Drehstromfahrmotor

Voll manövrierfähig bei hochgestellter Deichsel durch Schleichfahrttaster

Optimale Fahreigenschaften durch ProTracLink

Exakte Lastpositionierung

Multifunktionsdeichselkopf für intuitive Bedienung





EJD 220

Elektro-Deichselstapler (2.000 kg)

Der EJD 220 ist ein Multitalent bei der Handhabung von Lasten. Er kombiniert die Leistungsmerkmale von Nieder- und Hochhubwagen in einem Fahrzeug: Von der Be- und Entladung von Lkw über den Palettentransport bis hin zu Stapelaufgaben (bis 2.560 mm Hubhöhe) überzeugt er als flexibel einsetzbares Universalgerät.

Sein größter Vorteil: Als Doppelstock-Stapler nimmt er 2 Europaletten gleichzeitig auf. Sämtliche Arbeiten können dadurch – verglichen mit herkömmlichen Nieder-/Hochhub- wagen – doppelt so schnell ausgeführt werden. Der EJD trägt dabei 2.000 kg im Niederhubeinsatz, 1.000 kg auf angehobenen Gabeln oder 2 x 1.000 kg im Doppelstockbetrieb.

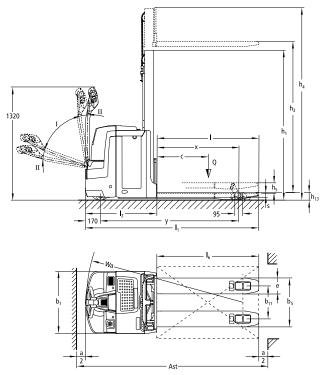
Der EJD ist äußerst kraftvoll und zuverlässig: Der robuste 8-mm-Rahmen, der leistungsstarke 1,6-kW-Antrieb in moderner Drehstromtechnik, Batterien mit bis zu 375 Ah und seitlicher Wechselmöglichkeit sowie das steife Hubgerüst sorgen für ein außerordentlich wirtschaftliches Arbeiten auch im leistungsbetonten Einsatz.

Für die nötige Stand-/Fahrsicherheit sorgt dabei das patentierte Stützradsystem ProTracLink mit hydraulischer Arretierung. Zur Fahrsicherheit z. B. über Schwellen, Rampenknicks und Bodenunebenheiten tragen auch die hebbaren Radarme bei. Sie vergrößern die Bodenfreiheit und gewährleisten somit das einfache und sichere "Überfahren".

Und wenn es im Lkw oder Regalgang mal zu eng wird, ermöglicht der Schleichfahrttaster das sichere Fahren mit hochgestellter Deichsel. Per Knopfdruck löst sich die Bremse und die Betätigung des Fahrschalters steuert die Fahrt mit automatisch stark reduzierter Geschwindigkeit.



EJD 220



I = Fahrposition normal; II = Fahrposition Schleichfahrt

Standard-Hubgerüst-Ausführungen EJD 220							
	Hub h ₃	Höhe Hubgerüst einge- fahren h _i	Freihub h ₂	Höhe Hubgerüst aus- gefahren h ₄			
	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)			
Zweifach ZT	1660	1350	100	2150			
	2010	1530	100	2500			
	2100	1570	100	2590			
	2560	1810	100	3050			
Dreifach DT	2050	1216	100	2540			
	2350	1314	100	2840			
	2500	1366	100	2990			

