

**Vielseitig: Lkw-Doppelstockbeladung
oder Hubwagen-/Staplereinsatz**

**Drehstromfahrmotor für
höchste Leistung bei geringstem
Stromverbrauch**

**ShockProtect zum Schutz von Fahrer,
Fahrzeug und Last**

**Elektrische Deichsellenkung für
einfaches Lenken**

**Optimale Fahreigenschaften durch
Koppelschwinge ProTracLink**

Feste Standplattform (optional)



ERD 220

Elektro-Deichselhubwagen/-stapler (2000 kg)

Der Elektro-Deichselstapler ERD 220 ist ein sehr vielseitiges und leistungsstarkes Gerät bei der Handhabung von Lasten. Als Spezialist bei der Lkw-Doppelstockbeladung macht er eine ebenso gute Figur wie beim wirtschaftlichen Transport von Lasten über längere Strecken oder beim Ein-/Auslagern von Lasten bis zu einer Hubhöhe von 2560 mm.

Das Fahrzeug ist äußerst robust gebaut: Ein 8-mm-Stahlrahmen sowie Kastengabeln aus Profil-Stahl erlauben auch härtere Einsätze mit schweren Lasten.

Dabei ist der ERD 220 sowohl für den Mitgänger- als auch für den Mitfahrerbetrieb optimal geeignet. Im Mitfahrbetrieb erreicht der ERD eine sehr hohe Geschwindigkeit von

bis zu 12,5 km/h. Dadurch können die Waren besonders wirtschaftlich umgeschlagen bzw. transportiert werden.

Hinzu kommt die hohe Sicherheit für den Bediener sowie höchstmöglicher Fahrkomfort:

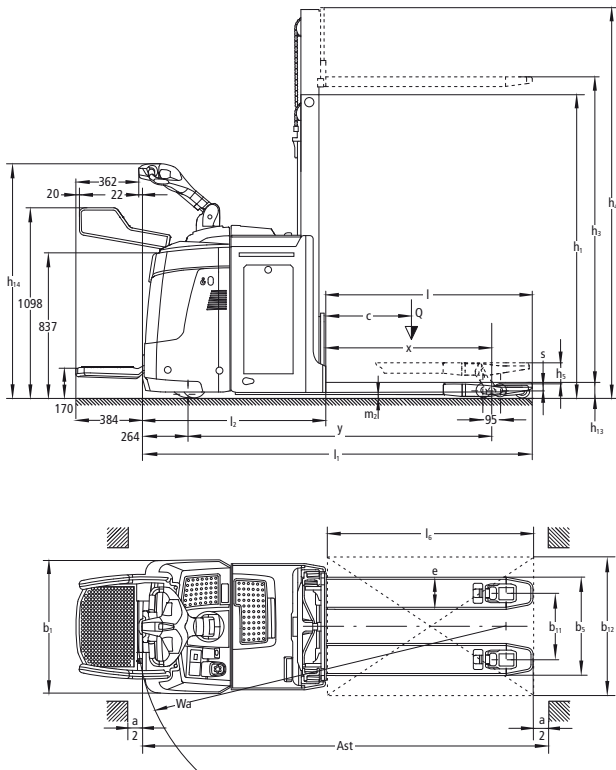
- Zusätzlich zur weich gefederten Plattform ist der komplette Antrieb durch ShockProtect gefedert. Der Vorteil: Die Wirbelsäule des Fahrers wird entlastet. Der Rahmen und alle technischen Komponenten des ERD 220 werden deutlich weniger beansprucht.
- Elektrische Lenkung für ermüdungsfreies Fahren auch mit schweren Lasten.
- Die Maximalgeschwindigkeit wird in Kurven abhängig vom Lenkwinkel automatisch reduziert (Curve Control).

- Eine feste Standplattform (optional) sorgt für ausgezeichneten Schutz des Fahrers durch extra hochgezogene Seitenteile.

