

Raumgewinn durch
Schubmasttechnik

Maximale Umschlagleistung
bei geringstem
Energieverbrauch

Großzügiger Fahrerplatz

Feinfühlige Bedienung
beim Fahren und Heben

Assistenzsysteme für eine
bedarfsgerechte Anpassung



ETV 110/112

Elektro-Schubmaststapler (1.000/1.200 kg)

Raum sparende Bauweise, hohe Leistungsdaten, innovative Technik und ergonomisch optimale Arbeitsbedingungen. Das sind die Stärken unserer Schubmaststapler ETV 110/112. Ganz gleich, ob im Zusammenspiel mit Paletten-, Durchlauf- oder Einfahrregalen. Ob für besonders schmale oder niedrige Durchfahrthöhen. Ob für den Einschicht- oder Mehrschicht-Einsatz: die Schubmaststapler 110/112 bieten für jeden Einsatzfall die bedarfsgerechte Lösung.

Die Hauptvorteile:

- Raumgewinn durch geringe Arbeitsgangbreiten ab 2.664 mm. Durch seine schmalen Radarme ist der ETV 110/112 - trotz seiner geringen Außenbreite von nur 1.120 mm - in der Lage, eine Europalette zwischen die Radarme zurückzuziehen. Das schafft mehr "Spielraum" bei Einsätzen mit Gegenverkehr, im Blocklager oder in Einfahrregalen.
- Höhere Umschlagleistung – bei gleichzeitiger Reduzierung des Energieverbrauchs – durch modernste Antriebs- und Steuerungstechnik.

Motivierte Fahrer dank leistungsfördernder Ergonomie und Technik:

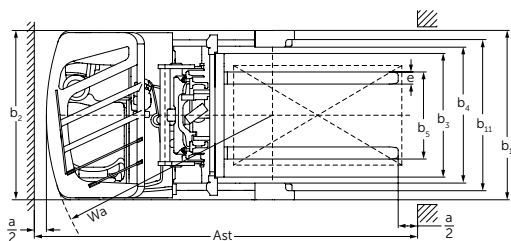
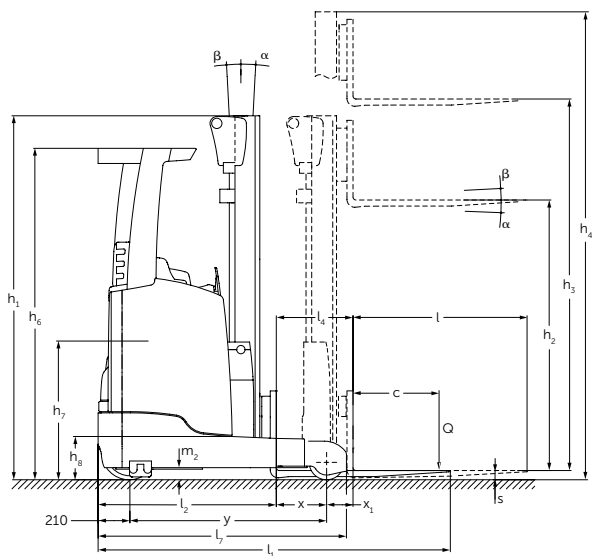
- Durch großzügige Platzverhältnisse und hervorragende Sicht sowohl während der Fahrt als auch beim Ein-/Ausstapeln.
- Durch automobilgerechte Anordnung der Fahrpedale.
- Durch Curve Control – der automatischen Geschwindigkeitsreduzierung bei Kurvenfahrt.

180°- und 360°-Lenkung: Für die Wahlmöglichkeit zwischen minimalem Wenderadius und schnellstem Fahrtrichtungswechsel.

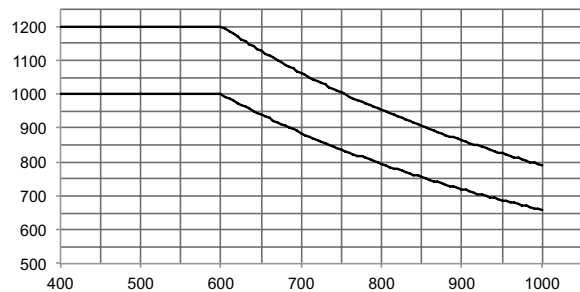
soloPILOT-Steuerungshebel: Für das feinfühliges Einstapeln auch in großen Hubhöhen.

