/Gabelträger vor/zurück	α/β °	7/6						
	4.2	Höhe Hubgerüst (eingefahren)	h ₁ mm	2.060	2.060	2.060	2.060	2.067	2.067	2.067
Grundabmessungen	4.3	Freihub	h ₂ mm	150						
	4.4	Hub	h ₃ mm	3.000						
	4.5	Höhe Hubgerüst ausgefahren	h ₄ mm	3.590	3.590	3.590	3.590	3.612	3.612	3.612
	4.7	Höhe Schutzdach (Kabine)	h ₆ mm	2.040						
	4.8	Sitzhöhe/Standhöhe	h ₇ mm	920						
	4.12	Kupplungshöhe	h ₁₀ mm	560						
	4.19	Gesamtlänge	l ₁ mm	2.924	2.924	3.037	3.145	3.037	3.145	3.145
	4.20	Länge einschl. Gabelrücken	l ₂ mm	1.774	1.774	1.887	1.995	1.887	1.995	1.995
	4.21	Gesamtbreite	b ₁ /b ₂ mm	1.060	1.060	1.060	1.060	1.120	1.120	1.120
	4.22	Gabelzinkenmaße	s/e/l mm	35 / 100 / 1.150	35 / 100 / 1.150	40 / 100 / 1.150	40 / 100 / 1.150	40 / 100 / 1.150	40 / 100 / 1.150	40 / 100 / 1.150
	4.23	Gabelträger ISO 2328, Klasse/Typ A, B		2A						
	4.24	Gabelträgerbreite	b ₃ mm	980						
	4.31	Bodenfreiheit mit Last unter Hubgerüst	m ₁ mm	97	97	97	97	105	105	105
	4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand	m ₂ mm	100						
	4.33	Arbeitsgangbreite bei Palette 1000 x 1200 quer	Ast mm	3.107	3.107	3.220	3.327	3.238	3.345	3.345
	4.34	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x 1200 längs	Ast mm	3.230	3.230	3.343	3.450	3.362	3.469	3.469
4.35	Wenderadius	W _a mm	1.440	1.440	1.548	1.655	1.548	1.655	1.655	
4.36	Kleinster Drehpunktabstand	b ₁₃ mm	0							
Leistungsdaten	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last	km/h	16 / 16						
	5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s	0,48 / 0,6	0,46 / 0,6	0,49 / 0,6	0,49 / 0,6	0,44 / 0,55	0,44 / 0,55	0,4 / 0,55
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s	0,55 / 0,55						
	5.5	Zugkraft mit/ohne Last	N	2.300 / 2.500	2.200 / 2.450	2.150 / 2.450	2.100 / 2.450	2.000 / 2.300	2.000 / 2.300	1.900 / 2.300
	5.6	Max. Zugkraft mit/ohne Last	N	12.700 / 12.700	12.700 / 12.700	12.700 / 12.700	12.700 / 12.700	12.400 / 12.200	12.400 / 12.200	12.300 / 12.000
	5.7	Steigfähigkeit mit/ohne Last	%	12 / 20						
	5.8	Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last	%	28 / 35	27 / 35	27 / 35	27 / 35	26 / 35	25 / 35	24 / 35
	5.9	Beschleunigungszeit mit/ohne Last	s	3,6 / 3,2	3,8 / 3,4	3,8 / 3,4	3,8 / 3,4	3,9 / 3,5	3,9 / 3,5	4 / 3,5
	5.10	Betriebsbremse		elektrisch/mechanisch						
	Elektrik	6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60 min.	kW	4,5 / 4,5					
6.2		Hubmotor, Leistung bei S3 15%	kW	11,5						
6.3		Batterie nach DIN 43531/35/36 A, B, C, nein		A 43531						
6.4		Batteriespannung/Nennkapazität K5	V/Ah	48 / 500	48 / 500	48 / 625	48 / 750	48 / 625	48 / 750	48 / 750
6.5		Batteriegewicht	kg	715	715	855	1.025	855	1.025	1.025
		Batterieabmessungen L/B/H	mm	830 / 522 / 627	830 / 522 / 627	830 / 630 / 627	830 / 738 / 627	830 / 630 / 627	830 / 738 / 627	830 / 738 / 627
6.6		Energieverbrauch nach EN 16796	kWh/h	3,2 ¹⁾	3,6 ¹⁾	3,8 ¹⁾	3,8 ¹⁾	4,1 ¹⁾	4,1 ¹⁾	4,3 ¹⁾
		CO ₂ -Äquivalent nach EN 16796	kg/h	1,7	1,9	2,1	2,1	2,2	2,2	2,3
6.7		Umschlagleistung	t/h	104	120	128	128	138	138	146
6.8		Energieverbrauch bei max. Umschlagleistung	kWh/h	4,7	4,8	4,9	4,9	5	5	5,5
Sonst.	8.1	Art der Fahrsteuerung		Impuls/AC						
	8.2	Arbeitsdruck für Anbaugeräte	bar	200						
	8.3	Ölstrom für Anbaugeräte	l/min	25						
	8.4	Schalldruckpegel nach EN 12053, Fahrerohr	dB (A)	66						
	8.5	Anhängerkupplung, Art/Typ DIN		DIN 15170/H						

¹⁾ 60 Arbeitsspiele/h

Dieses Typenblatt nach VDI-Richtlinie 2198 nennt nur die technischen Werte des Standard-Gerätes. Abweichende Bereifungen, andere Hubgerüste, Zusatzeinrichtungen usw. können andere Werte ergeben.