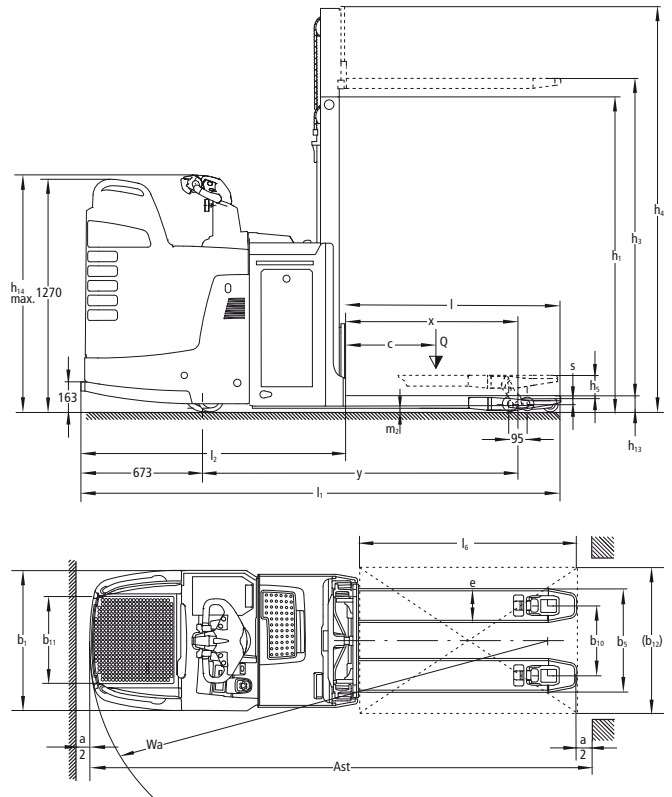
Für besonders leistungsfordernde Einsätze stehen Hochleistungsbatterien mit bis zu 465 Ah zur Verfügung. In Kombination mit modernster Drehstromtechnik bedeutet dies längere Einsatzzeiten bei gleichzeitig minimiertem Stromverbrauch. Für mehrschichtige Einsätze ist der ERD 220 mit einer seitlichen Batterie-Entnahmemöglichkeit ausgestattet. Für leistungsreduzierte Einsätze steht der ERD 220 Basis zur Verfügung (keine seitliche Batterieentnahme).

ERD 220

ERD 220 mit klappbarer Plattform



ERD 220 mit fester Plattform



Hubgerüst-Tabelle (mm) ERD 220				
Bezeichnung	h_1	h_2	h_3	$h_4^{1)}$
ZT	1350	100	1660	2150
	1530	100	2010	2500
	1810	100	2560	3050
DT	1366	100	2500	2990
ERD 220 Basis				
Bezeichnung	h_1	h_2	h_3	$h_4^{1)}$
ZT	1350	100	1660	2150
	1530	100	2010	2500