Bedarfsgerechte Konfiguration: Ein umfangreicher Optionskatalog mit vielfältigen Assistenzsystemen und Batterievarianten von 310 bis 620 Ah gewährleistet die bedarfsgerechte Anpassung an jeden Einsatzfall.

ETV 110/112



Tragfähigkeit (kg)



Schwerpunktabstand "c" in mm

| Standard-Hubgerüst-Ausführungen ETV 110/112 | | | | | |
|---|--------------|--|------------------|--|---|
| | Hub h_3 | Höhe Hubgerüst eingefahren h_1 | Freihub h_2 | Höhe Hubgerüst aus- gefahren h_4 | Neigung Hubgerüst vor/zurück α/β |
| | (mm) | (mm) | (mm) | (mm) | (°) |
| Dreifach DZ | 4550 | 2050 | 1408 | 5192 | 1/3 |
| | 5000 | 2200 | 1558 | 5642 | 1/3 |
| | 5240 | 2280 | 1638 | 5882 | 1/3 |
| | 5300 | 2300 | 1658 | 5942 | 1/3 |
| | 5600 | 2400 | 1758 | 6242 | 1/3 |
| | 5900 | 2500 | 1858 | 6542 | 1/3 |
| | 6200 | 2600 | 1958 | 6842 | 1/3 |
| | 6500 | 2700 | 2058 | 7142 | 0,5/2 |
| | 6800 | 2800 | 2158 | 7442 | 0,5/2 |
| | 7100 | 2900 | 2258 | 7742 | 0,5/2 |