Vorteile nutzen



Professionelles Batteriemangement



duoPILOT



soloPILOT



multiPILOT

PureEnergy

Mit unserem Technologiekonzept PureEnergy erreichen Sie optimale Energieeffizienz bei höchster Umschlagleistung:

- Fortschrittliche Drehstromtechnologie.
- Kompaktsteuerung.
- Kompakthydraulikaggregat.
- Bedarfsgerechte Ansteuerung der Hydrauliken/Motoren.

Komfortabler Arbeitsplatz

Entspanntes, ermüdungsfreies Arbeiten auch über lange Schichten durch einen ergonomisch gestalteten Arbeitsplatz:

- Erleichterte Lenkung durch ein kleineres Lenkrad, geringere Lenkkräfte und eine Reduzierung der Lenkradumdrehungen.
- Mehr Beinfreiheit und reduzierte Lenkgeräusche durch Wegfall der hydraulischen Bauteile im Kniebereich.
- In Höhe und Neigung an den Fahrer anpassbare Lenksäule.
- Integration aller entscheidenden Bedienelemente in die mitschwingende Armlehne.
- Geringe Vibrationen durch Entkopplung der Kabine vom Chassis („FloatingCab“).
- Freie Sicht auf die Last durch optimierte Ketten- sowie Schlauchanordnung.
- Kompakt geschachteltes Profilkpaket mit ausgezeichneter Durchsicht.
- Hochauflösendes, kontrastreiches Vollfarb-TFT-Display mit selbsterklärendem User Interface
- Externe Spannungsversorgung durch optionalen USB-Port.

Individuell anpassbares Bedienkonzept

- Auswahl aus 5 parametrierbaren Fahrprogrammen.
- Stufenlose Einpunktverstellung der Armlehne und der Lenksäule in 2 Achsrichtungen.
- Anpassbare Hebel- und Achsenbelegung der Bedienelemente.
- Einzel- oder Doppelpedalbedienung.
- Aktivierung des Fahrzeugs per EasyAccess über Softkey, PinCode oder optionale Transponderkarte.

Professionelles Batteriemangement

Einfacher Batteriewechsel durch seitlichen Batteriezugang:

- Individuelle Wechselsysteme mithilfe von Niederhubwagen, Stapler oder Kran.
- Einfaches, platzsparendes Laden.
- Einfache Wartung.
- Sicherer, horizontaler Transport der Batterieeinheit.

Wartungsfreies Bremssystem

Sicheres, bequemes Abbremsen durch 3 wartungsfreie Bremssysteme:

- Verschleißfreies generatorisches Bremsen durch Motorbremse.
- Sicherer Halt auch auf Rampen durch automatisch einfallende Feststellbremse.
- Maximale Abbremsung durch wartungsfreie Scheibenbremse.

Sicherheitssysteme

Umfassende Sicherheitsausstattung für hohe Fahrdynamik und Leistung:

- Deaktivierung der Hydraulikfunktionen bei nicht besetztem Sitz.

- Kein Zurückrollen auf Rampen bzw. Steigungen durch automatische Feststellbremse – auch bei abgeschaltetem Motor.
- Automatische Reduzierung der Fahrgeschwindigkeit bei Kurvenfahrt durch curveCONTROL.
- Fahrgeschwindigkeitsanzeige.

Zusätzliche Sicherheit für Fahrer, Stapler und Ladegut durch eine Reihe optionaler Fahrerassistenzsysteme:

- accessCONTROL: Zugangskontrolle, die den Stapler erst nach Ablauf einer Sequenz von Sicherheitsmechanismen freigibt:
- driveCONTROL: Fahrgeschwindigkeitskontrolle, die sowohl bei Kurvenfahrt als auch ab einer definierten Hubhöhe die Geschwindigkeit automatisch reduziert.
- liftCONTROL: Hubgeschwindigkeitskontrolle, die zusätzlich zur Fahrgeschwindigkeitsreduzierung auch die Neigegeschwindigkeit des Hubmasts ab einer definierten Hubhöhe reduziert. Der Neigungswinkel wird dabei auf einem separaten Display angezeigt.

Lithium-Ionen-Technologie

- Hohe Verfügbarkeit dank extrem kurzer Ladezeiten.
- Keine Batteriewechsel notwendig.
- Kosten sparen durch längere Lebenszeit und Wartungsfreiheit gegenüber Blei-Säure-Batterien.
- Keine Laderäume und Belüftung notwendig, da keine Gasbildung.
- Höhere Lebensdauer mit 5 Jahren Jungheinrich-Garantie.

Jungheinrich
Vertrieb Deutschland AG & Co. KG

Friedrich-Ebert-Damm 129
22047 Hamburg
Telefon 0800 222 585858*

*Deutschlandweit kostenlos

info@jungheinrich.de
www.jungheinrich.de

Zertifiziert sind die deutschen Produktionswerke in Norderstedt, Moosburg und Landsberg. **ISO 9001**
ISO 14001

Jungheinrich Flurförderzeuge entsprechen den europäischen Sicherheitsanforderungen.



JUNGHEINRICH