1) inkl. Basishub + 122 mm



Kennzeichen	1.1	Hersteller (Kurzbezeichnung)	Jungheinrich	Jungheinrich	Jungheinrich	1.1	
	1.2	Typzeichen des Herstellers	ERD 220	ERD 220	ERD 220	1.2	
			Basis	Klappbare Plattform	Feste Plattform		
	1.3	Antrieb	Elektro	Elektro	Elektro	1.3	
	1.4	Bedienung	Stand/Geh	Stand/Geh	Stand	1.4	
	1.5	Tragfähigkeit/Last	Q (t)	2	2	2	1.5
		Tragfähigkeit/Last bei Masthub	Q (t)	1	1	1	
		Tragfähigkeit/Last bei Radarmhub	Q (t)	2	2	2	
	1.6	Lastschwerpunkt Abstand	c (mm)	600	600	600	1.6
1.8	Lastabstand	x (mm)	957 ¹⁾	957 ¹⁾	957 ¹⁾	1.8	
1.9	Radstand	y (mm)	1677 ¹⁾	1677 ¹⁾	1677 ¹⁾	1.9	
Gewicht	2.1	Eigengewicht inkl. Batterie (s. Zeile 6.5)	kg	1186	1110	1168	2.1
	2.2	Achslast mit Last vorn/hinten	kg	1958/1228	1920/1190	1920/1248	2.2
	2.3	Achslast ohne Last vorn/hinten	kg	348/838	310/800	310/858	2.3
Räder, Fahrwerk	3.1	Bereifung	Vulkollan®	Vulkollan®	Vulkollan®	3.1	
	3.2	Reifengröße, vorn	mm	Ø230x77	Ø230x77	Ø230x77	3.2
	3.3	Reifengröße, hinten	mm	Ø85x95/Ø85x75	Ø85x95/Ø85x75	Ø85x95/Ø85x75	3.3
	3.4	Zusatzräder (Abmessungen)	mm	Ø140x50	Ø140x50	Ø140x50	3.4
	3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x = angetrieben)		1x +2/2 oder 4	1x +2/2 oder 4	1x +2/2 oder 4	3.5
	3.6	Spurweite, vorn	b ₁₀ (mm)	512	512	512	3.6
	3.7	Spurweite, hinten	b ₁₁ (mm)	385	385	385	3.7
Grundabmessungen	4.2	Höhe Hubgerüst eingefahren	h ₁ (mm)	1350	1350	1350	4.2
	4.4	Hub (Standardhubgerüst)	h ₃ (mm)	1660	1660	1660	4.4
	4.5	Höhe Hubgerüst ausgefahren	h ₄ (mm)	2150	2150	2150	4.5
	4.6	Initialhub	h ₅ (mm)	122	122	122	4.6
	4.9	Höhe Deichsel in Fahrstellung min./max.	h ₁₄ (mm)	1158/1414	1158/1414	1090/1160	4.9
	4.15	Höhe gesenkt	h ₁₃ (mm)	90	90	90	4.15
	4.19	Gesamtlänge (ohne Last)	l ₁ (mm)	2246	2174 ²⁾	2584 ²⁾	4.19
	4.20	Länge einschl. Gabelrücken	l ₂ (mm)	1056	984 ²⁾	1394 ²⁾	4.20
	4.21	Gesamtbreite	b ₁ /b ₂ (mm)	770/-	770/-	770/-	4.21
	4.22	Gabelzinkenmaße	s/e/l (mm)	56/185/1190	56/185/1190	56/185/1190	4.22
	4.25	Gabelaußenabstand	b ₅ (mm)	570	570	570	4.25
	4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand	m ₂ (mm)	20	20	20	4.32
	4.33	Arbeitsgangbreite bei Palette 1000x1200 quer	Ast (mm)	2465 ⁵⁾	2393 ⁵⁾	2841 ⁵⁾	4.33
4.34	Arbeitsgangbreite bei Palette 800x1200 längs	Ast (mm)	2465 ⁵⁾	2393 ⁵⁾	2841 ⁵⁾	4.34	
4.35	Wenderadius	Wa (mm)	2022 ¹⁾	1950 ¹⁾	2398 ¹⁾	4.35	
Leistungsdaten	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last	km/h	7,2/8,2	9,5/12,5	9,5/12,5	5.1
	5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s	0,13/0,22	0,14/0,24	0,14/0,24	5.2
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s	0,21/0,15	0,27/0,25	0,27/0,25	5.3
	5.7	Steigfähigkeit mit/ohne Last	%	8/15	8/16	8/16	5.7
	5.8	max. Steigfähigkeit mit/ohne Last	%	8/15	8/16	8/16	5.8
	5.10	Betriebsbremse		elektrisch	elektrisch	elektrisch	5.10
E-Motor	6.1	Fahrmotor, Leistung S ₂ 60 min.	kW	2,8	2,8	2,8	6.1
	6.2	Hubmotor, Leistung bei S ₃ 15 %	kW	2 ⁷⁾	2 ⁶⁾	2 ⁶⁾	6.2
	6.3	Batterie nach DIN 43531/35/36 A, B, C, nein		43535, B	43535, B	43535, B	6.3
	6.4	Batteriespannung, Nennkapazität K _s	V/Ah	24/375	24/250 ³⁾	24/250 ³⁾	6.4
	6.5	Batteriegewicht	kg	288	220 ⁴⁾	220 ⁴⁾	6.5
	6.6	Energieverbrauch nach VDI-Zyklus	kWh/h	0,51	0,67	0,67	6.6
Sonstiges	8.1	Art der Fahrsteuerung		AC SpeedControl	AC SpeedControl	AC SpeedControl	8.1
	8.4	Schalldruckpegel nach EN 12053, Fahrerohr	dB(A)	63	67	67	8.4

- 1) Lastteil gesenkt +48 mm
- 2) Batterieraum L/L hoch +72 mm
- 3) Batterieraum L = 375 Ah, L hoch = 465 Ah
- 4) 375 Ah = 288 kg, 465 Ah = 368 kg
- 5) diagonal nach VDI +225 mm
- 6) gilt bei S₃ 12%
- 7) gilt bei S₃ 6,5%

Vorteile nutzen

Dynamisch fahren und wenig verbrauchen

Richtungsweisende Drehstrom-Antriebstechnik und Steuerungselektronik (SpeedControl) gewährleisten ein dynamisches und gleichzeitig Energie sparendes Fahrverhalten mit Anpassungsmöglichkeiten an jeden Einsatzfall:

- Leistungsstarker 2,8-kW-Fahrmotor mit Drehstrom-Steuerung der neuesten Generation.
- Bei unbeabsichtigtem Rollen auf der Rampe wird der ERD 220 automatisch abgebremst.
- Individuell einstellbare Fahrparameter ermöglichen eine optimale Anpassung an jeden Bedarfsfall.
- Energierückgewinnung durch generatorische Bremse bei Zurücknahme der Fahrgeschwindigkeit.
- Zweijährige Garantie auf den Fahrmotor.