Technische Daten nach VDI 2198

	1.1	Hersteller (Kurzbezeichnung)			
	1.2				Jungheinrich
h 1	1.2	Typzeichen des Herstellers			EJD 220
	1.3	Antrieb			Elektro
he [1.4	Bedienung Hand, Geh, Stand, Sitz, Kommissionierer			Geh
Kennzeichen	1.5	Tragfähigkeit/Last	Q	t	2
l ü	1.5.1	Tragfähigkeit/Last bei Masthub	Q	t	1
₹	1.5.2	Tragfähigkeit/Last bei Radarmhub	Q	t	2
1	1.6	Lastschwerpunktabstand	С	mm	600
1	1.8	Lastabstand	x	mm	9574)
1	1.9	Radstand	у	mm	1.6171)4)
e i	2.1.1	Eigengewicht incl. Batterie (s. Zeile 6.5)		kg	945
j	2.2	Achslast mit Last vorn/hinten		kg	1.120 / 1.825
- A	2.3	Achslast ohne Last vorn/hinten		kg	665 / 280
	3.1	Bereifung			PU
	3.2	Reifengröße, vorn		mm	Ø 230 x 70
Me	3.3	Reifengröße, hinten		mm	Ø 85 x 95 / Ø 85 x 75
hr.		1			
r/F	3.4	Zusatzräder (Abmessungen)		mm	100 x 40
0	3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x = angetrieben)			1x +2/2 oder 4
_	3.6	Spurweite, vorn	b ₁₀	mm	508
	3.7	Spurweite, hinten	b ₁₁	mm	385
2	4.4	Hub	h ₃	mm	1.660
2	4.6	Initialhub	h ₅	mm	122
	4.9	Höhe Deichsel in Fahrstellung min./max.	h ₁₄	mm	711 / 1.320
<u> </u>	4.15	Höhe gesenkt	h ₁₃	mm	90
Grundabmessungen	4.19	Gesamtlänge	l ₁	mm	2.0221)
nss	4.20	Länge einschl. Gabelrücken	l ₂	mm	8321)
E 4	4.21	Gesamtbreite	b ₁ /b ₂	mm	726
dab	4.22	Gabelzinkenmaße	s/e/l	mm	56 / 185 / 1.190
Š	4.25	Gabelaußenabstand	b ₅	mm	570
ট ½	4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand	m ₂	mm	20
1	4.33	Arbeitsgangbreite bei Palette 1000 × 1200 quer	Ast	mm	2.2333)
	4.34	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 × 1200 längs	Ast	mm	2.2432)
L 1	4.35	Wenderadius	W _a	mm	1.8001)4)
-	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last	· · a	km/h	6 / 6
¥	5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/s	0,14 / 0,25
gsd	5.3	!			
L L		Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/s	0,25 / 0,25
	5.8	Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last		%	9 / 15
	5.10	Betriebsbremse		1.147	generatorisch
	6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60 min.		kW	1,6
-	6.2	Hubmotor, Leistung bei S3 (ED) 12 %		kW	2
ļ Ķ	6.3	Batterie nach DIN 43531/35/36 A, B, C, nein			B 43535
<u> </u>	6.4	Batteriespannung/Nennkapazität K5		V/Ah	24 / 250
—	6.5	Batteriegewicht		kg	220
6	6.6	Energieverbrauch nach EN 16796		kWh/h	0,59
		CO ₂ -Äquivalent nach EN 16796		kg/h	0,3
ıst.	8.1	Art der Fahrsteuerung			AC speedCONTROL
Sonst.	8.4	Schalldruckpegel nach EN 12053, Fahrerohr		dB (A)	70

¹⁾ Bei langem Batterieraum L (375 Ah) + 72 mm

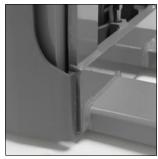
²⁾ Diagonal nach VDI: + 225 mm 3) Diagonal nach VDI: + 369 mm

⁴⁾ Lastteil gesenkt: + 48 mm

Vorteile nutzen



Doppelstockbeladung eines Lkw



Genau arbeiten mit dem Paletten-



Perfekt informiert mit dem 2-Zoll-Display (optional)



Einlagern von Paletten

Intelligente Steuerung und Antriebstechnik

Unsere Motoren und Steuerungen in Drehstromtechnik bieten mehr Leistungsfähigkeit bei gleichzeitiger Reduzierung der Betriebskosten. Die Vorteile sind:

- · Hoher Wirkungsgrad mit exzellentem Energiehaushalt.
- · Kräftige Beschleunigung.
- Wartungsfreier Fahrmotor ohne Kohlebürsten.
- Fahrmotor und Steuerung perfekt aufeinander abgestimmt dank eigener Produktion.