Technische Daten nach VDI 2198

| | | | | | |
|------------------|--------|---|-----------------------------------|---------------------|---------------------|
| Kennzeichen | 1.1 | Hersteller (Kurzbezeichnung) | | Jungheinrich | |
| | 1.2 | Typzeichen des Herstellers | | ETV 110 | ETV 112 |
| | 1.3 | Antrieb | | Elektro | |
| | 1.4 | Bedienung Hand, Geh, Stand, Sitz, Kommissionierer | | Quersitz | |
| | 1.5 | Tragfähigkeit/Last | Q t | 1 | 1,2 |
| | 1.6 | Lastschwerpunktstand | c mm | 600 | |
| | 1.8 | Lastabstand | x mm | 339 ¹⁾ | 424 ¹⁾ |
| | 1.8.1 | Lastabstand, Mast vorgeschoben | x ₁ mm | 170 | |
| | 1.9 | Radstand | y mm | 1.300 | 1.385 |
| Gewichte | 2.1.1 | Eigengewicht incl. Batterie (s. Zeile 6.5) | kg | 2.560 | 2.580 |
| | 2.3 | Achslast ohne Last vorn/hinten | kg | 1.587 / 973 | 1.587 / 993 |
| | 2.4 | Achslast Gabel vor mit Last vorn/hinten | kg | 634 / 2.926 | 516 / 3.264 |
| | 2.5 | Achslast Gabel zurück mit Last vorn/hinten | kg | 1.282 / 2.278 | 1.361 / 2.419 |
| Räder/Fahrwerk | 3.1 | Bereifung | | Vulkollan ® | |
| | 3.2 | Reifengröße, vorn | mm | Ø 343 x 114 | |
| | 3.3 | Reifengröße, hinten | mm | Ø 230 x 85 | |
| | 3.5 | Räder, Anzahl vorn/hinten (x = angetrieben) | | 1x / 2 | |
| | 3.7 | Spurweite, hinten | b ₁₁ mm | 993 | |
| Grundabmessungen | 4.1 | Neigung Hubgerüst/Gabelträger vor/zurück | α/β ° | 1/3 ²⁾ | |
| | 4.2 | Höhe Hubgerüst (eingefahren) | h ₁ mm | 2.300 | |
| | 4.3 | Freihub | h ₂ mm | 1.658 | |
| | 4.4 | Hub | h ₃ mm | 5.300 | |
| | 4.5 | Höhe Hubgerüst ausgefahren | h ₄ mm | 5.942 | |
| | 4.7 | Höhe Schutzdach (Kabine) | h ₆ mm | 2.190 | |
| | 4.8 | Sitzhöhe/Standhöhe | h ₇ mm | 960 | |
| | 4.10 | Höhe Radarme | h ₈ mm | 265 ³⁾ | |
| | 4.19 | Gesamtlänge | l ₁ mm | 2.321 ¹⁾ | |
| | 4.20 | Länge einschl. Gabelrücken | l ₂ mm | 1.174 ¹⁾ | |
| | 4.21 | Gesamtbreite | b ₁ /b ₂ mm | 1.120 / 1.120 | |
| | 4.22 | Gabelzinkenmaße | s/e/l mm | 40 / 80 / 1.150 | |
| | 4.23 | Gabelträger ISO 2328, Klasse/Typ A, B | | 2B | |
| | 4.24 | Gabelträgerbreite | b ₃ mm | 800 | |
| | 4.25 | Gabelaußenabstand | b ₅ mm | 296 / 677 | |
| | 4.26 | Breite zwischen Radarmen/Ladeflächen | b ₄ mm | 900 | |
| | 4.28 | Vorschub | l ₄ mm | 509 ¹⁾ | 594 ¹⁾ |
| | 4.32 | Bodenfreiheit Mitte Radstand | m ₂ mm | 80 | |
| | 4.32.1 | Bodenfreiheit tiefste Stelle | mm | 30 | |
| Leistungsdaten | 4.33 | Arbeitsgangbreite bei Palette 1000 x 1200 quer | Ast mm | 2.608 ¹⁾ | 2.627 ¹⁾ |
| | 4.34 | Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x 1200 längs | Ast mm | 2.664 ¹⁾ | 2.668 ¹⁾ |
| | 4.35 | Wenderadius | W _a mm | 1.515 | 1.595 |
| | 4.37 | Länge über die Radarme | l ₇ mm | 1.640 | 1.725 |
| | 5.1 | Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last | km/h | 11 | |
| | 5.2 | Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last | m/s | 0,48 / 0,7 | 0,43 / 0,7 |
| | 5.3 | Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last | m/s | 0,5 / 0,5 | |
| Elektrik | 5.4 | Schubgeschwindigkeit mit/ohne Last | m/s | 0,2 / 0,2 | |
| | 5.7 | Steigfähigkeit mit/ohne Last | % | 7 / 10 | |
| | 5.8 | Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last | % | 10 / 15 | |
| | 5.9 | Beschleunigungszeit mit/ohne Last | S | 5,1 / 4,8 | |
| | 5.10 | Betriebsbremse | | elektrisch | |
| | 6.1 | Fahrmotor, Leistung S2 60 min. | kW | 6,0 | |
| | 6.2 | Hubmotor, Leistung bei S3 15% | kW | 13,3 | |
| Sonst. | 6.3 | Batterie nach DIN 43531/35/36 A, B, C, nein | | DIN 43531 - B | |
| | 6.4 | Batteriespannung/Nennkapazität K5 | V/Ah | 48 / 280 | |
| | 6.5 | Batteriegewicht | kg | 556 | |
| | 6.6 | Energieverbrauch nach VDI-Zyklus | kWh/h | 2,6 | 2,9 |
| | 6.7 | Umschlagleistung | t/h | 44 | 53 |
| | 6.8 | Energieverbrauch bei max. Umschlagleistung | kWh/h | 2,7 | 2,9 |
| | 8.1 | Art der Fahrsteuerung | | Impuls/ Mosfet AC | |
| | 8.2 | Arbeitsdruck für Anbaugeräte | bar | 150 | |
| | 8.3 | Ölstrom für Anbaugeräte | l/min | 20 | |
| | 8.4 | Schalldruckpegel nach EN 12053, Fahrerohr | dB (A) | 68 | |

¹⁾ Andere Batteriegrößen verändern diese Werte

²⁾ Hubgerüstabhängig

³⁾ Mit Lastradabdeckung: + 30 mm

Dieses Typenblatt nach VDI-Richtlinie 2198 nennt nur die technischen Werte des Standard-Gerätes. Abweichende Bereifungen, andere Hubgerüste, Zusatzeinrichtungen usw. können andere Werte ergeben.