Optimale Fahr- und Hubeigenschaften

- Jungheinrich ShockProtect: Schutz für Fahrer, Fahrzeug und Last durch zusätzlich zur Plattform gefederten Antrieb. Die Federung vermindert stärkere Stöße für Bediener und Chassis.
- Gefederte und gedämpfte Stützräder – verbunden über die Koppelschwinge ProTraLink – sorgen für sicheres Fahrverhalten in jeder Fahrsituation.
- Geregelter Hydraulik (optional) für sanftes Ablassen und Absetzen der Last und für präzises Platzieren von Paletten im Regal.

Flexibel und sicher arbeiten

- Je nach Einsatzfall Mitfahr- oder Mitgängerbetrieb durch Aus-/Einklappen der Plattform. Im Mitgängerbetrieb wird die Fahrgeschwindigkeit automatisch reduziert.
- Für besonders hohe Sicherheitsanforderungen ist eine feste Plattform mit geschlossenem Fahrerstand lieferbar (optional).



Feste Standplattform für höchste Fahrersicherheit

- Im Doppelstockbetrieb lassen sich zwei Paletten mit je 1000 kg übereinander mit einer Maximalgeschwindigkeit von 7 km/h transportieren (ERD 220 Basis: 5 km/h).

Jederzeit informiert

Umfangreiche Kontrollinstrumente geben dem Bediener das gute Gefühl, jederzeit alles im Blick zu haben:

- Informationsanzeige „CanDis“ (optional) mit zusätzlicher Betriebsstundenanzeige und Servicecode-Speicherung.
- Aktivierung des Fahrzeuges per PIN sowie automatische, zeitgesteuerte Ausschaltung durch „CanCode“ (optional).

Vorbildliche Ergonomie

Der neu entwickelte, feuchtigkeitsgeschützte Deichselkopf ist durch beidseitig angeordnete Wippentaster und eindeutige, rot-grüne Farbsystematik perfekt an die ergonomischen Bedürfnisse des Bedieners angepasst. Darüber hinaus besitzt der ERD 220 folgende Merkmale:

- Ermüdungsfreies Lenken durch elektrische Lenkung.
- Höhenverstellbarer Deichselkopf bei fester Plattform (optional).

- Zusätzlicher Palettenanschlag am Rahmen sorgt für präzises Positionieren zweier Paletten übereinander.
- Abnehmbares Ablagefach auf der Batteriehaube.

Lange Einsatzzeiten

Große Batteriekapazitäten gewährleisten lange Einsatzzeiten.

- Batterieraum M: 3 PzS 250 Ah.
- Batterieraum L: 3 PzS 375 Ah.
- Batterieraum L hoch: 3PzS 465 Ah.
- Seitliche Batterie-Entnahmemöglichkeit für Mehrschichteinsätze.
- Integriertes Ladegerät (24 V/30 A für Nassbatterien und wartungsfreie Batterien) für das einfache Aufladen an jeder Netzsteckdose (optional).

Zusatzausstattungen

- Lastschutzgitter.
- Senkgeschwindigkeitsreduzierung beim Absetzen der Paletten.
- Kühlhausausführung.
- Einfahrkufen für das Aufnehmen geschlossener Paletten.
- Heben und Senken proportional aus dem Deichselkopf.
- Langsamfahrt bei gesenkter Gabel (Verschleißreduzierung der Gabeln).
- ERD 220 Basisversion mit reduzierten Leistungsdaten.



Genau arbeiten mit dem Palettenanschlag

Jungheinrich

Vertrieb Deutschland AG & Co. KG

Am Stadtrand 35
22047 Hamburg
Telefon 0180 5235468*
Telefax 0180 5235469*

*Bundesweit € 0,14/Min. aus dem Festnetz, mobil max. € 0,42/Min.

info@jungheinrich.de
www.jungheinrich.de



Jungheinrich-Flurförderzeuge entsprechen den europäischen Sicherheitsanforderungen.

JUNGHEINRICH
Machines. Ideas. Solutions.