Lösungen für das komfortable Arbeiten

Alle Hub-/Senkfunktionen werden bequem vom Multifunktionsdeichselkopf aus gesteuert – der Bediener kann sich somit vollständig auf das Ein-/Ausstapeln konzentrieren. Dazu kommen weitere Leistungsmerkmale, die das Arbeiten besonders sicher und wirtschaftlich machen.

- Exaktes und sanftes Heben der Last durch drehzahlgeregelten Hydraulik-
- Sanftes Absetzen der Last durch Proportionalhydraulik.
- Ausreichender Abstand des Bedieners zum Fahrzeug durch lange Sicherheitsdeichsel.
- Fahren auf engstem Raum mit senkrecht stehender Deichsel durch Schleichfahrttaster.

Optimale Kurvenlage und stabiles Fahrverhalten

Verbunden über die Koppelschwinge ProTracLink verteilen gefederte und gedämpfte Stützräder die Stützkraft je nach Fahrsituation - gleichmäßig auf alle Räder bei Geradeausfahrt, konzentriert auf das äußere Stützrad bei Kurvenfahrt. Ein weiterer Vorteil: geringerer Stützradverschleiß bei schräger Auffahrt auf die Rampe durch Niveau-Ausgleich: Durch eine mechanische Verbindung befinden sich beide Stützräder immer auf gleicher Höhe kein Anstoßen des unteren Stützrades und daher auch keine Beschädigung.

Komfortabel arbeiten

Der EJD ist perfekt für den Doppelpalettenbetrieb geeignet. Für den leistungsfordernden Einsatz ist das Gerät besonders robust ausgelegt. Weitere Vorteile:

- Stabiles Hubgerüst, Maximallast im Radarmhub 2.000 kg, im Masthub 1.000 kg.
- Hervorragende Sicht auf die Gabelspitzen durch spezielle Formgebung der Batteriehaube.
- · Ein Anschlag am Radarm sorgt stets für eine exakte Positionierung von 2 aufgenommenen Paletten übereinander.
- · Leistungsfähiger, besonders leiser Hubmotor, der auch sehr schwere Lasten mit spielerischer Leichtigkeit bewegt.
- Großes abnehmbares Ablagefach sowie Papierklemme für die Unterbringung notwendiger Utensilien.

Jederzeit informiert

Das zentrale Anzeige- und Einstellinstrument bietet den kompletten Überblick:

- · Aktivierung des Fahrzeugs per EasyAccess über Softkey, PinCode oder optionale Transponderkarte.
- Das 2-Zoll-Display informiert über Batterieladezustand, Betriebsstundenzahl, Fahrgeschwindigkeit sowie Fehlercodes und bietet die Möglichkeit der Auswahl von 3 Fahrprogrammen per Softkey (optional).

Lange Einsatzzeiten mit Blei-Säure-**Batterie**

Die energiesparende Drehstromtechnik in Kombination mit Batteriekapazitäten bis zu 375 Ah sind die beste Gewährleistung für lange Einsatzzeiten:

- Seitliche Batterieentnahmemöglichkeit für schnellen Batteriewechsel im Mehrschichteinsatz.
- Integriertes Ladegerät (24 V/30 A für Nassbatterien und wartungsfreie Batterien) zum einfachen Aufladen an jeder Netzsteckdose (optional).

Zusatzausstattungen

- · Kühlhausversion.
- · Lastschutzgitter.

Lithium-Ionen-Technologie

- Hohe Verfügbarkeit dank extrem kurzer Ladezeiten.
- · Keine Batteriewechsel notwendig.
- Kosten sparen durch längere Lebenszeit und Wartungsfreiheit gegenüber Blei-Säure-Batterien.
- Keine Laderäume und Belüftung notwendia, da keine Gasbilduna.
- Höhere Lebensdauer mit 5 Jahren Jungheinrich-Garantie.

Jungheinrich Vertrieb Deutschland AG & Co. KG

Friedrich-Ebert-Damm 129 22047 Hamburg Telefon 0800 222 585858*

info@jungheinrich.de www.jungheinrich.de Zertifiziert sind die deutschen Produktionswerke in ISO 9001 Norderstedt, Moosburg und Landsberg. ISO 14001