Vorteile nutzen



Kompaktes Chassis



Freie Sicht dank Panoramadach



soloPILOT



Farbdisplay

So schmal kann ein breites Chassis sein

Die richtige Chassisbreite für den jeweiligen Einsatz:

- Der ETV 110/112 verfügt über eine Außenbreite von 1.120 mm – ideal für Einfahrregale oder Blocklagerung.
- Die Aufnahme einer Europalette in Längsrichtung zwischen die Radarme ist dabei genau so möglich wie bei einem Stapler mit einer größeren Chassisbreite.

Ergonomisches Cockpit

Der Fahrerplatz bietet ideale Arbeitsbedingungen für höchste Leistung durch komfortables Arbeiten.

- Stoffsitz mit Verstellmöglichkeiten für Sitzposition, Rückenlehne und Körpergewicht.
- Vielfältige Ablagemöglichkeiten.
- Wichtige Bedienelemente sind ohne Umgreifen erreichbar.
- Großzügiges Platzangebot auch für große Fahrer.
- Elektrische Lenkung (wahlweise 180°- oder 360°-Modus). Bei Geradeausfahrt befindet sich der Lenkradknopf immer an ergonomisch optimaler Stelle.
- Pedale in kraftfahrzeugüblicher Anordnung.
- Panorama-Fahrerschutzdach für eine freie Sicht auf die gehobene Last (optional).

soloPILOT-Steuerungshebel

- Der Steuerungshebel zur Aktivierung sämtlicher Hydraulikfunktionen sowie für die Fahrtrichtungswahl und die Hupe.
- Alle Stellteile befinden sich im Sichtfeld und sind eindeutig mit einer Funktion belegt.
- Sinnfällige Betätigungsrichtung des Fahrtrichtungsschalters.
- Millimetergenaues Arbeiten durch feinfühliges Ansteuern aller Funktionen.
- Auch zusätzliche Anbaugeräte – z.B. ein Zinkenverstellgerät (optional) werden bequem mit dem soloPILOT gesteuert.
- multiPILOT als Option erhältlich.

Leicht ablesbares Farbdisplay

Hochwertiges Kontrollinstrument zur Anzeige der wichtigsten Betriebsdaten.

- Fahrtrichtungs- und Radstellungsanzeige.
- Batteriezustand mit Anzeige der verbleibenden Zeit bis zur nächsten Ladung.
- Drei einstellbare Fahrprogramme für individuelle Anpassungen an jeden Bedarfsfall.
- Betriebsstunden und Uhrzeit.
- Hubhöhe (optional).
- Lastgewicht (optional).

- EasyAccess: Schlüsselloser Zugangssystem über Softkey, PinCode oder Transponderkarte (optional).

Leistungsstarke Hubgerüste

Unsere Hubgerüste gewährleisten ein Maximum an Sicherheit und Lagerausnutzung bis in große Höhen. Die Stärken:

- Hervorragende Durchsicht auf die Last.
- Integrierter Seitenschieber.
- Kleinste Durchfahrthöhen bei großen Hubhöhen.
- Extrem lange Lebensdauer durch hochwertige Profile.
- Hohe Resttragfähigkeit bis in große Hubhöhen.
- Dreifach Hubgerüste mit Hubhöhen bis 7.100 mm und Mastneigung.

Assistenzsysteme (optional)

- Position Control mit SNAP Funktion für ein einfaches und schnelles Einstapeln ohne zusätzliches Drücken von Tasten.
- Gabelzinkenkamera mit ergonomisch einstellbarem Monitor. Für besonders sicheres und effizientes Ein- und Ausstapeln.
- Gewichtskontrolle per Knopfdruck für das gute Gefühl die Resttragfähigkeit nicht zu überschreiten. Durch Knopfdruck wird das Lastgewicht auf dem Fahrerdisplay angezeigt (50 kg Toleranz).

Jungheinrich
Vertrieb Deutschland AG & Co. KG

Friedrich-Ebert-Damm 129
22047 Hamburg
Telefon 0800 222 585858*

*Deutschlandweit kostenlos

info@jungheinrich.de
www.jungheinrich.de

Zertifiziert sind die deutschen Produktionswerke in Norderstedt, Moosburg und Landsberg. **ISO 9001**
ISO 14001

Jungheinrich Flurförderzeuge entsprechen den europäischen Sicherheitsanforderungen.



JUNGHEINRICH
Machines. Ideas. Solutions.